

# Tester Di Resistenza Alla Caduta E Frantumazione Per Coke, Carbone In Pezzi E Bricchette Industriali

Numero articolo: KT-TE43



## introduzione

Valuta pezzi di carbone di coke metallurgico e bricchette industriali con questo tester automatico di resistenza alla caduta, dotato di posizionamento di precisione dell'altezza, piastre d'impatto in acciaio per carichi pesanti e un affidabile rilascio motorizzato per test di controllo qualità standardizzati sulla resistenza alla frantumazione.

## Ulteriori informazioni

| Applicazione                                                           | Descrizione                                                                                                                                                                                                      | Vantaggio Principale                                                                                                                                                          |
|------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Garanzia della Qualità del Coke Metallurgico</b>                    | Determinazione degli indici di frantumazione per le cariche di cokeria per alto forno fatte cadere quattro volte consecutive sulla piastra d'impatto per valutarne la resa su soglie di vaglio di 50 mm e 25 mm. | Previene la perdita di permeabilità dell'alto forno e la distribuzione irregolare del gas identificando i lotti di coke meccanicamente deboli prima della carica.             |
| <b>Verifica della Tenacità del Coke da Fonderia</b>                    | Valutazione della resilienza strutturale del coke da fonderia di grandi dimensioni sotto modellazione di collisione ad alta velocità che simula i duri cicli di movimentazione della carica dei cubilotti.       | Assicura la stabilità del letto termico, tassi di combustione costanti e una minima generazione di fini in campagne di fusione di getti pesanti.                              |
| <b>Vagliatura Meccanica di Bricchette Industriali</b>                  | Valutazione progressiva della frantumazione di singole bricchette facendo cadere combustibili solidi sagomati da 2000 mm in tre cicli per quantificare le frazioni rimanenti superiori a 13 mm.                  | Elimina lo sbriciolamento precoce, ottimizza le formulazioni dei leganti e riduce le perdite di carburante durante il trasporto a lunga distanza e lo stoccaggio in silo.     |
| <b>Controllo degli Impianti di Preparazione e Lavaggio del Carbone</b> | Valutazione della suscettibilità alla degradazione di pezzi di carbone grossolano attraverso scivoli, trombe di trasferimento e circuiti di vagliatura durante le operazioni di arricchimento.                   | Minimizza la generazione non intenzionale di frazioni di carbone ultrafini, abbassando i costi operativi di disidratazione e chiarificazione dei fanghi a valle.              |
| <b>Ispezione di Terze Parti e Test di Ricerca</b>                      | Verifica di conformità standardizzata per la certificazione commerciale di combustibili solidi metallurgici, bricchette sintetiche e cariche per forni industriali.                                              | Fornisce indici di frantumazione verificabili e imparziali conformi ai protocolli normativi con eccezionale riproducibilità di correlazione interlaboratorio.                 |
| <b>R&amp;D su Leganti Alternativi e Bricchette di Biomassa</b>         | Test di frantumazione comparativa di nuovi composti di biocarbone, pellet torrefatti e agglomerati legati a freddo sottoposti a cadute meccaniche ripetute.                                                      | Fornisce parametri di screening quantificabili per convalidare rapidamente i tempi di polimerizzazione, le chimiche dei leganti e le pressioni delle presse di compattazione. |

| Parametro di Specifica                         | Configurazione Standard (KT-TE43)                            | Variante Test Bricchette (KT-TE43-B)                             |
|------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| <b>Standard Applicabili</b>                    | GB/T 4511.2-1999 (Test di frantumazione coke)                | MT/T 925-2004 (Test di frantumazione bricchette industriali)     |
| <b>Materiali di Prova Target</b>               | Coke metallurgico, coke da fonderia, carbone grezzo in pezzi | Bricchette industriali sagomate, combustibili solidi da biomassa |
| <b>Altezza di Caduta Standard</b>              | 1830 mm (impostazione di riferimento fissa)                  | 2000 mm (posizionamento di caduta regolabile)                    |
| <b>Regolazione dell'Altezza Verticale</b>      | Continuamente variabile con arresti di posizione             | Continuamente variabile con arresti di posizione                 |
| <b>Dimensioni Scatola Campioni (L x P x A)</b> | 710 mm x 455 mm x 380 mm                                     | 710 mm x 455 mm x 380 mm (vassoi per bricchette opzionali)       |
| <b>Spessore Piastra Scatola Campioni</b>       | Acciaio al carbonio strutturale da 3 mm                      | Acciaio al carbonio strutturale da 3 mm                          |
| <b>Azione di Scarico Scatola Campioni</b>      | Rilascio a scatto automatizzato con fondo sdoppiato          | Rilascio a scatto automatizzato con fondo sdoppiato              |
| <b>Dimensioni Piastra di Base d'Impatto</b>    | 1220 mm x 965 mm                                             | 1220 mm x 965 mm                                                 |
| <b>Spessore Piastra di Base d'Impatto</b>      | Acciaio pieno ad alta resistenza da 12 mm                    | Acciaio pieno ad alta resistenza da 12 mm                        |

| Parametro di Specifica                         | Configurazione Standard (KT-TE43)                           | Variante Test Bricchette (KT-TE43-B)                        |
|------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| <b>Bordo di Contenimento Involucro di Base</b> | Bordo perimetrale in acciaio integrato alto 200 mm          | Bordo perimetrale in acciaio integrato alto 200 mm          |
| <b>Potenza Motore Azionamento Elevazione</b>   | 1,5 kW                                                      | 1,5 kW                                                      |
| <b>Tensione e Fase Operativa</b>               | 380 V CA $\pm$ 10%, 50 Hz, Trifase 4 Fili                   | 380 V CA $\pm$ 10%, 50 Hz, Trifase 4 Fili                   |
| <b>Riduttore di Velocità a Ingranaggi</b>      | Riduttore a vite senza fine WPA-80                          | Riduttore a vite senza fine WPA-80                          |
| <b>Rapporto di Riduzione</b>                   | 1:50-E                                                      | 1:50-E                                                      |
| <b>Tipo di Guida per Elevazione Verticale</b>  | Doppie colonne di guida verticali strutturali rigide        | Doppie colonne di guida verticali strutturali rigide        |
| <b>Protezione del Finecorsa</b>                | Doppi limiti elettromeccanici superiori e inferiori         | Doppi limiti elettromeccanici superiori e inferiori         |
| <b>Schema di Controllo Operativo</b>           | Postazione di comando indipendente a pulsanti in stile NEMA | Postazione di comando indipendente a pulsanti in stile NEMA |
| <b>Peso dell'Apparecchiatura</b>               | Circa 400 kg                                                | Circa 410 kg                                                |
| <b>Fissaggio della Base a Pavimento</b>        | Configurazione con piastra di base strutturale ancorata     | Configurazione con piastra di base strutturale ancorata     |