



KINTEK SOLUTION

Pressa A Caldo Sottovuoto Catalogo

Contattaci per ulteriori cataloghi di Preparazione del campione,
Apparecchiature termiche, Materiali e materiali di laboratorio,
Apparecchiature bio-chimiche, etc...

KINTEK SOLUTION

PROFILO AZIENDALE

>>> Chi siamo

Kintek Solution Ltd is one technology orientated organization, team members are devoted to probing the most efficient and reliable technology and innovations in the scientific researching equipment, fields like biochemical reacting, new materials researching, heat treatment, vacuum creating, refrigerating, as well as pharmaceutical and petroleum extracting equipment.

In the past 20 years, we earned rich experiences in this researching equipment field, we are capable to supply both the equipment and solution according to customer's needs and realities, we have also developed lots of customer tailored equipment according to a specific working purpose, and we have lots of successful projects in many universities and institutes from different countries, like Asia, Europe, North and South America, Australia and New Zealand, Middle East, and Africa.

Profession, quick response, hard working, and sincerity is a remarkable label of our team members working attitude, which earn us a sound reputation among our clients.

We are here and ready to service our clients from different countries and regions, and share the most efficient and reliable technology together!



Forno Per Pressa A Caldo Sottovuoto

Numero articolo: KT-VHP



Introduction

Scoprite i vantaggi del forno a caldo sottovuoto!
Produzione di metalli e composti refrattari densi, ceramiche e composti ad alta temperatura e pressione.

[Ulteriori informazioni](#)

Temperatura di lavoro	1500°C / 2200°C
Elemento riscaldante	Molibdeno/Grafite
Pressione di lavoro	10-400T
Distanza della pressa	100-200 mm
Pressione del vuoto	6x10 ⁻³ Pa
Gamma di diametro dell'area di lavoro effettiva	90-600 mm
Gamma di diametro dell'area di lavoro effettiva	120-600 mm

Pressa Per Laminazione Sottovuoto

Numero articolo: KT-VLP



Introduction

Provate la laminazione pulita e precisa con la pressa per laminazione sottovuoto. Perfetta per l'incollaggio di wafer, le trasformazioni di film sottili e la laminazione di LCP. Ordinate ora!

[Ulteriori informazioni](#)

Dimensioni	Comlessivamente: 775 mm (L) x 550 mm (L) x 1325 mm (H)
Struttura	<ul style="list-style-type: none"> • Due piastre riscaldanti piane da 135 x 135 mm in acciaio al Cr resistente alle alte temperature con temperatura massima di esercizio di 500°C. • temperatura di lavoro massima di 500°C • Elemento riscaldante da 1000 W inserito al centro delle piastre riscaldanti per un riscaldamento rapido • Carico massimo Carico su piastra riscaldata 135x135 mm: 10 tonnellate metriche a 500°C (55 kg/cm²); 20 tonnellate metriche a RT (110 kg/cm²) • Due termoregolatori di precisione che controllano due piastre riscaldanti separatamente • con 30 segmenti programmabili • Le camicie di raffreddamento ad acqua sono costruite sia sulla parte superiore che inferiore delle piastre di riscaldamento per favorire il raffreddamento.
Pompa idraulica	<ul style="list-style-type: none"> • La pompa idraulica elettrica modificata è collegata alla camera del vuoto. • Distanza mobile tra le due piastre riscaldanti: 15 mm. • Pressione massima automatica controllata tramite un manometro digitale. • Precisione della pressione: +/-0,01 Mpa (0,1 kg/cm²). • Due piastre riscaldanti piane sono installate con piastre di raffreddamento ad acqua per una temperatura di lavoro massima di 500°C. 500°C. • Il raffreddamento ad acqua (>15L/min) è necessario per raffreddare le piastre di riscaldamento quando la temperatura di esercizio è superiore a 200 °C.
Controllo della temperatura e visualizzazione della pressione	<ul style="list-style-type: none"> • Due termoregolatori di precisione con 30 segmenti programmabili controllano le piastre di riscaldamento . • separatamente con una precisione di +/-1°C. • I regolatori di temperatura sono dotati di funzione di autotuning PID, protezione da sovratemperatura e protezione da rottura della coppia termica. • Temperatura max. Temperatura massima: 500°C con gas inerte o vuoto con precisione di +/-1°C. • Velocità massima di riscaldamento: 2,5°C/min. Velocità di riscaldamento: 2,5°C/min • Il software e l'interfaccia PC sono integrati nel controllore, che può essere collegato a un PC per il controllo tramite un connettore RS232. • Il misuratore di pressione digitale (controller) è incorporato all'esterno della camera da vuoto. • È possibile impostare la pressione al valore desiderato e arrestare automaticamente la pressa idraulica elettrica.
Camera del vuoto	<ul style="list-style-type: none"> • La pressa idraulica elettrica e le piastre di riscaldamento sono posizionate all'interno della camera del vuoto. • La camera del vuoto è realizzata in SS304 con dimensioni: 525Lx480Wx450H (mm). • Capacità della camera del vuoto: circa 75 litri. • La porta a cerniera sigillata a vuoto con diametro di 300 mm e la finestra in vetro di quarzo con diametro di 150 mm sono installate per facilitare il caricamento e l'osservazione dei campioni. • L'O-ring in silicone può essere utilizzato per tutte le sigillature sottovuoto. • Un calibro digitale di precisione per il vuoto (10E-4 torr) è installato sulla camera del vuoto.

Modello	KT-VLP100	KT-VLP300	KT-VLP400
Dimensione della piastra di riscaldamento	100x100mm	300x300mm	400x400mm
Distanza di spostamento delle piastre	30 mm	40 mm	40 mm
Pressione di lavoro	30T durante il riscaldamento/40T allo stato freddo		
Manometro	Manometro digitale		
Temperatura di riscaldamento			
Controllo della temperatura	Touch screen con controllore termico PID		
Camera a vuoto	Acciaio inox 304		
Pompa per vuoto	Pompa per vuoto rotativa a palette		
Pressione del vuoto	-0,1Mpa		
Alimentazione	AC110-220V, 50/60HZ		

Forno A Caldo Per Tubi Sottovuoto

Numero articolo: KT-VTP



Introduction

Riducete la pressione di formatura e abbreviate il tempo di sinterizzazione con il forno a caldo a tubi sottovuoto per materiali ad alta densità e a grana fine. Ideale per i metalli refrattari.

[Ulteriori informazioni](#)

Hydraulic press	<p>Working pressure: 0-30Mpa Travel distance: Pressure stability: $\leq 1\text{MPa}/10\text{min}$ Pressure meter: Digital pressure gauge Drive solution: Electric drive with standby manual drive</p>
Vertical split furnace	<p>Working temperature: $\leq 1150^\circ\text{C}$ Heating element: Ni-Cr-Al resistance wire with dipped Mo Heating speed: Hot zone length: 300mm Constant temperature zone: 100mm Controller: Touch screen with PID thermal controller Rated power: 2200W</p>
Vacuum furnace tube	<p>Tube material: Quartz tube(Optional Alumina/Nickel alloy) Tube diameter: 100mm(Optional 120/160mm) Vacuum sealing: SS flange with silicon O ring Flange cooling method: Inter layer water circulating cooling</p>
Graphite pressing die	<p>Die material: High purity graphite (Graphite must work under vacuum to prevent oxidation) Pressure rod diameter: 87mm Sleeve die size: 55mm OD/ 50mm Height Die inserts: OD22.8 x ID20.8 Pushing Rod: 12.7mmOD/40mm Height Other sizes die can be customer made</p>
Vacuum pump setup	<p>Rotary vane pump vacuum is up to 10⁻² torr Turbo pump station vacuum is up to 10⁻⁴ torr</p>
Electric power supply	<p>AC110-220V, 50/60HZ</p>

Forno Di Sinterizzazione Al Plasma Scintillante Forno Sps

Numero articolo: KTSP



Introduction

Scoprite i vantaggi dei forni di sinterizzazione al plasma di scintilla per la preparazione rapida e a bassa temperatura dei materiali. Riscaldamento uniforme, basso costo ed eco-compatibilità.

[Ulteriori informazioni](#)

Configurazione	<ul style="list-style-type: none"> • Camera in acciaio inossidabile - Adatta a condizioni di gas inerte o vuoto controllato. • Unità di sinterizzazione a pressa • Generatore di impulsi CC di sinterizzazione • Unità di vuoto • Unità di controllo della sinterizzazione
Controllore di temperatura	<ul style="list-style-type: none"> • Controllore di temperatura Eurotherm di precisione integrato • Superamento è inferiore a 5 °C al tasso di riscaldamento • Precisione della temperatura:
Pressa idraulica	<ul style="list-style-type: none"> • Pressa idraulica ad azionamento manuale per applicare la pressione. • Pressione massima: 20 T • Manometro digitale integrato con allarme di sovrappressione.
Camera del vuoto	<ul style="list-style-type: none"> • Camera a vuoto verticale • Riflettori interni a doppio strato in acciaio inox • Pompa rotativa inclusa
Dimensioni	<ul style="list-style-type: none"> • Alimentazione: 760 L X 460 W X 1820 H, mm • Forno: 970 L X 720 W X 1400 H, mm

Modello	KTSP-10T-5	KTSP-20T-6	KTSP-20T-10	KTSP-50T-30
Potenza nominale	50Kw	60Kw	100Kw	300Kw
Corrente di uscita	0-5000A	0-6000A	0-10000A	0-30000A
Tensione di ingresso	0-10V	0-10V	0-10V	0-10V
Temperatura nominale	2300°C			
Pressione nominale	100KN	200KN	200KN	500KN
Dimensione del campione	Ø30mm	Ø50mm	Ø100mm	Ø200mm
Corsa dell'asta	100 mm	100 mm	100 mm	200 mm
Vuoto finale	1Pa			

Forno Per Pressa A Caldo A Induzione Sottovuoto 600T

Numero articolo: KT-VH



Introduction

Scoprite il forno a induzione sottovuoto 600T, progettato per esperimenti di sinterizzazione ad alta temperatura nel vuoto o in atmosfera protetta. Il preciso controllo della temperatura e della pressione, la pressione di lavoro regolabile e le avanzate caratteristiche di sicurezza lo rendono ideale per materiali non metallici, composti di carbonio, ceramiche e polveri metalliche.

[Ulteriori informazioni](#)

Pressione massima	600T
Diametro esterno dello stampo	Ø680 mm
Materiale dello stampo	Grafite
Grande dimensione del campione	Ø500mm
Grado di vuoto a freddo	10Pa
Forma del corpo del forno	Uno per due
Metodo di riscaldamento	Induzione
Metodo di pressione	Pressurizzazione meccanica a quattro colonne



Kintek Solution

Sede centrale: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, Cina

Ufficio di Hongkong: 300 Lockhart Road, Wan Chai,
Hongkong

Ufficio in Canada: Boulevard Graham, Mont-Royal, QC,
H3P 2C7, Canada

