

Analizzatore Di Zolfo Integrato Intelligente, Determinatore Coulombometrico Automatico Per Carbone E Materiali Combustibili

Numero articolo: KT-TE13

introduzione

Scopri il nostro analizzatore di zolfo integrato intelligente, dotato di titolazione coulombometrica automatizzata, riscaldamento al carburo di silicio ad alta precisione e determinazione rapida del punto finale, per analisi conformi dello zolfo totale in laboratori di carbone, coke e petrolchimici in tutto il mondo.

Ulteriori informazioni



Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Generazione di energia a carbone	Verifica di routine del carbone da vapore in ingresso, miscele di combustibile polverizzato e materie prime per la combustione in caldaia per verificare le specifiche dello zolfo.	Previene la corrosione dei tubi della caldaia, ottimizza il consumo di reagenti per la desolforazione dei fumi (FGD) e garantisce una rigorosa conformità alle emissioni di anidride solforosa.
Lavaggio e estrazione del carbone commerciale	Screening rapido del carbone grezzo estratto, frazioni di carbone pulito lavato, sterili e ganga di carbone nei laboratori mobili in loco.	Accelera la classificazione commerciale e le controversie sui pagamenti con dati sullo zolfo su base secca in tempo reale e altamente ripetibili.
Coke metallurgico e siderurgia	Controllo qualità del coke metallurgico per altoforno, coke ad ago, additivi di coke di petrolio e gradi di iniezione di carbone polverizzato (PCI).	Protegge l'integrità del rivestimento refrattario dell'altoforno e previene la migrazione dannosa dello zolfo nella ghisa fusa e negli acciai legati di alta qualità.
Raffinazione chimica e petrolchimica	Quantificazione dello zolfo totale in sottoprodotti di petcoke, residui di idrocarburi pesanti, catalizzatori e materiali di carbonio sintetici.	Fornisce un tracciamento elementare affidabile per prevenire l'avvelenamento dei catalizzatori a valle e garantire la commerciabilità dei sottoprodotti.
Laboratori di analisi ambientali e commerciali	Ispezione commerciale ad alto rendimento di combustibili solidi misti, combustibili derivati da rifiuti (RDF) e campioni di controllo della calibrazione analitica standard.	Riduce drasticamente il costo per test grazie a una rotazione automatizzata di 3-9 minuti e alla reportistica automatizzata su base secca conforme alla norma GB/T 214-2007.
Produzione industriale di clinker di cemento	Analisi di combustibili alternativi ad alto tenore di zolfo, pneumatici usati e alimentazioni di calcare per forni rotativi ad alta temperatura.	Evita squilibri eccessivi tra zolfo e alcali, prevenendo la formazione indesiderata di anelli nel forno e mantenendo una combustibilità stabile del clinker.

Parametro tecnico	Specifica / Valore metrico (KT-TE13)
Numero articolo prodotto	KT-TE13
Principio di misurazione	Titolazione coulombometrica a combustione ad alta temperatura
Standard applicabile	GB/T 214-2007 (Determinazione dello zolfo totale nel carbone)
Intervallo di misurazione dello zolfo	0,00001% a 99,99% (0 - 99,99%)
Risoluzione di misurazione	0,00001 (1/100.000 / 0,001%)
Tempo di analisi della combustione del campione	Da 3 a 9 minuti per determinazione (ritorno intelligente al punto finale automatizzato)
Temperatura operativa del forno	1150°C ± 5°C (regolabile dall'utente per profili termici target)
Precisione della misurazione della temperatura	Grado 0,5 (±0,5% fondo scala)
Tipo di elemento riscaldante	Tubo in carburo di silicio (SiC) premium

Parametro tecnico	Specifica / Valore metrico (KT-TE13)
Lunghezza della zona costante ad alta temperatura	≥ 90 mm
Velocità di rampa di riscaldamento	Da 25°C a 30°C/min (raggiunge i 1200°C in circa 35 minuti)
Riscaldamento termico fino allo stato operativo stabile	≤ 1 minuto dall'inizializzazione dell'alimentazione (una volta raggiunta la temperatura operativa)
Volume della cella elettrolitica	450 mL
Costruzione dell'elettrodo	Elettrodi metallici in platino (Pt) ad alta purezza
Portata del gas di trasporto	1000 mL/min
Interfaccia e display	Display LCD integrato con tastiera dedicata per i parametri
Capacità di archiviazione dati	Memoria con spegnimento che conserva gli ultimi 30 record storici
Funzioni di calcolo	Conversione automatizzata dello zolfo totale su base secca basata sull'input manuale dell'umidità
Reportistica	Micro-stampante termica integrata per l'emissione automatizzata di parametri e risultati
Alimentazione elettrica	220V $\pm$ 20%, 50 Hz
Consumo energetico totale del sistema	$\leq 2,2$ kW