

# Forno Per Pressa A Caldo Sottovuoto

Numero articolo: KT-VHP



## introduzione

Scoprite i vantaggi del forno a caldo sottovuoto!  
 Produzione di metalli e composti refrattari densi, ceramiche e composti ad alta temperatura e pressione.

[Ulteriori informazioni](#)

<b>Specifiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Il forno elettrico è riscaldato da un corpo forno verticale (la pressione varia da 5-800T e il metodo di pressurizzazione è suddiviso in unidirezionale e bidirezionale). I metodi di alimentazione e scarico sono suddivisi in superiore e laterale. Sistema di controllo elettronico e altri componenti.</li> </ul>
<b>Guscio del forno</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Il mantello del forno è una struttura a doppio strato raffreddata ad acqua, lo strato interno è in acciaio inox rigorosamente lucidato, lo strato esterno è in acciaio inox con trattamento di sabbiatura opaca o in acciaio al carbonio con trattamento antiruggine, il raffreddamento ad acqua passa tra i due strati e il mantello del forno non supera i 60 °C. Il coperchio del forno viene sollevato da un meccanismo meccanico, ruotato manualmente all'indietro per aprirsi (pressione unidirezionale) e sul coperchio del forno è installato un dispositivo di blocco.</li> </ul>
<b>Lato forno</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Il lato del forno è dotato di una finestra di osservazione, un meccanismo di entrata e uscita automatica della termocoppia, un termometro a infrarossi e un elettrodo raffreddato ad acqua (trifase). L'entrata e l'uscita automatica della cella termoelettrica è elettrica, con commutazione automatica di alta e bassa temperatura. Per evitare incidenti causati da temperature anomale del forno, sul lato del forno è presente una termocoppia di protezione contro le sovratemperature.</li> </ul>
<b>L'elemento riscaldante</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>L'elemento riscaldante è costituito da un tubo di grafite (o filo di molibdeno), che può essere suddiviso in riscaldamento monofase e trifase. Il design razionale dell'elemento riscaldante migliora l'uniformità della temperatura del forno.</li> </ul>
<b>Lo strato isolante</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lo strato isolante è costituito da grafite (o carta di grafite), feltro di carbonio, ecc. che ha buone prestazioni isolanti e il design strutturale unico riduce il tempo di aspirazione. Lo strato isolante del forno di pressatura a caldo del filo di molibdeno è costituito da uno schermo metallico riflettente.</li> </ul>
<b>Il sistema di vuoto</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Il sistema di vuoto è costituito da pompe per vuoto a due stadi, una pompa a diffusione d'olio e una pompa meccanica per completare l'alto e il basso vuoto. La valvola per il vuoto adotta la valvola a deflettore per alto vuoto progettata e prodotta dalla nostra azienda, in grado di realizzare la commutazione e il controllo automatico dell'alto e del basso vuoto con un vacuometro a display digitale e un PLC.</li> </ul>
<b>Il circuito principale del sistema di controllo elettrico</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Il circuito principale del sistema di controllo elettrico è a bassa tensione e con ingresso ad alta corrente. Il quadro elettrico di comando è realizzato con riferimento al quadro standard di Rittal. Ha un design umanizzato. Sul pannello di controllo sono presenti schermate di simulazione grafica e pulsanti. Il funzionamento è intuitivo e comodo. Il controllo della temperatura e della pressione è controllato da programmi di marca importati. Lo strumento è dotato di un PLC e il processo di sinterizzazione viene completato automaticamente in base al programma preimpostato. Il sistema di controllo è dotato di funzioni di allarme sonoro e luminoso per fenomeni anomali quali interruzione dell'acqua, sovratemperatura, sovracorrente e guasto alla commutazione automatica della termocoppia.</li> </ul>
<b>Temperatura di lavoro</b>	1500°C / 2200°C
<b>Elemento riscaldante</b>	Molibdeno/Grafite
<b>Pressione di lavoro</b>	10-400T

Distanza della pressa	100-200 mm
Pressione del vuoto	$6 \times 10^{-3}$ Pa
Gamma di diametro dell'area di lavoro effettiva	90-600 mm
Gamma di diametro dell'area di lavoro effettiva	120-600 mm