

Barretta Di Ceramica Di Zirconio - Lavorazione Di Precisione Dell'ittrio Stabilizzato

Numero articolo: KM-G01



introduzione

Le barre di ceramica di zirconia sono preparate mediante pressatura isostatica e la formazione di uno strato ceramico uniforme, denso e liscio e di uno strato di transizione avviene ad alta temperatura e ad alta velocità.

[Ulteriori informazioni](#)

| | | | | | |
|------------|------------|------------|------------|-----------|-----------|
| 0,2*100 mm | 0,7*100 mm | 1,2*100 mm | 2,5*100 mm | 8*100 mm | 15*115 mm |
| 0,3*100 mm | 0,8*100 mm | 1,5*100 mm | 3*100 mm | 10*100 mm | 16*115 mm |
| 0,4*100 mm | 0,9*100 mm | 1,6*100mm | 4*100 mm | 12*100 mm | 18*115 mm |
| 0,5*100 mm | 1*100 mm | 1,8*100 mm | 5*100 mm | 13*115 mm | 20*115 mm |
| 0,6*100 mm | 1,1*100 mm | 2*100 mm | 6*100 mm | 14*115 mm | 22*200 mm |