

Forno Di Grafitizzazione Ad Altissima Temperatura

Numero articolo: GF-09



introduzione

Il forno di grafitizzazione ad altissima temperatura utilizza un riscaldamento a induzione a media frequenza in un ambiente sotto vuoto o con gas inerte. La bobina di induzione genera un campo magnetico alternato, inducendo correnti parassite nel crogiolo di grafite, che si riscalda e irradia calore al pezzo, portandolo alla temperatura desiderata. Questo forno è utilizzato principalmente per la grafitizzazione e la sinterizzazione di materiali di carbonio, fibre di carbonio e altri materiali compositi.

Ulteriori informazioni

Capacità di alimentazione	60KVA
Alimentazione elettrica	4000□8000Hz (inseguimento automatico)
Temperatura di esercizio	3000°C
Precisione di controllo della temperatura	±2°C
Metodo di misurazione della temperatura	1100°C□3000°C
Dimensioni effettive dell'area di lavoro	Φ200×200 mm (diametro×altezza)
Grado di vuoto finale a freddo	133Pa
Aumento di pressione	3,0 Pa/h
Atmosfera protettiva	Argon Azoto
Pressione di gonfiaggio	≤ 0,03MPa
Metodo di ingresso e uscita del materiale	Caricamento e scarico dall'alto
Condizioni di riscaldamento	Sinterizzazione in atmosfera (gas inerte)