

Analizzatore Di Umidità A Microonde Sistema Rapido Di Determinazione Della Perdita Di Umidità Del Carbone All'essiccazione

Numero articolo: KT-TE39

introduzione

Progettato per test rapidi sulla qualità del carbone, questo analizzatore di umidità a microonde offre misurazioni automatizzate della perdita all'essiccazione. Elabora nove campioni in venti minuti grazie alla pesatura di precisione analitica integrata, al controllo digitale dinamico e alla conformità agli standard di prova.

Ulteriori informazioni



Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Generazione di energia termoelettrica	Test rapidi di carbone polverizzato e materie prime grezze per caldaie per calcolare i poteri calorifici netti e regolare i rapporti aria-combustibile in tempo reale.	Attenua le perdite di calore della caldaia ed evita discrepanze di fatturazione sulle consegne di combustibile ad alto volume.
Ispezione commerciale del carbone	Ispezione e certificazione di terze parti delle spedizioni di carbone durante le operazioni di trasferimento su rotaia, chiatta e nave.	Fornisce dati certificati di umidità totale e umidità analitica in meno di 20 minuti per i regolamenti commerciali.
Arricchimento e lavaggio del carbone	Monitoraggio del contenuto di umidità nei fanghi di carbone lavato, nei pannelli di filtro e nei fini disidratati negli impianti di preparazione.	Consente l'ottimizzazione ad anello chiuso delle centrifughe di disidratazione e delle presse a vaglio per massimizzare la resa del prodotto.
Impianti di cokefazione e metallurgici	Valutazione di miscele di carbone da coke e combustibili per iniezione di carbone polverizzato (PCI) prima di caricare altiforni e forni a coke.	Garantisce calcoli precisi dell'immissione di carbonio, evita lo shock termico nelle pareti refrattarie e stabilizza la qualità del coke.
Laboratori di qualità mineraria	Screening in fossa e negli impianti di lavorazione di campioni di carbone sfuso run-of-mine attraverso vene di esplorazione ed estrazione attiva.	Fornisce feedback operativi rapidi agli ingegneri minerari per la classificazione dei filoni di carbone e la gestione dei parchi di miscelazione.
Test su combustibili solidi e biomassa	Screening dell'umidità di combustibili solidi recuperati miscelati, miscele di coinceenerimento carbone-biomassa e combustibili solidi industriali.	Accoglie profili di contenuto di umidità variabile con elevata ripetibilità e minimo sovraccarico di preparazione.

Parametro	Specifiche (Modello: KT-TE39)
Tensione di esercizio nominale	(220 ± 22) V CA, (50 ± 1) Hz
Potenza di ingresso del forno di essiccazione a microonde	≤ 1400 W
Potenza di uscita del forno di essiccazione a microonde	≤ 900 W
Frequenza di esercizio delle microonde	2450 MHz
Potenza dell'essiccatore a infrarossi	≤ 1200 W
Capacità della bilancia elettronica integrata	≤ 240 g
Leggibilità / Sensibilità della bilancia	0,001 g (precisione dello 0,001%)
Massa del campione di umidità totale (\$M_{t\\$})	(10 ± 1) g (Dimensioni delle particelle: < 6 mm)
Massa del campione di umidità analitica (\$M_{ad\\$})	(1 ± 0,1) g (Dimensioni delle particelle: ≤ 0,2 mm)
Capacità di prova per ciclo	9 singoli campioni / lotto

Parametro	Specifiche (Modello: KT-TE39)
Tempo di analisi completo	Generalmente ≤ 20 min per lotto
Standard di precisione di misurazione	Conforme a GB/T 15334 e GB/T 211
Intervallo di temperatura di esercizio	Da 0 °C a 40 °C
Umidità relativa di esercizio	$\leq 85\%$ UR (senza condensa)
Dimensioni del sistema (L $\times$ P $\times$ A)	510 mm $\times$ 380 mm $\times$ 540 mm
Sottosistemi integrati	Cavità di essiccazione a microonde, bilancia, trasmissione meccanica, scheda microcomputer, LCD, microstampante