

# Soffietti Per Vuoto: Connessione Efficiente E Vuoto Stabile Per Sistemi Di Vuoto Ad Alte Prestazioni

Numero articolo: KT-VA05



## introduzione

Scoprite i soffiatti per vuoto di alta qualità per un vuoto stabile nei sistemi ad alte prestazioni. Realizzati in acciaio inox 304 e 316, questi soffiatti garantiscono connessioni efficienti e un'ottima tenuta. Ideali per

[Ulteriori informazioni](#)

Parametri	Specifiche
Spessore	KF16/KF25 0,2 e KF40/KF50 0,25
Forma d'onda	Modifica della forma d'onda
Lunghezza d'onda	5/6.5/8/9
Materiale	Acciaio inox 304
Diametro esterno del tubo	26/34/53/64
Diametro tubo mandrino	30, 40/55/75 mm
Vuoto finale	0,00000001pa
Permeabilità	Inferiore a $5 \cdot 10^{-10}$ pa.m <sup>3</sup> /s
Flessibilità	Morbido, può essere arrotolato, piegato e allungato in modo appropriato.
Ambito di utilizzo	Pompe importate, pompe combinate, pompe molecolari, pompe a diffusione, pompe rotative bipolari a palette, pompe a freddo, pompe per vuoto

Il contenuto tecnico dei soffiatti è molto elevato e sono necessari test all'elio per verificare la qualità, il processo di saldatura, il materiale in acciaio inox, lo spessore, la morbidezza, la forma d'onda, la permeabilità, il valore di vuoto assoluto, la fatica del metallo, ecc. È necessario scegliere diversi tipi di soffiatti in base allo scopo.

Diametro esterno del mandrino	Specifiche
30 mm	KF16
40 mm	KF25
55 mm	KF40
75 mm	KF50

Le dimensioni delle parti standard internazionali sono coerenti e la lunghezza può essere personalizzata in base alle esigenze del cliente.

Diametro	Spessore della parete	Sezione minima di curvatura
KF16	0.15	±14%
KF25	0.15	±16%
KF40	0.15	±22%

Parametri	Specifiche	
Diametro esterno del mandrino	Specifiche	
Diametro	Spessore della parete	Sezione minima di curvatura
Diametro	Spessore della parete	Sezione minima di curvatura
KF50	0.15	±23%
ISO63	0.2	±26%
ISO80	0.2	±26%
ISO100	0.2	±27.5%

Diametro	Spessore della parete	Sezione minima di curvatura
KF16	0.15	30
KF25	0.2	70
KF40	0.2	90
KF50	0.25	140
ISO63	0.25	150
ISO80	0.25	220
ISO100	0.25	280