



KINTEK SOLUTION

Forno Per Pressa A Caldo Sottovuoto Catalogo

Contattaci per ulteriori cataloghi di Preparazione del campione,
Apparecchiature termiche, Materiali e materiali di laboratorio,
Apparecchiature bio-chimiche, etc...

KINTEK SOLUTION

PROFILO AZIENDALE

>>> Chi siamo

Kintek Solution Ltd è un'organizzazione orientata alla tecnologia, i cui membri si dedicano alla ricerca della tecnologia e delle innovazioni più efficaci e affidabili nel campo delle apparecchiature per la ricerca scientifica, in settori quali la reazione biochimica, la ricerca di nuovi materiali, il trattamento termico, la creazione di vuoto, la refrigerazione e le apparecchiature farmaceutiche e di estrazione del petrolio.

Negli ultimi 20 anni, abbiamo accumulato una ricca esperienza in questo campo delle attrezzature di ricerca, siamo in grado di fornire sia l'attrezzatura che la soluzione in base alle esigenze e alle realtà del cliente, abbiamo anche sviluppato molte attrezzature su misura per il cliente in base a uno scopo di lavoro specifico e abbiamo molti progetti di successo in molte università e istituti di diversi paesi, come Asia, Europa, Nord e Sud America, Australia e Nuova Zelanda, Medio Oriente e Africa.

La professione, la risposta rapida, il lavoro duro e la sincerità è un'etichetta notevole dell'atteggiamento di lavoro dei nostri meambri del team, che ci guadagnano una solida reputazione tra i nostri clienti.

Siamo qui e pronti a servire i nostri clienti di diversi paesi e regioni e a condividere insieme la tecnologia più efficace e affidabile!



Forno Per Pressa A Caldo Sottovuoto

Numero articolo: KT-VHP



Introduction

Scoprite i vantaggi del forno a caldo sottovuoto!
Produzione di metalli e composti refrattari densi, ceramiche e composti ad alta temperatura e pressione.

[Ulteriori informazioni](#)

| | |
|--|--|
| Specifiche | <ul style="list-style-type: none"> Il forno elettrico è riscaldato da un corpo forno verticale (la pressione varia da 5-800T e il metodo di pressurizzazione è suddiviso in unidirezionale e bidirezionale). I metodi di alimentazione e scarico sono suddivisi in superiore e laterale. Sistema di controllo elettronico e altri componenti. |
| Guscio del forno | <ul style="list-style-type: none"> Il mantello del forno è una struttura a doppio strato raffreddata ad acqua, lo strato interno è in acciaio inox rigorosamente lucidato, lo strato esterno è in acciaio inox con trattamento di sabbiatura opaca o in acciaio al carbonio con trattamento antiruggine, il raffreddamento ad acqua passa tra i due strati e il mantello del forno non supera i 60 °C. Il coperchio del forno viene sollevato da un meccanismo meccanico, ruotato manualmente all'indietro per aprirsi (pressione unidirezionale) e sul coperchio del forno è installato un dispositivo di blocco. |
| Lato forno | <ul style="list-style-type: none"> Il lato del forno è dotato di una finestra di osservazione, un meccanismo di entrata e uscita automatica della termocoppia, un termometro a infrarossi e un elettrodo raffreddato ad acqua (trifase). L'entrata e l'uscita automatica della cella termoelettrica è elettrica, con commutazione automatica di alta e bassa temperatura. Per evitare incidenti causati da temperature anomale del forno, sul lato del forno è presente una termocoppia di protezione contro le sovratemperature. |
| L'elemento riscaldante | <ul style="list-style-type: none"> L'elemento riscaldante è costituito da un tubo di grafite (o filo di molibdeno), che può essere suddiviso in riscaldamento monofase e trifase. Il design razionale dell'elemento riscaldante migliora l'uniformità della temperatura del forno. |
| Lo strato isolante | <ul style="list-style-type: none"> Lo strato isolante è costituito da grafite (o carta di grafite), feltro di carbonio, ecc. che ha buone prestazioni isolanti e il design strutturale unico riduce il tempo di aspirazione. Lo strato isolante del forno di pressatura a caldo del filo di molibdeno è costituito da uno schermo metallico riflettente. |
| Il sistema di vuoto | <ul style="list-style-type: none"> Il sistema di vuoto è costituito da pompe per vuoto a due stadi, una pompa a diffusione d'olio e una pompa meccanica per completare l'alto e il basso vuoto. La valvola per il vuoto adotta la valvola a deflettore per alto vuoto progettata e prodotta dalla nostra azienda, in grado di realizzare la commutazione e il controllo automatico dell'alto e del basso vuoto con un vacuometro a display digitale e un PLC. |
| Il circuito principale del sistema di controllo elettrico | <ul style="list-style-type: none"> Il circuito principale del sistema di controllo elettrico è a bassa tensione e con ingresso ad alta corrente. Il quadro elettrico di comando è realizzato con riferimento al quadro standard di Rittal. Ha un design umanizzato. Sul pannello di controllo sono presenti schermate di simulazione grafica e pulsanti. Il funzionamento è intuitivo e comodo. Il controllo della temperatura e della pressione è controllato da programmi di marca importati. Lo strumento è dotato di un PLC e il processo di sinterizzazione viene completato automaticamente in base al programma preimpostato. Il sistema di controllo è dotato di funzioni di allarme sonoro e luminoso per fenomeni anomali quali interruzione dell'acqua, sovratemperatura, sovracorrente e guasto alla commutazione automatica della termocoppia. |
| Temperatura di lavoro | 1500°C / 2200°C |
| Elemento riscaldante | Molibdeno/Grafite |
| Pressione di lavoro | 10-400T |

| | |
|---|-----------------------|
| Distanza della pressa | 100-200 mm |
| Pressione del vuoto | 6×10^{-3} Pa |
| Gamma di diametro dell'area di lavoro effettiva | 90-600 mm |
| Gamma di diametro dell'area di lavoro effettiva | 120-600 mm |

Pressa Per Laminazione Sottovuoto

Numero articolo: KT-VLP



Introduction

Provate la laminazione pulita e precisa con la pressa per laminazione sottovuoto. Perfetta per l'incollaggio di wafer, le trasformazioni di film sottili e la laminazione di LCP. Ordinate ora!

[Ulteriori informazioni](#)

| | |
|--|--|
| Dimensioni | Dimensioni complessive: 775 mm (L) x 550 mm (L) x 1325 mm (H) |
| Struttura | <ul style="list-style-type: none"> • Due piastre riscaldanti piane da 135 x 135 mm in acciaio al Cr resistente alle alte temperature con temperatura massima di lavoro di 500°C. • temperatura di lavoro massima di 500°C • Elemento riscaldante da 1000 W inserito al centro delle piastre riscaldanti per un riscaldamento rapido • Carico massimo Carico su piastra riscaldata 135x135 mm: 10 tonnellate metriche a 500°C (55 kg/cm²); 20 tonnellate metriche a RT (110 kg/cm²) • Due regolatori di temperatura di precisione che controllano due piastre riscaldanti separatamente • con 30 segmenti programmabili • Le camicie di raffreddamento ad acqua sono costruite sia sulla parte superiore che inferiore delle piastre di riscaldamento per favorire il raffreddamento. |
| Pompa idraulica | <ul style="list-style-type: none"> • La pompa idraulica elettrica modificata è collegata alla camera del vuoto. • Distanza mobile tra le due piastre riscaldanti: 15 mm. • Pressione massima automatica controllata tramite un manometro digitale. • Precisione della pressione: +/-0,01 Mpa (0,1 kg/cm²). • Due piastre riscaldanti piane sono installate con piastre di raffreddamento ad acqua per una temperatura di lavoro massima di 500°C. 500°C. • Il raffreddamento ad acqua (>15L/min) è necessario per raffreddare le piastre di riscaldamento quando la temperatura di esercizio è superiore a 200 °C. |
| Controllo della temperatura e visualizzazione della pressione | <ul style="list-style-type: none"> • Due termoregolatori di precisione con 30 segmenti programmabili controllano le piastre di riscaldamento. • separatamente con una precisione di +/-1°C. • I regolatori di temperatura sono dotati di funzione di autotuning PID, protezione da sovratemperatura e protezione da rottura della coppia termica. • Temperatura max. Temperatura massima: 500°C con gas inerte o vuoto con precisione +/- 1°C • Velocità massima di riscaldamento: 2,5°C/min. Velocità di riscaldamento: 2,5°C/min • Il software e l'interfaccia PC sono integrati nel controllore, che può essere collegato a un PC per il controllo tramite un connettore RS232. • Il misuratore di pressione digitale (controllore) è incorporato all'esterno della camera da vuoto. • È possibile impostare la pressione al valore desiderato e arrestare automaticamente la pressa idraulica elettrica. |

Camera del vuoto

- La pressa idraulica elettrica e le piastre di riscaldamento sono posizionate all'interno della camera del vuoto.
- La camera del vuoto è realizzata in SS304 con dimensioni: 525Lx480Wx450H (mm).
- Capacità della camera del vuoto: circa 75 litri.
- La porta a cerniera sigillata a vuoto con diametro di 300 mm e la finestra in vetro di quarzo con diametro di 150 mm sono installate per facilitare il caricamento e l'osservazione dei campioni.
- L'O-ring in silicone può essere utilizzato per tutte le sigillature sottovuoto.
- Un calibro digitale di precisione per il vuoto (10E-4 torr) è installato sulla camera del vuoto.

| Modello | KT-VLP100 | KT-VLP300 | KT-VLP400 |
|---|--|-----------|-----------|
| Dimensione della piastra di riscaldamento | 100x100mm | 300x300mm | 400x400mm |
| Distanza di spostamento delle piastre | 30 mm | 40 mm | 40 mm |
| Pressione di lavoro | 30T durante il riscaldamento/40T allo stato freddo | | |
| Manometro | Manometro digitale | | |
| Temperatura di riscaldamento | <500°C | | |
| Controllo della temperatura | Touch screen con controllore termico PID | | |
| Camera a vuoto | Acciaio inox 304 | | |
| Pompa per vuoto | Pompa per vuoto rotativa a palette | | |
| Pressione del vuoto | -0,1Mpa | | |
| Alimentazione | AC110-220V, 50/60HZ | | |

Forno A Caldo Per Tubi Sottovuoto

Numero articolo: KT-VTP



Introduction

Riducete la pressione di formatura e abbreviate il tempo di sinterizzazione con il forno a caldo a tubi sottovuoto per materiali ad alta densità e a grana fine. Ideale per i metalli refrattari.

[Ulteriori informazioni](#)

| | |
|---|--|
| Pressa idraulica | Pressione di lavoro: 0-30Mpa Distanza di traslazione: <50mm Stabilità della pressione: ≤ 1 MPa/10min Misuratore di pressione: Manometro digitale Soluzione di azionamento: Azionamento elettrico con azionamento manuale in standby |
| Forno verticale split | Temperatura di lavoro: $\leq 1150^{\circ}\text{C}$ Elemento riscaldante: filo di resistenza Ni-Cr-Al con immersione di Mo Velocità di riscaldamento: $< 15^{\circ}\text{C}/\text{min}$ Lunghezza della zona calda: 300 mm Zona a temperatura costante: 100 mm Controllore: Touch screen con controllore termico PID Potenza nominale: 2200W |
| Tubo del forno a vuoto | Materiale del tubo: Tubo di quarzo (lega di allumina/nichel opzionale) Diametro del tubo: 100 mm (opzionale 120/160 mm) Sigillatura a vuoto: Flangia SS con O ring in silicone Metodo di raffreddamento della flangia: Raffreddamento a circolazione d'acqua inter-strato |
| Stampo di pressatura in grafite | Materiale della matrice: Grafite di elevata purezza (la grafite deve lavorare sotto vuoto per evitare l'ossidazione) Diametro dell'asta di pressione: 87 mm Dimensioni stampo per manicotto: 55 mm OD/ 50 mm Altezza Inseri della matrice: OD22,8 x ID20,8 Asta di spinta: 12,7mmOD/40mm Altezza Altri formati di stampo possono essere realizzati dal cliente |
| Configurazione della pompa a vuoto | Il vuoto della pompa rotativa a palette è fino a 10-2 torr Il vuoto della stazione della pompa turbo è fino a 10-4 torr |
| Alimentazione elettrica | AC110-220V, 50/60HZ |

Forno Di Sinterizzazione Al Plasma Scintillante Forno Sps

Numero articolo: KTSP



Introduction

Scoprite i vantaggi dei forni di sinterizzazione al plasma di scintilla per la preparazione rapida e a bassa temperatura dei materiali. Riscaldamento uniforme, basso costo ed eco-compatibilità.

[Ulteriori informazioni](#)

| | |
|----------------------------|---|
| Configurazione | <ul style="list-style-type: none"> • Camera in acciaio inossidabile - Adatta a condizioni di gas inerte o vuoto controllato. • Unità di sinterizzazione a pressa • Generatore di impulsi CC di sinterizzazione • Unità di vuoto • Unità di controllo della sinterizzazione |
| Controllore di temperatura | <ul style="list-style-type: none"> • Controllore di temperatura Eurotherm di precisione integrato • Superamento è inferiore a 5 °C al tasso di riscaldamento • Precisione della temperatura: < 0,1°C |
| Pressa idraulica | <ul style="list-style-type: none"> • Pressa idraulica ad azionamento manuale per applicare la pressione. • Pressione massima: 20 T • Manometro digitale integrato con allarme di sovrappressione. |
| Camera del vuoto | <ul style="list-style-type: none"> • Camera a vuoto verticale • Riflettori interni a doppio strato in acciaio inox • Pompa rotativa inclusa |
| Dimensioni | <ul style="list-style-type: none"> • Alimentazione: 760 L X 460 W X 1820 H, mm • Forno: 970 L X 720 W X 1400 H, mm |

| Modello | KTSP-10T-5 | KTSP-20T-6 | KTSP-20T-10 | KTSP-50T-30 |
|-------------------------|------------|------------|-------------|-------------|
| Potenza nominale | 50Kw | 60Kw | 100Kw | 300Kw |
| Corrente di uscita | 0-5000A | 0-6000A | 0-10000A | 0-30000A |
| Tensione di ingresso | 0-10V | 0-10V | 0-10V | 0-10V |
| Temperatura nominale | 2300°C | | | |
| Pressione nominale | 100KN | 200KN | 200KN | 500KN |
| Dimensione del campione | Ø30mm | Ø50mm | Ø100mm | Ø200mm |
| Corsa dell'asta | 100 mm | 100 mm | 100 mm | 200 mm |
| Vuoto finale | 1Pa | | | |



Kintek Solution

Sede centrale: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, Cina

