

Set Di Accessori Per Plastometro Per Carbone, Coppetta Per Carbone E Cuscinetto Di Isolamento In Amianto

Numero articolo: KT-MBD



introduzione

Accessori standardizzati per plastometro, dotati di coppette per carbone resistenti al calore e durevoli e di speciali cuscinetti di isolamento in amianto, offrono eccezionale stabilità termica e precisione dimensionale per la misurazione dello spessore dello strato plastico del carbone e delle curve di espansione durante i test di controllo della qualità della cokefazione.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Ottimizzazione della Miscela di Carbone per Cokefazione Metallurgica	Determinazione dello spessore massimo dello strato plastico (valore \$Y\$) e della contrazione finale (valore \$X\$) per miscele di carbone da coke binarie e multicomponente prima del caricamento nei forni commerciali.	Consente calcoli di miscelazione precisi che ottimizzano la resistenza meccanica del coke (\$M40\$/\$M10\$) riducendo significativamente i costi di approvvigionamento del carbone da coke grezzo.
Classificazione del Grado e delle Proprietà di Coking del Carbone Grezzo	Valutazione di carboni bituminosi grezzi, lavati e commerciali nei siti di estrazione mineraria e negli impianti di preparazione per determinare l'esatto grado di carbone e gli indici di coking.	Fornisce una categorizzazione rapida e definitiva della qualità del carbone metallurgico per la determinazione dei prezzi dei contratti commerciali, la valutazione dei filoni e il controllo dei processi.
Valutazione della Pressione sulle Pareti del Forno a Coke e del Rischio di Gonfiaggio	Monitoraggio delle curve di espansione volumetrica e della dinamica di intrappolamento dei gas all'interno della massa di carbone durante la fase di ammorbidimento plastico (da 350°C a 550°C).	Identifica carichi di carbone pericolosamente in espansione o a basso ritiro, proteggendo le pareti delle batterie refrattarie commerciali da crepe laterali catastrofiche e guasti operativi.
Ricerca sulla Fluidità Plastica e sulla Cinetica di Pirolisi	Studi pilota accademici e industriali che caratterizzano la viscosità transitoria del carbone, gli intervalli di ammorbidimento e la cinetica di formazione del catrame sotto pressione meccanica controllata.	Fornisce confini termici altamente riproducibili che consentono ai ricercatori di isolare le variabili cinetiche e valutare gli effetti di nuovi additivi o sostituti del biocarbonio.
Certificazione Indipendente della Qualità del Carico Commerciale	Ispezione e certificazione di terze parti di spedizioni di carbone da coke di importazione/esportazione presso terminal marittimi, porti di confine e depositi di trasferimento.	Garantisce dati analitici legalmente difendibili e conformi agli standard che riducono i rischi di controversie tra fornitori internazionali di carbone e produttori di acciaio.
Recupero di Sottoprodotti Chimici e Profilatura dell'Evoluzione Volatile	Valutazione della permeabilità e del comportamento di fessurazione delle strutture in semicoke per modellare i tassi di evoluzione volatile e le caratteristiche di condensazione del catrame di carbone.	Facilita una previsione accurata della resa del gas del forno a coke, dei rapporti di recupero dell'olio leggero e delle efficienze termiche degli impianti di sottoprodotti chimici.

Parametro di Specifica	Valore / Caratteristica (Modello: KT-MBD)
Identificatore del Gruppo Base	Accessori del Sistema di Prova Plastometrico KT-MBD
Codice Articolo Componente Coppetta Primaria	KT-MBD-CUP (Crogiolo / Ristorta per Test del Carbone)
Codice Articolo Componente Cuscinetto Isolante	KT-MBD-PAD (Set di Cuscini in Amianto)
Composizione Materiale Coppetta	Lega strutturale refrattaria / Acciaio al carbonio basso-legato ad alta temperatura
Grado del Materiale del Cuscino in Amianto	Foglio isolante in amianto crisotilo fustellato ad alta purezza
Temperatura Operativa Massima	800°C (involucro di prova continuo)
Capacità di Riscaldamento Continuo	3,0°C/min (velocità lineare standard del plastometro da 250°C a 730°C)
Valutazione della Pressione di Prova Applicata	9,8 N/cm ² (carico verticale di 0,1 MPa tramite asta di pressione standard)

Parametro di Specifica	Valore / Caratteristica (Modello: KT-MBD)
Diametro Interno della Coppetta	59,0 mm (tolleranza $\pm 0,2$ mm)
Diametro Esterno della Coppetta	70,0 mm (tolleranza $\pm 0,3$ mm)
Profondità di Lavoro Interna della Coppetta	110,0 mm (tolleranza $\pm 0,5$ mm)
Spessore della Piastra di Base della Coppetta	10,0 mm (base piana lavorata con precisione)
Diametro Esterno del Cuscino in Amianto	59,0 mm (gioco del foro interno corrispondente)
Spessore del Cuscino in Amianto	Da 0,5 mm a 1,0 mm per strato di disco (configurazione standard a dischi multipli)
Porta di Tolleranza della Sonda a Termocoppia	Foro di accesso centrale inferiore, calibrato per termocoppie a guaina standard
Allineamento dell'Orifizio di Penetrazione dell'Ago	Guida di gioco superiore integrata per la sonda di rilevamento dello strato plastico
Durezza Superficiale (Corpo della Coppetta)	≥ 220 HBW (resistente alla fatica termica e all'abrasione)
Finitura Superficiale della Parete Interna	$Ra \leq 0,8 \mu m$ (foro lavorato con precisione per una ridotta adesione del coke)
Compatibilità con il Protocollo di Prova Standard	GB/T 479, metodologie per plastometro equivalenti ISO Sapozhnikov
Misurandi Target	Spessore massimo dello strato plastico (\$Y\$), contrazione (\$X\$), curva di volume