



KINTEK SOLUTION

## Forno A Vuoto A Grafite Catalogo

Contattaci per ulteriori cataloghi di Preparazione del campione,  
Apparecchiature termiche, Materiali e materiali di laboratorio,  
Apparecchiature bio-chimiche, ecc.

# KINTEK SOLUTION

## PROFILO AZIENDALE

### >>> Chi siamo

KinTek Group Limited è un'organizzazione orientata alla tecnologia, i cui membri si dedicano alla ricerca della tecnologia più efficace e affidabile e alle innovazioni nelle apparecchiature per la ricerca scientifica, in campi come la reazione biochimica, la ricerca di nuovi materiali, il trattamento termico, la creazione di vuoto, la refrigerazione, nonché le apparecchiature farmaceutiche e di estrazione del petrolio.



# 2200 °C Forno A Vuoto In Grafite

Numero articolo: KT-VG



## introduzione

Scoprite la potenza del forno a vuoto per grafite KT-VG: con una temperatura massima di 2200°C, è perfetto per la sinterizzazione sottovuoto di vari materiali. Per saperne di più.

[Ulteriori informazioni](#)

Modello di forno	KT-VG		
Temperatura massima	2200 °C		
Temperatura di lavoro costante	2100 °C		
Materiale isolante della camera	Feltro di grafite		
Elemento di riscaldamento	Asta resistente in grafite		
Velocità di riscaldamento	0-10°C/min		
Sensore di temperatura	Termocoppia T/R e termometro a infrarossi		
Controllore di temperatura	Controllore PID touch screen con PLC		
Precisione del controllo della temperatura	±1°C		
Alimentazione elettrica	AC110-440V, 50/60HZ		
<b>Dimensioni della camera standard Scorte</b>			
Dimensioni della camera (mm)	Volume effettivo (L)	Dimensioni della camera (mm)	Volume effettivo (L)
200x200x300	12	400x400x600	96
300x300x400	36	500x500x700	150
<b>Si accettano dimensioni e volumi di progettazione del cliente</b>			

# Grande Forno Verticale Per Grafittizzazione

Numero articolo: GF-08



## introduzione

Un grande forno verticale per la grafittizzazione ad alta temperatura è un tipo di forno industriale utilizzato per la grafittizzazione di materiali di carbonio, come la fibra di carbonio e il nerofumo. Si tratta di un forno ad alta temperatura che può raggiungere temperature fino a 3100°C.

[Ulteriori informazioni](#)

Specifiche del modello di prodotto	GF-08-Φ80X140	GF-08-Φ90X160	GF-08-Φ100X200	GF-08-Φ120X200
Volume (L)	703	1000	1500	2260
Temperatura nominale (C)	2800	2800	2600	2600
Temperatura limite (C)	3100	3100	2800	2800
Area di riscaldamento effettiva (mm)	Φ800×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000	Φ1200×2000
Potenza (KW)	500	600	800	1200
Frequenza (HZ)	1000	1000	1000	1000
Metodo di scarico	Scarico superiore/scarico inferiore			
Metodo di controllo della temperatura	Termostato elettrico giapponese Shima			
Metodo di riscaldamento	Riscaldamento a induzione			
Sistema del vuoto	Pompa per vuoto rotativa a palette (per requisiti di alto vuoto sono necessarie la pompa per vuoto Roots e la pompa a diffusione d'olio)			
atmosfera di sinterizzazione	N <sup>2</sup> Ar e altri gas			
Tensione nominale di alimentazione (V)	380			
Tensione nominale di riscaldamento (V)	750			
Limite di vuoto (Pa)	100 (stato di vuoto freddo)			

# Forno Verticale Per Grafittizzazione Ad Alta Temperatura

Numero articolo: GF-05



## introduzione

Forno verticale per grafittizzazione ad alta temperatura per la carbonizzazione e la grafittizzazione di materiali di carbonio fino a 3100°C. Adatto per la grafittizzazione sagomata di filamenti di fibra di carbonio e altri materiali sinterizzati in un ambiente di carbonio. Applicazioni in metallurgia, elettronica e aerospaziale per la produzione di prodotti di grafite di alta qualità come elettrodi e crogioli.

[Ulteriori informazioni](#)

Specifiche del modello di prodotto	GF-05-Φ40×100	GF-05-Φ50×100	GF-05-Φ60×100	GF-05-Φ70×140	GF-05-Φ90×160	GF-05-Φ100×200
Volume (L)	125	196	282	550	1000	1500
Temperatura nominale (C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Temperatura limite (C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Area di riscaldamento effettiva (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
Potenza (KW)	150	200	300	500	600	800
Frequenza (HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Metodo di controllo della temperatura	Termostato elettrico giapponese Shima					
metodo di riscaldamento	Riscaldamento a induzione					
Sistema del vuoto	Pompa per vuoto rotativa a palette (per requisiti di alto vuoto sono necessarie la pompa per vuoto Roots e la pompa a diffusione d'olio)					
atmosfera di sinterizzazione	N <sup>2</sup> Ar e altri gas					
Tensione nominale di alimentazione (V)	380					
Tensione nominale di riscaldamento (V)	750					
Limite di vuoto (Pa)	100 (vuoto a freddo)					

# Forno Di Grafitizzazione Ad Altissima Temperatura

Numero articolo: GF-09



## introduzione

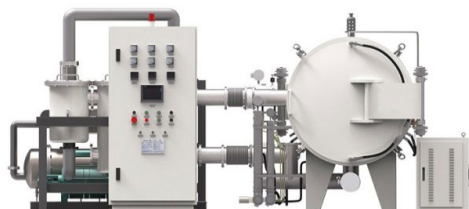
Il forno di grafitizzazione ad altissima temperatura utilizza un riscaldamento a induzione a media frequenza in un ambiente sotto vuoto o con gas inerte. La bobina di induzione genera un campo magnetico alternato, inducendo correnti parassite nel crogiolo di grafite, che si riscalda e irradia calore al pezzo, portandolo alla temperatura desiderata. Questo forno è utilizzato principalmente per la grafitizzazione e la sinterizzazione di materiali di carbonio, fibre di carbonio e altri materiali compositi.

## Ulteriori informazioni

Capacità di alimentazione	60KVA
Alimentazione elettrica	4000□8000Hz (inseguimento automatico)
Temperatura di esercizio	3000°C
Precisione di controllo della temperatura	±2°C
Metodo di misurazione della temperatura	1100°C□3000°C
Dimensioni effettive dell'area di lavoro	Φ200×200 mm (diametro×altezza)
Grado di vuoto finale a freddo	133Pa
Aumento di pressione	3,0 Pa/h
Atmosfera protettiva	Argon Azoto
Pressione di gonfiaggio	≤ 0,03MPa
Metodo di ingresso e uscita del materiale	Caricamento e scarico dall'alto
Condizioni di riscaldamento	Sinterizzazione in atmosfera (gas inerte)

# Forno Orizzontale Per Grafitizzazione Ad Alta Temperatura

Numero articolo: GF-01



## introduzione

Forno di grafitizzazione orizzontale: questo tipo di forno è progettato con gli elementi riscaldanti disposti orizzontalmente, per consentire un riscaldamento uniforme del campione. È adatto alla grafitizzazione di campioni grandi o voluminosi che richiedono un controllo preciso della temperatura e l'uniformità.

[Ulteriori informazioni](#)

Specifiche del modello di prodotto	GF-01-40×40×120	GF-01-50×50×140	GF-01-55×55×160
Volume (L)	192	350	484
Temperatura nominale (°C)	2800	2800	2800
Temperatura limite (°C)	3100	3100	3100
Area di riscaldamento effettiva (mm)	400×400×1200	500×500×1400	550×550×1600
Potenza (KW)	200	350	450
Frequenza (HZ)	1500	1000	1000
Metodo di controllo della temperatura	Adottare il termostato elettrico giapponese Shima		
Metodo di riscaldamento	Riscaldamento a induzione		
Sistema del vuoto	Pompa per vuoto rotativa a palette (per requisiti di alto vuoto sono necessarie la pompa per vuoto Roots e la pompa a diffusione d'olio)		
Atmosfera di sinterizzazione	N <sub>2</sub> , Ar e altri gas		
Tensione nominale di alimentazione (V)	380		
Tensione nominale di riscaldamento (V)	750		
Limite di vuoto (Pa)	100 (vuoto a freddo)		



## Forno A Grafittizzazione Continua

Numero articolo: GF-07



### introduzione

Il forno di grafittizzazione ad alta temperatura è un'apparecchiatura professionale per il trattamento di grafittizzazione dei materiali di carbonio. È un'apparecchiatura chiave per la produzione di prodotti di grafite di alta qualità. Ha un'elevata temperatura, un'alta efficienza e un riscaldamento uniforme. È adatto per vari trattamenti ad alta temperatura e per i trattamenti di grafittizzazione. È ampiamente utilizzata nell'industria metallurgica, elettronica, aerospaziale, ecc.

### Ulteriori informazioni

Specifiche del modello di prodotto	GF-07-10×20×50	GF-07-10×40×100	G7-06-10×60×200
Temperatura nominale (C)	2500	2500	2500
Area di riscaldamento effettiva (mm)	100×200×500	100×400×1000	100×600×2000
Potenza (KW)	80	150	300
Frequenza (HZ)	2500	2500	1000
metodo di riscaldamento	Riscaldamento a induzione		
Raffreddamento per importazione ed esportazione	Le zone di raffreddamento di 500-1000 mm sono posizionate rispettivamente all'ingresso e all'uscita.		
Protezione del gas di importazione e di esportazione	Predisporre aree di tenuta del gas di 500-1000 mm rispettivamente all'ingresso e all'uscita.		
Metodo di misurazione della temperatura	Misura della temperatura ottica a infrarossi 1000-3200C		
Parte isolante	Feltro di carbonio duro+feltro di carbonio morbido		
Flusso di gas	2-6m/h		
Rilevamento del contenuto di ossigeno	Utilizzo dell'analizzatore del contenuto di ossigeno Shaanxi Fein, rilevamento in tempo reale del contenuto di ossigeno e analizzatore del punto di rugiada in tempo reale		



## Forno Di Grafitizzazione Per Materiali Negativi

Numero articolo: GF-04



### introduzione

Il forno di grafitizzazione per la produzione di batterie ha una temperatura uniforme e un basso consumo energetico. Forno di grafitizzazione per materiali per elettrodi negativi: una soluzione di grafitizzazione efficiente per la produzione di batterie e funzioni avanzate per migliorare le prestazioni delle batterie.

[Ulteriori informazioni](#)

Specifiche del modello di prodotto	GF-04-Φ40×100	GF-04-Φ50×100	GF-04-Φ60×100	GF-04-Φ70×140	GF-04-Φ90×160	GF-04-100×200
Volume (L)	125	196	282	550	1000	1500
Temperatura nominale (C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Temperatura limite (C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Area di riscaldamento effettiva (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
Potenza (KW)	150	250	350	550	700	1000
Frequenza (HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Metodo di controllo della temperatura	Termostato elettrico giapponese Shima					
Metodo di riscaldamento	Riscaldamento a induzione					
Sistema del vuoto	Pompa per vuoto rotativa a palette (per requisiti di alto vuoto sono necessarie la pompa per vuoto Roots e la pompa a diffusione d'olio)					
Atmosfera di sinterizzazione	N° Ar e altri gas					
Tensione nominale di alimentazione (V)	380					
Tensione nominale di riscaldamento (V)	750					
Limite di vuoto (Pa)	100 (stato di vuoto freddo)					

# Forno Di Grafitizzazione A Scarico Dal Basso Per Materiali Al Carbonio

Numero articolo: GF-06



## introduzione

Forno di grafitizzazione bottom-out per materiali di carbonio, forno ad altissima temperatura fino a 3100°C, adatto alla grafitizzazione e alla sinterizzazione di barre e blocchi di carbonio. Design verticale, scarico dal basso, comoda alimentazione e scarico, elevata uniformità di temperatura, basso consumo energetico, buona stabilità, sistema di sollevamento idraulico, comodo carico e scarico.

[Ulteriori informazioni](#)

Specifiche del modello di prodotto	GF-06-Φ40X100	GF-06-Φ50X100	GF-06-Φ60X100	GF-06-Φ70X140	GF-06-Φ90X160	GF-06-100X200
Volume (L)	125	196	282	550	1000	1500
Temperatura nominale (C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Temperatura limite (C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Area di riscaldamento effettiva (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
Potenza (KW)	150	200	300	500	600	800
Frequenza (HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Metodo di controllo della temperatura	Termostato elettrico giapponese Shima					
metodo di riscaldamento	Riscaldamento a induzione					
Sistema del vuoto	Pompa per vuoto rotativa a palette (per requisiti di alto vuoto sono necessarie la pompa per vuoto Roots e la pompa a diffusione d'olio)					
atmosfera di sinterizzazione	N <sup>2</sup> Ar e altri gas					
Tensione nominale di alimentazione (V)	380					
Tensione nominale di riscaldamento (V)	750					
Limite di vuoto (Pa)	100 (vuoto a freddo)					

# Forno Per Pressa A Caldo Sottovuoto

Numero articolo: KT-VHP



## introduzione

Scoprite i vantaggi del forno a caldo sottovuoto!  
 Produzione di metalli e composti refrattari densi, ceramiche e composti ad alta temperatura e pressione.

[Ulteriori informazioni](#)

<b>Specifiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Il forno elettrico è riscaldato da un corpo forno verticale (la pressione varia da 5-800T e il metodo di pressurizzazione è suddiviso in unidirezionale e bidirezionale). I metodi di alimentazione e scarico sono suddivisi in superiore e laterale. Sistema di controllo elettronico e altri componenti.</li> </ul>
<b>Guscio del forno</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Il mantello del forno è una struttura a doppio strato raffreddata ad acqua, lo strato interno è in acciaio inox rigorosamente lucidato, lo strato esterno è in acciaio inox con trattamento di sabbiatura opaca o in acciaio al carbonio con trattamento antiruggine, il raffreddamento ad acqua passa tra i due strati e il mantello del forno non supera i 60 °C. Il coperchio del forno viene sollevato da un meccanismo meccanico, ruotato manualmente all'indietro per aprirsi (pressione unidirezionale) e sul coperchio del forno è installato un dispositivo di blocco.</li> </ul>
<b>Lato forno</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Il lato del forno è dotato di una finestra di osservazione, un meccanismo di entrata e uscita automatica della termocoppia, un termometro a infrarossi e un elettrodo raffreddato ad acqua (trifase). L'entrata e l'uscita automatica della cella termoelettrica è elettrica, con commutazione automatica di alta e bassa temperatura. Per evitare incidenti causati da temperature anomale del forno, sul lato del forno è presente una termocoppia di protezione contro le sovratemperature.</li> </ul>
<b>L'elemento riscaldante</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>L'elemento riscaldante è costituito da un tubo di grafite (o filo di molibdeno), che può essere suddiviso in riscaldamento monofase e trifase. Il design razionale dell'elemento riscaldante migliora l'uniformità della temperatura del forno.</li> </ul>
<b>Lo strato isolante</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lo strato isolante è costituito da grafite (o carta di grafite), feltro di carbonio, ecc. che ha buone prestazioni isolanti e il design strutturale unico riduce il tempo di aspirazione. Lo strato isolante del forno di pressatura a caldo del filo di molibdeno è costituito da uno schermo metallico riflettente.</li> </ul>
<b>Il sistema di vuoto</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Il sistema di vuoto è costituito da pompe per vuoto a due stadi, una pompa a diffusione d'olio e una pompa meccanica per completare l'alto e il basso vuoto. La valvola per il vuoto adotta la valvola a deflettore per alto vuoto progettata e prodotta dalla nostra azienda, in grado di realizzare la commutazione e il controllo automatico dell'alto e del basso vuoto con un vacuometro a display digitale e un PLC.</li> </ul>
<b>Il circuito principale del sistema di controllo elettrico</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Il circuito principale del sistema di controllo elettrico è a bassa tensione e con ingresso ad alta corrente. Il quadro elettrico di comando è realizzato con riferimento al quadro standard di Rittal. Ha un design umanizzato. Sul pannello di controllo sono presenti schermate di simulazione grafica e pulsanti. Il funzionamento è intuitivo e comodo. Il controllo della temperatura e della pressione è controllato da programmi di marca importati. Lo strumento è dotato di un PLC e il processo di sinterizzazione viene completato automaticamente in base al programma preimpostato. Il sistema di controllo è dotato di funzioni di allarme sonoro e luminoso per fenomeni anomali quali interruzione dell'acqua, sovratemperatura, sovracorrente e guasto alla commutazione automatica della termocoppia.</li> </ul>
<b>Temperatura di lavoro</b>	1500°C / 2200°C
<b>Elemento riscaldante</b>	Molibdeno/Grafite
<b>Pressione di lavoro</b>	10-400T

Distanza della pressa	100-200 mm
Pressione del vuoto	$6 \times 10^{-3}$ Pa
Gamma di diametro dell'area di lavoro effettiva	90-600 mm
Gamma di diametro dell'area di lavoro effettiva	120-600 mm



## Kintek Solution

Sede centrale: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,  
Zhengzhou, Cina

