



KINTEK SOLUTION

Forno A Vuoto Catalogo

Contattaci per ulteriori cataloghi di Preparazione del campione,
Apparecchiature termiche, Materiali e materiali di laboratorio,
Apparecchiature bio-chimiche, ecc.

KINTEK SOLUTION

PROFILO AZIENDALE

>>> Chi siamo

Kintek Solution Ltd è un'organizzazione orientata alla tecnologia, i cui membri si dedicano alla ricerca della tecnologia e delle innovazioni più efficaci e affidabili nel campo delle apparecchiature per la ricerca scientifica, in settori quali la reazione biochimica, la ricerca di nuovi materiali, il trattamento termico, la creazione di vuoto, la refrigerazione e le apparecchiature farmaceutiche e di estrazione del petrolio.

Negli ultimi 20 anni, abbiamo accumulato una ricca esperienza in questo campo delle attrezzature di ricerca, siamo in grado di fornire sia l'attrezzatura che la soluzione in base alle esigenze e alle realtà del cliente, abbiamo anche sviluppato molte attrezzature su misura per il cliente in base a uno scopo di lavoro specifico e abbiamo molti progetti di successo in molte università e istituti di diversi paesi, come Asia, Europa, Nord e Sud America, Australia e Nuova Zelanda, Medio Oriente e Africa.

La professione, la risposta rapida, il lavoro duro e la sincerità è un'etichetta notevole dell'atteggiamento di lavoro dei nostri membri del team, che ci guadagnano una solida reputazione tra i nostri clienti.

Siamo qui e pronti a servire i nostri clienti di diversi paesi e regioni e a condividere insieme la tecnologia più efficace e affidabile!



Forno A Vuoto Con Rivestimento In Fibra Ceramica

Numero articolo: KT-VF



introduzione

Forno a vuoto con rivestimento isolante in fibra ceramica policristallina per un eccellente isolamento termico e un campo di temperatura uniforme. È possibile scegliere tra una temperatura di lavoro massima di 1200°C o 1700°C con prestazioni di alto vuoto e un controllo preciso della temperatura.

[Ulteriori informazioni](#)

Modello del forno	KT-VF12/KT-VF17
Temperatura massima	1200/1700°C
Temperatura di lavoro costante	1100/1600°C
Materiale della camera	Fibra ceramica policristallina
Elemento di riscaldamento	Bobina di filo Cr2Al2Mo2/disiliciuro di polibdeno
Velocità di riscaldamento	0-20°C/min
Sensore di temperatura	Costruito in coppia termica di tipo K/B
Controllore di temperatura	Controllore PID touch screen con PLC
Precisione del controllo della temperatura	±1°C
Uniformità della temperatura	±5°C
Alimentazione elettrica	AC110-440V, 50/60HZ

Dimensioni della camera standard Scorte			
Dimensioni della camera (mm)	Volume effettivo (L)	Dimensioni della camera (mm)	Volume effettivo (L)
100x100x100	1	400x400x500	80
150x150x200	4.5	500x500x600	125
200x200x300	12	600x600x700	253
300x300x400	36	800x800x800	512

Si accettano dimensioni e volumi di progettazione del cliente

Molibdeno Forno A Vuoto

Numero articolo: KT-VM



introduzione

Scoprite i vantaggi di un forno sotto vuoto ad alta configurazione in molibdeno con isolamento a scudo termico. Ideale per ambienti ad alta purezza e sotto vuoto, come la crescita del cristallo di zaffiro e il trattamento termico.

[Ulteriori informazioni](#)

Modello di forno	KT-VM
Temperatura massima	1400 °C
Temperatura di lavoro costante	1300 °C
Materiale isolante della camera	molibdeno termoregolato
Elemento di riscaldamento	Striscia di molibdeno
Velocità di riscaldamento	0-10°C/min
Sensore di temperatura	Coppia termica di tipo S incorporata
Controllore di temperatura	Controllore PID touch screen con PLC
Precisione del controllo della temperatura	±1°C
Uniformità della temperatura	±5°C
Alimentazione elettrica	AC110-440V, 50/60HZ

Dimensioni della camera standard Scorte

Dimensioni della camera (mm)	Volume effettivo (L)	Dimensioni della camera (mm)	Volume effettivo (L)
150x150x200	4.5	400x400x500	80
200x200x300	12	500x500x600	125
300x300x400	36	600x600x700	253

Si accettano dimensioni e volumi di progettazione del cliente

2200 °C Forno A Vuoto In Grafite

Numero articolo: KT-VG



introduzione

Scoprite la potenza del forno a vuoto per grafite KT-VG: con una temperatura massima di 2200°C, è perfetto per la sinterizzazione sottovuoto di vari materiali. Per saperne di più.

[Ulteriori informazioni](#)

Modello di forno	KT-VG		
Temperatura massima	2200 °C		
Temperatura di lavoro costante	2100 °C		
Materiale isolante della camera	Feltro di grafite		
Elemento di riscaldamento	Asta resistente in grafite		
Velocità di riscaldamento	0-10°C/min		
Sensore di temperatura	Termocoppia T/R e termometro a infrarossi		
Controllore di temperatura	Controllore PID touch screen con PLC		
Precisione del controllo della temperatura	±1°C		
Alimentazione elettrica	AC110-440V, 50/60HZ		
Dimensioni della camera standard Scorte			
Dimensioni della camera (mm)	Volume effettivo (L)	Dimensioni della camera (mm)	Volume effettivo (L)
200x200x300	12	400x400x600	96
300x300x400	36	500x500x700	150
Si accettano dimensioni e volumi di progettazione del cliente			

2200 °C Forno A Vuoto Per Tungsteno

Numero articolo: KT-VT



introduzione

Provate il forno per metalli refrattari di ultima generazione con il nostro forno a vuoto al tungsteno. In grado di raggiungere i 2200°C, è perfetto per sinterizzare ceramiche avanzate e metalli refrattari. Ordinate ora per ottenere risultati di alta qualità.

[Ulteriori informazioni](#)

Modello di forno	KT-VT		
Temperatura massima	2200 °C		
Temperatura di lavoro costante	2100 °C		
Materiale isolante della camera	Tungsteno termicamente schermato		
Elemento di riscaldamento	Bobina/maglia di tungsteno		
Velocità di riscaldamento	0-10°C/min		
Sensore di temperatura	Termocoppia T/R e termometro a infrarossi		
Controllore di temperatura	Controllore PID touch screen con PLC		
Precisione del controllo della temperatura	±1°C		
Alimentazione elettrica	AC110-440V, 50/60HZ		
Dimensioni standard della camera			
Modello	Dimensioni della camera	Uniformità della temperatura	Potenza nominale
KT-VT1010	100x 100 mm	±3°C	21Kw
KT-VT2030	Φ200x 300mm		68Kw
KT-VT3050	Φ300x 500mm		120Kw
KT-VT4060	Φ400x 600mm		160Kw
Si accettano dimensioni e volumi di progettazione del cliente			

Forno Fusorio A Induzione Sottovuoto Forno Fusorio Ad Arco

Numero articolo: KT-VI



introduzione

Ottenete una composizione precisa delle leghe con il nostro forno di fusione a induzione sotto vuoto. Ideale per l'industria aerospaziale, nucleare ed elettronica. Ordinate ora per una fusione e una colata efficaci di metalli e leghe.

[Ulteriori informazioni](#)

Volume effettivo del crogiolo	4L
Capacità effettiva del crogiolo (acciaio)	20 kg
Temperatura massima	2000 °C
Vuoto massimo di fusione	<ul style="list-style-type: none"> • 7×10⁻³Pa • Tempo di vuoto: aprire la pompa di diffusione quando il preriscaldamento è completo, quindi fino a 7×10⁻³Pa in 30 minuti.
Potenza nominale	60KW
Tensione nominale	375V
Frequenza di alimentazione	50HZ
Frequenza nominale	1500~2500HZ
Frequenza nominale	1500~2500HZ
Elemento termico	Bobina di rame a induzione
Sistema di vuoto	<ul style="list-style-type: none"> • 70L/s Pompa meccanica a palette rotanti a doppio stadio • Pompa a diffusione di 300 mm di diametro, velocità massima di pompaggio: 5000L/s • Trappola per zolle della pompa di diffusione da 300 mm, efficace ciclo di raffreddamento dell'olio della pompa • Valvola a cerniera della pompa di diffusione da 300 mm + valvola a cerniera della pompa precedente da 80 mm • Tubo inox + soffietto inox

Modello	Capacità	Temperatura di esercizio	Vuoto	Potenza nominale
KT-VI5	5 kg	1700 °C	6x10 ⁻³ Pa	40Kw
KT-VI10	10kg			40Kw
KT-VI25	25kg			75Kw
KT-VI50	50kg			100Kw
KT-VI100	100kg			160Kw
KT-VI200	200kg			200Kw

KT-VI500

500kg

500Kw

La produzione di fusione semi-continua può essere personalizzata

Forno Di Fusione A Induzione A Levitazione Sottovuoto Forno Di Fusione Ad Arco

Numero articolo: KT-VIL



introduzione

Provate la fusione precisa con il nostro forno fusorio a levitazione sotto vuoto. Ideale per metalli o leghe ad alto punto di fusione, con tecnologia avanzata per una fusione efficace. Ordinate ora per ottenere risultati di alta qualità.

[Ulteriori informazioni](#)

Modello	KT-VIL-0,5	KT-VIL-2	KT-VIL-5	KT-VIL-10	KT-VIL-20
Capacità	0,5 kg	2 kg	5 kg	10 kg	20 kg
Perdita di vuoto	5Pa/h				
Pressione del vuoto	6×10 ⁻³ Pa				
Alimentazione	380V, 3pahse, 50Hz				
Frequenza	6000-10000Hz				
Potenza nominale	25kW	160kW	400kW	400kW	500kW
Pressione dell'acqua fredda	0,2-0,4MPa				
Consumo di acqua fredda	3M3	15M3	30M3	40M3	45M3

Forno Di Fusione Ad Induzione Sotto Vuoto Con Sistema Di Filatura Ad Arco

Numero articolo: KT-VIS



introduzione

Sviluppate facilmente materiali metastabili con il nostro sistema di filatura a fusione sotto vuoto. Ideale per la ricerca e il lavoro sperimentale con materiali amorfi e microcristallini. Ordinate ora per ottenere risultati efficaci.

[Ulteriori informazioni](#)

Modello	KT-VIS2	KT-VIS15	KT-VIS50	KT-VIS100
Capacità	20g	150g	500g	1000g
Crogiolo	Nitruro di boro/quarzo			
Larghezza del nastro	1-10 mm	1-30 mm	1-40 mm	1-70 mm
Dimensione dello spinner	φ200 mm	φ220 mm	φ300mm	φ300mm
Velocità	3000r/min			
Vuoto	6.7*10-4pa			
Gas dell'inserto	Ar			
Potenza nominale	7kw	15kw	25kw	35kw
Alimentazione elettrica	AC110-480V 50/60HZ			
Parte facoltativa	Misuratore di temperatura infrarosso, refrigeratore di ricircolo, muffa di rame della colata a spruzzo			

L'altro requisito può essere personalizzato

Forno Ad Arco Sottovuoto Forno Fusorio A Induzione

Numero articolo: KT-VA



introduzione

Scoprite la potenza del forno ad arco sottovuoto per la fusione di metalli attivi e refrattari. Alta velocità, notevole effetto di degassificazione e assenza di contaminazione. Per saperne di più!

[Ulteriori informazioni](#)

Modello	KT-VA1	KT-VA5	KT-VA25	KT-VA200
Capacità (Kg)	1	5-15	25	200
Tensione di lavoro (V)	20-40			
Corrente di lavoro (A)	1000A	3000A	6000A	12000A
Pressione del vuoto (Pa)	1.3-1.3x10 ⁻²			
Dimensioni dell'elettrodo (mm)	Φ25-40 x 400	Φ10-45x1200	Φ30-60x1350	Φ56-150x1745
Dimensione lingotto (mm)	Φ60x100	Φ80x135	Φ100x400mm	Φ200x670mm
Dimensioni (m)	0,8x0,35x1,8	3,81x3,0x5,21	4,43x3,33x4,93	7,4x3,4x6,72

Forno Ad Arco Sottovuoto Non Consumabile Forno Fusorio A Induzione

Numero articolo: KT-VAN



introduzione

Scoprite i vantaggi dei forni ad arco sottovuoto non consumabili con elettrodi ad alto punto di fusione. Piccolo, facile da usare ed ecologico. Ideale per la ricerca di laboratorio su metalli refrattari e carburi.

[Ulteriori informazioni](#)

Temperatura di fusione	3500 °C
Camera a vuoto	Acciaio inox 304
Pressione del vuoto	< 5 x10 ⁻³ Pa
Capacità di fusione	20-500g
Corrente di fusione nominale	200-1000A
Stazione di fusione	5-7 stazione di fusione standard
Inserire gas di lavoro	Ar
Funzione opzionale	Colata in aspirazione/Stazione di fusione supplementare

Forno Per Pressa A Caldo Sottovuoto

Numero articolo: KT-VHP



introduzione

Scoprite i vantaggi del forno a caldo sottovuoto!
 Produzione di metalli e composti refrattari densi, ceramiche e composti ad alta temperatura e pressione.

[Ulteriori informazioni](#)

Specifiche	<ul style="list-style-type: none"> Il forno elettrico è riscaldato da un corpo forno verticale (la pressione varia da 5-800T e il metodo di pressurizzazione è suddiviso in unidirezionale e bidirezionale). I metodi di alimentazione e scarico sono suddivisi in superiore e laterale. Sistema di controllo elettronico e altri componenti.
Guscio del forno	<ul style="list-style-type: none"> Il mantello del forno è una struttura a doppio strato raffreddata ad acqua, lo strato interno è in acciaio inox rigorosamente lucidato, lo strato esterno è in acciaio inox con trattamento di sabbiatura opaca o in acciaio al carbonio con trattamento antiruggine, il raffreddamento ad acqua passa tra i due strati e il mantello del forno non supera i 60 °C. Il coperchio del forno viene sollevato da un meccanismo meccanico, ruotato manualmente all'indietro per aprirsi (pressione unidirezionale) e sul coperchio del forno è installato un dispositivo di blocco.
Lato forno	<ul style="list-style-type: none"> Il lato del forno è dotato di una finestra di osservazione, un meccanismo di entrata e uscita automatica della termocoppia, un termometro a infrarossi e un elettrodo raffreddato ad acqua (trifase). L'entrata e l'uscita automatica della cella termoelettrica è elettrica, con commutazione automatica di alta e bassa temperatura. Per evitare incidenti causati da temperature anomale del forno, sul lato del forno è presente una termocoppia di protezione contro le sovratemperature.
L'elemento riscaldante	<ul style="list-style-type: none"> L'elemento riscaldante è costituito da un tubo di grafite (o filo di molibdeno), che può essere suddiviso in riscaldamento monofase e trifase. Il design razionale dell'elemento riscaldante migliora l'uniformità della temperatura del forno.
Lo strato isolante	<ul style="list-style-type: none"> Lo strato isolante è costituito da grafite (o carta di grafite), feltro di carbonio, ecc. che ha buone prestazioni isolanti e il design strutturale unico riduce il tempo di aspirazione. Lo strato isolante del forno di pressatura a caldo del filo di molibdeno è costituito da uno schermo metallico riflettente.
Il sistema di vuoto	<ul style="list-style-type: none"> Il sistema di vuoto è costituito da pompe per vuoto a due stadi, una pompa a diffusione d'olio e una pompa meccanica per completare l'alto e il basso vuoto. La valvola per il vuoto adotta la valvola a deflettore per alto vuoto progettata e prodotta dalla nostra azienda, in grado di realizzare la commutazione e il controllo automatico dell'alto e del basso vuoto con un vacuometro a display digitale e un PLC.
Il circuito principale del sistema di controllo elettrico	<ul style="list-style-type: none"> Il circuito principale del sistema di controllo elettrico è a bassa tensione e con ingresso ad alta corrente. Il quadro elettrico di comando è realizzato con riferimento al quadro standard di Rittal. Ha un design umanizzato. Sul pannello di controllo sono presenti schermate di simulazione grafica e pulsanti. Il funzionamento è intuitivo e comodo. Il controllo della temperatura e della pressione è controllato da programmi di marca importati. Lo strumento è dotato di un PLC e il processo di sinterizzazione viene completato automaticamente in base al programma preimpostato. Il sistema di controllo è dotato di funzioni di allarme sonoro e luminoso per fenomeni anomali quali interruzione dell'acqua, sovratemperatura, sovracorrente e guasto alla commutazione automatica della termocoppia.
Temperatura di lavoro	1500°C / 2200°C
Elemento riscaldante	Molibdeno/Grafite
Pressione di lavoro	10-400T

Distanza della pressa	100-200 mm
Pressione del vuoto	6×10^{-3} Pa
Gamma di diametro dell'area di lavoro effettiva	90-600 mm
Gamma di diametro dell'area di lavoro effettiva	120-600 mm

Pressa Per Laminazione Sottovuoto

Numero articolo: KT-VLP



introduzione

Provate la laminazione pulita e precisa con la pressa per laminazione sottovuoto. Perfetta per l'incollaggio di wafer, le trasformazioni di film sottili e la laminazione di LCP. Ordinate ora!

[Ulteriori informazioni](#)

Dimensioni	Dimensioni complessive: 775 mm (L) x 550 mm (L) x 1325 mm (H)
Struttura	<ul style="list-style-type: none"> • Due piastre riscaldanti piane da 135 x 135 mm in acciaio al Cr resistente alle alte temperature con temperatura massima di lavoro di 500°C. • temperatura di lavoro massima di 500°C • Elemento riscaldante da 1000 W inserito al centro delle piastre riscaldanti per un riscaldamento rapido • Carico massimo Carico su piastra riscaldata 135x135 mm: 10 tonnellate metriche a 500°C (55 kg/cm²); 20 tonnellate metriche a RT (110 kg/cm²) • Due regolatori di temperatura di precisione che controllano due piastre riscaldanti separatamente • con 30 segmenti programmabili • Le camicie di raffreddamento ad acqua sono costruite sia sulla parte superiore che inferiore delle piastre di riscaldamento per favorire il raffreddamento.
Pompa idraulica	<ul style="list-style-type: none"> • La pompa idraulica elettrica modificata è collegata alla camera del vuoto. • Distanza mobile tra le due piastre riscaldanti: 15 mm. • Pressione massima automatica controllata tramite un manometro digitale. • Precisione della pressione: +/-0,01 Mpa (0,1 kg/cm²). • Due piastre riscaldanti piane sono installate con piastre di raffreddamento ad acqua per una temperatura di lavoro massima di 500°C. 500°C. • Il raffreddamento ad acqua (>15L/min) è necessario per raffreddare le piastre di riscaldamento quando la temperatura di esercizio è superiore a 200 °C.
Controllo della temperatura e visualizzazione della pressione	<ul style="list-style-type: none"> • Due termoregolatori di precisione con 30 segmenti programmabili controllano le piastre di riscaldamento. • separatamente con una precisione di +/-1°C. • I regolatori di temperatura sono dotati di funzione di autotuning PID, protezione da sovratemperatura e protezione da rottura della coppia termica. • Temperatura max. Temperatura massima: 500°C con gas inerte o vuoto con precisione +/- 1°C • Velocità massima di riscaldamento: 2,5°C/min. Velocità di riscaldamento: 2,5°C/min • Il software e l'interfaccia PC sono integrati nel controllore, che può essere collegato a un PC per il controllo tramite un connettore RS232. • Il misuratore di pressione digitale (controllore) è incorporato all'esterno della camera da vuoto. • È possibile impostare la pressione al valore desiderato e arrestare automaticamente la pressa idraulica elettrica.

Camera del vuoto

- La pressa idraulica elettrica e le piastre di riscaldamento sono posizionate all'interno della camera del vuoto.
- La camera del vuoto è realizzata in SS304 con dimensioni: 525Lx480Wx450H (mm).
- Capacità della camera del vuoto: circa 75 litri.
- La porta a cerniera sigillata a vuoto con diametro di 300 mm e la finestra in vetro di quarzo con diametro di 150 mm sono installate per facilitare il caricamento e l'osservazione dei campioni.
- L'O-ring in silicone può essere utilizzato per tutte le sigillature sottovuoto.
- Un calibro digitale di precisione per il vuoto (10E-4 torr) è installato sulla camera del vuoto.

Modello	KT-VLP100	KT-VLP300	KT-VLP400
Dimensione della piastra di riscaldamento	100x100mm	300x300mm	400x400mm
Distanza di spostamento delle piastre	30 mm	40 mm	40 mm
Pressione di lavoro	30T durante il riscaldamento/40T allo stato freddo		
Manometro	Manometro digitale		
Temperatura di riscaldamento	<500°C		
Controllo della temperatura	Touch screen con controllore termico PID		
Camera a vuoto	Acciaio inox 304		
Pompa per vuoto	Pompa per vuoto rotativa a palette		
Pressione del vuoto	-0,1Mpa		
Alimentazione	AC110-220V, 50/60HZ		

Forno A Caldo Per Tubi Sottovuoto

Numero articolo: KT-VTP



introduzione

Riducete la pressione di formatura e abbreviate il tempo di sinterizzazione con il forno a caldo a tubi sottovuoto per materiali ad alta densità e a grana fine. Ideale per i metalli refrattari.

[Ulteriori informazioni](#)

Pressa idraulica	<p>Pressione di lavoro: 0-30Mpa Distanza di traslazione: <50mm Stabilità della pressione: ≤ 1MPa/10min Misuratore di pressione: Manometro digitale Soluzione di azionamento: Azionamento elettrico con azionamento manuale in standby</p>
Forno verticale split	<p>Temperatura di lavoro: $\leq 1150^{\circ}\text{C}$ Elemento riscaldante: filo di resistenza Ni-Cr-Al con immersione di Mo Velocità di riscaldamento: $< 15^{\circ}\text{C}/\text{min}$ Lunghezza della zona calda: 300 mm Zona a temperatura costante: 100 mm Controllore: Touch screen con controllore termico PID Potenza nominale: 2200W</p>
Tubo del forno a vuoto	<p>Materiale del tubo: Tubo di quarzo (lega di allumina/nichel opzionale) Diametro del tubo: 100 mm (opzionale 120/160 mm) Sigillatura a vuoto: Flangia SS con O ring in silicone Metodo di raffreddamento della flangia: Raffreddamento a circolazione d'acqua inter-strato</p>
Stampo di pressatura in grafite	<p>Materiale della matrice: Grafite di elevata purezza (la grafite deve lavorare sotto vuoto per evitare l'ossidazione) Diametro dell'asta di pressione: 87 mm Dimensioni stampo per manicotto: 55 mm OD/ 50 mm Altezza Inerti della matrice: OD22,8 x ID20,8 Asta di spinta: 12,7mmOD/40mm Altezza Altri formati di stampo possono essere realizzati dal cliente</p>
Configurazione della pompa a vuoto	<p>Il vuoto della pompa rotativa a palette è fino a 10-2 torr Il vuoto della stazione della pompa turbo è fino a 10-4 torr</p>
Alimentazione elettrica	<p>AC110-220V, 50/60HZ</p>

Forno Di Sinterizzazione A Pressione Sotto Vuoto

Numero articolo: KT-VPS



introduzione

I forni di sinterizzazione a pressione sotto vuoto sono progettati per applicazioni di pressatura a caldo ad alta temperatura nella sinterizzazione di metalli e ceramica. Le sue caratteristiche avanzate garantiscono un controllo preciso della temperatura, un mantenimento affidabile della pressione e un design robusto per un funzionamento senza interruzioni.

[Ulteriori informazioni](#)

Temperatura massima	2100°C
Intervallo di pressione	10-800T
Metodo di riscaldamento	Grafite
Grado di vuoto	6×10-3Pa
Spazio di lavoro effettivo	Personalizzabile

Forno Per Pressa A Caldo A Induzione Sottovuoto 600T

Numero articolo: KT-VH



introduzione

Scoprite il forno a induzione sottovuoto 600T, progettato per esperimenti di sinterizzazione ad alta temperatura nel vuoto o in atmosfera protetta. Il preciso controllo della temperatura e della pressione, la pressione di lavoro regolabile e le avanzate caratteristiche di sicurezza lo rendono ideale per materiali non metallici, composti di carbonio, ceramiche e polveri metalliche.

[Ulteriori informazioni](#)

Pressione massima	600T
Diametro esterno dello stampo	Ø680 mm
Materiale dello stampo	Grafite
Grande dimensione del campione	Ø500mm
Grado di vuoto a freddo	10Pa
Forma del corpo del forno	Uno per due
Metodo di riscaldamento	Induzione
Metodo di pressione	Pressurizzazione meccanica a quattro colonne

Forno Di Sinterizzazione A Vuoto Per Fili Di Molibdeno

Numero articolo: KT-VMW



introduzione

Il forno di sinterizzazione a filo di molibdeno sottovuoto è una struttura verticale o a camera da letto, adatta al ritiro, alla brasatura, alla sinterizzazione e al degassamento di materiali metallici in condizioni di alto vuoto e alta temperatura. È adatto anche per il trattamento di deidrossilazione dei materiali di quarzo.

[Ulteriori informazioni](#)

Temperatura di esercizio	1600°C
Dimensioni dell'area di lavoro	Φ60×80 mm, Φ160×160 mm, Φ200×200 mm, Φ300×400 mm, Φ400×500 mm, ecc.
Grado di vuoto finale a freddo:	10-3 o 10-4Pa
Tasso di aumento della pressione	≤3Pa/h
Alimentazione	Trifase 380 V 50 Hz
Uniformità della temperatura del forno	±5 °C (sotto vuoto)
Metodi di carico e scarico	Superiore, laterale o inferiore
Protezione automatica del gas di carico e scarico	Argon, azoto, idrogeno.
Metodo di controllo	Touch screen LCD e PLC come nucleo centrale

Piccolo Forno Di Sinterizzazione Del Filo Di Tungsteno Sotto Vuoto

Numero articolo: KT-VTW



introduzione

Il piccolo forno a vuoto per la sinterizzazione del filo di tungsteno è un forno a vuoto sperimentale compatto, appositamente progettato per università e istituti di ricerca scientifica. Il forno è dotato di un guscio saldato a CNC e di tubazioni per il vuoto che garantiscono un funzionamento senza perdite. I collegamenti elettrici a connessione rapida facilitano il trasferimento e il debugging, mentre il quadro elettrico standard è sicuro e comodo da usare.

[Ulteriori informazioni](#)

Forno Di Sinterizzazione A Pressione D'aria Da 9Mpa

Numero articolo: KT-APS



introduzione

Il forno di sinterizzazione ad aria compressa è un'apparecchiatura ad alta tecnologia comunemente utilizzata per la sinterizzazione di materiali ceramici avanzati. Combina le tecniche di sinterizzazione sotto vuoto e di sinterizzazione a pressione per ottenere ceramiche ad alta densità e ad alta resistenza.

[Ulteriori informazioni](#)

Forno di sinterizzazione ad aria compressa	Struttura verticale
Area di lavoro	Φ100×90mm, Φ200×220mm, ecc.
Il tipo di sollevamento dal basso	Φ300×400 mm, ecc.
Il tipo orizzontale	250×250×400 mm, 375×375×475 mm, ecc.
Grado di vuoto a freddo	10-3Pa, 10Pa, ecc
Pressione massima	1.2MPa, 2MPa, 6MPa, 9MPa
Temperatura	2000°C-2200°C

Forno Per Brasatura Sottovuoto

Numero articolo: KT-BF



introduzione

Un forno per brasatura sottovuoto è un tipo di forno industriale utilizzato per la brasatura, un processo di lavorazione dei metalli che unisce due pezzi di metallo utilizzando un metallo d'apporto che fonde a una temperatura inferiore rispetto ai metalli di base. I forni per brasatura sottovuoto sono tipicamente utilizzati per applicazioni di alta qualità che richiedono un giunto forte e pulito.

[Ulteriori informazioni](#)

Potenza nominale	100 Kw
Temperatura nominale	700 °C
Alimentazione	380 V, 50 Hz
Dimensioni dell'area di lavoro	φ820×1700□
Vuoto finale a freddo	6,67×10 ⁻³ Pa
Velocità di aumento della pressione	2pa/h
Precisione di controllo della temperatura	±1°C



Kintek Solution

Sede centrale: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, Cina

