

Calorimetro A Bomba Di Ossigeno A Doppio Controllo Con Microcomputer Per La Determinazione Del Potere Calorifico Di Combustibili Solidi

Numero articolo: KT-TE7



introduzione

Progettato per determinazioni calorifiche ad alta precisione, questo calorimetro a bomba di ossigeno a doppio controllo con microcomputer è dotato di test asincroni a doppio recipiente indipendente, gestione automatizzata dell'acqua, risoluzione termica ultra-sensibile e rigorosa conformità normativa per semplificare il controllo qualità dei combustibili solidi nei laboratori di generazione elettrica, metallurgia e petrolchimica.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Generazione di energia a carbone	Profilazione calorifica ad alta frequenza del carbone polverizzato in ingresso, combustibili per caldaie miscelati e ceneri di fondo	Ottimizza la stechiometria della combustione, garantisce la conformità termica normativa e previene l'incrostazione della caldaia
Estrazione del carbone e lavorazione dei minerali	Valutazione del carbone grezzo di miniera, frazioni di carbone lavato, sterili e residui di lavaggio	Determina accuratamente la classificazione del prodotto commerciale, ottimizza la resa dell'impianto di lavaggio e convalida le specifiche contrattuali
Produzione di coke metallurgico	Test di entalpia di carboni da coke, miscele di semi-coke e prodotti di coke da fonderia di grado metallurgico	Garantisce profili termici costanti dell'altoforno e verifica la reattività delle materie prime carboniose
Analisi dei residui petrolchimici	Determinazione dei valori di calore lordo di coke di petrolio, pece di raffineria, residui di distillazione pesante e nerofumo	Fornisce dati accurati sul bilancio termico necessari per il recupero del calore residuo industriale e le vendite commerciali di carburante
Ispezione della qualità commerciale	Validazione indipendente di terze parti, regolamento di trasferimento di custodia e certificazione all'esportazione di combustibili solidi	Garantisce una documentazione analitica riproducibile e a prova di audit conforme agli standard energetici legali
Energia da rifiuti ambientali	Screening calorifico di pellet di rifiuti solidi urbani (RSU), combustibile derivato da rifiuti (CDR) e bricchetti di biomassa	Stabilisce i tassi di alimentazione del forno, prevede l'efficienza di recupero energetico e previene le emissioni dell'inceneritore a bassa temperatura
Produzione di clinker di cemento	Caratterizzazione energetica continua di combustibili alternativi, pneumatici usati e combustibili carboniosi per forni	Mantiene temperature stabili della zona di sinterizzazione riducendo le spese di approvvigionamento per i combustibili fossili primari

Parametro di specifica	Metrica tecnica (KT-TE7)
Numero articolo prodotto	KT-TE7
Modalità operativa a doppio controllo	Controllo asincrono a doppio recipiente con microcomputer (funzionamento indipendente del barile)
Capacità termica (equivalente calorimetrico)	Circa 10500 J/K
Risoluzione della temperatura	0,0001 K
Durata del singolo test	Circa 15 minuti
Capacità del serbatoio della camicia esterna	30 L

Parametro di specifica	Metrica tecnica (KT-TE7)
Capacità del recipiente interno	Circa 2,3 L
Errore di dosaggio quantitativo	$\leq \pm 0,1$ g
Tensione di accensione	24 V
Programma di temporizzazione dell'accensione	Ciclo di accensione temporizzato di 6 minuti
Intervallo di misurazione della temperatura	Da 0°C a 65°C
Intervallo di temperatura operativa ambientale	Da 5°C a 40°C
Precisione della misurazione del potere calorifico	0,1% (valutazione standard con acido benzoico)
Conformità agli standard	Conforme pienamente ai requisiti GB/T213-2008
Alimentazione in ingresso	AC 220V $\pm$ 10%, 50 Hz
Consumo energetico	< 300 W
Correzioni analitiche	Sistema di correzione del raffreddamento in tempo reale integrato
Sistema di gestione dati	Calibrazione automatizzata della capacità termica, conversione, archiviazione fogli di calcolo e output di stampa