

Analizzatore Di Zolfo Multielemento Completamente Automatico A Microcomputer

Numero articolo: KT-TE12



introduzione

Progettato per laboratori di analisi ad alto rendimento, questo analizzatore di zolfo multielemento completamente automatico a microcomputer fornisce una titolazione coulombometrica accurata da zero al novantanove per cento. È dotato di un campionatore automatico a ventiquattro posizioni, gestione dinamica delle code di priorità e controllo rapido del cracking termico.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Estrazione e lavaggio del carbone	Determinazione quantitativa di routine dello zolfo totale nel carbone grezzo, carbone lavato e sottoprodotti di ganga.	Garantisce una classificazione accurata dello zolfo, previene sanzioni ambientali e ottimizza i rapporti di miscelazione del carbone con cicli di test rapidi da 4 a 7 minuti.
Generazione di energia termica	Monitoraggio delle concentrazioni di zolfo nei flussi di combustibile polverizzato in entrata, scorie di forno e materiali di desolforazione dei fumi.	Ottimizza l'efficienza della combustione, riduce al minimo la corrosione dei tubi della caldaia e garantisce il rigoroso rispetto delle quote regionali di emissione di anidride solforosa.
Produzione di coke e sottoprodotti	Monitoraggio dello zolfo elementare nel coke metallurgico, coke da fonderia, semicoke e materie prime di carbone da cokeria.	Fornisce un tracciamento preciso del passaggio dello zolfo negli altiforni, preservando la purezza del ferro fuso e ottimizzando il consumo di fondente.
Test petrolchimici e di olio combustibile pesante	Analisi del contenuto totale di zolfo in oli combustibili residui pesanti, coke di petrolio, residui grezzi e grassi lubrificanti a 920°C.	Soddisfa i limiti normativi marittimi e industriali sullo zolfo, prevenendo l'avvelenamento catalitico a valle nelle operazioni di raffinazione.
Metallurgia e operazioni di altoforno	Determinazione dello zolfo in minerali di ferro, miscele di sinterizzazione, fondenti metallurgici e residui di ceneri di combustione.	Previene la fragilità a caldo nella produzione di acciaio applicando un rigoroso screening delle materie prime in entrata con conformità GB/T 214-2007.
Laboratori di ispezione e test commerciali	Screening analitico a contratto ad alto volume di diversi combustibili minerali solidi e rifiuti industriali combustibili.	Massimizza il rendimento giornaliero dei campioni fatturabili grazie al campionatore automatico a 24 posizioni e alla funzionalità di salto della coda per campioni prioritari.
Caratterizzazione dei rifiuti ambientali	Misurazione delle frazioni di zolfo combustibile nei rifiuti solidi urbani, combustibile derivato da rifiuti (CDR) e pellet di biomassa.	Fornisce dati di modellazione delle emissioni verificati per gli impianti di incenerimento termovalorizzatori per garantire la conformità ambientale.
Esplorazione geologica e mineraria	Analisi geochemica di campioni di carotaggi, strati sedimentari e depositi minerali esplorativi per la mineralizzazione totale dello zolfo.	L'alta risoluzione fino allo 0,00001% consente un tracciamento affidabile dello zolfo in tracce nelle formazioni geologiche con requisiti minimi di massa del campione.

Parametro	Specifica (KT-TE12)
Identificativo modello	KT-TE12
Principio operativo	Combustione catalitica ad alta temperatura con titolazione coulombometrica (microcoulometria)
Conformità agli standard	GB/T 214-2007 (Determinazione dello zolfo totale nel carbone)
Intervallo di misurazione zolfo totale	0,00% - 99,99%

Parametro	Specifica (KT-TE12)
Risoluzione analitica	0,00001% (risoluzione display 0,001%)
Capacità campionatore automatico	24 posizioni campione per carico carosello
Metodo di introduzione campione	Alimentatore a spinta continua automatico con inserimento dinamico di priorità e riordino code
Tempo di analisi per campione	4 - 7 minuti (dipendente dalla matrice e dalla massa del campione)
Temperatura operativa di combustione	1150 °C per carbone, coke e minerali; 920 °C per olio e prodotti petroliferi
Precisione controllo temperatura	±1 °C sull'intero involucro di riscaldamento
Intervallo peso campione	10 mg - 100 mg
Ripetibilità e precisione analitica	Entro i limiti di tolleranza ammissibili dei materiali di riferimento certificati secondo GB/T 214-2007
Design del forno	Forno a tubo a pirolisi orizzontale con isolamento a bassa massa termica
Core sistema di controllo	Microcontrollore industriale ARM a 32 bit con sistema operativo multitasking in tempo reale integrato
Interfaccia comunicazione host	Interfaccia USB hot-swap (supporta il networking di un PC con più analizzatori)
Interfaccia bilancia	Collegamento seriale/USB bidirezionale diretto per l'acquisizione automatica del peso con un solo tocco
Fonte gas di trasporto	Purificazione dell'aria interna, essiccazione e sistema di erogazione a membrana a flusso costante
Requisiti alimentazione	220 V ±10% AC, 50 Hz
Consumo energetico massimo	≤ 3,0 kW