

Vagliatore Meccanico Post-Tamburo Per Test Di Resistenza Di Sinterizzati E Pellet

Numero articolo: KT-JTL



Introduzione

Migliora il controllo qualità metallurgico con il nostro vagliatore meccanico post-tamburo, progettato per la classificazione dei test su tamburo di sinterizzati e pellet di minerale, dotato di temporizzazione automatica, meccanismo di azionamento per carichi pesanti e involucro sigillato per il controllo delle polveri.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Controllo qualità sinterizzato per altoforno	Vagliatura meccanica dei carichi di sinterizzato di minerale di ferro immediatamente dopo il test di degradazione su tamburo per determinare l'indice di frantumazione.	Fornisce indici coerenti e indipendenti dall'operatore, essenziali per il controllo della permeabilità del carico dell'altoforno.
Test di frantumazione a freddo e tamburo per pellet	Classificazione automatizzata di pellet di minerale di ferro cotti e legati a freddo dopo test di impatto per abrasione rotazionale nei laboratori di analisi QA.	Separa accuratamente i fini inferiori a 6,3 mm e 5,0 mm, prevenendo errori manuali nella segnalazione dell'indice di abrasione.
Ricerca metallurgica e valutazione del carico	Valutazione di nuovi leganti, miscele di fondenti e profili termici di sinterizzazione all'interno di centri di R&S metallurgici accademici e aziendali.	Standardizza i parametri di vagliatura sperimentale durante campagne di test prolungate per dati comparativi riproducibili.
Ispezione minerali in porti e terminal	Hub di trasbordo di minerali sfusi che valutano la resistenza alla degradazione di sinterizzati e pellet di minerale di ferro importati durante lo scarico.	Gestisce test di lotti ad alto rendimento con tempi di ciclo rapidi, accelerando la verifica della classificazione commerciale.
Laboratori di analisi mineraria e trasformazione	Dimensionamento di aggregati grezzi di miniera e agglomerati su scala pilota dopo prove di rotolamento meccanico e frantumazione.	Il sistema di azionamento resiliente resiste ai minerali abrasivi senza usura meccanica prematura o deformazione del telaio.
Audit di ingresso materie prime per acciaierie	Verifica di conformità delle forniture di sinterizzato di terze parti rispetto alle soglie contrattuali di resistenza meccanica e degradazione.	Fornisce risultati di vagliatura ripetibili e a prova di audit che semplificano la risoluzione delle controversie e la qualificazione dei fornitori.

Parametro di specifica	Dettagli specifica (Modello: KT-JTL)
Modello attrezzatura	KT-JTL
Applicazione primaria	Vagliatura meccanica post-tamburo per sinterizzato e pellet di minerale
Potenza motore elettrico	1,1 kW
Sistema di trasmissione	Motore-riduttore tramite giunto, azionamento a manovella eccentrica
Movimento di vagliatura	Oscillazione meccanica alternata
Angolo di oscillazione	45°
Durata ciclo standard	1,5 minuti per lotto (arresto automatico)
Metodo di controllo ciclo	Controllo integrato con relè temporizzatore elettrico di precisione
Dimensioni piano di vagliatura	800 mm (lunghezza) × 500 mm (larghezza)
Dimensioni aperture schermo standard	6,3 mm × 6,3 mm (standard) o 5,0 mm × 5,0 mm (intercambiabile opzionale)
Compatibilità piastre schermo	Design a piastra forata intercambiabile

Parametro di specifica	Dettagli specifica (Modello: KT-JTL)
Costruzione telaio	Telaio strutturale in acciaio angolare saldato per carichi pesanti
Protezione ambientale	Coperchio superiore sigillante per il contenimento delle polveri aerodisperse
Sistema di scarico materiale	Cancello meccanico integrato che scarica nella tramoggia di ricezione