

Calorimetro A Bomba Calorimetrica A Refrigerazione Completamente Automatico Con Doppio Controllo A Microcomputer

Numero articolo: KT-TE8



introduzione

Progettato per l'analisi dei combustibili ad alto rendimento, questo calorimetro a refrigerazione completamente automatico con doppio controllo a microcomputer offre una risoluzione di 0,0001 K, dosaggio volumetrico automatico dell'acqua, raffreddamento a compressore attivo e doppie linee di test indipendenti conformi ai protocolli di laboratorio standard GB/T 213 per la determinazione del potere calorifico dei combustibili solidi.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Centrali termoelettriche	Determinazione giornaliera del potere calorifico nei flussi di carbone polverizzato e in pezzi in ingresso per ottimizzare i rapporti aria-combustione della caldaia e i calcoli del tasso di calore.	Previene l'incrostazione della caldaia, massimizza l'efficienza termica e verifica che il combustibile fornito corrisponda alle specifiche contrattuali commerciali.
Estrazione e lavorazione del carbone	Classificazione ad alto volume di carbone grezzo, fini lavati, pannelli di filtrazione e ganga carboniosa direttamente presso gli impianti di estrazione e arricchimento.	Accelera le operazioni di smistamento e garantisce la conformità immediata alla spedizione con una classificazione calorifica precisa.
Produzione di coke metallurgico	Valutazione delle miscele di carbone da coke e della resa calorifica del coke metallurgico per monitorare gli input di energia termica nelle operazioni di altoforno e fonderia.	Garantisce prestazioni di riduzione ad alta temperatura costanti riducendo al contempo il consumo di combustibile nei processi di fusione.
Raffinazione petrolchimica	Profilazione calorica precisa di coke di petrolio residuo, pece pesante di raffineria e sottoprodotti di combustibili sintetici al carbonio generati nei flussi di raffinazione.	Trasforma i flussi di rifiuti chimici in risorse energetiche monetizzabili attraverso una documentazione calorifica verificata.
Ispezione e calibrazione di terze parti	Verifica indipendente e test di arbitrato commerciale di spedizioni di combustibili solidi commerciali secondo gli standard GB/T 213-2008.	Offre precisione analitica a prova di audit con ripetibilità della calibrazione con acido benzoico superiore allo 0,2%.
Operazioni di termovalorizzazione e biomassa	Determinazione della densità termica di combustibili derivati da rifiuti (RDF), combustibili solidi recuperati (SRF) e pellet di biomassa compressa lavorati.	Fornisce metriche energetiche di base affidabili richieste per il monitoraggio dei fumi, i tassi di dosaggio dell'alimentazione e la reportistica normativa.

Parametro di specifica	Valore / Caratteristica operativa
Numero articolo prodotto	KT-TE8
Architettura del sistema	Controllo indipendente a doppio recipiente gestito da microcomputer
Conformità agli standard	Supera GB/T 213-2008 (Metodo per la determinazione del potere calorifico del carbone)
Capacità termica (equivalente energetico)	Circa 10.500 J/K
Risoluzione della temperatura	0,0001 K
Durata del test	Circa 15 minuti per singolo ciclo analitico

Parametro di specifica	Valore / Caratteristica operativa
Precisione del test calorifico	Superiore allo 0,2% (convalidata tramite acido benzoico certificato)
Intervallo di misurazione della temperatura	Da 0°C a 65°C
Intervallo di temperatura ambiente operativa	Da 5°C a 40°C
Volume della camicia d'acqua esterna	40 L
Volume di misurazione del recipiente interno	Circa 2,3 L
Precisione del dosaggio volumetrico dell'acqua	$\leq \pm 0,1$ g
Tensione di accensione	24 V
Ciclo di temporizzazione dell'accensione	Ciclo temporizzato di 6 minuti
Meccanismo di accensione	Accensione a filo di cotone tipo fusibile
Meccanismo di agitazione	Girante a lama a foglia interna; agitatore sommergibile esterno
Tecnologia di raffreddamento	Refrigerazione meccanica attiva a compressione di vapore
Tecnologia di isolamento	Schiumatura strutturale poliuretanica a barriera termica
Interfaccia dati	Protocollo di comunicazione seriale (RS-232)
Requisiti di alimentazione	AC 220 V $\pm$ 10%, 50 Hz
Consumo energetico totale del sistema	< 300 W