

Analizzatore Prossimale Industriale A Doppio Forno

Completamente Automatico Per L'analisi Termogravimetrica Di Carbone E Biocarburanti

Numero articolo: KT-TE37

introduzione

Accelera l'analisi prossimale con questo analizzatore termogravimetrico a doppio forno completamente automatizzato, progettato per la determinazione rapida di umidità, ceneri e sostanze volatili su diciannove campioni, offrendo precisione di arbitraggio certificata e conformità normativa in meno di novanta minuti per i test di qualità industriali

Ulteriori informazioni



Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Generazione di energia a carbone	Screening prossimale ad alta frequenza delle consegne di carbone in arrivo, miscele di combustibile polverizzato e materie prime di combustione per caldaie per verificare i valori di base del potere calorifico e il comportamento di combustione.	Elimina le inefficienze di combustione, salvaguarda i rivestimenti refrattari delle caldaie e fornisce un rapido feedback sulla qualità del combustibile per un'immediata messa a punto della caldaia.
Commercio di carbone commerciale e arbitraggio sulla qualità	Test indipendenti di spedizioni di carbone termico e coking durante il carico portuale, il trasferimento ferroviario e le controversie sulla transazione di contratti in cui è legalmente richiesta una precisione certificata.	Fornisce dati prossimali completamente standardizzati e privi di controversie che soddisfano i criteri di arbitraggio normativo senza pregiudizi procedurali umani.
Lavorazione di biomassa solida e biocarburanti	Determinazione di umidità, sostanze volatili e ceneri residue in residui agricoli, pellet di legno, bricchette di segatura e colture energetiche secondo le specifiche bioenergetiche standard.	Accelera i cicli di rilascio dei lotti, garantisce la conformità agli standard dei bruciatori a pellet e ottimizza il controllo dell'umidità durante la pellettizzazione.
Coke metallurgico e impianti di sinterizzazione	Monitoraggio rigoroso di coke metallurgico, cariche di carbone, semi-coke e additivi di carbonio utilizzati nelle operazioni di produzione di ferro in altoforno e di fusione di ferroleghe.	Garantisce un contenuto di carbonio costante, controlla l'accumulo di ceneri nell'altoforno e riduce il consumo del tasso di coke.
Termovalorizzazione e combustibili derivati da rifiuti	Caratterizzazione prossimale di rifiuti solidi urbani, rifiuti industriali sminuzzati e pellet di combustibile derivato da rifiuti prima del trattamento termico e della gassificazione.	Consente la categorizzazione delle materie prime in tempo reale, ottimizza la distribuzione dell'aria secondaria e previene la formazione di scorie causata da picchi di cenere inattesi.
Laboratori analitici di terze parti	Test di laboratorio conto terzi ad alto volume che richiedono produttività di lotti continua, audit trail automatizzati e rigorosa tracciabilità dei dati per clienti commerciali esterni.	Massimizza la capacità di turnaround dei campioni per ora operatore fornendo certificati analitici elettronici riproducibili e a prova di manomissione.
Produzione di forni da cemento e calce	Valutazione di combustibili alternativi, petcoke e carbone di bassa qualità utilizzati come combustibili di cottura primari e secondari in forni di calcinazione rotativi e torri di preriscaldamento.	Mantiene profili di temperatura del forno costanti, riduce il consumo di energia termica specifica e controlla la mineralogia del clinker residuo.

Parametro	Dettagli delle specifiche (KT-TE37)
Codice articolo del prodotto	KT-TE37
Principio di funzionamento	Analisi termogravimetrica (TGA) con pesatura a bilancia interna sincronizzata
Architettura del forno	Configurazione a doppio forno con due strutture di pesatura elettronica integrate
Parametri di test	Umidità (M), Ceneri (A), Sostanza volatile (V), Carbonio fissato (FC, calcolato)
Capacità del campione in batch	Fino a 19 campioni per singolo ciclo di analisi (più controlli automatici della bilancia di riferimento)

Parametro	Dettagli delle specifiche (KT-TE37)
Durata del ciclo completo	≤ 90 minuti per la determinazione completa a tre parametri (Umidità + Cenere + Volatili)
Modalità di funzionamento	Completamente automatica: tara automatica, conferma del dosaggio, riscaldamento dinamico, ripesatura, calcolo, caricamento
Conformità agli standard industriali	Conforme a GB/T 212 (Analisi prossimale del carbone) e GB/T 28731 (Biocarburanti solidi)
Validità legale e commerciale	Certificato per transazioni commerciali ufficiali, controversie legali e arbitraggio della qualità
Meccanismo di pesatura analitica	Gruppo di microbilancia ad alta precisione incorporato con isolamento termico dinamico
Controllo atmosferico	Commutazione automatica programmata tra ambienti inerti (gas di trasporto) e ossidanti
Metodo di controllo della temperatura	Curve di riscaldamento PID controllate da microprocessore ottimizzate per una rapida stabilizzazione e zero overshoot
Sistema di gestione dei dati	Software per workstation PC dedicato con visualizzazione in tempo reale della curva di perdita di massa, archiviazione in database ed esportazione LIMS
Livello di intervento dell'operatore	Nessun intervento richiesto dopo il caricamento del crogiolo e l'avvio del test