

Tester Delle Proprietà Di Clinkerizzazione Del Carbone E Analizzatore Delle Caratteristiche Di Scoria Per La Valutazione Della Qualità Di Gassificazione E Combustione

Numero articolo: KT-TE63



introduzione

Progettato per valutare il comportamento delle ceneri di carbone durante la combustione ad alto calore e le reazioni di insufflaggio d'aria, questo affidabile analizzatore fornisce dati accurati sulla qualità del combustibile solido, aiutando le centrali elettriche industriali e i laboratori di prova a prevenire le scorie nelle caldaie e a ottimizzare la resa giornaliera dei forni.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Generazione di Energia a Carbone Polverizzato	Valuta le tendenze alla clinkerizzazione delle spedizioni di carbone termico in arrivo e delle scorte di combustibile miscelato prima dell'iniezione nella caldaia.	Previene le interruzioni non pianificate causate dalla formazione di scorie sul surriscaldatore, riduce il consumo di vapore dei soffiatori di fuliggine e protegge i banchi di tubi a parete d'acqua da gravi sollecitazioni termiche.
Gassificazione a Letto Fisso e a Flusso Trascinato	Simula le dinamiche di fusione delle ceneri di combustibile solido in condizioni controllate di gassificazione a soffio d'aria per la produzione di gas di sintesi da carbone a prodotti chimici.	Riduce al minimo il ponte di clinker sopra le griglie delle ceneri del gassificatore, mantiene una permeabilità uniforme del letto e stabilizza i rapporti di consumo ossigeno-carbone.
Produzione di Coke Metallurgico	Caratterizza la formazione di clinker e la reattività delle ceneri in campioni di coke metallurgico utilizzati negli altiforni per la produzione di ferro e nelle cupole di fonderia.	Preserva la permeabilità della zona coesiva, evita l'agglomerazione dei pezzi di coke nella parte inferiore della colonna del forno ed estende la durata della campagna refrattaria.
Ispezione del Combustibile Commerciale e Certificazione di Qualità	Esegue valutazioni di conformità indipendenti e classificazione della qualità standardizzata per terminali di trading di carbone commerciale e laboratori di analisi.	Fornisce risultati di test certificati e legalmente difendibili che aderiscono rigorosamente agli standard nazionali per risolvere le controversie contrattuali sulla qualità e verificare le specifiche del venditore.
Ottimizzazione della Miscelazione del Combustibile per Caldaie Industriali	Guida la miscelazione del carbone da più fonti nei forni da cementeria, nelle cartiere e negli impianti a vapore industriali per stabilire rapporti di miscelazione sicuri per carboni economici ad alto contenuto di ceneri.	Consente ai team di approvvigionamento di capitalizzare su fonti di combustibile scontate garantendo al contempo che le valutazioni di scoria del combustibile combinato rimangano entro limiti di esercizio sicuri della caldaia.
Produzione di Gas di Sintesi da Carbone a Prodotti Chimici	Valuta la compatibilità della materia prima per gassificatori di carbone catalitici in cui il deposito di ceneri fuse disattiva i cataloghi di sintesi a valle.	Protegge i treni di raffreddamento del gas e le unità di pulizia del gas dal trascinarsi di ceneri fuse, garantendo rapporti di syngas stabili e minori tempi di inattività per manutenzione.

Parametro	Specifiche	Note / Requisiti di Compatibilità Ausiliari
Identificatore del Sistema Base	KT-TE63	Sistema completo da banco per la determinazione della clinkerizzazione del carbone
Standard di Prova Applicabile	GB1572-2001	Metodo standard per la determinazione della proprietà di clinkerizzazione del carbone
Combustibili Solidi Target	Lignite, Carbone Bituminoso, Antracite, Coke	Combustibili fossili carboniosi solidi a spettro completo e prodotti di cokefazione
Frazione di Granulometria del Campione di Prova	Da 3,0 mm a 6,0 mm	Dimensionamento granulare standard preparato tramite vagliatura di precisione

Parametro	Specifiche	Note / Requisiti di Compatibilità Ausiliari
Specifiche del Mezzo di Accensione	Carbone di legna preparato (da 3,0 mm a 6,0 mm)	Dimensionamento uniforme identico al combustibile di prova per garantire un'accensione planare stabile
Portata Volumetrica Richiesta del Ventilatore d'Aria	$\geq 12 \text{ m}^3/\text{h}$	Alimentazione d'aria sostenuta sotto carico durante la fase di gassificazione attiva
Pressione di Scoppio Statica Richiesta del Ventilatore d'Aria	$\geq 49 \text{ hPa}$ (500 mmH ₂ O)	Prevalenza di pressione statica costante per mantenere l'aerazione del letto
Dimensioni Interne del Forno a Muffola Ausiliario	$\geq 140 \text{ mm (A)} \times 200 \text{ mm (L)} \times 320 \text{ mm (P)}$	Volume minimo della camera di riscaldamento richiesto per il preriscaldamento e la ceneratura delle ceneri
Ventilazione dei Gas di Scarico del Forno a Muffola	Porta di ventilazione della parete posteriore o della parete superiore	Essenziale per la rimozione senza ostacoli dei gas di scarico della combustione
Termoregolatore del Forno a Muffola	Regolatore di temperatura digitale PID integrato	Garantisce il mantenimento stabile del setpoint durante i cicli termici analitici
Capacità della Bilancia Industriale Ausiliaria	1,0 kg (1000 g)	Configurazione da banco di laboratorio standard
Sensibilità della Bilancia Industriale Ausiliaria	Sensibilità di 0,01 g	Quantificazione della massa ad alta risoluzione per un calcolo accurato della resa di clinker
Apertura del Setaccio di Separazione Analitica	Standard a fori rotondi o rete metallica da 6,0 mm	Soglia standard che definisce la cenere clinkerizzata dal residuo fine non consolidato
Risultato Quantitativo Primario	Tasso di Clinkerizzazione (% Clinker > 6,0 mm)	Espresso come percentuale in massa di clinker rispetto alla cenere residua totale
Metallurgia del Crogiolo di Reazione	Lega termica resistente all'ossidazione ad alta temperatura	Resistente alla corrosione contro fusi aggressivi di silicati e ceneri di ferro