

Barile Di Macinazione A Rulli Per Mulino A Barre Da Laboratorio Per Una Frammentazione Precisa

Numero articolo: KT-MG1



Introduzione

Questo barile di macinazione a rulli per mulino a barre da laboratorio utilizza barre d'acciaio per la frammentazione a contatto lineare.

Progettato per lavorazioni a umido e a secco in operazioni sia in lotti che a circolazione, offre distribuzioni granulometriche ristrette senza un'eccessiva macinazione.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Trattamento dei minerali e preparazione dell'alimentazione per flottazione	Polverizza minerali grezzi, campioni di carota e sterili metallurgici a soglie precise di liberazione delle particelle prima delle prove di flottazione a schiuma su scala da banco e lisciviazione idrometallurgica.	Previene la macinazione eccessiva dei minerali preziosi fragili, riducendo drasticamente le perdite di fanghi e massimizzando i tassi di recupero per flottazione.
Ceramica tecnica avanzata e substrati elettronici	Omogeneizza e affina composti ceramici duri tra cui allumina, zirconia, carburo di silicio e titanati elettronici in sospensioni di solventi umidi.	Garantisce una distribuzione granulometrica stretta e rigorosamente controllata, promuovendo la massima densità di imballaggio del corpo crudo e una sinterizzazione senza difetti.
Materiali attivi per batterie e sintesi di elettroliti solidi	Tratta sali precursori di litio, formulazioni di catodi, polveri di elettroliti allo stato solido e additivi di carbonio conduttivo in regimi di macinazione a secco inerte o a umido.	Riduce al minimo il degrado del reticolo strutturale, previene il rilascio di ferro metallico e offre una sfericità uniforme delle particelle per una migliore cinetica elettrochimica.
Vetri industriali, fritte e formulazione di smalti vetrosi	Frammenta rottami di vetro speciali, fritte ceramiche e flussi di smalto vetroso in barbotine acquose stabili e uniformi per applicazioni industriali di smaltatura e rivestimento superficiale.	Elimina i grani sovradimensionati non macinati controllando al contempo la reologia della sospensione senza indesiderati agglomerati fini.
Dosaggio geochimico e analisi dei campioni di carota	Macina campioni di esplorazione geologica dura, frammenti di roccia esplorativi e carote di trivellazione in polveri analitiche sub-vaglio richieste per la spettroscopia XRF, XRD e ICP-OES.	Garantisce la completa rappresentatività del campione analitico con perdita di volatili pari a zero o contaminazione crociata tra i campioni durante la lavorazione.
Sintesi chimica speciale e macinazione di supporti per catalizzatori	Disperde precursori catalitici eterogenei, pigmenti inorganici e additivi chimici polimerici all'interno di fluidi vettori in lotti o a ricircolo.	Fornisce un taglio a contatto lineare ad alta energia che aumenta uniformemente l'area superficiale specifica mantenendo una precisa stabilità della temperatura di processo.

Gruppo di parametri	Attributo di specificazione	Valore / Configurazione standard (Serie KT-MG1)
Classificazione del sistema principale	Identificatore dell'apparecchiatura	KT-MG1
Classificazione del sistema principale	Architettura del recipiente	Tamburo per mulino a barre cilindrico sigillato / Barile a rulli
Meccanismo di frammentazione	Dinamica di macinazione primaria	Impatto lineare e taglio a contatto lineare / Attrito
Meccanismo di frammentazione	Geometria dei corpi interni	Barre in acciaio temprato cilindriche calibrate
Flessibilità operativa	Atmosfere di lavorazione	Macinazione di polveri a secco e macinazione di fanghi a umido
Flessibilità operativa	Modalità di flusso del processo	Modalità batch intermittente e modalità a circolazione continua
Compatibilità dei rulli	Requisito di lunghezza del rullo di azionamento	Compatibile con banchi a rulli standard da 24 pollici (610 mm)
Compatibilità dei rulli	Adattamento della spaziatura dei rulli	Guide di laboratorio industriali regolabili a 2 e 3 rulli
Metallurgia e fabbricazione	Costruzione della parete del tamburo	Acciaio legato temprato ad alta resistenza (interno lucidato a specchio)
Metallurgia e fabbricazione	Metallurgia dei corpi	Acciaio al carbonio/cromo resistente all'usura e bonificato

Gruppo di parametri	Attributo di specificazione	Valore / Configurazione standard (Serie KT-MG1)
Tenuta e contenimento	Interfaccia di chiusura	Flangia a serraggio rapido ad alta coppia con guarnizione O-ring
Tenuta e contenimento	Compatibilità delle guarnizioni	Elastomeri chimici ad alto durometro Viton / Nitrile / PTFE
Specifiche dell'alimentazione	Dimensione massima di alimentazione consigliata	< 5,0 mm (Alimentazione granulare eterogenea)
Controllo della granularità finale	Distribuzione di scarico target	Fino a < 45 µm (325 mesh, in base a matrice e alimentazione)

Codice modello variante	Volume di lavoro	Diametro interno	Lunghezza interna	Peso della carica dei corpi	Modalità operativa
KT-MG1-1000	1,0 Litro	100 mm	130 mm	2,5 kg	Batch intermittente
KT-MG1-2000	2,0 Litri	125 mm	165 mm	5,0 kg	Batch intermittente
KT-MG1-5000	5,0 Litri	180 mm	200 mm	12,0 kg	Batch intermittente
KT-MG1-1000C	1,0 Litro	100 mm	130 mm	2,5 kg	Circolazione continua
KT-MG1-5000C	5,0 Litri	180 mm	200 mm	12,0 kg	Circolazione continua

Proprietà della carica dei corpi	Rapporto graduato	Intervallo di diametro	Tolleranza di lunghezza
Barre d'impatto grossolane	25% della massa totale	Ø 20,0 mm	Lunghezza del recipiente - 5,0 mm (±0,5 mm)
Barre di riduzione intermedia	40% della massa totale	Ø 15,0 mm	Lunghezza del recipiente - 5,0 mm (±0,5 mm)
Barre di attrito fine	35% della massa totale	Ø 10,0 mm	Lunghezza del recipiente - 5,0 mm (±0,5 mm)