

Tester Automatico Per La Fusibilità Delle Ceneri Di Carbone E Coke

Numero articolo: KT-TE22



introduzione

Progettato per un'analisi rigorosa di carbone e coke, questo avanzato tester per la fusibilità delle ceneri offre profili di riscaldamento automatizzati fino a 1600°C, un'eccezionale precisione di misurazione di $\pm 3^{\circ}\text{C}$, cicli di mantenimento is termico personalizzabili e diagnostica dei guasti integrata per garantire una caratterizzazione affidabile della fusibilità in operazioni di laboratorio impegnative.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Centrali elettriche a carbone	Monitoraggio del comportamento di fusione delle ceneri di combustibile polverizzato per anticipare la formazione di clinker, scorie sulle pareti della caldaia e incrostazioni dei fasci tubieri convettivi.	Riduce le interruzioni forzate della caldaia, ottimizza i programmi di pulizia della fuliggine e migliora l'efficienza termica complessiva della caldaia.
Coke metallurgico e siderurgia	Valutazione del comportamento della materia minerale del coke in condizioni di altoforno e analisi della fusibilità delle ceneri di miscele metallurgiche.	Protegge la permeabilità dell'altoforno, migliora la qualità del metallo caldo e stabilizza le dinamiche di combustione del crogiolo.
Gassificazione del carbone e produzione di syngas	Valutazione del comportamento della materia prima nei gassificatori a flusso trascinato con scorie e nei reattori a letto mobile per determinare le temperature di scarico del flusso di scorie adeguate.	Previene l'ostruzione degli ugelli, mantiene uno scarico uniforme delle scorie liquide ed estende la durata del rivestimento refrattario.
Laboratori commerciali di analisi dei combustibili	Conduzione di arbitrati commerciali di terze parti, screening di conformità contrattuale e rapporti analitici certificati di combustibili minerali solidi.	Fornisce risultati di test difendibili e ad alta precisione conformi ai criteri commerciali nazionali e internazionali con un rendimento elevato.
Impianti di co-combustione di biomassa e rifiuti	Valutazione dell'interazione tra ceneri di carbone e componenti di ceneri alcaline a basso punto di fusione derivate da biomassa agricola o rifiuti urbani.	Identifica precocemente eutettici corrosivi e complessi meccanismi di agglomerazione, mitigando la grave corrosione del surriscaldatore.
Ingegneria refrattaria e ceramica	Test della deformazione piroplastica e del rammollimento termico di coni ceramici ad alta temperatura, smalti e materie prime refrattarie industriali.	Garantisce l'identificazione precisa dei limiti termici per formulazioni composite ad alta temperatura e mobili per forni.

Categoria parametro	Attributo specifica	Valore / Caratteristica operativa
Modello attrezzatura	Codice articolo	KT-TE22
Standard metodologici	Conformità ai test	GB/T219-2008 / GB/T219-2004 (Metodo di prova standard per la fusibilità delle ceneri di carbone e coke)
Prestazioni termiche	Intervallo di misurazione della temperatura	Da 0°C a 1600°C
Prestazioni termiche	Precisione misurazione temperatura	$\pm 3^{\circ}\text{C}$
Dinamiche di riscaldamento	Velocità rampa riscaldamento pre-900°C	Da 15°C/min a 20°C/min (selezionabile dall'utente)
Dinamiche di riscaldamento	Velocità rampa riscaldamento post-900°C	5°C/min $\pm$ 1°C/min (controllo lineare automatizzato)

Categoria parametro	Attributo specifica	Valore / Caratteristica operativa
Dinamiche di riscaldamento	Opzioni modalità riscaldamento	Rampa standard automatizzata o profili termici programmati personalizzabili
Precisione temporale	Errore di temporizzazione cronometrica	Meno di 1 s/h (< 1 secondo all'ora)
Precisione temporale	Capacità programma isotermico	Routine di immersione a temperatura costante temporizzate definibili dall'utente
Architettura diagnostica	Protezione sistema e auto-test	Identificazione automatica dei guasti con allarmi multi-errore in tempo reale e prompt per l'operatore
Requisiti elettrici	Corrente operativa nominale	30A
Requisiti elettrici	Specifica alimentazione	220V AC $\pm$ 10%, 50 Hz
Campioni target	Compatibilità campioni	Ceneri di carbone, ceneri di coke metallurgico, combustibili solidi sintetici e coni di residui minerali