

# Pressa Automatica Fluorescente Per Pastiglie Per Preparazione Di Campioni Xrf

Numero articolo: KT-YGB



## introduzione

Ottimizza i flussi di lavoro dei laboratori analitici con questa pressa automatica fluorescente per pastiglie altamente efficiente. Dotata di una robusta pressione idraulica di sessanta tonnellate, un avanzato controllo tramite touchscreen PLC e configurazioni versatili di stampo, garantisce una preparazione dei campioni costante e priva di crepe, necessaria per un'analisi di fluorescenza a raggi X ad alta precisione.

## Ulteriori informazioni

| Applicazione                              | Descrizione  | Vantaggio chiave  |
|---|--|---|
| <b>Esplorazione geologica e mineraria</b> | Pressatura di minerali grezzi, minerali e campioni di carote geologiche in pastiglie uniformi.                   | Elimina gli effetti della matrice mineralogica per una quantificazione elementale accurata.           |
| <b>Cemento e materiali da costruzione</b> | Analisi routine di controllo qualità di cruda, clinker e polveri di cemento finite.                              | Cicli veloci e elevata integrità strutturale per linee di laboratorio automatizzate.                  |
| <b>Analisi delle scorie metallurgiche</b> | Preparazione di scorie d'altoforno, sinterizzati e polveri di leghe.   | La compattazione robusta resiste alla degradazione sotto raggi X ad alta potenza.                     |
| <b>Ricerca su batterie e energia</b>      | Pressatura di materiali attivi per catodi e anodi, elettroliti solidi e composti di carbonio.                    | Garantisce superfici di contatto ad alta densità per una caratterizzazione elettrochimica affidabile. |
| <b>Ceramica e refrattari</b>              | Compattazione di ossidi, carburi e nitruri ad alta purezza in pastiglie analitiche.                              | La capacità ad alta pressione garantisce la pelletizzazione senza legante di polveri dure.            |
| <b>Catalizzatori e sintesi chimica</b>    | Preparazione di catalizzatori eterogenei e polveri chimiche per test di composizione bulk.                       | La lavorazione senza contaminazione preserva l'integrità chimica pura.                                |
| <b>Monitoraggio ambientale</b>            | Analisi di suolo, ceneri volanti e polveri di rifiuti industriali.   | Preparazione di pastiglie stabile per lo screening rapido di metalli pesanti tossici.                 |
| <b>Ricerca accademica e scientifica</b>   | Ricerca accademica personalizzata che coinvolge la compattazione avanzata di polveri e la scienza dei materiali. | Programmi di pressione altamente personalizzabili per flessibilità sperimentale.                      |

| Parametro tecnico                 | Valore della specifica (Modello KT-YGB)                             | Note / Standard  |
|-----------------------------------|---|--|
| <b>Codice modello</b>             | <b>KT-YGB</b>   | Identificativo di serie                                |
| <b>Modalità di controllo</b>      | Funzionamento tramite touch screen, controllo con programma PLC     | Supporta interfaccia bilingue (CN/EN)                  |
| <b>Tipi di stampo (opzionali)</b> | Coppa acido borico, Coppa alluminio, Anello acciaio, Coppa plastica | Profili specializzati per ogni stampo                  |
| <b>Pressione massima</b>          | 60 tonnellate (60 T)  | Completamente regolabile fino al massimo               |
| <b>Tempo di sosta</b>             | Arbitrario / Controllato da programma                               | Durate di mantenimento definite dall'utente            |
| <b>Corsa pistone</b>              | 100 mm  | Corsa ampia per un accesso semplice                    |
| <b>Apertura colonna</b>           | 220 mm  | Accoglie configurazioni di stampo di grandi dimensioni |

| Parametro tecnico                            | Valore della specifica (Modello KT-YGB)                 | Note / Standard                                   |
|--|---|---|
| <b>Dimensioni dell'apparecchiatura</b>       | 650 mm × 540 mm × 1240 mm (L × L × A)                   | Design compatto da pavimento                      |
| <b>Peso dell'apparecchiatura</b>             | Circa 360 kg  | Telaio per carichi pesanti ultra stabile          |
| <b>Alimentazione</b>                         | AC Trifase 380 V ± 5%, 50 Hz                            | Alimentazione industriale ad alta efficienza      |
| <b>Potenza nominale</b>                      | 1,3 kW  | Funzionamento del motore a risparmio energetico   |
| <b>Cavo di alimentazione</b>                 | Cinque fili (Trifase + Neutro + Terra), Lunghezza > 2 m | Connessione di sicurezza industriale standard     |
| <b>Tipo di olio idraulico</b>                | Olio idraulico antiusura ad alta pressione L-HM46       | Lunga durata, eccellente stabilità al taglio      |
| <b>Temperatura ambiente di funzionamento</b> | 5 °C ~ 40 °C  | Amplio intervallo di temperatura di funzionamento |

| ID | Nome componente                    | Ruolo funzionale   |
|----|------------------------------------|--|
| 1  | Vite ( )                           | Regolazione manuale dell'altezza per il bloccaggio dello stampo                    |
| 2  | Traversa ( / )                     | Trave strutturale in acciaio per carichi pesanti per assorbire il carico verticale |
| 3  | Stampo ( )                         | Attrezzatura specializzata ad alta durezza per la formatura della pastiglia        |
| 4  | Piano di appoggio ( )              | Spazio di lavoro liscio e arrotondato per il caricamento del campione              |
| 5  | Sportello elettrico ( )            | Pannello di accesso sicuro per la manutenzione elettrica                           |
| 6  | Finecorsa meccanico ( )            | Limite di sicurezza meccanico per prevenire la sovracorsa                          |
| 7  | Maniglia leva ( )                  | Maniglia ergonomica per il posizionamento rapido della traversa                    |
| 8  | Colonna ( )                        | Pilastri di supporto ad alta resistenza alla trazione                              |
| 9  | Anello esterno di caricamento ( )  | Manicotto strutturale per il contenimento e la livellazione della polvere          |
| 10 | Punzone superiore dello stampo ( ) | Faccia lavorata con precisione per la compressione diretta del campione            |
| 11 | Touch screen ( )                   | Interfaccia HMI per l'inserimento di ricette e il monitoraggio del processo        |
| 12 | Alimentazione ( )                  | Interruttore principale e indicatore di alimentazione                              |
| 13 | Arresto / Rilascio pressione ( / ) | Sfiato di emergenza istantaneo e interruzione del ciclo                            |
| 14 | Avvio ( )                          | Inizia il ciclo di pressatura programmato  |
| 15 | Demolding ( )                      | Attiva la corsa di demolding con pistone in salita automatica                      |
| 16 | Sportello principale ( )           | Accesso frontale al gruppo di potenza idraulico e ai filtri                        |
| 17 | Ruote ( )                          | Ruote bloccabili per carichi pesanti per un posizionamento semplice                |