



KINTEK SOLUTION

Pressa Idraulica Riscaldata Da Laboratorio Catalogo

Contattaci per ulteriori cataloghi di Preparazione del campione, Apparecchiature termiche, Materiali e materiali di laboratorio, Apparecchiature bio-chimiche, ecc.

KINTEK SOLUTION

PROFILO AZIENDALE

>>> Chi siamo

Kintek Solution Ltd è un'organizzazione orientata alla tecnologia, i cui membri si dedicano alla ricerca della tecnologia e delle innovazioni più efficaci e affidabili nel campo delle apparecchiature per la ricerca scientifica, in settori quali la reazione biochimica, la ricerca di nuovi materiali, il trattamento termico, la creazione di vuoto, la refrigerazione e le apparecchiature farmaceutiche e di estrazione del petrolio.

Negli ultimi 20 anni, abbiamo accumulato una ricca esperienza in questo campo delle attrezzature di ricerca, siamo in grado di fornire sia l'attrezzatura che la soluzione in base alle esigenze e alle realtà del cliente, abbiamo anche sviluppato molte attrezzature su misura per il cliente in base a uno scopo di lavoro specifico e abbiamo molti progetti di successo in molte università e istituti di diversi paesi, come Asia, Europa, Nord e Sud America, Australia e Nuova Zelanda, Medio Oriente e Africa.

La professione, la risposta rapida, il lavoro duro e la sincerità è un'etichetta notevole dell'atteggiamento di lavoro dei nostri membri del team, che ci guadagnano una solida reputazione tra i nostri clienti.

Siamo qui e pronti a servire i nostri clienti di diversi paesi e regioni e a condividere insieme la tecnologia più efficace e affidabile!



Pressa Per Pellet Da Laboratorio Riscaldata Idraulica 24T / 30T / 60T

Numero articolo: PCH



introduzione

Cercate una pressa da laboratorio idraulica riscaldata affidabile? Il nostro modello 24T / 40T è perfetto per i laboratori di ricerca sui materiali, la farmacia, la ceramica e altro ancora. Con un ingombro ridotto e la possibilità di lavorare all'interno di una scatola a guanti sotto vuoto, è la soluzione efficiente e versatile per le vostre esigenze di preparazione dei campioni.

[Ulteriori informazioni](#)

Modello dello strumento	PCH-24T1010	PCH-30T2020	PCH-60T1818
Intervallo di pressione	0-24,0 tonnellate	0-30,0 tonnellate	0-60,0 tonnellate
diametro del pistone	95 mm (d) in cilindro dell'olio cromato	110 mm (d) in cilindro dell'olio cromato	150 mm (d) nel cilindro dell'olio cromato
Struttura generale principale	Equipaggiamento senza connessioni sigillate per ridurre i punti di perdita dell'olio	Apparecchiatura senza connessioni sigillate per ridurre i punti di perdita dell'olio	Attrezzatura senza connessioni sigillate per ridurre i punti di perdita dell'olio
Temperatura di riscaldamento dello stampo	Temperatura ambiente-300.0C/500.0C	Temperatura ambiente -300.0C/500.0C	Temperatura ambiente-300,0C/500,0C
Metodo di isolamento	Pannello isolante importato	Pannello isolante importato	Pannello isolante importato
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento rapido con raffreddamento ad acqua [macchina di raffreddamento ad acqua opzionale].	Raffreddamento rapido con raffreddamento ad acqua [macchina opzionale per il raffreddamento ad acqua].	Raffreddamento rapido con raffreddamento ad acqua [macchina opzionale per il raffreddamento ad acqua].
Dimensione del piano caldo	100×100 mm (M×N) con smusso	200×200 mm (M×N)	180×180 mm (M×N)
Dimensione ospite	245×175×500mm (K×P×H)	405×260×525 mm (K×P×H)	405 ×260×525 mm (K×P×H)
Dimensioni	500×175×500 mm (L×L×H)	950×260×525 mm (L×L×H)	950×260×525 mm (L×L×H)
alimentazione elettrica	600 W (220V/110V può essere personalizzato)	1200 W (220V/110V può essere personalizzato)	1000 W (220V/110V può essere personalizzato)
Peso	60 Kg	180 Kg	180 Kg

Forno Per Pressa A Caldo Sottovuoto

Numero articolo: KT-VHP



introduzione

Scoprite i vantaggi del forno a caldo sottovuoto!
 Produzione di metalli e composti refrattari densi, ceramiche e composti ad alta temperatura e pressione.

[Ulteriori informazioni](#)

Specifiche	<ul style="list-style-type: none"> Il forno elettrico è riscaldato da un corpo forno verticale (la pressione varia da 5-800T e il metodo di pressurizzazione è suddiviso in unidirezionale e bidirezionale). I metodi di alimentazione e scarico sono suddivisi in superiore e laterale. Sistema di controllo elettronico e altri componenti.
Guscio del forno	<ul style="list-style-type: none"> Il mantello del forno è una struttura a doppio strato raffreddata ad acqua, lo strato interno è in acciaio inox rigorosamente lucidato, lo strato esterno è in acciaio inox con trattamento di sabbiatura opaca o in acciaio al carbonio con trattamento antiruggine, il raffreddamento ad acqua passa tra i due strati e il mantello del forno non supera i 60 °C. Il coperchio del forno viene sollevato da un meccanismo meccanico, ruotato manualmente all'indietro per aprirsi (pressione unidirezionale) e sul coperchio del forno è installato un dispositivo di blocco.
Lato forno	<ul style="list-style-type: none"> Il lato del forno è dotato di una finestra di osservazione, un meccanismo di entrata e uscita automatica della termocoppia, un termometro a infrarossi e un elettrodo raffreddato ad acqua (trifase). L'entrata e l'uscita automatica della cella termoelettrica è elettrica, con commutazione automatica di alta e bassa temperatura. Per evitare incidenti causati da temperature anomale del forno, sul lato del forno è presente una termocoppia di protezione contro le sovratemperature.
L'elemento riscaldante	<ul style="list-style-type: none"> L'elemento riscaldante è costituito da un tubo di grafite (o filo di molibdeno), che può essere suddiviso in riscaldamento monofase e trifase. Il design razionale dell'elemento riscaldante migliora l'uniformità della temperatura del forno.
Lo strato isolante	<ul style="list-style-type: none"> Lo strato isolante è costituito da grafite (o carta di grafite), feltro di carbonio, ecc. che ha buone prestazioni isolanti e il design strutturale unico riduce il tempo di aspirazione. Lo strato isolante del forno di pressatura a caldo del filo di molibdeno è costituito da uno schermo metallico riflettente.
Il sistema di vuoto	<ul style="list-style-type: none"> Il sistema di vuoto è costituito da pompe per vuoto a due stadi, una pompa a diffusione d'olio e una pompa meccanica per completare l'alto e il basso vuoto. La valvola per il vuoto adotta la valvola a deflettore per alto vuoto progettata e prodotta dalla nostra azienda, in grado di realizzare la commutazione e il controllo automatico dell'alto e del basso vuoto con un vacuometro a display digitale e un PLC.
Il circuito principale del sistema di controllo elettrico	<ul style="list-style-type: none"> Il circuito principale del sistema di controllo elettrico è a bassa tensione e con ingresso ad alta corrente. Il quadro elettrico di comando è realizzato con riferimento al quadro standard di Rittal. Ha un design umanizzato. Sul pannello di controllo sono presenti schermate di simulazione grafica e pulsanti. Il funzionamento è intuitivo e comodo. Il controllo della temperatura e della pressione è controllato da programmi di marca importati. Lo strumento è dotato di un PLC e il processo di sinterizzazione viene completato automaticamente in base al programma preimpostato. Il sistema di controllo è dotato di funzioni di allarme sonoro e luminoso per fenomeni anomali quali interruzione dell'acqua, sovratemperatura, sovracorrente e guasto alla commutazione automatica della termocoppia.
Temperatura di lavoro	1500°C / 2200°C
Elemento riscaldante	Molibdeno/Grafite
Pressione di lavoro	10-400T

Distanza della pressa	100-200 mm
Pressione del vuoto	6×10^{-3} Pa
Gamma di diametro dell'area di lavoro effettiva	90-600 mm
Gamma di diametro dell'area di lavoro effettiva	120-600 mm

Pressa Per Pellet Da Laboratorio Manuale Integrata E Riscaldata 120 Mm / 180 Mm / 200 Mm / 300 Mm

Numero articolo: PCY



introduzione

Lavorate in modo efficiente i campioni pressati a caldo con la nostra pressa da laboratorio manuale riscaldata integrata. Con un intervallo di riscaldamento fino a 500°C, è perfetta per diversi settori industriali.

[Ulteriori informazioni](#)

Modello dello strumento	PCY-5T1212	PCY-10T1818	PCY-10T2020	PCY-15T3030
Intervallo di pressione	0-5,0 tonnellate	0-10,0 tonnellate	0-10,0 tonnellate	0-15,0 tonnellate
Diametro del pistone	50 mm (d) in cilindro d'olio cromato	65 mm (d) nel cilindro dell'olio cromato	65 mm (d) in cilindro dell'olio cromato	95 mm (d) in cilindro dell'olio cromato
Struttura generale principale	Apparecchiature senza connessioni sigillate per ridurre i punti di perdita dell'olio	Apparecchiatura senza connessioni sigillate per ridurre i punti di perdita dell'olio	Apparecchiatura senza connessioni sigillate per ridurre i punti di perdita dell'olio	Attrezzatura senza connessioni sigillate per ridurre i punti di perdita dell'olio
Temperatura di riscaldamento dello stampo	Temperatura ambiente - 300.0C/500.0C	Temperatura ambiente- 300.0C/500.0C	Temperatura ambiente- 300.0C/500.0C	Temperatura ambiente- 300.0C/500.0C
Metodo di isolamento	Pannello isolante importato	Pannello isolante importato	Pannello isolante importato	Pannello isolante importato
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento rapido con raffreddamento ad acqua [macchina di raffreddamento ad acqua opzionale].	Raffreddamento rapido con raffreddamento ad acqua [macchina opzionale per il raffreddamento ad acqua].	Raffreddamento rapido con raffreddamento ad acqua [macchina opzionale per il raffreddamento ad acqua].	Raffreddamento rapido con raffreddamento ad acqua [macchina di raffreddamento ad acqua opzionale]
Dimensione della piastra calda	Riscaldamento a doppia piastra 120x120 mm (MxN)	Riscaldamento a doppio piatto 180x180 mm (MxN)	Riscaldamento a doppio piatto 200x200mm (MxN)	Riscaldamento a doppia piastra 300x300 mm (MxN)
Spazio di lavoro	140x140x60 mm	180x180x60 mm	200x200x60 mm	300x300x65 mm
Dimensioni	250x230x390 mm (LxLxH)	290x290x420 mm (LxLxH)	320x290x420 mm (LxLxH)	450x420x450 mm (LxLxH)
Alimentazione elettrica	700W (220V/110V può essere personalizzato)	1000 W (220V/110V può essere personalizzato)	1200 W (220V/110V può essere personalizzato)	3000 W (220V/110V può essere personalizzato)
Peso	55 Kg	90 Kg	95Kg	180Kg
Schema dimensionale della pressa per compresse di polvere	Vedi immagine sotto	Vedi immagine sotto	Vedi immagine sotto	Vedi immagine sotto

Split Manuale Riscaldato Laboratorio Pellet Press 30T / 40T

Numero articolo: PCSM



introduzione

Preparate i vostri campioni in modo efficiente con la nostra pressa manuale riscaldata Split. Con una gamma di pressioni fino a 40T e piastre riscaldanti fino a 300°C, è perfetta per vari settori.

[Ulteriori informazioni](#)

Modello dello strumento	PCSM-30T3030	PCSM-40T4040
Gamma di pressione	0-30,0 tonnellate	0-40,0 tonnellate
Diametro del pistone	130 mm (d) in cilindro d'olio cromato	130 mm (d) nel cilindro dell'olio cromato
Struttura generale principale	Apparecchiature senza connessioni sigillate per ridurre i punti di perdita dell'olio	Attrezzatura senza connessioni sigillate per ridurre i punti di perdita dell'olio
Temperatura di riscaldamento dello stampo	Temperatura ambiente-300.0C/500.0C	Temperatura ambiente-300.0C
Metodo di isolamento	Pannello isolante importato	Pannello isolante importato
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento rapido con raffreddamento ad acqua [macchina di raffreddamento ad acqua opzionale].	Raffreddamento rapido con raffreddamento ad acqua [macchina di raffreddamento ad acqua opzionale].
Dimensione del piano caldo	300×300 mm (M×N)	400×400 mm (M×N)
Dimensione ospite	380×350×600mm (K×P×H)	500×480×650 (K×P×H)
Dimensioni	700×400×600 mm (L×W×H)	800×480×650 (L×L×H)
Alimentazione elettrica	3000 W (220V/110V può essere personalizzato)	5000 W (220V/110V può essere personalizzato)
Peso	260 Kg	460Kg
Diagramma dimensionale della pressa per compresse di polvere	Vedere l'immagine qui sotto	Vedi immagine sotto

Pressa Per Pellet Da Laboratorio Riscaldata Automatica Split 30T / 40T

Numero articolo: PCSE



introduzione

Scoprite la nostra pressa da laboratorio automatica split riscaldata 30T/40T per una preparazione precisa dei campioni nei settori della ricerca sui materiali, della farmacia, della ceramica e dell'elettronica. Con un ingombro ridotto e un riscaldamento fino a 300°C, è perfetta per la lavorazione sotto vuoto.

[Ulteriori informazioni](#)

Modello dello strumento	PCSE-40T4040	PCSE-30T3030
Intervallo di pressione	0-40,0 tonnellate	0-30,0 tonnellate
Processo di pressurizzazione	Pressurizzazione programmata - Mantenimento del programma - Scarico temporizzato della pressione	Pressurizzazione programmata - Mantenimento del programma - Temporizzato
Temperatura di riscaldamento dello stampo	Temperatura ambiente-300,0C	Temperatura ambiente -300.0C/500.0C
Metodo di isolamento	Pannello isolante importato	Pannello isolante importato
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento rapido con raffreddamento ad acqua [macchina di raffreddamento ad acqua opzionale].	Raffreddamento rapido con raffreddamento ad acqua [macchina di raffreddamento ad acqua opzionale].
Dimensione della piastra calda	400x400mm (MxN)	300x300 mm (MxN)
Dimensione ospite	500x480X650 (KxPxH)	380x350x600mm (KxPxH)
Dimensioni	850x480X650 (LxWxH)	700x400x600 mm (LxLxH)
Alimentazione	5500W (220V/110V può essere personalizzato)	3500W (220V/110V può essere personalizzato)
Peso	480 Kg	280 Kg

Pressa Automatica Riscaldata Per Pellet Da Laboratorio 25T / 30T / 50T

Numero articolo: PCAH



introduzione

Preparate i vostri campioni in modo efficiente con la nostra pressa da laboratorio automatica riscaldata. Con una gamma di pressioni fino a 50T e un controllo preciso, è perfetta per diversi settori industriali.

[Ulteriori informazioni](#)

Modello dello strumento	PCAH-5T1212/1212G	PCAH-25T1818/1818G	PCAH-25T2020/2020G	PCAH-30T3030/3030G	PCAH-40T4040/4040G
Gamma di pressione	0-5,0 tonnellate	0-25,0 tonnellate	0-25,0 tonnellate	0-30,0 tonnellate	0-40,0 tonnellate
Processo di pressurizzazione	Pressurizzazione programmata - Mantenimento del programma - Scarico temporizzato della pressione	Pressurizzazione del programma - Mantenimento del programma - Scarico temporizzato della pressione	Pressurizzazione del programma - Mantenimento del programma - Scarico della pressione temporizzato	Pressurizzazione del programma - Mantenimento del programma - Scarico temporizzato della pressione	Pressurizzazione del programma - Mantenimento del programma - Scarico della pressione temporizzato
Temperatura di riscaldamento dello stampo	Temperatura ambiente-300,0°C/500,0°C	Temperatura ambiente-300,0°C/500,0°C	Temperatura ambiente-300,0°C/500,0°C	Temperatura ambiente-300,0°C/500,0°C	Temperatura ambiente-300,0°C
Metodo di isolamento	Pannello isolante Imported	Pannello isolante importato	Pannello isolante importato	Pannello isolante importato	Pannello isolante importato
Metodo di raffreddamento	Raffreddamento rapido con raffreddamento ad acqua [macchina di raffreddamento ad acqua opzionale].	Raffreddamento rapido con raffreddamento ad acqua [macchina opzionale per il raffreddamento ad acqua].	Raffreddamento rapido con raffreddamento ad acqua [macchina opzionale per il raffreddamento ad acqua].	Raffreddamento rapido con raffreddamento ad acqua [macchina opzionale per il raffreddamento ad acqua].	Raffreddamento rapido con raffreddamento ad acqua [macchina di raffreddamento ad acqua opzionale]
Dimensioni del piano caldo	120X×120mm (M×N)	180×180 mm (M×N)	200×200mm (M×N)	300×300mm (M×N)	400X400mm (M×N)
Dimensioni	182×306×460 mm (L×L×H)	300×390×560 mm (L×L×H)	300×390×560 mm (L×L×H)	400×490×580 mm (L×W×H)	500×550×620 mm (L×L×H)
Alimentazione	900 W (220V/110V può essere personalizzato)	1700 W (220V/110V può essere personalizzato)	1700 W (220V/110V può essere personalizzato)	3500 W (220V/110V personalizzabile)	5500 W (220V/110V personalizzabile)
Peso	75 Kg	140 Kg	140 Kg	280 Kg	480 Kg

Pressa Per Laminazione Sottovuoto

Numero articolo: KT-VLP



introduzione

Provate la laminazione pulita e precisa con la pressa per laminazione sottovuoto. Perfetta per l'incollaggio di wafer, le trasformazioni di film sottili e la laminazione di LCP. Ordinate ora!

[Ulteriori informazioni](#)

Dimensioni	Dimensioni complessive: 775 mm (L) x 550 mm (L) x 1325 mm (H)
Struttura	<ul style="list-style-type: none"> • Due piastre riscaldanti piane da 135 x 135 mm in acciaio al Cr resistente alle alte temperature con temperatura massima di lavoro di 500°C. • temperatura di lavoro massima di 500°C • Elemento riscaldante da 1000 W inserito al centro delle piastre riscaldanti per un riscaldamento rapido • Carico massimo Carico su piastra riscaldata 135x135 mm: 10 tonnellate metriche a 500°C (55 kg/cm²); 20 tonnellate metriche a RT (110 kg/cm²) • Due regolatori di temperatura di precisione che controllano due piastre riscaldanti separatamente • con 30 segmenti programmabili • Le camicie di raffreddamento ad acqua sono costruite sia sulla parte superiore che inferiore delle piastre di riscaldamento per favorire il raffreddamento.
Pompa idraulica	<ul style="list-style-type: none"> • La pompa idraulica elettrica modificata è collegata alla camera del vuoto. • Distanza mobile tra le due piastre riscaldanti: 15 mm. • Pressione massima automatica controllata tramite un manometro digitale. • Precisione della pressione: +/-0,01 Mpa (0,1 kg/cm²). • Due piastre riscaldanti piane sono installate con piastre di raffreddamento ad acqua per una temperatura di lavoro massima di 500°C. 500°C. • Il raffreddamento ad acqua (>15L/min) è necessario per raffreddare le piastre di riscaldamento quando la temperatura di esercizio è superiore a 200 °C.
Controllo della temperatura e visualizzazione della pressione	<ul style="list-style-type: none"> • Due termoregolatori di precisione con 30 segmenti programmabili controllano le piastre di riscaldamento. • separatamente con una precisione di +/-1°C. • I regolatori di temperatura sono dotati di funzione di autotuning PID, protezione da sovratemperatura e protezione da rottura della coppia termica. • Temperatura max. Temperatura massima: 500°C con gas inerte o vuoto con precisione +/- 1°C • Velocità massima di riscaldamento: 2,5°C/min. Velocità di riscaldamento: 2,5°C/min • Il software e l'interfaccia PC sono integrati nel controllore, che può essere collegato a un PC per il controllo tramite un connettore RS232. • Il misuratore di pressione digitale (controllore) è incorporato all'esterno della camera da vuoto. • È possibile impostare la pressione al valore desiderato e arrestare automaticamente la pressa idraulica elettrica.

Camera del vuoto

- La pressa idraulica elettrica e le piastre di riscaldamento sono posizionate all'interno della camera del vuoto.
- La camera del vuoto è realizzata in SS304 con dimensioni: 525Lx480Wx450H (mm).
- Capacità della camera del vuoto: circa 75 litri.
- La porta a cerniera sigillata a vuoto con diametro di 300 mm e la finestra in vetro di quarzo con diametro di 150 mm sono installate per facilitare il caricamento e l'osservazione dei campioni.
- L'O-ring in silicone può essere utilizzato per tutte le sigillature sottovuoto.
- Un calibro digitale di precisione per il vuoto (10E-4 torr) è installato sulla camera del vuoto.

Modello	KT-VLP100	KT-VLP300	KT-VLP400
Dimensione della piastra di riscaldamento	100x100mm	300x300mm	400x400mm
Distanza di spostamento delle piastre	30 mm	40 mm	40 mm
Pressione di lavoro	30T durante il riscaldamento/40T allo stato freddo		
Manometro	Manometro digitale		
Temperatura di riscaldamento	<500°C		
Controllo della temperatura	Touch screen con controllore termico PID		
Camera a vuoto	Acciaio inox 304		
Pompa per vuoto	Pompa per vuoto rotativa a palette		
Pressione del vuoto	-0,1Mpa		
Alimentazione	AC110-220V, 50/60HZ		

Forno A Caldo Per Tubi Sottovuoto

Numero articolo: KT-VTP



introduzione

Riducete la pressione di formatura e abbreviate il tempo di sinterizzazione con il forno a caldo a tubi sottovuoto per materiali ad alta densità e a grana fine. Ideale per i metalli refrattari.

[Ulteriori informazioni](#)

Pressa idraulica	<p>Pressione di lavoro: 0-30Mpa Distanza di traslazione: <50mm Stabilità della pressione: ≤ 1MPa/10min Misuratore di pressione: Manometro digitale Soluzione di azionamento: Azionamento elettrico con azionamento manuale in standby</p>
Forno verticale split	<p>Temperatura di lavoro: $\leq 1150^{\circ}\text{C}$ Elemento riscaldante: filo di resistenza Ni-Cr-Al con immersione di Mo Velocità di riscaldamento: $< 15^{\circ}\text{C}/\text{min}$ Lunghezza della zona calda: 300 mm Zona a temperatura costante: 100 mm Controllore: Touch screen con controllore termico PID Potenza nominale: 2200W</p>
Tubo del forno a vuoto	<p>Materiale del tubo: Tubo di quarzo (lega di allumina/nichel opzionale) Diametro del tubo: 100 mm (opzionale 120/160 mm) Sigillatura a vuoto: Flangia SS con O ring in silicone Metodo di raffreddamento della flangia: Raffreddamento a circolazione d'acqua inter-strato</p>
Stampo di pressatura in grafite	<p>Materiale della matrice: Grafite di elevata purezza (la grafite deve lavorare sotto vuoto per evitare l'ossidazione) Diametro dell'asta di pressione: 87 mm Dimensioni stampo per manicotto: 55 mm OD/ 50 mm Altezza Inerti della matrice: OD22,8 x ID20,8 Asta di spinta: 12,7mmOD/40mm Altezza Altri formati di stampo possono essere realizzati dal cliente</p>
Configurazione della pompa a vuoto	<p>Il vuoto della pompa rotativa a palette è fino a 10-2 torr Il vuoto della stazione della pompa turbo è fino a 10-4 torr</p>
Alimentazione elettrica	<p>AC110-220V, 50/60HZ</p>

Pressa Termica Manuale Ad Alta Temperatura

Numero articolo: PCHT



introduzione

La pressa a caldo per alte temperature è una macchina progettata specificamente per la pressatura, la sinterizzazione e la lavorazione di materiali in un ambiente ad alta temperatura. È in grado di operare nell'intervallo da centinaia di gradi Celsius a migliaia di gradi Celsius per una varietà di requisiti di processo ad alta temperatura.

[Ulteriori informazioni](#)

Modello dello strumento	PCHT
Intervallo di pressione	0-5,0 tonnellate
Processo di pressione	Pressurizzazione manuale
Tempo di mantenimento della pressione	1 secondo ~ ∞ secondi
Corsa del cilindro	80 mm
Temperatura di riscaldamento	Massimo 1000°C
Materiale dello stampo	Lega a base di nichel (materiale resistente alle alte temperature)
Dimensione del campione	Medio 10-30 mm
Forma dello stampo	Medio 50x90 mm
Diametro del forno	Medio 60 mm
Dimensioni della macchina completa	400x380x780 (LxLxH)
Alimentazione	220V 50Hz
Diagramma delle dimensioni della pressa per compresse di polvere	

Macchina Automatica Per La Stampa Di Calore Ad Alta Temperatura

Numero articolo: PHA



introduzione

La pressa a caldo per alte temperature è una macchina progettata specificamente per la pressatura, la sinterizzazione e la lavorazione di materiali in un ambiente ad alta temperatura. È in grado di operare nell'intervallo da centinaia di gradi Celsius a migliaia di gradi Celsius per una varietà di requisiti di processo ad alta temperatura.

[Ulteriori informazioni](#)

Modello di strumento	PHA
Intervallo di pressione	0-10T
Processo di pressione	Pressurizzazione programmata-mantenimento della pressione programmata-rilascio della pressione temporizzato
Tempo di mantenimento della pressione	1 secondo~∞ secondi
Corsa del cilindro	80 mm
Temperatura di riscaldamento	Massimo 1000°C
Materiale dello stampo	Lega a base di nichel (materiale resistente alle alte temperature)
Dimensione del campione	Medio 10-30 mm
Forma dello stampo	Medio 50*90 mm
Diametro del forno	Medio 60 mm
Dimensione completa della macchina	400*380*780 (L*L*H)
Alimentazione elettrica	220V 50Hz
Diagramma delle dimensioni della pressa per compresse di polvere	



Kintek Solution

Sede centrale: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, Cina

