

Analizzatore Automatico Di Umidità A Microcomputer Per Test Di Umidità Totale E Analitica

Numero articolo: KT-TE27



Introduzione

Scopri i sistemi di analisi automatica dell'umidità a microcomputer ad alta precisione, dotati di doppia modalità di essiccazione a microonde e infrarossi per test rapidi e automatizzati dell'umidità totale e analitica in combustibili solidi industriali, materie prime chimiche e laboratori di controllo qualità.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Estrazione e arricchimento del carbone	Analisi quantitativa dell'umidità totale e intrinseca essiccata all'aria nel carbone grezzo, carbone lavato e sterili durante le operazioni di lavorazione e miscelazione.	Garantisce un feedback rapido per l'ottimizzazione dell'impianto di lavaggio e verifica calcoli precisi del potere calorifico per la conformità contrattuale.
Generazione di energia termica	Monitoraggio del contenuto di umidità nelle materie prime di carbone polverizzato in entrata e nelle miscele di combustione delle caldaie per ottimizzare l'efficienza termica della caldaia.	Previene l'incrostazione del mulino, ottimizza i rapporti dell'aria di combustione e riduce gli sprechi di carburante attraverso uno screening rapido dei lotti in 20 minuti.
Impianti metallurgici e di cokeria	Determinazione dei livelli di umidità nei carboni da coke, miscele di coke metallurgico e combustibili a iniezione di carbone polverizzato (PCI) prima della carica dell'altoforno.	Previene lo shock termico nei refrattari, ottimizza i cicli di riscaldamento della batteria delle cokerie e stabilizza il bilancio del carbonio.
Petrolchimica e raffinazione di oli pesanti	Determinazione dell'umidità nel coke di petrolio, residui di raffineria pesanti, fanghi organici e materie prime di sintesi chimica.	Garantisce la conformità alle specifiche di raffinazione a valle e previene la corrosione o la disattivazione del catalizzatore nelle unità di processo.
Biomassa e combustibili da energia rinnovabile	Verifica rapida dell'umidità di pellet di legno, residui agricoli e bricchetti di biocarburante densificato prima del trasporto e della co-combustione.	Elimina i rischi di degradazione da muffa durante lo stoccaggio e garantisce una fatturazione energetica accurata basata sul potere calorifico netto.
Laboratori di ispezione e test commerciali	Test di certificazione ad alto volume di materie prime minerali sfuse, combustibili solidi e importazioni/esportazioni combustibili secondo gli standard commerciali ufficiali.	Aumenta il rendimento giornaliero dei campioni analizzando 8 campioni contemporaneamente con ripesatura automatizzata e reportistica verificabile.
Produzione chimica e sali minerali	Cinetica di disidratazione e verifica dell'umidità libera per composti chimici granulati, fertilizzanti sintetici e minerali industriali.	Migliora la consistenza tra i lotti e previene l'impaccamento durante l'imballaggio, lo stoccaggio e il trasferimento pneumatico alla rinfusa.

Parametro di specifica	KT-TE27 (Configurazione umidità totale)	KT-TE27F (Configurazione doppia umidità analitica e totale)
Ambito funzionale	Misurazione dell'umidità totale in carbone, coke e materiali combustibili	Misurazione sia dell'umidità analitica (intrinseca/essiccata all'aria) che dell'umidità totale
Capacità simultanea dei campioni	8 campioni per ciclo di test	8 campioni per ciclo di test
Tempo di analisi	Circa 20 min per lotto	Circa 20 min per lotto
Precisione di determinazione	Umidità totale: $\leq 0,4\%$	Umidità totale: $\leq 0,4\%$; Umidità analitica: $\leq 0,2\%$
Requisito di massa del campione	Da 10 g a 12 g (umidità totale)	Da 10 g a 12 g (umidità totale); da 0,9 g a 1,1 g (umidità analitica)
Dimensione delle particelle del campione	≤ 6 mm (umidità totale)	≤ 6 mm (umidità totale); ≤ 80 mesh (umidità analitica)
Tecnologie di essiccazione disponibili	Essiccazione a microonde, essiccazione a infrarossi, essiccazione ibrida combinata	Essiccazione a microonde, essiccazione a infrarossi, essiccazione ibrida combinata

Parametro di specifica	KT-TE27 (Configurazione umidità totale)	KT-TE27F (Configurazione doppia umidità analitica e totale)
Potenza in ingresso microonde	≤1400 W	≤1400 W
Potenza in uscita microonde	≤900 W	≤900 W
Frequenza microonde	2450 MHz	2450 MHz
Potenza riscaldamento infrarossi	≤1100 W	≤1100 W
Sistema di pesatura	Bilancia elettronica automatica ad alta precisione importata	Bilancia elettronica automatica ad alta precisione importata
Programmi di test	Programma di determinazione rapida, programma di determinazione classica	Programma di determinazione rapida, programma di determinazione classica
Diagnostica intelligente	Rilevamento automatico presenza campione, ri-misurazione errore di pesatura	Rilevamento automatico presenza campione, ri-misurazione errore di pesatura
Output dati e reportistica	Stampa automatica dei risultati, capacità di ristampa	Stampa automatica dei risultati, capacità di ristampa
Workstation di controllo	Controllo a microcomputer con software analitico dedicato	Controllo a microcomputer con software analitico dedicato
Requisiti di alimentazione elettrica	AC 220 V ± 10%, 50 Hz	AC 220 V ± 10%, 50 Hz
Consumo energetico totale del sistema	1 kW	1 kW