

Pressa Servo Elettrica Automatica Di Riscaldamento Di Precisione

Numero articolo: KT-SF



introduzione

Progettata per impegnativi test sui materiali, questa pressa servo automatica ad alta riscaldamento offre un controllo della forza a circuito chiuso fino a una tonnellata, riscaldamento indipendente a doppio piano fino a trecento gradi Celsius, raffreddamento ad acqua a circolazione e automazione programmabile con touchscreen per laboratori di ricerca

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Assemblaggio di Batterie allo Stato Solido	Consolidamento termico ad alta precisione di membrane elettrolitiche solide, fogli di litio metallico e strati di catodo composito sotto forza controllata.	Elimina la formazione di vuoti interfacciali e ottimizza la conducibilità ionica attraverso compressione e riscaldamento a basso tonnellaggio uniformi.
Laminazione di Polimeri a Film Sottile	Fusione termica e compressione di pellicole multistrato termoplastiche, in fluoropolimero e poliimmide fino a 300°C con accumulo di calore uniforme.	Previene l'intrappolamento d'aria e le rughe superficiali tramite discesa del servo a micro-forza e preciso parallelismo dei piani.
Stampaggio a Caldo e Micro-Replicazione	Incisione di canali microfluidici, microstrutture ottiche e texture su scala micrometrica in copolimeri olefinici ciclici e substrati in PMMA.	L'alta ripetibilità dello spostamento e i cicli di sosta programmabili garantiscono la fedeltà delle caratteristiche sottomicrometriche senza fessurazioni del substrato.
Preparazione di Provini Compositi	Polimerizzazione e consolidamento di provini in polimero rinforzato con fibre, laminati preimpregnati e preforme avanzate per la caratterizzazione meccanica.	La rampa indipendente a doppio piatto previene la fuoriuscita di resina accelerando la reticolazione completa della matrice termica.
Underfill e Incapsulamento di Die per Semiconduttori	Polimerizzazione termica e livellamento a pressa a caldo di substrati di imballaggio elettronico avanzati, materiali di interfaccia termica (TIM) e resine di underfill.	La regolazione esatta della pressione di ± 1 kg protegge i fragili die in silicio, le micro-sfere (micro-bumps) e i collegamenti a filo (wire bonds) dagli shock meccanici.
Compattazione di Corpo Verde in Ceramica Funzionale	Compattazione riscaldata uniaxialmente a basso tonnellaggio di polveri ceramiche speciali piezoelettriche, dielettriche e strutturali in compatti uniformi.	Fornisce una distribuzione della densità del corpo verde costante senza picchi di pressione, attenuando la distorsione di sinterizzazione e la delaminazione.
Preparazione di Pastiglie XRF e FTIR da Laboratorio	Compattazione e consolidamento termico di miscele di polveri fragili, materiali leganti e miscele di polimeri per spettroscopia analitica.	Il funzionamento pulito senza olio previene la contaminazione spettroscopica mentre il carico programmabile produce dischi ottici altamente ripetibili.

Parametro	Specifica Tecnica
Codice Modello Apparecchiatura	KT-SF
Intervallo di Forza di Lavoro della Pressione	0 - 1 Tonnellata (Pressione a servomotore)
Precisione di Controllo della Pressione	± 1 kg
Modalità di Controllo della Pressione	Pressione completamente programmabile e controllo del tempo di sosta (dwell)
Intervallo di Temperatura di Lavoro del Piano	Da ambiente a 300 °C
Architettura di Controllo del Riscaldamento	Controllo programmabile indipendente a doppia piastra con rampa

Parametro	Specifica Tecnica
Potenza di Riscaldamento	1500 W
Dimensioni del Piano	150 mm × 150 mm
Massima Distanza di Luce del Piano	50 mm
Metodo di Raffreddamento del Piano	Raffreddamento ad acqua a circolazione integrato
Interfaccia Operatore e Controller	Controller touchscreen industriale da 7 pollici
Requisiti di Alimentazione Principale	AC 220 V / 60 Hz
Conformità e Certificazione di Sicurezza	Marchio CE
Tipo di Azionamento Meccanico	Meccanismo a vite a servoazionamento elettromeccanico pulito
Configurazione della Chiusura del Telaio	Unità autonoma da banco con barriera protettiva anteriore