

Apparecchio Per Test Di Disgregazione E Ribaltamento Dello Sterile Di Carbone

Numero articolo: KT-XS



introduzione

Progettato per la conformità precisa ai protocolli standard dei test di disgregazione, questo tester automatico per il ribaltamento dello sterile offre una rotazione costante a quaranta giri al minuto, monitoraggio della temperatura PT100 integrato e robusti controlli digitali per quantificare accuratamente la disgregazione dei minerali in laboratori carboniferi, metallurgici e geologici esigenti.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Preparazione del Carbone e Ottimizzazione del Lavaggio	Valutazione del tasso di disintegrazione della roccia incastante circostante e dello sterile carbonioso durante la separazione in mezzo denso e per gravità.	Previene aumenti inattesi del volume di fango circolante, protegge la chiarezza dell'acqua di processo e ottimizza i requisiti di dosaggio del flocculante.
Studi di Disidratazione e Filtrazione dei Fanghi	Quantificazione della generazione di particelle ultrafini al di sotto di 10 µm da scisto argilloso e mudstone durante il trasporto idraulico.	Fornisce metriche di dimensionamento affidabili per dimensionare correttamente gli addensanti, ottimizzare i filtri pressa a nastro e prevenire l'intasamento dei teli filtranti.
Valutazione del Riempimento di Miniere Sotterranee	Test di resistenza alla disgregazione, alterazione delle rocce tenere e durabilità degli aggregati di sterile frantumato destinati al riempimento in pasta cementata.	Previene la rottura degli aggregati e la perdita di resistenza alla compressione strutturale nelle matrici di riempimento sotterraneo esposte all'umidità.
Stabilità della Diga di Sterili Ambientali	Simulazione dell'alterazione idraulica e della continua agitazione del liquame per prevedere i profili a lungo termine di sedimentazione e rammollimento dei rifiuti minerali immagazzinati.	Migliora i modelli di rischio ambientale prevedendo la viscosità del deflusso, i tassi di sedimentazione e i comportamenti di compattazione strutturale in condizioni di bagnato.
Raffinazione del Carbone Coking Metallurgico	Valutazione del rilascio di argilla e delle proprietà di disgregazione delle materie prime di carbone metallurgico prima della beneficiazione termica e della flottazione a schiuma.	Minimizza il rivestimento di argilla sulle particelle di carbone fine, migliorando così la resa di recupero e mantenendo valori ottimali di ceneri nel concentrato.
Ricerca Geotecnica e Mineraria	Conduzione di analisi di degradazione empirica conformi agli standard in laboratori di ricerca mineraria universitari, governativi e commerciali.	Produce dati completamente riproducibili e verificabili da pari, conformi rigorosamente ai riconosciuti standard di prova dei minerali industriali.

Categoria di Parametro	Specifiche	Dettaglio Operativo / Valore Standard
Numero Articolo Prodotto	KT-XS	Identificatore del modello di laboratorio standard
Velocità di Rotazione dell'Albero Principale	40 giri/min	Frequenza di rotazione costante regolata
Conformità agli Standard	MT/T 109-1996	Metodi per determinare le proprietà di disgregazione del carbone e dello sterile
Granulometria del Campione Primario	Da 2,8 mm a 5,6 mm	Preparato mediante procedure standard di vagliatura di precisione
Dimensione di Taglio del Vaglio per Sospensioni	500 µm	Per la separazione della roccia grossolana residua dai fanghi secondari
Obiettivo di Misurazione dei Fanghi Fini	< 10 µm	Determinato mediante analisi di sedimentazione per gravità
Intervallo di Misurazione della Temperatura	Da 0 a 90,9 °C	Ampia copertura di monitoraggio analitico
Precisione di Misurazione della Temperatura	±0,1 °C	Sensore industriale PT100 ad alta sensibilità

Categoria di Parametro	Specifiche	Dettaglio Operativo / Valore Standard
Precisione del Controllo della Temperatura	±0,2 °C	Stabilizzazione termica di precisione ad anello chiuso
Potenza Massima di Controllo	1 kW	Uscita dedicata per la regolazione del riscaldamento ausiliario
Potenza Nominale del Motore Principale	10 W	Azionamento cinetico a basse vibrazioni e alta coppia
Consumo Energetico Totale dello Strumento	< 10 W (Escl. Riscaldamento Ausiliario)	Meccanismo di azionamento principale ad altissima efficienza energetica
Tipo di Display e Contatore	Display Digitale LED	Lettura intuitiva con capacità di ripristino manuale e automatico
Alimentazione Operativa	CA 220 V ± 10%, 50 Hz ± 1 Hz	Fonte elettrica di laboratorio monofase standard
Dimensioni dell'Apparecchiatura (L × P × A)	400 mm × 400 mm × 860 mm	Ingombro compatto della colonna verticale salvaspazio
Peso Netto dell'Apparecchiatura	Circa 20 kg	Massa stabile da banco o da pavimento
Temperatura Ambiente Operativa	Da 0 a 40 °C (Nominale: da 5 a 35 °C)	Intervallo operativo a temperatura ambiente di laboratorio
Umidità Relativa Operativa	≤ 80% RH (Limite max: ≤ 85% RH)	Atmosfera di prova senza condensa
Compatibilità Ambientale	Atmosfera non corrosiva	Priva di vapori corrosivi, forti EMI e forti campi magnetici