

Analizzatore Di Umidità Automatico, Apparecchiatura Ad Alta Precisione Per La Determinazione Dell'umidità A Microonde E Infrarossi

Numero articolo: KT-TE29



introduzione

Accelera il tuo controllo qualità con questo analizzatore di umidità automatico ad alte prestazioni. Dotato di modalità di essiccazione a microonde, infrarossi e ibride, insieme a una bilancia analitica integrata, questo sistema offre una rapida determinazione dell'umidità, compensazione termica dinamica e una tracciabilità dei dati senza interruzioni per i laboratori di analisi industriali.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Estrazione del carbone e generazione di energia	Valutazione rapida dell'umidità totale e dell'umidità analitica all'aria in carbone polverizzato, coke e materie prime di combustibile solido.	Previene l'inefficienza termica della caldaia, garantisce una valutazione commerciale equa del combustibile e si conforma direttamente alle procedure standard per i combustibili minerali solidi.
Lavorazione del petrolio e petrolchimica	Quantificazione del contenuto di umidità in tracce e bulk in coke di petrolio, fanghi di idrocarburi, supporti di catalizzatori e resine polimeriche.	Mitiga l'avvelenamento del catalizzatore nelle unità di raffinazione, previene difetti di estrusione dei polimeri e ottimizza i carichi utili del trasporto commerciale alla rinfusa.
Produzione chimica all'ingrosso	Controllo dell'umidità in-process e del prodotto finale su sali inorganici, polveri chimiche fini, detergenti e pigmenti industriali.	Garantisce una scorrevolezza costante delle polveri sfuse, elimina l'impaccamento del prodotto durante lo stoccaggio e mantiene rigorosi limiti di specifica.
Trasformazione alimentare e movimentazione dei cereali	Quantificazione rapida dell'umidità in cereali grezzi, farine macinate, concentrati per mangimi animali e prodotti alimentari disidratati.	Previene il deterioramento microbico, garantisce una durata di conservazione uniforme e assicura l'esatta conformità alle soglie legali di umidità alimentare.
Estrazione mineraria e lavorazione dei minerali	Monitoraggio dell'efficienza di disidratazione e verifica dell'umidità in minerale di ferro, fanghi di bauxite, concentrati minerali e prodotti di flottazione.	Ottimizza il consumo di carburante del forno di essiccazione, previene i rischi di liquefazione nelle navi da trasporto e garantisce un preciso regolamento del peso secco.
Gestione ambientale e delle acque reflue	Determinazione della frazione solida e del residuo secco in fanghi municipali, pannelli di filtrazione industriali e rifiuti di sedimentazione disidratati.	Calcola accuratamente i costi di smaltimento termico, verifica le prestazioni della centrifuga di disidratazione e semplifica la reportistica normativa ambientale.
Materiali da costruzione e ceramica	Analisi di routine dell'umidità di gesso, polvere di cemento grezza, barbotine di argilla e formulazioni di polveri ceramiche prima della cottura in forno.	Riduce al minimo le crepe strutturali durante la sinterizzazione ad alta temperatura, migliora la densità del corpo crudo e ottimizza l'efficienza della formulazione del legante.

Parametro di specifica	Valore / Caratteristica operativa
Modello base apparecchiatura	Serie KT-TE29
Modello di automazione standard	KT-TE29
Modello analitico avanzato	KT-TE29F
Potenza in ingresso microonde	≤ 1400 W

Parametro di specifica	Valore / Caratteristica operativa
Potenza in uscita microonde	≤ 900 W
Frequenza operativa microonde	2450 MHz
Potenza riscaldamento infrarossi	≤ 1200 W
Capacità bilancia analitica	≤ 310 g
Leggibilità bilancia analitica	0,0001 g (0,1 mg) / tempo di risposta 0,001 s
Precisione determinazione umidità	≤ 0,4%
Capacità batch campioni	9 campioni per esecuzione automatizzata
Metodi di riscaldamento	Microonde / Onde ottiche, Infrarossi, Essiccazione ibrida sincronizzata
Programmi di determinazione	Modalità essiccazione rapida, modalità peso costante (liberamente programmabile)
Meccanismo di rilevamento campioni	Verifica automatica presenza/assenza
Correzione spinta termica	Compensazione automatica dell'equilibrio termico gestita da software
Protezione da interruzione di corrente	Archiviazione parametri non volatile con orologio interno
Identificazione campioni	Assegnazione automatica codice di tracciamento giornaliero non ripetibile
Sistema di visualizzazione	Schermo LCD di grande formato con suggerimenti completi sullo stato del processo
Capacità di output dati	Micro-stampante termica integrata; RS232 opzionale con software PC dinamico
Requisiti di alimentazione operativa	AC 220 V ± 20 V, 50 Hz