

Pressa Per Bricchettatura Per Indice Di Agglomerazione Del Carbone Compattatore Per Campioni Di Carbone Bituminoso Da Laboratorio

Numero articolo: KT-SYK



introduzione

Progettata per la valutazione standardizzata della qualità del carbone metallurgico, questa pressa automatizzata per la bricchettatura dell'indice di agglomerazione garantisce una compattazione precisa dei campioni, una distribuzione uniforme della densità e una formazione ripetibile dei bricchetti in stretta conformità con gli standard internazionali di analisi del carbone per laboratori industriali e strutture di ricerca sulla carbonizzazione in tutto il mondo

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Classificazione della Qualità del Carbone da Cokeria	Preparazione dei campioni di routine di carboni da cokeria e grassi per calcolare l'indice G standardizzato nei sistemi industriali di classificazione del carbone.	Garantisce la ripetibilità da prova a prova, consentendo una classificazione precisa dei componenti della miscela di carbone e un'accurata valutazione commerciale.
Ottimizzazione del Coke per Alti Forni	Compattazione di miscele di prova di carbone da cokeria per prevedere il comportamento di agglomerazione, le proprietà termoplastiche e la resistenza finale del coke d'alto forno.	Fornisce una densità uniforme del bricchetto, riducendo la variabilità nelle successive prove di carbonizzazione e nella modellazione della resa del coke metallurgico.
Impianti di Lavaggio e Arricchimento del Carbone	Controllo qualità rapido delle frazioni di carbone pulito a seguito di operazioni di separazione in mezzo denso, flottazione a schiuma ed essiccazione termica.	Fornisce un rapido turnaround di bricchetti di prova strutturali, consentendo agli operatori di regolare i pesi specifici di separazione per soddisfare gli obiettivi contrattuali di agglomerazione.
Ispezione di Mercati Commerciali	Ispezione e certificazione indipendente di terze parti di spedizioni di carbone metallurgico di importazione ed esportazione presso porti marittimi e terminal ferroviari.	Elimina il pregiudizio umano nella preparazione della bricchettatura, garantendo la conformità agli standard internazionali e documentazione di prova commerciale in contestabile.
Rilevamento Geologico ed Esplorazione del Carbone	Test di laboratorio di campioni di carotaggio per caratterizzare i gradi dei filoni di carbone, gli indici di agglomerazione e il potenziale di carbonizzazione nelle riserve non estratte.	Prepara costantemente campioni di prova affidabili anche da volumi limitati di campioni di carota, ottimizzando la valutazione delle risorse geologiche.
Laboratori di Combustibili ed Energia Siderurgica	Verifica interna di miscele di iniezione di carbone pulverizzato e materie prime per impianti di coke metallurgico rispetto alle specifiche tecniche del fornitore.	Impedisce a lotti di carbone fuori specifica di entrare nelle batterie dei forni a coke commerciali, proteggendo le pareti refrattarie e stabilizzando la produttività della batteria.
R&D di Materiali Carboniosi Avanzati	Bricchettatura specializzata di miscele di carbonio sintetico, additivi di pece e miscele di biochar da biomassa per la ricerca sulla carbonizzazione alternativa.	Consente un controllo preciso della densità e la valutazione della coesione meccanica su formulazioni sperimentali con comportamenti di imballaggio non standard.

Parametro di Sistema	Dettaglio delle Specifiche KT-SYK
Riferimento Articolo Prodotto	KT-SYK

Funzione Principale

Bricchettatura e Compattazione dell'Indice di Agglomerazione del Carbone (Indice G)

Parametro di Sistema	Dettaglio delle Specifiche KT-SYK
Conformità agli Standard	GB/T 5447, Protocolli Equivalenti per l'Indice di Agglomerazione del Carbone Bituminoso ISO
Meccanismo di Carico	Elettromeccanico di Precisione / Gruppo di Compattazione a Peso Morto Calibrato
Forza di Compattazione Nominale	Forza di Prova Standard Calibrata (Preimpostata sulle Specifiche di Prova Standard)
Accuratezza della Forza	$\pm 0,5\%$ del Carico Applicato a Fondo Scala
Corsa del Punzone di Compattazione	Corsa Assiale Guidata Standard di 45 mm
Tolleranza di Concentricità del Punzone	$\leq 0,02$ mm di Lettura Totale dell'Indicatore (TIR)
Diametro Interno della Matrice del Compattatore	Ottimizzato per Crogioli e Stampi Standard per Indice di Agglomerazione
Durezza Superficiale della Parete della Matrice	HRC 58-62 Acciaio per Utensili ad Alta Usura
Rugosità Superficiale della Faccia di Formazione	$Ra \leq 0,2 \mu m$ Finitura Pulita a Specchio
Fattore di Forma del Bricchetto di Campione	Torta Compattata Cilindrica (Massa e Altezza Uniformi)
Automazione del Ciclo	Pressa Automatica One-Touch, Permanenza e Rilascio della Sformatura
Intervallo di Tempo di Permanenza	Da 0 a 99 Secondi (Programmabile in Digitale, Calibrato in Fabbrica)
Metodo di Espulsione	Meccanismo di Sollevamento per Espulsione Coassiale Integrato
Interblocchi di Sicurezza Operativa	Protezione della Camera Interbloccata in Acrilico Trasparente e Taglio di Emergenza
Costruzione del Telaio	Acciaio Strutturale al Carbonio Fresato di Precisione per Servizi Pesanti con Verniciatura a Polvere
Requisito di Alimentazione Elettrica	220V CA $\pm 10\%$, 50/60 Hz, Monofase (Alimentazione Standard da Laboratorio)
Consumo Energetico	≤ 350 W Assorbimento Operativo Massimo
Sistema di Controllo	Controller Logico Digitale Basato su Microprocessore con Tastiera a Membrana
Intervallo Operativo Ambientale	Temperatura Operativa Ambientale da 10°C a 40°C; Umidità Relativa $\leq 80\%$