

Set Di Ciotole Di Macinazione Per Polverizzatore Per Preparazione Di Campioni Sigillati In Carburo Di Tungsteno Zirconia Acciaio Al Cromo Acciaio Al Alto Manganese Acciaio Inossidabile Agata

Numero articolo: KT-JLB



introduzione

Progettate per polverizzatori analitici, queste ciotole di macinazione sigillate in carburo di tungsteno, zirconia, agata e acciai legati garantiscono una rapida riduzione delle particelle a 200 mesh eliminando al contempo la contaminazione nei laboratori di controllo qualità minerario, metallurgico, di esplorazione geologica, ceramico e chimico di tutto il mondo.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Esplorazione geologica e mineraria	Polverizzazione di graniti duri, carotaggi, quarziti e minerali prima del saggio a fuoco o della caratterizzazione geochimica ICP-OES.	L'elevata resistenza all'abrasione previene l'usura strutturale durante la lavorazione di minerali duri fino a una durezza Mohs di 8,5-9,0.
Metallurgia e CQ metalli ferrosi	Rapida comminuzione di minerali di ferro, scorie di altoforno, sinterizzati e ferroleghie per stabilire la consistenza chimica e fisica.	L'elevata produttività raggiunge l'omogeneità a 200 mesh in meno di 2 minuti, accelerando la verifica dell'alimentazione dei forni di fusione.
Test su cemento, clinker e aggregati	Macinazione di calcare grezzo, miscela grezza, clinker di cemento e gesso per monitorare la cinetica di combustione del forno e la qualità di calcinazione.	Le configurazioni in lega indurita resistono a forti abrasioni per attrito senza sfaldamento o micro-crepe.
Ceramica avanzata e ossidi elettronici	Lavorazione ultrapura di polveri dielettriche, titanati, allumina e precursori di terre rare che richiedono la rigorosa assenza di contaminazione metallica.	Le configurazioni chimicamente inerti in zirconia e agata eliminano la contaminazione da metalli di transizione fino a livelli inferiori alle ppm.
Carbone, coke e residui petroliferi	Macinazione fine di combustibili fossili solidi, ceneri volanti e coke di petrolio per la misurazione del potere calorifico e la determinazione approssimata delle ceneri.	La tenuta ermetica preserva la materia volatile e previene la dispersione di polvere di carbone fine nell'aria del laboratorio.
Analisi ambientale di suoli e rifiuti	Comminuzione di terreni agricoli essiccati, carotaggi di sedimenti contaminati e rifiuti solidi industriali per l'analisi in tracce di metalli pesanti.	Le superfici interne non porose prevengono il riporto dell'analita e facilitano il recupero completo del campione per il rilevamento in tracce.

Designazione del modello	Capacità nominale del lotto	Diametro esterno della base (mm)	Altezza totale (mm)	Materiali compatibili	Finezza di uscita target
KT-JLB-100	100 g	152 mm	72 mm	Carburo di tungsteno, acciaio al alto manganese, acciaio al cromo, acciaio inossidabile, zirconia, agata	200 mesh ($\leq 74 \mu\text{m}$)
KT-JLB-150	150 g	156 mm	82 mm	Carburo di tungsteno, acciaio al alto manganese, acciaio al cromo, acciaio inossidabile, zirconia, agata	200 mesh ($\leq 74 \mu\text{m}$)
KT-JLB-200	200 g	182 mm	85 mm	Carburo di tungsteno, acciaio al alto manganese, acciaio al cromo, acciaio inossidabile, zirconia, agata	200 mesh ($\leq 74 \mu\text{m}$)
KT-JLB-400	400 g	210 mm	95 mm	Carburo di tungsteno, acciaio al alto manganese, acciaio al cromo, acciaio inossidabile, zirconia, agata	200 mesh ($\leq 74 \mu\text{m}$)

Designazione del modello	Capacità nominale del lotto	Diametro esternodella base (mm)	Altezza totale (mm)	Materiali compatibili	Finezza diuscita target
KT-JLB-1000	1000 g	256 mm	110 mm	Carburo di tungsteno, acciaio al alto manganese, acciaio al cromo, acciaio inossidabile	200 mesh ($\leq 74 \mu\text{m}$)

Tipo di materiale	Durezza Mohs	Densità tipica (g/cm^3)	Profilo di composizione elementare	Tipi di campioni raccomandati
Carburo di tungsteno	8,5 - 9,0	14,5 - 14,9	WC + legante in Co	Materiali estremamente duri, carburi cementati, ferrosilicio, minerali, abrasivi
Acciaio al alto manganese	5,5 - 6,5	7,8 - 7,9	Fe, Mn (11-14%), C	Minerali minerari generali, rocce standard, carbone, scorie industriali, aggregati per edilizia
Acciaio al cromo	6,0 - 7,0	7,7 - 7,8	Fe, Cr (12-18%), C	Minerali duri, carotaggi di roccia geologica abrasiva, ceramica, metallurgia generale
Acciaio inossidabile	5,5 - 6,0	7,9 - 8,0	Fe, Cr (18%), Ni (8-10%)	Sostanze chimiche corrosive, materiali per uso alimentare, tessuti vegetali, minerali a media durezza
Zirconia (YSZ)	8,0 - 8,5	5,9 - 6,0	$\text{ZrO}_2 + \text{Y}_2\text{O}_3$	Ceramiche elettroniche ad alta purezza, formulazioni farmaceutiche, analisi in tracce prive di ferro
Agata naturale	6,5 - 7,0	2,6 - 2,7	SiO_2 (>99,5%)	Analisi in tracce del suolo, fanghi ambientali, materiali biologici da morbidi a mediamente duri