

Polverizzatore Sigillato Per La Preparazione Dei Campioni Con Ciotola Di Macinazione In Zirconia, Mulino A Macinazione Da Laboratorio

Numero articolo: KT-LB



introduzione

Questo polverizzatore sigillato per la preparazione dei campioni, dotato di una ciotola di macinazione in pura zirconia, frantuma rapidamente minerali geologici duri, carbone e minerali riducendoli in polvere a grana fine, impedendo la contaminazione da metalli pesanti durante i rigorosi test di laboratorio in strutture di analisi industriale e controllo qualità

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Estrazione ed esplorazione mineraria	Polverizzazione rapida di carote di perforazione, vene di quarzo, minerali di roccia dura e sterili prima dell'analisi al fuoco o dell'analisi elementare XRF.	Previene la contaminazione da utensili metallici offrendo al contempo un'uniformità di finezza a 200 mesh per una determinazione affidabile del grado.
Test di qualità del carbone e del coke	Comminuzione di carbone grezzo, carbone lavato, antracite, sterile e coke metallurgico secondo i protocolli di analisi standard.	Conforme pienamente ai requisiti di preparazione dei campioni GB474-1996 con zero umidità o perdita di sostanze volatili grazie alla macinazione sigillata.
Scorie metallurgiche e raffinazione di leghe	Frantumazione fine di scorie di forno, sinterizzato, flusso di calcare e intermedi di fusione di metalli non ferrosi per analisi di controllo di processo.	Resiste alla durezza minerale abrasiva fino a 800 kg/cm ² di resistenza alla compressione con un'usura della ciotola trascurabile.
Rilevamento di elementi in tracce geochimiche	Macinazione ultra-fine di terreno, sedimenti e campioni geologici che richiedono la quantificazione elementare ICP-MS e AAS ultra-traccia.	Il mezzo di macinazione in zirconia ad alta purezza previene picchi di fondo a livello di ppm di Fe, Ni, Cr e Co.
Ceramica tecnica avanzata	Preparazione di polveri di ossido precursore, materiali per substrati elettronici e lotti di ceramica strutturale.	Elimina le impurità di fase incrociata e produce profili di microparticelle strettamente distribuiti senza contaminazione da silice.
R&D chimico e farmaceutico	Omogeneizzazione e riduzione delle particelle di intermedi chimici secchi, catalizzatori attivi e composti cristallini.	Le superfici di contatto chimicamente inerti prevengono reazioni recipiente-reagente, garantendo una perfetta ripetibilità analitica.

Identificativo del modello	Stazioni di campionamento (Vasi)	Dimensione massima delle particelle di alimentazione (mm)	Capacità di carico per stazione (g)	Durata della polverizzazione (min)	Finezza di scarico (Mesh)	Potenza del motore (kW)
KT-LB-100-1	1	< 13	100 × 1	< 2	120-200	1.1
KT-LB-100-2	2	< 13	100 × 2	< 2	120-200	1.1
KT-LB-100-3	3	< 13	100 × 3	< 2	120-200	1.5
KT-LB-100-4	4	< 13	100 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100-5	5	< 13	100 × 5	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100-7	7	< 13	100 × 7	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-1	1	< 20	200 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-2	2	< 20	200 × 2	< 3	120-200	1.5

Identificativo del modello	Stazioni di campionamento (Vasi)	Dimensione massima delle particelle di alimentazione(mm)	Capacità di carico per stazione (g)	Durata della polverizzazione (min)	Finezza di scarico (Mesh)	Potenza del motore (kW)
KT-LB-200-3	3	< 20	200 × 3	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-4	4	< 20	200 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-1	1	< 26	400 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-2	2	< 26	400 × 2	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-3	3	< 26	400 × 3	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-4	4	< 26	400 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-500-1	1	< 26	500 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-1000-1	1	< 26	1000 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100/200-I	Stazione mista doppia	< 13 / < 12	100 / 200	< 2	120-200	1.5
KT-LB-300/400-II	Stazione mista doppia	< 23 / < 26	300 / 400	< 2	120-200	1.5

Parametro ingegneristico	Specifiche tecniche
Mezzi di macinazione e materiale del recipiente	Zirconia stabilizzata con ittrio ad altissima purezza (ZrO2) con macina e anello corrispondenti
Livello di abrasione dei supporti	Perdita a livello di ppm ultra-bassa, zero contaminazione da matrice di metalli pesanti / vetro
Resistenza alla compressione del materiale consentita	< 800 kg/cm²
Modalità di fresatura dinamica	Impatto vibratorio orbitale ad alta velocità e comminuzione a taglio per attrito
Conformità alla preparazione dei campioni	Supera le specifiche di preparazione dello standard nazionale GB474-1996
Architettura del recinto	Piastra in acciaio laminato a freddo di grosso spessore, guscio sigillato antivibrazioni con finitura a polvere
Costruzione della base della macchina	Piattaforma ammortizzante in ghisa ad alta densità con design a baricentro basso
Isolamento primario delle vibrazioni	Sospensione a molla in lega ad alta resistenza e alta elasticità multipunto
Assorbimento secondario delle vibrazioni	Cuscinetti di base in gomma ammortizzante stampati di grado industriale (riduzione delle vibrazioni a doppia azione)
Gruppo di trasmissione di potenza	Motore elettrico per carichi pesanti con contrappeso eccentrico schermato e manicotto perni chiuso
Sistema di serraggio	Blocco meccanico ad azione rapida verticale ad alta pressione con maniglia ergonomica
Opzioni del sistema di controllo	Funzionamento manuale standard o controllo timer digitale automatizzato (indicato dal suffisso -A)