

Calorimetro A Refrigerazione Automatico Per L'analisi Del Potere Calorifico Superiore Dei Combustibili Solidi

Numero articolo: KT-TE3



introduzione

Progettato per una rigorosa caratterizzazione dei combustibili, questo calorimetro a refrigerazione automatico offre una determinazione precisa del potere calorifico superiore per carbone, coke e combustibili solidi. La doppia refrigerazione e il dosaggio automatico dell'acqua garantiscono un'eccellente ripetibilità e la massima precisione nei test.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Audit del combustibile per generazione elettrica	Valutazione calorica ad alta frequenza di carbone polverizzato, lignite e miscele di combustibili prima dell'iniezione nel forno.	Ottimizza l'efficienza stechiometrica del bruciatore e protegge le caldaie dalle scorie verificando l'esatta densità energetica per fornitura.
Estrazione e lavaggio del carbone commerciale	Determinazione quantitativa della resa energetica lorda e della consistenza del calore nel carbone grezzo, nei prodotti lavati e negli sterili di lavaggio.	Stabilisce parametri di prezzo precisi per i contratti commerciali e convalida le prestazioni di separazione dell'impianto di lavaggio.
Valutazione del coke metallurgico	Profilazione dell'energia termica di coke metallurgico, semicoke e additivi carboniosi impiegati nelle operazioni di fusione in altoforno.	Garantisce una generazione costante di gas riducente e stabilità termica nei processi di produzione del ferro e di riduzione pirometallurgica.
Utilizzo di ganga e sottoprodotti solidi	Valutazione calorifica di ganga di carbone, scarti minerari e residui industriali utilizzati in caldaie a letto fluido e nella produzione di eco-mattoni.	Assicura l'identificazione affidabile della soglia di combustibilità, supportando il recupero delle risorse e il monitoraggio della conformità ambientale.
Test di fanghi petrolchimici e combustibili di scarto	Profilazione del recupero energetico di residui petrolchimici viscosi, oli combustibili pesanti e materie prime di co-processamento.	Facilita calcoli accurati del bilancio termico per inceneritori di rifiuti pericolosi e caldaie industriali a cogenerazione.
Ispezione indipendente di terze parti	Test di regolamento contrattuale ad alta precisione e verifica di arbitro condotta da laboratori di ispezione commerciale accreditati.	Fornisce ripetibilità a prova di audit conforme agli standard di test nazionali, eliminando le controversie commerciali.

Parametro di specifica	Valore di specifica KT-TE3
Identificativo modello	KT-TE3
Intervallo di capacità termica	Circa 10.500 J/K
Risoluzione temperatura	0,0001 K
Precisione di misurazione	Conforme allo standard GB/T 213-2008
Precisione potere calorifico	0,1% (base di riferimento acido benzoico standard)
Errore di dosaggio quantitativo	$\leq \pm 0,1$ g
Durata test (ciclo standard)	Circa 15 min
Durata test (modalità rapida)	≤ 8 min
Capacità camicia d'acqua esterna	30 L

Parametro di specifica	Valore di specifica KT-TE3
Capacità secchio d'acqua interno	Circa 2,3 L
Intervallo di rilevamento temperatura	da 0°C a 65°C
Temperatura ambiente operativa	da 5°C a 40°C
Tensione di accensione	24 V
Ciclo di temporizzazione accensione	Sincronizzazione accensione 6 min
Architettura cilindro interno	Struttura in acciaio inossidabile isolata sottovuoto
Sistema di azionamento agitazione	Motore di agitazione di precisione a bassa rumorosità d'importazione
Interfaccia operativa	LCD grafico di grande formato con istruzioni intuitive
Connettività periferica	Interfaccia USB standard; compatibile con controllo PC esterno (Windows)
Requisiti di alimentazione	AC 220V $\pm$ 10%, 50 Hz
Consumo energetico totale del sistema	< 300 W