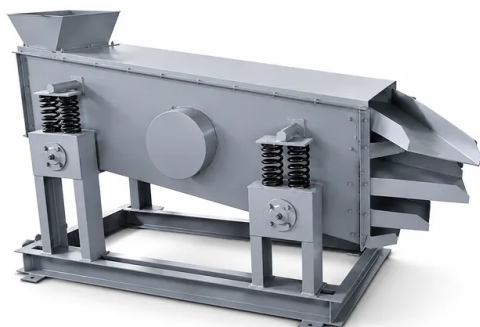


Vaglio Meccanico A Più Piani Pre-Tamburo Per La Classificazione Di Sinterizzato E Pellet

Numero articolo: KT-JTN



introduzione

Progettato per soddisfare gli standard GB T24531, il nostro vaglio meccanico vibrante automatizzato a più piani ottimizza la gradazione di sinterizzato e pellet prima dei test di rotolamento nel tamburo, riducendo il lavoro manuale e aumentando la produttività del laboratorio grazie a una temporizzazione programmabile precisa e a una separazione multistrato durevole.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Analisi pre-tamburo del sinterizzato di minerale di ferro	Classificazione dei lotti di sinterizzato per altoforno per isolare frazioni granulometriche precise prima dei test standard di rotolamento e resistenza all'abrasione.	Elimina i bias di vagliatura manuale e garantisce la conformità agli standard metallurgici nazionali e internazionali.
Verifica della qualità dei pellet ossidati	Dimensionamento dei pellet di minerale di ferro cotti e flussati prima dei test di resistenza alla compressione e di integrità meccanica dell'indice di rotolamento.	Fornisce tagli di frazione puliti senza scheggiare o degradare gli agglomerati fragili durante l'eccitazione meccanica.
Ottimizzazione della carica dell'altoforno	Audit di qualità di routine dei componenti della carica siderurgica campionati direttamente dai nastri trasportatori dei bunker dell'altoforno.	Fornisce curve di distribuzione granulometrica immediate e accurate per aiutare gli operatori a regolare finemente la permeabilità del forno.
Ricerca e sviluppo sull'agglomerazione minerale	Vagliatura su scala di laboratorio di leganti di nuova formulazione, pellet verdi e bricchetti legati a freddo presso le strutture di ricerca.	Fornisce cicli di vibrazione coerenti e programmabili per supportare la ricerca comparativa sul degrado e sulla resistenza.
Controllo di processo dell'impianto di sinterizzazione	Test QA/QC in linea lungo le linee di sinterizzazione continua per determinare l'uniformità della combustione e le proprietà di rottura del prodotto.	Riduce l'intensità del lavoro fornendo un feedback rapido sull'efficienza operativa della griglia di sinterizzazione e della cappa di accensione.
Ispezione e analisi di terze parti	Test indipendenti di spedizioni metallurgiche alla rinfusa presso terminali portuali e scali di trasbordo prima della verifica commerciale.	Garantisce risultati di vagliatura legalmente riproducibili utilizzando dimensioni delle aperture conformi agli standard certificati.

Parametro di specifica	Valore / Dettaglio
Codice modello apparecchiatura	KT-JTN
Standard di produzione	GB/T 24531-2009
Configurazioni piani di vagliatura	2 piani / 4 piani
Dimensioni apertura maglia vaglio	40 × 40 mm, 25 × 25 mm, 16 × 16 mm, 10 × 10 mm
Dimensioni superficie di vagliatura (L × P)	1600 × 500 mm
Angolo di inclinazione del piano	10° - 11,5°
Ampiezza di vibrazione	6 - 8 mm

Parametro di specifica	Valore / Dettaglio
Frequenza di eccitazione	960 cicli/min
Potenza nominale motore di azionamento	2,2 kW
Alimentazione elettrica	380 V (trifase)
Controllo temporizzazione operativa	Timer digitale automatico integrato con impostazioni definite dall'utente
Componenti strutturali	Telaio base, staffe di supporto, scatola vaglio vibrante, piani di vagliatura, staffe a molla, molle di smorzamento, scivolo di alimentazione, meccanismo di azionamento, motore elettrico