

Macchina Rettificatrice Industriale Per Sfere Di Coke Per La Preparazione Di Campioni Metallurgici

Numero articolo: KT-ZQX



introduzione

Ottimizza la preparazione dei campioni metallurgici con la nostra rettificatrice per sfere di coke ad alta efficienza. Progettato per trasformare pezzi di coke irregolari in sfere uniformi da 23-25 mm, questo sistema durevole da 3,3 kW massimizza la resa dei campioni.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Preparazione dell'indice di reattività del coke (CRI)	Rifinitura di frammenti di coke pre-frantumati in sfere standardizzate per la valutazione in condizioni di reazione con anidride carbonica ad alta temperatura.	Garantisce un'area superficiale reattiva uniforme su tutti i campioni, eliminando le deviazioni di prova indotte dalla geometria.
Test di resistenza del coke dopo la reazione (CSR)	Produzione di campioni sferici dimensionalmente accurati per valutazioni di resistenza al rotolamento meccanico post-reazione e alla degradazione.	Garantisce una densità di impaccamento e un contatto fisico costanti nelle storte di prova per punteggi dell'indice riproducibili.
Controllo qualità del coke per altiforni	Preparazione di campioni operativi giornalieri presso gli impianti di cokeria delle acciaierie per valutare l'integrità meccanica e la stabilità del coke lotto per lotto.	Aumenta drasticamente la resa dei campioni utilizzabili dai frantoi primari, riducendo i tempi del ciclo di preparazione dei campioni.
Analisi di test e ispezione commerciali	Preparazione di sfere di riferimento ad alta precisione per agenzie di ispezione metallurgica terze che certificano le spedizioni di coke commerciale.	Fornisce un'accuratezza dimensionale certificata tra 23 mm e 25 mm, in linea con gli standard contrattuali internazionali.
Ricerca e sviluppo metallurgico	Rettifica di miscele di carbone da coke sperimentali e nuove formulazioni di bio-coke in geometrie sferiche coerenti per prove comparative.	Fornisce linee di base geometriche affidabili per isolare le variabili chimiche e fisiche nei nuovi materiali carboniosi.
Fresatura di materiali refrattari e carboniosi	Rettifica sferica secondaria di pezzi di minerali non metallici abrasivi e blocchi di carbonio che richiedono forme sferiche particolate controllate.	Dimostra un'ampia flessibilità di lavorazione su aggregati carboniosi e minerali duri e abrasivi.

Parametro	Specifica	Dettagli tecnici
Identificativo apparecchiatura	KT-ZQX	Unità ausiliaria di rettifica industriale per sfere di coke
Capacità di massa di carica	< 5.000 g per lotto	Camera ad alta capacità che gestisce fino a 5 kg di alimentazione di coke per ciclo
Dimensione particella di alimentazione	≥ 23 mm	Accetta pezzi di coke grossolani e irregolari dai frantoi primari
Dimensione particella di scarico	23 mm - 25 mm	Output sferico finemente calibrato conforme ai protocolli di prova standard
Geometria del campione finito	Sferica	Geometria arrotondata uniforme senza bordi angolari taglienti
Potenza nominale motore	3,3 kW	Motore industriale a servizio continuo con coppia di avviamento elevata
Alimentazione elettrica	AC 380V / 50Hz	Configurazione di alimentazione trifase per laboratori industriali
Ruolo funzionale	Miglioramento ausiliario della resa	Rifinisce i pezzi frantumati non conformi in sfere di prova qualificate
Materiale target	Coke metallurgico e carbonio	Materiali duri, abrasivi e ad alto contenuto di carbonio
Modalità operativa	Rettifica meccanica a lotti	Meccanismo di formatura per impatto e abrasione per attrito