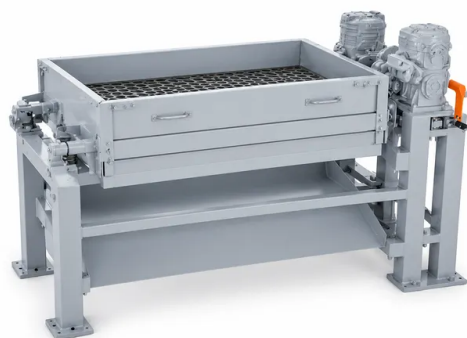


Vaglio Meccanico A Scuotimento Post-Tamburo Per Coke Per Test Di Resistenza Meccanica Del Coke Metallurgico E Da Fonderia

Numero articolo: KT-JTG



introduzione

Ottimizza il controllo qualità metallurgico con il nostro vaglio meccanico automatico post-tamburo per coke, progettato con una trasmissione a manovella per impieghi gravosi, temporizzazione di precisione e piastre vaglianti a livelli standardizzati per un'analisi riproducibile della resistenza del coke.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Controllo qualità coke per altoforno metallurgico	Classificazione automatica delle frazioni di coke da altoforno a seguito dei test dell'indice del tamburo Micum (M40/M10) o Irsid (I20/I10).	Fornisce una verifica dell'indice coerente e indipendente dall'operatore per ottimizzare la permeabilità del combustibile dell'altoforno e l'efficienza operativa.
Test di frantumazione e abrasione del coke da fonderia	Dimensionamento dell'integrità strutturale e della resistenza alla frattura del coke da fonderia in blocchi grandi dopo i test di rotolamento meccanico.	Sostituisce la laboriosa vagliatura manuale del coke in pezzi pesanti salvaguardando l'integrità del test attraverso cicli di vagliatura standardizzati di 45 secondi.
Monitoraggio della produzione negli impianti di cokeria commerciali	Vagliatura di routine dei lotti nei laboratori di controllo processo delle cokerie per monitorare la qualità della carbonizzazione e la resilienza meccanica post-spegnimento.	La separazione rapida a più livelli riduce al minimo i tempi di analisi, consentendo una rapida ottimizzazione delle formulazioni di miscelazione del carbone e dei tempi di cokefazione.
Servizi di ispezione metallurgica di terze parti	Verifica di conformità contrattuale ad alto rendimento per il trasbordo di merci commerciali, terminali di spedizione e strutture di test indipendenti.	Garantisce una rigorosa ripetibilità inter-laboratorio e la conformità agli standard di test metallurgici internazionali in tutte le reti di test globali.
Laboratori di ricerca su carbone e materiali carboniosi	Ricerca sulla degradazione granulometrica e strutturale per valutare lotti di coke su scala pilota, bricchetti di bio-coke e nuovi anodi di carbonio.	Facilita l'intercambiabilità flessibile delle piastre vaglianti superiori (25 mm o 40 mm) per criteri di ricerca sperimentale variabili.
Assicurazione qualità nella fusione di ferroleghie e metalli non ferrosi	Classificazione meccanica del carbonio di riduzione speciale e del coke di pezzatura sottoposti a tamburi di simulazione di stress fisico.	Migliora il rendimento dei campioni eliminando l'esposizione alle polveri e il lavoro manuale attraverso la separazione meccanica automatizzata dei lotti.

Parametro	Dettaglio specifica (Modello KT-JTG)
Numero articolo attrezzatura	KT-JTG
Funzionalità primaria	Vagliatura meccanica a scuotimento post-tamburo per la determinazione della resistenza del coke metallurgico e da fonderia
Potenza nominale motore	1,5 kW
Architettura sistema di azionamento	Motore accoppiato direttamente al riduttore di velocità industriale tramite giunto a ruota con biella eccentrica
Angolo di oscillazione / rotazione	Arco alternato continuo da 40° a 45°
Durata ciclo di vagliatura singolo standard	45 secondi (completamento ciclo automatico con controllo a relè)
Meccanismo di controllo del ciclo	Relè temporizzatore elettrico integrato con spegnimento automatico
Configurazione piano	Gruppo di vagliatura meccanica a due livelli con meccanismo a saracinesca di scarico

Parametro	Dettaglio specifica (Modello KT-JTG)
Apertura piastra vagliante livello superiore	40 mm o 25 mm (piastra forata; intercambiabile)
Apertura piastra vagliante livello inferiore	10 mm (piastra forata; personalizzabile su richiesta)
Materiale del vaglio	Piastra in acciaio strutturale ad alta resistenza resistente all'abrasione
Costruzione telaio	Telaio in acciaio angolare strutturale saldato per impieghi gravosi
Metodo di scarico materiale	Leva di inclinazione manuale/meccanismo a saracinesca che alimenta direttamente le tramogge di raccolta
Modalità operativa	Caricamento lotti semiautomatico con attivazione a pulsante e arresto automatico temporizzato