

Analizzatore Di Zolfo Integrato A Microcomputer Per Carbone, Coke E Materiali Combustibili

Numero articolo: KT-TE14



introduzione

Progettato per l'analisi di carbone, coke e materiali combustibili, questo analizzatore di zolfo a microcomputer integrato fornisce una determinazione coulombometrica automatizzata conforme agli standard GB/T214-2007. Il sistema è caratterizzato da una risoluzione di 0,00001, calibrazione rapida multilivello, giudizio intelligente del punto finale, elettrodi in platino e un funzionamento affidabile e continuo in laboratorio industriale.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Produzione di energia termica	Screening quantitativo di carbone polverizzato per caldaie e combustibili miscelati prima dell'alimentazione.	Garantisce la conformità alle emissioni ambientali di anidride solforosa e guida i sistemi di desolforazione dei fumi.
Operazioni metallurgiche e di cokeria	Monitoraggio rigoroso di carbone da coke, coke metallurgico e riducenti per altiforni.	Previene un eccessivo assorbimento di zolfo nella ghisa fusa, proteggendo la duttilità dell'acciaio e l'efficienza di lavorazione.
Estrazione e arricchimento del carbone	Classificazione della qualità in linea e in laboratorio di carbone grezzo, carbone lavato, prodotti intermedi e sterili di miniera.	Fornisce dati rapidi sul rapporto potere calorifico/zolfo per ottimizzare la miscelazione del carbone, le rese di lavaggio e i prezzi commerciali.
Valorizzazione di ganga e rifiuti minerali	Profilazione delle concentrazioni di zolfo in ganga di carbone, scisti bituminosi e residui minerali carboniosi solidi.	Classifica i sottoprodotti minerali per la produzione di mattoni refrattari o lo smaltimento sicuro in discarica senza deflusso acido.
Laboratori di ispezione commerciale	Verifica della qualità contrattuale ad alto rendimento e test di conformità secondo GB/T 214-2007.	Fornisce rapporti analitici indiscutibili e altamente ripetibili con tempi di risposta rapidi da 3 a 9 minuti per test.
Petrolchimica e combustibili sintetici	Test di coke di petrolio pesante, solidi sintetici carbone-liquido e combustibili industriali secondari.	Identifica i precursori di zolfo corrosivi che degradano i catalizzatori di cracking e le raffinerie a valle.
Combustione di rifiuti ambientali	Determinazione delle soglie di zolfo nei rifiuti solidi urbani RDF, bricchetti di biomassa e fanghi industriali.	Fornisce dati stechiometrici essenziali per dimensionare gli scrubber per gas acidi e valutare gli standard di autorizzazione ambientale.

Parametro di specifica	Valore / Caratteristica operativa
Riferimento modello prodotto	KT-TE14
Metodologia di test	Titolazione coulombometrica controllata da microcomputer (metodo a combustione)
Standard analitico di riferimento	GB/T 214-2007 (Determinazione dello zolfo totale nel carbone)
Intervallo di misurazione dello zolfo	0,00% - 99,99% Zolfo totale
Risoluzione analitica minima	0,00001 (1×10^{-5} / 0,001%)
Durata analitica singolo campione	Da 3 a 9 minuti (alimentazione, combustione e ritorno automatici del campione)
Precisione controllo temperatura	1150 °C $\pm$ 5 °C (setpoint di temperatura operativa programmabile)
Precisione misurazione pirometrica	Standard di misurazione della temperatura industriale Classe 0,5

Parametro di specifica	Valore / Caratteristica operativa
Elemento centrale di riscaldamento	Tubo di riscaldamento a resistenza in carburo di silicio (SiC) ad alta purezza
Capacità rampa termica	Da 25 °C/min a 30 °C/min (raggiunge i 1200 °C in circa 35 minuti)
Tempo di stabilizzazione pronto per il test	≤ 1 minuto dall'accensione a freddo alla linea di base elettrica stabilizzata
Specifica cella elettrolitica	Serbatoio trasparente da 450 mL con agitazione magnetica integrata
Materiale e configurazione elettrodi	Elettrodi indicatori e controelettrodi analitici in platino metallico (Pt)
Portata operativa gas di trasporto	1000 mL/min flusso di aria purificata / ossigeno
Rilevamento punto finale titolazione	Calcolo derivato intelligente automatizzato tramite microcomputer
Architettura di calibrazione	Matrice di calibrazione matematica lineare e non lineare multilivello
Capacità di archiviazione dati	Memoria interna non volatile con consultazione e registrazione storica automatizzate
Alimentazione operativa	220 V ± 20% AC, monofase, 50 Hz
Assorbimento massimo	≤ 2,2 kW alla massima rampa termica