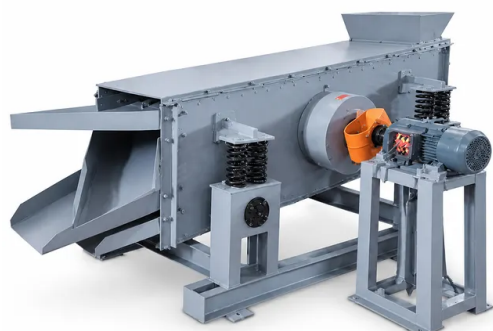


Vaglio Vibrante Meccanico A Più Piani Pre-Tamburo Per La Classificazione Di Sinterizzato E Pellet Di Minerale Di Ferro

Numero articolo: KT-JTO



introduzione

Progettato per test industriali, questo vaglio vibrante meccanico a più piani pre-tamburo offre una classificazione automatizzata delle dimensioni per sinterizzato e pellet di minerale di ferro. Dotato di molle di smorzamento per impieghi gravosi, piani sovrapposti e timer programmabili, migliora la produttività e la ripetibilità dei laboratori metallurgici.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Preparazione dell'indice di rotolamento del sinterizzato (ISO / GB/T)	Pre-classificazione delle cariche di sinterizzato da altoforno in frazioni granulometriche standard (+40 mm, 25-40 mm, 16-25 mm, 10-16 mm, -10 mm) prima del rotolamento nel tamburo.	Sostituisce la vagliatura manuale incoerente con frazioni particellari riproducibili richieste per i test di rotolamento e abrasione ISO 3271 e GB/T 24531.
Dimensionamento della resistenza alla compressione del pellet a freddo	Isolamento di coorti di pellet uniformi (solitamente entro bande dimensionali designate) dalle linee di produzione di pellet di minerale di ferro cotti o crudi.	Garantisce una stretta uniformità granulometrica, eliminando le variazioni di diametro che compromettono la validità statistica nei test di frantumazione a compressione.
Controllo qualità della carica dell'altoforno	Verifica continua del ferro preridotto (DRI), del minerale grezzo da altoforno e degli agglomerati consegnati alle tramogge di carico della fusione.	Mitiga i problemi di permeabilità dell'altoforno rilevando e quantificando rapidamente le frazioni fini indesiderate prima del caricamento.
Ricerca metallurgica e impianti pilota di pellettizzazione	Frazionamento su scala di laboratorio di nuove ricette di agglomerazione, aggiunte di fondenti e miscele leganti sottoposte a stress termici e fisici ciclici.	Fornisce un frazionamento rapido da lotto a lotto con tempi di esecuzione configurabili per stabilire indici di degradazione di base per miscele di materie prime sperimentali.
Audit di processo di impianti minerari e di arricchimento	Verifica in linea o vicino alla linea di vagli vibranti industriali, frantoio secondari e flussi di scarico dei dischi di sinterizzazione.	Identifica l'usura della rete del vaglio o il bypass del frantoio nelle operazioni a monte conducendo una vagliatura di verifica rapida e altamente ripetibile.
Test di refrattari e aggregati di minerali pesanti	Classificazione di chamotte refrattaria densa, ferroleghe, bauxite e materiali di scoria grossolana che richiedono una vagliatura ad alta ampiezza.	L'azionamento meccanico a coppia elevata e la robusta sospensione a molla elaborano senza sforzo campioni minerali ad alta densità e spigoli vivi senza affaticamento del telaio.

Parametro	Specifica (Variante KT-JTO-2D)	Specifica (Variante KT-JTO-4D)
Numero articolo prodotto base	KT-JTO-2D	KT-JTO-4D
Standard di riferimento	GB/T 24531-2009	GB/T 24531-2009
Numero di piani di vagliatura	2 strati	4 strati
Dimensioni standard aperture vaglio	40×40 mm, 25×25 mm (o coppie personalizzate)	40×40 mm, 25×25 mm, 16×16 mm, 10×10 mm
Dimensioni piano di vagliatura (L × P)	1600 mm × 500 mm	1600 mm × 500 mm
Area di vagliatura effettiva per piano	0,8 m ²	0,8 m ² (3,2 m ² area totale sovrapposta)

Parametro	Specifica (Variante KT-JTO-2D)	Specifica (Variante KT-JTO-4D)
Angolo di inclinazione del piano	10° - 11,5°	10° - 11,5°
Ampiezza vibrazionale (corsa)	6 - 8 mm	6 - 8 mm
Frequenza di eccitazione	960 corse/min (vibrazioni/min)	960 corse/min (vibrazioni/min)
Potenza motore di azionamento	2,2 kW	2,2 kW
Tensione operativa / Alimentazione	380 V, Trifase, 50/60 Hz	380 V, Trifase, 50/60 Hz
Controllo temporizzazione vagliatura	Completamente automatico, regolabile digitalmente dall'utente	Completamente automatico, regolabile digitalmente dall'utente
Assemblaggio meccanico principale	Fondazione di base, telaio di supporto, corpo vaglio, piani di vagliatura, staffe a molla, molle elicoidali di smorzamento, ingresso alimentazione, motore, meccanismo di trasmissione	Fondazione di base, telaio di supporto, corpo vaglio, piani di vagliatura, staffe a molla, molle elicoidali di smorzamento, ingresso alimentazione, motore, meccanismo di trasmissione