

Macchina Per Prove A Tamburo Per Sinter E Pellet, Attrezzatura Per Test Di Burattatura Minerale Sinterizzato

Numero articolo: KT-JTM



introduzione

Progettata secondo gli standard YB/T 5166, questa macchina per prove a tamburo per sinter e pellet valuta accuratamente gli indici di burattatura e abrasione. Dotata di robusti ingranaggi, conteggio automatico dei giri e unità di vagliatura integrate, offre risultati ripetibili per rigorosi ambienti di controllo qualità metallurgico.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Controllo qualità altoforno	Valuta la resistenza meccanica dei lotti di sinter e pellet prima della carica nell'altoforno.	Previene la perdita di permeabilità dell'altoforno rilevando agglomerati deboli prima che generino eccessive polveri.
Ottimizzazione processo di sinterizzazione	Monitora continuamente l'indice di burattatura e abrasione per valutare i rapporti della miscela di combustibile, la profondità del letto e le impostazioni di accensione.	Fornisce feedback empirico immediato per ottimizzare i profili termici del forno di sinterizzazione e la basicità della miscela grezza.
Verifica qualità impianto di pellettizzazione	Valuta la resistenza alla frantumazione a freddo e la resistenza al degrado durante il trasporto per pellet di minerale di ferro crudi e cotti.	Assicura che i leganti dei pellet e le temperature di cottura raggiungano la durezza meccanica richiesta per la distribuzione all'ingrosso.
Ispezione metallurgica commerciale	Serve laboratori di analisi e ispezione di terze parti che conducono test di accettazione contrattuale per le spedizioni di minerale.	Fornisce una metodologia di test conforme agli audit che corrisponde alle specifiche commerciali vincolanti e ai contratti di trading di materie prime.
Ricerca pirometallurgica	Consente alle strutture di ricerca universitarie e istituzionali di misurare le proprietà meccaniche di minerali flussati alternativi e agglomerati a basso tenore di carbonio.	Produce dati comparativi ad alta precisione su leganti sperimentali, sinter ridotti con idrogeno e cariche di ferro infuse con biochar.
Movimentazione materiali portuali	Valuta i rischi di degrado degli aggregati attraverso scivoli di trasferimento, impilatori-recuperatori e nastri trasportatori di carico navale.	Stabilisce limiti di movimentazione realistici e tolleranze di degrado per le reti di transito marittimo e ferroviario del minerale.

Sottosistema	Parametro	Specifica (Standard KT-JTM)	Specifica (KT-JTM-E Ambientale)
Generale	Standard di conformità	YB/T 5166-1993(2005)	YB/T 5166-1993(2005)
	Tipo di chiusura	Telaio aperto per impieghi gravosi	Cappa sigillata per contenimento polveri
Tamburo di burattatura	Diametro interno tamburo	1000 mm	1000 mm
	Lunghezza interna tamburo	500 mm	500 mm
	Velocità di rotazione	25 giri/min	25 giri/min
	Conteggio giri preimpostato	200 giri	200 giri
	Potenza motore tamburo	1,5 kW	1,5 kW
	Alimentazione elettrica	380V / 50Hz, Trifase	380V / 50Hz, Trifase
	Contagiri	Contatore con display digitale STS-3	Contatore con display digitale STS-3
Vaglio pre-tamburo	Area superficie piano	1600 × 500 mm	1600 × 500 mm

Sottosistema	Parametro	Specifica (Standard KT-JTM)	Specifica (KT-JTM-E Ambientale)
	Livelli del piano	2 livelli	2 livelli
	Aperture vaglio primario	40 × 40 mm, 25 × 25 mm	40 × 40 mm, 25 × 25 mm
	Aperture vaglio secondario	16 × 16 mm, 10 × 10 mm	16 × 16 mm, 10 × 10 mm
	Angolo inclinazione piano	10° - 11,5°	10° - 11,5°
	Ampiezza vibrazione	6 - 8 mm	6 - 8 mm
	Potenza motore vaglio	2,2 kW	2,2 kW
Vaglio post-tamburo	Area superficie piano	800 × 500 mm	800 × 500 mm
	Angolo di oscillazione	45°	45°
	Ciclo di vagliatura standard	1,5 min per lotto	1,5 min per lotto
	Dimensioni piastra vaglio	800 × 500 mm	800 × 500 mm
	Dimensioni apertura vaglio	6,3 × 6,3 mm (o 5,0 × 5,0 mm)	6,3 × 6,3 mm (o 5,0 × 5,0 mm)
	Potenza motore vaglio	1,1 kW	1,1 kW