

Stufa Di Essiccazione A Circolazione Forzata Serie 101 Camera Di Riscaldamento Elettrica Da Laboratorio

Numero articolo: KT-TE16



introduzione

Progettata per processi termici precisi in ambito industriale e di laboratorio, questa stufa di essiccazione a circolazione forzata serie 101 offre una stabilità termica costante da 50 a 300 gradi, una rapida rimozione dell'umidità, una costruzione durevole e prestazioni affidabili di convezione forzata in cinque configurazioni di camera flessibili.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Essiccazione di campioni analitici	Rimozione dell'umidità residua da reagenti chimici, campioni di terreno e polveri biologiche prima dell'analisi gravimetrica o della spettroscopia.	Evaporazione rapida e uniforme dell'umidità senza degradazione termica, salvaguardando la purezza del campione e l'accuratezza della misurazione quantitativa.
Decontaminazione ed essiccazione di vetreria da laboratorio	Essiccazione accurata e sanificazione termica di matracci volumetrici, becher, pipette e strumenti metallici dopo il lavaggio.	Elimina la contaminazione da gocce d'acqua residue e accelera i tempi di rotazione per i cicli di test di laboratorio continui.
Cottura di anime e stampi industriali	Polimerizzazione e pre-essiccazione di anime di sabbia da fonderia, corpi ceramici verdi e campioni refrattari prima della cottura ad alta temperatura.	Riduce al minimo le crepe da stress strutturale ed elimina i vuoti interni fornendo una circolazione di aria calda bilanciata e uniforme in tutta la matrice.
Istologia e fusione di cera di paraffina	Fusione controllata e preparazione di cere di paraffina, composti di inclusione e mezzi di conservazione biologica.	Previene il surriscaldamento o la degradazione termica di cere delicate attraverso un controllo stabile e rigoroso della fluttuazione della temperatura ai set point.
Condizionamento termico di componenti elettronici	Test di burn-in, polimerizzazione di resine di invasatura e condizionamento da stress termico di circuiti stampati e assemblaggi a semiconduttori.	Convalida l'affidabilità delle saldature dei componenti e la cinetica di polimerizzazione dei polimeri senza danneggiare i substrati elettronici sensibili.
Estrazione dell'umidità da polimeri e resine	Essiccazione pre-trattamento di granuli di plastica tecnica igroscopica (come nylon, policarbonato e PEEK) prima dello stampaggio a iniezione.	Previene la degradazione idrolitica, la formazione di bolle e la debolezza strutturale durante le operazioni di estrusione e stampaggio termoplastico.
Disidratazione di fanghi minerari e geologici	Essiccazione a lotti ad alto rendimento di minerali frantumati, carote di perforazione polverizzate e fanghi metallurgici per la determinazione del saggio.	L'elevata efficienza termica e il volume durevole della camera accolgono grandi masse di materiale senza significativi ritardi nel recupero termico.

Parametro tecnico	KT-TE16-0	KT-TE16-1	KT-TE16-2	KT-TE16-3	KT-TE16-4
Intervallo di temperatura operativa	50°C - 300°C	50°C - 300°C	50°C - 300°C	50°C - 300°C	50°C - 300°C
Fluttuazione della temperatura	±1°C	±1°C	±1°C	±1°C	±1°C
Uniformità della temperatura	±2,5%	±2,5%	±2,5%	±2,5%	±2,5%
Potenza di riscaldamento	0,5 kW	2,0 kW	2,4 kW	4,0 kW	6,0 kW

Parametro tecnico	KT-TE16-0	KT-TE16-1	KT-TE16-2	KT-TE16-3	KT-TE16-4
Tensione / Frequenza elettrica	220V, 50Hz	220V, 50Hz	220V, 50Hz	380V, 50Hz	380V, 50Hz
Larghezza camera interna	350 mm	450 mm	550 mm	600 mm	800 mm
Profondità camera interna	350 mm	350 mm	450 mm	500 mm	800 mm
Altezza camera interna	350 mm	450 mm	550 mm	750 mm	1000 mm
Volume approssimativo della camera	43 Litri	71 Litri	136 Litri	225 Litri	640 Litri
Meccanismo di circolazione	Ventilatore motorizzato a convezione forzata	Ventilatore motorizzato a convezione forzata	Ventilatore motorizzato a convezione forzata	Ventilatore motorizzato a convezione forzata	Ventilatore motorizzato a convezione forzata
Principio di scambio termico	Riscaldamento elettrico con scambio uniforme ad aria forzata	Riscaldamento elettrico con scambio uniforme ad aria forzata	Riscaldamento elettrico con scambio uniforme ad aria forzata	Riscaldamento elettrico con scambio uniforme ad aria forzata	Riscaldamento elettrico con scambio uniforme ad aria forzata