



KINTEK SOLUTION

Prove Fisiche Su Carbone, Coke E Minerali Catalogo

Contact us for more catalogs of [Preparazione del campione](#), [Apparecchiature termiche](#), [Materiali e materiali di laboratorio](#), [Apparecchiature bio-chimiche](#), ecc.

KINTEK SOLUTION

PROFILO AZIENDALE

>>> Chi siamo

KinTek Group Limited è un'organizzazione orientata alla tecnologia, i cui membri si dedicano alla ricerca della tecnologia più efficace e affidabile e alle innovazioni nelle apparecchiature per la ricerca scientifica, in campi come la reazione biochimica, la ricerca di nuovi materiali, il trattamento termico, la creazione di vuoto, la refrigerazione, nonché le apparecchiature farmaceutiche e di estrazione del petrolio.



Macchina Per Prove Di Abrasione A Tamburo Per La Resistenza Del Carbone Attivo Da Banco

Numero articolo: KT-JTS



introduzione

Progettato per la conformità agli standard, questo tester da banco per la resistenza del carbone attivo fornisce dati affidabili sulla durezza del tamburo attraverso collisioni con sfere d'acciaio calibrate, rotazione precisa del tamburo orizzontale e cicli di temporizzazione automatizzati per ottimizzare il controllo qualità del carbone industriale e i protocolli di verifica dei materiali.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
QC Carbone attivo a base di legno	Esecuzione di test di conformità secondo GB/T 12496.6-1999 per determinare l'indice di durezza dei carboni granulari derivati dal legno.	Garantisce la conformità agli standard di qualità nazionali, convalidando le specifiche di spedizione prima dell'invio commerciale.
Supporti per filtrazione acqua industriale	Valutazione della resistenza alla rottura meccanica dei filtri a carbone sottoposti a controlavaggio idraulico continuo e attrito dei fluidi.	Riduce al minimo l'attrito delle particelle e la compattazione del letto, prevenendo l'intasamento del filtro a valle e la perdita prematura del supporto.
Purificazione gas e recupero solventi	Selezione del carbone estruso e pellettizzato per la resistenza all'attrito durante l'esposizione a flussi di gas ad alta velocità.	Previene la generazione di polvere da fluidizzazione del letto, proteggendo soffianti di estrazione, letti catalitici e condensatori di recupero.
Verifica riattivazione carbone	Valutazione dell'integrità strutturale dei carboni esausti prima e dopo la riattivazione termica in forni rotativi o forni a focolari multipli.	Quantifica il degrado da stress termico, assistendo gli operatori dell'impianto nel bilanciare la resa di riattivazione rispetto alla resistenza del supporto.
R&S Carbone derivato dal carbone fossile	Conduzione di test di durabilità meccanica comparativi su varianti di carbone a base di bitume e antracite con aggiustamenti di processo.	Fornisce baseline di attrito comparative per guidare la selezione dell'agente legante, le formulazioni di estrusione e i parametri di carbonizzazione.
Valutazione supporto catalizzatore	Test della robustezza meccanica di substrati di carbone attivo impregnati di metalli preziosi prima del caricamento nel reattore.	Mitiga la rottura fisica del supporto in recipienti di sintesi chimica pressurizzati, salvaguardando le rese di processo.
Assorbenti per lavaggio ambientale	Verifica della resistenza all'abrasione di assorbenti specializzati utilizzati per la cattura del mercurio, desolforazione dei fumi e abbattimento dei gas acidi.	Garantisce che i pellet di carbone mantengano l'integrità dimensionale sotto taglio termico e gravitazionale continuo all'interno delle torri di lavaggio.

Classificazione parametri	Dettaglio specifica	Tolleranza operativa / Valore nominale
Identificatore apparecchiatura primaria	KT-JTS	Tester da banco per la resistenza del carbone attivo
Standard di prova applicabile	GB/T 12496.6-1999	Metodi di prova del carbone attivo di legno - Determinazione della resistenza
Diametro interno tamburo	Alesaggio interno camera	80 ± 2 mm
Lunghezza interna tamburo	Campata di lavoro assiale	120 ± 10,5 mm
Velocità rotazione tamburo	Velocità orizzontale operativa	50 ± 2 giri/min
Carico supporti di macinazione	Quantità sfere in acciaio temprato	10 pezzi
Diametro sfera di macinazione	Dimensione di precisione sferica	14,3 ± 0,2 mm

Classificazione parametri	Dettaglio specifica	Tolleranza operativa / Valore nominale
Potenza motore di azionamento	Motore elettrico dedicato	0,25 kW
Requisiti elettrici	Alimentazione in ingresso	220 V CA, 50 Hz
Durata ciclo operativo	Timer preimpostato automatizzato	5 minuti
Setaccio di prova di accompagnamento	Maglia di separazione analitica	Telaio diametro Ø200 mm, apertura maglia 425
Scuotitore per setacci di accompagnamento	Interfaccia modello GZS-200	Frequenza rotativa: 221 cicli/min; Frequenza di picchiamento: 147 impatti/min
Dispositivo di pesatura analitica	Bilancia di precisione da laboratorio	Capacità massima 200 g, sensibilità analitica 0,1 g
Dispositivo di temporizzazione da laboratorio	Cronometro di riferimento manuale	Timer di verifica al centesimo di secondo calibrato
Apparecchiatura di essiccazione campioni	Forno a temperatura costante	Camera di essiccazione a convezione forzata modello HW202-1

Tester Di Resistenza Meccanica Per Carbone Attivo Granulare Di Legno

Numero articolo: KT-JTQ



introduzione

Valuta la durabilità meccanica e la resistenza all'abrasione del carbone attivo di legno con questo apparato di prova verticale standardizzato, progettato per un'analisi ad alta precisione dell'impatto rotativo delle sfere, in stretta conformità con i protocolli di qualità nazionali e per prestazioni di laboratorio affidabili nei flussi di lavoro di controllo qualità.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Produzione di carbone attivo di legno	Test di rilascio dei lotti di routine e verifica del controllo qualità dei carboni granulari vergini derivati dal legno dopo attivazione a vapore o chimica.	Convalida le metriche di durezza prima della spedizione all'ingrosso, riducendo al minimo lo sgretolamento durante il transito e i tassi di rifiuto da parte dei clienti.
Trattamento dell'acqua potabile municipale	Valutazione della resistenza meccanica per carboni granulari vergini e rigenerati termicamente utilizzati in bacini di filtrazione biologica a letto fisso.	Previene la compattazione idraulica del letto e l'eccessiva perdita di carico causata dalle polveri di carbone frantumate durante i cicli di controlavaggio.
Recupero di COV e solventi industriali	Valutazione della resistenza all'attrito di carboni attivi specializzati impiegati nel recupero di vapori di solventi e colonne di adsorbimento di gas continuo.	Protegge i soffiatori industriali e i condotti a valle dall'abrasione causata dalla polvere di carbone e dall'ostruzione dei canali di flusso.
Decolorazione di alimenti e bevande	Test di controllo qualità dei gradi di carbone granulare utilizzati per sistemi di purificazione di sciroppi di zucchero, acidi organici e oli commestibili.	Garantisce la stabilità della matrice granulare contro la miscelazione turbolenta dei fluidi, riducendo il carico di filtrazione nelle fasi di rifinitura.
Ricerca accademica e sui materiali	Ricerca comparativa sulla degradazione in base alle temperature di carbonizzazione, ai leganti di bio-char e ai parametri di attivazione sulla resistenza meccanica.	Fornisce indicatori di usura meccanica altamente riproducibili per correlare la profondità di attivazione fisica con la durezza complessiva.
Laboratori QA di ingegneria ambientale	Audit di conformità di terze parti e test di verifica dei contratti rispetto alle specifiche standard dei clienti e industriali.	Fornisce dati di test standardizzati indiscutibili, strettamente conformi ai protocolli regionali e nazionali.

Parametro di specifica	Dettaglio / Valore (KT-JTQ)
Designazione modello	KT-JTQ
Standard applicabili	GB/T 12496.6-1999 (Metodi di prova del carbone attivo di legno - Determinazione della resistenza)
Velocità di rotazione del tamburo	50 ± 2 giri/min
Diametro interno cilindro in acciaio	80 ± 0,2 mm
Lunghezza di lavoro cilindro in acciaio	120 ± 1,5 mm
Spessore parete cilindro in acciaio	3,0 mm
Rugosità superficie interna cilindro	Ra 6.3
Configurazione cilindro n. 1	Alesaggio interno liscio (80 mm ID × 120 mm lunghezza)
Configurazione cilindro n. 2	Dotato di due nervature simmetriche a 180° (10 mm altezza × 4 mm larghezza × 120 mm lunghezza)

Parametro di specifica	Dettaglio / Valore (KT-JTQ)
Sfere d'acciaio per impatto	10 pezzi, Diametro: 14,3 ± 0,2 mm
Temporizzazione sequenza di prova	Preimpostata standard 5 min (spegnimento automatico regolabile)
Potenza nominale motore	0,55 kW
Tensione elettrica in ingresso	380 V (Trifase)
Compatibilità setacci analitici standard	Telaio Ø200 mm, apertura maglia 425
Agitatore meccanico per setacci abbinato (GZS-200)	Frequenza di agitazione: 221 giri/min; Frequenza di battitura: 147 giri/min
Bilancia da laboratorio ausiliaria richiesta	Capacità: 200 g, Leggibilità/Sensibilità: 0,1 g
Forno termico ausiliario richiesto	Forno di essiccazione a temperatura costante HW202-1
Orientamento operativo	Montaggio strutturale verticale con rotazione assiale orizzontale del tamburo

Apparecchiatura Per La Determinazione Automatica Della Reattività Del Coke E Della Resistenza Post-Reazione

Numero articolo: KT-JTB



Introduzione

Progettata per i test standard sul coke, questa apparecchiatura automatizzata per la determinazione della reattività del coke e della resistenza post-reazione integra riscaldamento al carburo di silicio, regolazione del flusso di gas di massa, movimentazione motorizzata del reattore e un tamburo rotante integrato per fornire metriche analitiche CRI e CSR accurate e ripetibili.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Verifica della qualità del coke per altoforno	Qualificazione sistematica delle materie prime di coke metallurgico in pezzi sottoposte a gassificazione termochimica in altoforno simulato e rotolamento meccanico.	Massimizza la permeabilità della produzione di ferro, riduce il consumo di coke e protegge l'integrità del crogiolo dell'altoforno.
Ottimizzazione della miscelazione del carbone in cokeria	Benchmarking degli indici CRI e CSR di lotti di coke sperimentali prodotti da varie formulazioni di miscele di carbone da coke e gradi di carbone.	Riduce i costi di approvvigionamento delle materie prime consentendo l'inclusione sicura di carboni non cokerizzabili o semi-morbidi senza sacrificare la qualità strutturale del coke.
Ispezione in entrata del coke commerciale	Verifica commerciale di terze parti ad alto volume dei combustibili metallurgici scambiati rispetto alle specifiche di approvvigionamento contrattuale GB/T 4000-2008.	Elimina le controversie sulla qualità dei fornitori attraverso registri analitici digitali oggettivi e altamente ripetibili e stampe automatizzate certificate.
Ricerca su superleghe e refrattari	Test della cinetica di corrosione da gas caldo, soglie di degradazione e reattività strutturale di blocchi di carbonio specializzati, materiali catodici ed elementi in grafite.	Fornisce dati di test isotermici rigorosi sotto precise concentrazioni di gas CO ₂ e regimi termici elevati fino a 1100°C.
Audit di conformità agli standard metallurgici	Test standardizzati presso organismi di regolamentazione industriale, centri di certificazione istituzionali e laboratori nazionali di prova dei materiali.	Assicura la piena conformità procedurale agli standard statali e internazionali tramite registrazione dei parametri in tempo reale e audit trail digitali inalterabili.
Risoluzione dei problemi di processo e analisi dei guasti	Test diagnostici su coke frantumato, blocchi imprevisti del carico del forno o generazione anomala di polveri fini durante i cicli di spillata del ferro.	Individua rapidamente se le irregolarità del forno derivano dalla suscettibilità alla reattività chimica (CRI) o dalla degradazione fisica (CSR).

Sottoinsieme del sistema	Parametro tecnico	Specifica ingegneristica (KT-JTB)
Conformità agli standard	Standard di test governato	GB/T 4000-2008 (Reattività del coke e resistenza post-reazione)
Sistema termico	Configurazione dell'elemento riscaldante	12× Barre in carburo di silicio (SiC) ad alta densità
	Potenza nominale del forno	7 kW
	Temperatura massima nominale del forno	1450°C
	Zona di temperatura costante isotermica uniforme	≥ 150 mm

Sottoinsieme del sistema	Parametro tecnico	Specifica ingegneristica (KT-JTB)
	Trasduttori di misurazione della temperatura	Termocoppia di tipo N o S (Classe 0,5)
	Materiale del manicotto di protezione della termocoppia	Acciaio in superlega GH3044 o corindone ad alta purezza
	Metodologia di controllo della temperatura	PID fuzzy a circuito chiuso (supportata regolazione variabile online)
	Accuratezza standard del controllo della temperatura	1100°C ± 5°C
	Profilo di rampa termica standard	Da ambiente a 1100°C a 15°C/min (completamente programmabile dall'utente)
	Durata della tenuta isotermica	2 ore a 1100°C ± 5°C
Atmosfera e controllo del flusso	Strumento di misurazione del flusso	Doppi controller di flusso di massa (MFC) ad alta precisione indipendenti
	Intervallo di regolazione dell'azoto (N2)	Da 0 a 10 L/min (regolabile in continuo)
	Intervallo di regolazione dell'anidride carbonica (CO2)	Da 0 a 10 L/min (regolabile in continuo)
	Accuratezza della misurazione del flusso di gas	±1% su fondo scala (FS)
	Velocità e metodo di commutazione del gas	≤ 0,1 s Commutazione rapida a solenoide (indipendente auto/manuale)
	Tolleranza alla pressione del circuito pneumatico	Fino a 3,0 MPa
	Pre-trattamento del gas integrato	Dotato di doppie colonne di essiccazione chimica in linea
	Diagnostica in tempo reale	Curve di flusso del gas e temperatura digitali in tempo reale su interfaccia PC
Camera di reazione	Materiale strutturale del recipiente	Superlega resistente al calore GH3044 (nominale fino a 1400°C)
	Foro interno e altezza del reattore	Diametro interno Ø80 mm, lunghezza totale 500 mm
	Meccanismo di carico e scarico	Trasmissione a sollevamento meccanico superiore motorizzata
Tamburo rotante di tipo I	Dimensioni del tamburo e spessore della parete	Diametro interno Ø140 mm, profondità 700 mm, spessore parete 5-6 mm
	Velocità di rotazione e ciclo totale	20 giri/min (600 giri totali in 30 min ± 1 min)
	Controllo operativo	Contagiri digitale automatico e arresto automatico integrato
	Design di carico/scarico del tamburo	Design monoblocco integrato (scarico senza distacco del tamburo)
	Setacci analitici ausiliari standard	Schermi a foro tondo: 23 mm, 25 mm e 10 mm
Automazione e sicurezza	Sequenza del ciclo di test standard	Rampa 0-400°C; spurgo N2 400°C (0,8 L/min); preriscaldamento CO2 1050°C; ammollo 1100°C (10 min); reazione CO2 1100°C (5 L/min per 2 ore); discesa automatica e spurgo di raffreddamento N2 (2 L/min); allarme di avviso tamburo 100°C
	Salvaguardia della qualità dell'aria in laboratorio	Attivazione automatica della ventola di scarico durante il test attivo
	Diagnostica dei guasti e protezione del circuito	Interruzione automatica dell'alimentazione in caso di sovratemperatura, guasto della termocoppia, perforazione SCR, carenza di gas o sovrappressione
	Integrazione workstation	Workstation PC industriale con suite di test dedicata e stampante

Vagliatore Meccanico Post-Tamburo Per Test Di Resistenza Di Sinterizzati E Pellet

Numero articolo: KT-JTL



Introduzione

Migliora il controllo qualità metallurgico con il nostro vagliatore meccanico post-tamburo, progettato per la classificazione dei test su tamburo di sinterizzati e pellet di minerale, dotato di temporizzazione automatica, meccanismo di azionamento per carichi pesanti e involucro sigillato per il controllo delle polveri.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Controllo qualità sinterizzato per altoforno	Vagliatura meccanica dei carichi di sinterizzato di minerale di ferro immediatamente dopo il test di degradazione su tamburo per determinare l'indice di frantumazione.	Fornisce indici coerenti e indipendenti dall'operatore, essenziali per il controllo della permeabilità del carico dell'altoforno.
Test di frantumazione a freddo e tamburo per pellet	Classificazione automatizzata di pellet di minerale di ferro cotti e legati a freddo dopo test di impatto per abrasione rotazionale nei laboratori di analisi QA.	Separa accuratamente i fini inferiori a 6,3 mm e 5,0 mm, prevenendo errori manuali nella segnalazione dell'indice di abrasione.
Ricerca metallurgica e valutazione del carico	Valutazione di nuovi leganti, miscele di fondenti e profili termici di sinterizzazione all'interno di centri di R&S metallurgici accademici e aziendali.	Standardizza i parametri di vagliatura sperimentale durante campagne di test prolungate per dati comparativi riproducibili.
Ispezione minerali in porti e terminal	Hub di trasbordo di minerali sfusi che valutano la resistenza alla degradazione di sinterizzati e pellet di minerale di ferro importati durante lo scarico.	Gestisce test di lotti ad alto rendimento con tempi di ciclo rapidi, accelerando la verifica della classificazione commerciale.
Laboratori di analisi mineraria e trasformazione	Dimensionamento di aggregati grezzi di miniera e agglomerati su scala pilota dopo prove di rotolamento meccanico e frantumazione.	Il sistema di azionamento resiliente resiste ai minerali abrasivi senza usura meccanica prematura o deformazione del telaio.
Audit di ingresso materie prime per acciaierie	Verifica di conformità delle forniture di sinterizzato di terze parti rispetto alle soglie contrattuali di resistenza meccanica e degradazione.	Fornisce risultati di vagliatura ripetibili e a prova di audit che semplificano la risoluzione delle controversie e la qualificazione dei fornitori.

Parametro di specifica	Dettagli specifica (Modello: KT-JTL)
Modello attrezzatura	KT-JTL
Applicazione primaria	Vagliatura meccanica post-tamburo per sinterizzato e pellet di minerale
Potenza motore elettrico	1,1 kW
Sistema di trasmissione	Motore-riduttore tramite giunto, azionamento a manovella eccentrica
Movimento di vagliatura	Oscillazione meccanica alternata
Angolo di oscillazione	45°
Durata ciclo standard	1,5 minuti per lotto (arresto automatico)
Metodo di controllo ciclo	Controllo integrato con relè temporizzatore elettrico di precisione
Dimensioni piano di vagliatura	800 mm (lunghezza) × 500 mm (larghezza)
Dimensioni aperture schermo standard	6,3 mm × 6,3 mm (standard) o 5,0 mm × 5,0 mm (intercambiabile opzionale)
Compatibilità piastre schermo	Design a piastra forata intercambiabile

Parametro di specifica	Dettagli specifica (Modello: KT-JTL)
Costruzione telaio	Telaio strutturale in acciaio angolare saldato per carichi pesanti
Protezione ambientale	Coperchio superiore sigillante per il contenimento delle polveri aerodisperse
Sistema di scarico materiale	Cancello meccanico integrato che scarica nella tramoggia di ricezione

Macchina Per Test Ambientale Su Tamburo Per Coke, Tester Micum Per Resistenza Meccanica Del Coke Metallurgico

Numero articolo: KT-JTD



introduzione

Progettata per misurare la resistenza alla frantumazione e all'abrasione del coke metallurgico, questa macchina per test ambientale su tamburo è dotata di un involucro antipolvere completamente sigillato, controllo automatizzato dei giri e meccanica per carichi pesanti per fornire risultati coerenti e sicuri.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Controllo qualità impianto di cokeria metallurgica	Monitoraggio regolare dei lotti di coke di produzione per stabilire gli indici di resistenza alla frantumazione (M40/M25) e resistenza all'abrasione (M10) prima della spedizione.	Previene la consegna di combustibile non conforme agli altiforni, salvaguardando l'efficienza termica e la coerenza operativa.
Operazioni di altoforno e gestione del carico	Valutazione della rottura strutturale del coke commerciale in ingresso sotto rotazione meccanica per ottimizzare le matrici di carica dell'altoforno.	Preserva la permeabilità ai gas e il drenaggio del ferro fuso negli altiforni ad alta capacità eliminando l'accumulo di coke fine.
Ispezione commerciale e saggio commerciale metallurgico	Ispezione di terze parti e saggio arbitrale di partite di coke sfuso presso porti di spedizione, terminal ferroviari e depositi di transito doganale.	Fornisce dati di degradazione meccanica standardizzati e verificabili, pienamente allineati con le specifiche di acquisto internazionali.
Ricerca su miscelazione carbone e cokeria	Test su scala pilota di cariche cokificate derivate da nuove miscele di carbone, aggiunte di bio-carbone o formulazioni di additivi per cokeria.	Accelera lo sviluppo delle formule quantificando la correlazione diretta tra miscele di qualità del carbone e la risultante resistenza meccanica del coke.
Test di attrito di materiali refrattari e in carbonio	Valutazione di blocchi di carbonio non da coke, paste per elettrodi e aggregati refrattari densi sottoposti a ripetuti impatti di rotazione.	Fornisce dati comparativi azionabili riguardanti la propagazione delle fratture e i tassi di usura superficiale sotto stress meccanico.
Modernizzazione del laboratorio ambientale	Sostituzione di tester a tamburo obsoleti e non sigillati con un'architettura di contenimento completamente chiusa in strutture di ricerca metallurgica pulite.	Elimina le emissioni di polveri aerodisperse cancerogene, riducendo i carichi di ventilazione del laboratorio e i rischi per la salute sul lavoro.

Parametro di specifica	Variante standard (KT-JTD)	Variante semi-sigillata (KT-JTD-A)	Completamente sigillata ecologica (KT-JTD-B)
Numero modello	KT-JTD	KT-JTD-A	KT-JTD-B
Configurazione involucro	Telaio aperto / Convenzionale	Cappa antipolvere semi-sigillata	Alloggiamento ecologico completamente chiuso
Standard di conformità	GB/T 2006-2008	GB/T 2006-2008	GB/T 2006-2008
Diametro interno tamburo	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Lunghezza interna tamburo	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Velocità rotazione tamburo	25 giri/min	25 giri/min	25 giri/min
Conteggio giri preimpostato	100 giri	100 giri	100 giri
Durata ciclo preimpostata	4 min ± 10 s	4 min ± 10 s	4 min ± 10 s
Potenza motore di azionamento	1,5 kW / 2,2 kW	1,5 kW / 2,2 kW	1,5 kW / 2,2 kW

Parametro di specifica	Variante standard (KT-JTD)	Variante semi-sigillata (KT-JTD-A)	Completamente sigillata ecologica (KT-JTD-B)
Tensione operativa	380 V (trifase, 50 Hz)	380 V (trifase, 50 Hz)	380 V (trifase, 50 Hz)
Geometria sollevatore tamburo	Piastre di sollevamento in acciaio angolare	Piastre di sollevamento in acciaio angolare	Piastre di sollevamento in acciaio angolare
Angolo di caduta rotazione	> 90° inizio caduta libera	> 90° inizio caduta libera	> 90° inizio caduta libera
Efficienza contenimento polveri	Base (estrazione ambientale)	Media (contenimento schermato)	Alta (cattura ermetica totale)
Compatibilità periferica	Vagli meccanici e manuali pre/post	Vagli meccanici e manuali pre/post	Vagli meccanici e manuali pre/post

Macchina Rettificatrice Industriale Per Sfere Di Coke Per La Preparazione Di Campioni Metallurgici

Numero articolo: KT-ZQX



introduzione

Ottimizza la preparazione dei campioni metallurgici con la nostra rettificatrice per sfere di coke ad alta efficienza. Progettato per trasformare pezzi di coke irregolari in sfere uniformi da 23-25 mm, questo sistema durevole da 3,3 kW massimizza la resa dei campioni.

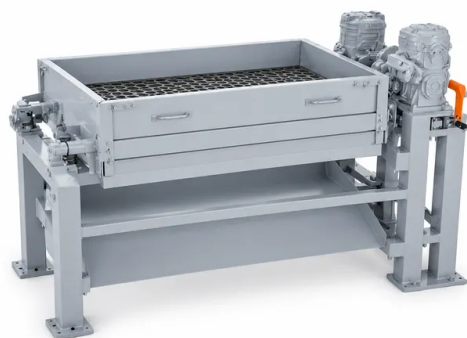
[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Preparazione dell'indice di reattività del coke (CRI)	Rifinitura di frammenti di coke pre-frantumati in sfere standardizzate per la valutazione in condizioni di reazione con anidride carbonica ad alta temperatura.	Garantisce un'area superficiale reattiva uniforme su tutti i campioni, eliminando le deviazioni di prova indotte dalla geometria.
Test di resistenza del coke dopo la reazione (CSR)	Produzione di campioni sferici dimensionalmente accurati per valutazioni di resistenza al rotolamento meccanico post-reazione e alla degradazione.	Garantisce una densità di impaccamento e un contatto fisico costanti nelle storte di prova per punteggi dell'indice riproducibili.
Controllo qualità del coke per altiforni	Preparazione di campioni operativi giornalieri presso gli impianti di cokeria delle acciaierie per valutare l'integrità meccanica e la stabilità del coke lotto per lotto.	Aumenta drasticamente la resa dei campioni utilizzabili dai frantoi primari, riducendo i tempi del ciclo di preparazione dei campioni.
Analisi di test e ispezione commerciali	Preparazione di sfere di riferimento ad alta precisione per agenzie di ispezione metallurgica terze che certificano le spedizioni di coke commerciale.	Fornisce un'accuratezza dimensionale certificata tra 23 mm e 25 mm, in linea con gli standard contrattuali internazionali.
Ricerca e sviluppo metallurgico	Rettifica di miscele di carbone da coke sperimentali e nuove formulazioni di bio-coke in geometrie sferiche coerenti per prove comparative.	Fornisce linee di base geometriche affidabili per isolare le variabili chimiche e fisiche nei nuovi materiali carboniosi.
Fresatura di materiali refrattari e carboniosi	Rettifica sferica secondaria di pezzi di minerali non metallici abrasivi e blocchi di carbonio che richiedono forme sferiche particolate controllate.	Dimostra un'ampia flessibilità di lavorazione su aggregati carboniosi e minerali duri e abrasivi.

Parametro	Specifica	Dettagli tecnici
Identificativo apparecchiatura	KT-ZQX	Unità ausiliaria di rettifica industriale per sfere di coke
Capacità di massa di carica	< 5.000 g per lotto	Camera ad alta capacità che gestisce fino a 5 kg di alimentazione di coke per ciclo
Dimensione particella di alimentazione	≥ 23 mm	Accetta pezzi di coke grossolani e irregolari dai frantoi primari
Dimensione particella di scarico	23 mm - 25 mm	Output sferico finemente calibrato conforme ai protocolli di prova standard
Geometria del campione finito	Sferica	Geometria arrotondata uniforme senza bordi angolari taglienti
Potenza nominale motore	3,3 kW	Motore industriale a servizio continuo con coppia di avviamento elevata
Alimentazione elettrica	AC 380V / 50Hz	Configurazione di alimentazione trifase per laboratori industriali
Ruolo funzionale	Miglioramento ausiliario della resa	Rifinisce i pezzi frantumati non conformi in sfere di prova qualificate
Materiale target	Coke metallurgico e carbonio	Materiali duri, abrasivi e ad alto contenuto di carbonio
Modalità operativa	Rettifica meccanica a lotti	Meccanismo di formatura per impatto e abrasione per attrito

Vaglio Meccanico A Scuotimento Post-Tamburo Per Coke Per Test Di Resistenza Meccanica Del Coke Metallurgico E Da Fonderia

Numero articolo: KT-JTG



introduzione

Ottimizza il controllo qualità metallurgico con il nostro vaglio meccanico automatico post-tamburo per coke, progettato con una trasmissione a manovella per impieghi gravosi, temporizzazione di precisione e piastre vaglianti a livelli standardizzati per un'analisi riproducibile della resistenza del coke.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Controllo qualità coke per altoforno metallurgico	Classificazione automatica delle frazioni di coke da altoforno a seguito dei test dell'indice del tamburo Micum (M40/M10) o Irsid (I20/I10).	Fornisce una verifica dell'indice coerente e indipendente dall'operatore per ottimizzare la permeabilità del combustibile dell'altoforno e l'efficienza operativa.
Test di frantumazione e abrasione del coke da fonderia	Dimensionamento dell'integrità strutturale e della resistenza alla frattura del coke da fonderia in blocchi grandi dopo i test di rotolamento meccanico.	Sostituisce la laboriosa vagliatura manuale del coke in pezzi pesanti salvaguardando l'integrità del test attraverso cicli di vagliatura standardizzati di 45 secondi.
Monitoraggio della produzione negli impianti di cokeria commerciali	Vagliatura di routine dei lotti nei laboratori di controllo processo delle cokerie per monitorare la qualità della carbonizzazione e la resilienza meccanica post-spegnimento.	La separazione rapida a più livelli riduce al minimo i tempi di analisi, consentendo una rapida ottimizzazione delle formulazioni di miscelazione del carbone e dei tempi di cokefazione.
Servizi di ispezione metallurgica di terze parti	Verifica di conformità contrattuale ad alto rendimento per il trasbordo di merci commerciali, terminali di spedizione e strutture di test indipendenti.	Garantisce una rigorosa ripetibilità inter-laboratorio e la conformità agli standard di test metallurgici internazionali in tutte le reti di test globali.
Laboratori di ricerca su carbone e materiali carboniosi	Ricerca sulla degradazione granulometrica e strutturale per valutare lotti di coke su scala pilota, bricchetti di bio-coke e nuovi anodi di carbonio.	Facilita l'intercambiabilità flessibile delle piastre vaglianti superiori (25 mm o 40 mm) per criteri di ricerca sperimentale variabili.
Assicurazione qualità nella fusione di ferroleghie e metalli non ferrosi	Classificazione meccanica del carbonio di riduzione speciale e del coke di pezzatura sottoposti a tamburi di simulazione di stress fisico.	Migliora il rendimento dei campioni eliminando l'esposizione alle polveri e il lavoro manuale attraverso la separazione meccanica automatizzata dei lotti.

Parametro	Dettaglio specifica (Modello KT-JTG)
Numero articolo attrezzatura	KT-JTG
Funzionalità primaria	Vagliatura meccanica a scuotimento post-tamburo per la determinazione della resistenza del coke metallurgico e da fonderia
Potenza nominale motore	1,5 kW
Architettura sistema di azionamento	Motore accoppiato direttamente al riduttore di velocità industriale tramite giunto a ruota con biella eccentrica
Angolo di oscillazione / rotazione	Arco alternato continuo da 40° a 45°
Durata ciclo di vagliatura singolo standard	45 secondi (completamento ciclo automatico con controllo a relè)
Meccanismo di controllo del ciclo	Relè temporizzatore elettrico integrato con spegnimento automatico
Configurazione piano	Gruppo di vagliatura meccanica a due livelli con meccanismo a saracinesca di scarico

Parametro	Dettaglio specifica (Modello KT-JTG)
Apertura piastra vagliante livello superiore	40 mm o 25 mm (piastra forata; intercambiabile)
Apertura piastra vagliante livello inferiore	10 mm (piastra forata; personalizzabile su richiesta)
Materiale del vaglio	Piastra in acciaio strutturale ad alta resistenza resistente all'abrasione
Costruzione telaio	Telaio in acciaio angolare strutturale saldato per impieghi gravosi
Metodo di scarico materiale	Leva di inclinazione manuale/meccanismo a saracinesca che alimenta direttamente le tramogge di raccolta
Modalità operativa	Caricamento lotti semiautomatico con attivazione a pulsante e arresto automatico temporizzato

Tester Automatico Della Resistenza Alla Compressione Di Pellet Di Minerale Di Ferro

Numero articolo: KT-JTH



introduzione

Valuta la resistenza allo schiacciamento dei pellet di minerale di ferro con questo tester automatico della resistenza alla compressione, dotato di velocità costante del piatto, celle di carico ad alta precisione, tracciamento delle curve in tempo reale, statistiche automatiche dei lotti e stampa diretta dei rapporti di prova.

Ulteriori informazioni

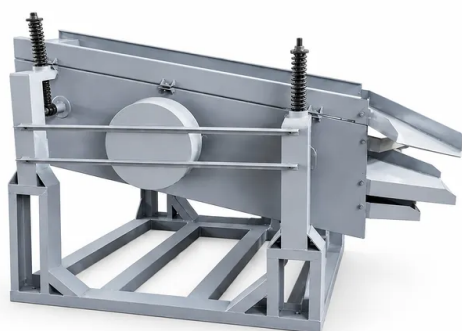
Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Controllo qualità impianti di pellettizzazione commerciali	Screening di qualità di routine di pellet di minerale di ferro verdi, preriscaldati e induriti campionati direttamente dalle linee di scarico a griglia mobile e forno rotante.	Garantisce che i pellet commerciali cotti soddisfino le soglie di resistenza contrattuali, prevenendo il degrado catastrofico e l'eccessiva creazione di polvere durante il trasporto.
Ottimizzazione della carica dell'altoforno	Benchmarking delle soglie di schiacciamento delle cariche metalliche prima dell'introduzione negli altiforni ad alta capacità sotto stress termici e meccanici.	Previene la rottura prematura dei pellet nel forno, evitando il blocco dei canali del gas e mantenendo un'ottima permeabilità del forno e una produzione stabile di metallo fuso.
Valutazione della materia prima per riduzione diretta (DRI/HBI)	Valutazione della resilienza alla compressione di pellet legati a freddo o ossidati destinati come materia prima per forni a tino a gas e processi di riduzione a letto fluido.	Conferma che i pellet resistono a forti pressioni statiche nel tino senza agglomerarsi, disintegrarsi o generare particelle fini che intasano i circuiti di recupero del gas di testa.
Laboratori di ricerca su sinterizzazione e pellettizzazione	R&S accademica e industriale che caratterizza l'effetto strutturale di nuovi leganti, fondenti, rapporti di basicità e temperature di cottura sulla resistenza fisica del pellet.	Fornisce dati di frattura ad alta precisione e ripetibili e profili di deformazione completi necessari per sviluppare cicli di cottura e chimica del pellet convenienti.
Audit del minerale nei porti di trasbordo e terminal	Ispezione in ricezione e verifica di terze parti di spedizioni di pellet di minerale di ferro sfuso presso porti marittimi, scali ferroviari e depositi terminali metallurgici.	Convalida se le spedizioni di pellet commerciali hanno mantenuto l'integrità fisica dopo il transito in mare aperto, la movimentazione meccanica approssimativa e il trasferimento su nastro trasportatore.
Audit del processo di arricchimento minerario	Test meccanici a valle degli agglomerati di concentrato per verificare l'efficacia della finezza di macinazione, della separazione magnetica e della gestione dell'umidità sulla pellettizzazione.	Identifica precocemente le incongruenze nella lavorazione dei minerali a monte, consentendo agli operatori di ottimizzare il dosaggio della bentonite e l'aggiunta di umidità al pellettizzatore a disco.

Categoria ingegneristica	Specifico parametro	Metrica tecnica / Dettaglio costruttivo
Identificazione apparecchiatura base	Riferimento modello macchina	KT-JTH
Conformità agli standard di prova	Standard primario	GB/T 14210 (Pellet di minerale di ferro - Determinazione della resistenza allo schiacciamento)
	Armonizzazione secondaria	ISO 4700 (Pellet di minerale di ferro per alimentazione di altiforni e riduzione diretta)
Requisiti del campione	Campione di prova target	Pellet di minerale di ferro ossidato, pellet con fondente, pellet per riduzione diretta
	Intervallo diametro campione	Da 10,0 mm a 12,5 mm (accoglie dimensioni non standard tramite corsa regolabile del piatto)
Velocità piatto e azionamento	Quantità test lotti	Dimensione lotto standard ≥ 60 pellet individuali per gruppo di test statistico
	Velocità piatto di compressione	Da 10,0 mm/min a 15,0 mm/min (regolazione a circuito chiuso a velocità costante)
	Tipo meccanismo di azionamento	Due viti di trasmissione di precisione alloggiato all'interno di colonne verticali
	Trasmissione di potenza	Motore a coppia elevata accoppiato a riduttore di velocità meccanico per impieghi gravosi

Categoria ingegneristica	Specifica parametro	Metrica tecnica / Dettaglio costruttivo
	Posizione alloggiamento azionamento	Completamente racchiuso all'interno della base della macchina in fusione pesante per lo smorzamento delle vibrazioni
Rilevamento forza e spostamento	Trasduttore di rilevamento carico	Cella di carico per misurazione della forza ad alta precisione montata direttamente sotto la traversa
	Tracciamento spostamento	Encoder ottico rotativo fotoelettrico di precisione montato all'apice della colonna
	Rilevamento contatto	Riconoscimento automatico del contatto di precarico del piatto e trigger di soglia
Geometria e durezza piatto	Piatto di compressione superiore	Acciaio per utensili temprato ad alta lega, accoppiato direttamente al gruppo sensore di carico
	Piatto di compressione inferiore	Acciaio per utensili temprato ad alta lega, fissato rigidamente al tavolo di prova della base inferiore
	Condizione superficie piatto	Rettificato e lucidato a specchio, alta resistenza all'usura e alle rientranze
Controllo, display e output	Architettura controller	Sistema a microprocessore integrato con acquisizione dati A/D multicanale
	Interfaccia display utente	Display a cristalli liquidi (LCD) industriale ad alto contrasto sulla console di controllo laterale
	Monitoraggio grafico	Tracciamento in tempo reale della curva forza-spostamento e tracciamento istantaneo del picco
	Calcolo statistico	Calcolo automatico della media aritmetica del lotto e registrazione dei valori individuali
	Documentazione cartacea	Micro-stampante termica integrata direttamente nell'armadio laterale
	Connettività workstation	Interfaccia di comunicazione PC supportata per registrazione e stampa di curve esterne
Sicurezza e limiti operativi	Protezione macchina	Interruttori di fine corsa meccanici, software di sovra-corsa e interruzione per sovraccarico
	Ciclo di automazione	Avvio test one-touch, rilevamento automatico della rottura di picco, ritorno rapido del piatto

Vaglio Meccanico Per La Pre-Classificazione Del Coke Prima Del Tamburo Per La Classificazione Delle Frazioni Di Coke Metallurgico E L'analisi Del Contenuto Di Polverino

Numero articolo: KT-JTF



introduzione

Ottimizza il controllo qualità metallurgico con questo vaglio meccanico per la pre-classificazione del coke, progettato per classificare le frazioni granulometriche e isolare il contenuto di polverino con precisione. La separazione a quattro piani ripetibile elimina il lavoro manuale, riduce gli errori di campionamento e garantisce quotidianamente la rigorosa conformità agli standard.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Preparazione per tamburo rotante	Classificazione dei campioni di coke metallurgico nelle frazioni designate prima dei test al tamburo Micum (M40/M10) o Irsid (I20/I10).	Garantisce cariche di alimentazione uniformi conformi agli standard di test, prevenendo distorsioni del campione nelle analisi di degradazione della resistenza meccanica.
Controllo del coke per altiforni	Vagliatura delle forniture di coke in arrivo per verificare la distribuzione granulometrica conforme (tipicamente da 25 a 80 mm) e rilevare pezzi sovradimensionati.	Mantiene la permeabilità ai gas attraverso il tino dell'altoforno eliminando i profili di pezzatura irregolari che ostacolano la riduzione in controcorrente.
Determinazione del contenuto di polverino	Isolamento accurato della frazione fine inferiore a 25 mm dai lotti di produzione sfusi durante lo spegnimento e lo scarico al molo.	Fornisce un monitoraggio preciso delle perdite di resa e della degradazione del coke, proteggendo l'efficienza termica evitando che le polveri entrino nelle zone ad alta temperatura.
Ottimizzazione della linea di vagliatura	Verifica dell'efficienza di dimensionamento dei vagli vibranti industriali primari eseguendo test su lotti suddivisi sui flussi di scarico del prodotto.	Identifica supporti di vagliatura usurati, distribuzione irregolare dell'alimentazione o intasamento delle aperture attraverso la verifica della frazione su scala da banco.
Ricerca e sviluppo su miscelazione e carbonizzazione	Valutazione delle rese fisiche in pezzatura e delle tendenze alla rottura dei forni di carbonizzazione pilota utilizzando miscele di carbone da coke alternative.	Fornisce dati sulla distribuzione granulometrica ripetibili per correlare la petrografia del carbone di laboratorio e le proprietà plastiche con le caratteristiche di resa reale.
Test di trasferimento di custodia commerciale	Conduzione di verifiche imparziali della granulometria da parte di terzi presso moli di ricezione, terminali di trasbordo ferroviario e porti di spedizione di coke sfuso.	Fornisce registri di classificazione verificabili e controllati a macchina che riducono al minimo le controversie commerciali tra produttori di coke e operatori di altiforni.

Parametro di specifica	Valore / Configurazione
Codice modello attrezzatura	KT-JTF
Configurazione livelli	4 strati (per 5 frazioni in uscita)
Specifiche apertura piastra vagliante	Livello 1: 80 x 80 mm Livello 2: 60 x 60 mm Livello 3: 40 x 40 mm Livello 4: 25 x 25 mm
Classi granulometriche separate	>80 mm, 60-80 mm, 40-60 mm, 25-40 mm, <25 mm (Polverino di coke)
Geometria piastra vagliante	Piastra in acciaio forata/saldato a foro quadrato

Parametro di specifica	Valore / Configurazione
Angolo di inclinazione corpo vagliante	11,5°
Ampiezza eccitazione / vibrazione	6-8 mm
Potenza motore elettrico	0,75 kW
Meccanismo di trasmissione	Cinghia trapezoidale industriale con gruppo volano contrappesato
Costruzione telaio	Telaio strutturale in acciaio saldato per impieghi gravosi
Materiale corpo vagliante	Piastra in acciaio resistente all'abrasione saldata ad alto spessore
Sistema di isolamento urti	Supporti di smorzamento delle vibrazioni meccaniche integrati
Funzione operativa primaria	Classificazione meccanizzata del coke metallurgico prima del test al tamburo e quantificazione del polverino

Tester Di Resistenza Alla Compressione Di Pellet Di Minerale Di Ferro Controllato Da Microcomputer Macchina Per Prove Di Resistenza Allo Schiacciamento Dei Pellet

Numero articolo: KT-JTK



introduzione

Progettato per la conformità alla norma ISO 4700, questo tester di resistenza alla compressione di pellet di minerale di ferro controllato da microcomputer offre una capacità di dieci kilonewton, rilevamento del carico ad alta precisione, analisi della deformazione in tempo reale e statistiche automatizzate dei lotti per garantire un rigoroso controllo di qualità metallurgica nei laboratori di produzione.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Controllo qualità alimentazione altoforno	Quantificazione della soglia di cedimento a compressione dei pellet di minerale di ferro cotti prima del caricamento nell'altoforno.	Previene la degradazione all'interno del forno, mitigando i rischi di canalizzazione del gas e preservando la permeabilità del letto del forno.
Produzione di ferro a riduzione diretta (DRI)	Verifica della resistenza allo schiacciamento a freddo dei pellet destinati agli altoforni a tino a gas e ai reattori a letto fluido.	Garantisce che i pellet resistano alla pressione del carico nel tino senza disintegrazione prematura o generazione di polvere.
Ottimizzazione dell'impianto di pellettizzazione	Valutazione dei profili di cottura dei pellet crudi, dei dosaggi di legante bentonitico e delle regolazioni del contenuto di umidità durante l'agglomerazione.	Consente cicli di feedback rapidi per ottimizzare i profili termici del forno e i rapporti degli additivi delle materie prime.
Studi sulla durata del trasporto e della movimentazione	Simulazione delle sollecitazioni meccaniche indotte durante il trasporto marittimo di massa a lunga distanza, il trasferimento ferroviario e lo scarico tramite nastro trasportatore.	Prevede accuratamente la generazione di polveri fini, evitando sanzioni finanziarie commerciali e perdite di carico.
Ricerca accademica metallurgica	Indagine su nuovi leganti organici non bentonitici, pellet composti e tecnologie di agglomerazione a freddo.	Fornisce curve di deformazione ad alta precisione e dati quantitativi sul carico di picco per pubblicazioni accademiche.
Certificazione dei materiali di terze parti	Esecuzione di verifiche indipendenti e conformi agli standard su lotti di pellet di minerale di ferro commerciali per la liquidazione commerciale.	Fornisce certificati di prova completamente tracciabili e conformi alla norma ISO 4700 con registri statistici dei lotti verificabili.

Parametro di specifica	Valore / Caratteristica
Numero articolo prodotto	KT-JTK
Standard di prova applicabili	GB/T 14201-93, ISO 4700-2007
Capacità di carico massima	10 kN (10.000 N)
Intervallo della forza di prova	Da 0 N a 10.000 N
Classe di precisione della macchina di prova	Grado 1 (Errore di indicazione entro $\pm 1\%$)
Precisione di misurazione della forza	$\pm 1\%$ del valore indicato
Precisione del sensore di pressione	$\leq 0,05\%$ Fondo scala (FS)

Parametro di specifica	Valore / Caratteristica
Intervallo di diametro del campione	Da 5 mm a 60 mm
Corsa della traversa	500 mm
Precisione dello spostamento della corsa	$\pm 0,01$ mm
Intervallo di velocità di prova	Da 1 mm/min a 100 mm/min (a variazione continua)
Dispositivo di misurazione dello spostamento	Encoder fotoelettrico ad alta risoluzione montato sulla colonna
Elemento di rilevamento della forza	Cella di carico ad alta precisione montata sul lato inferiore della traversa mobile
Architettura di azionamento	Motore elettrico accoppiato con riduttore e viti a ricircolo di sfere racchiuse nella colonna
Architettura del sistema di controllo	Unità di micro-controllo intelligente montata sulla colonna insieme all'interfaccia PC
Visualizzazione dati e output	Tracciamento curve LCD in tempo reale, statistiche automatizzate dei lotti, micro-stampante integrata
Potenza nominale del motore	0,75 kW
Alimentazione operativa	380V AC, 50 Hz, Trifase

Macchina Di Flottazione A Cella Singola Per Laboratorio, Attrezzatura Da Banco Per La Separazione Dei Minerali

Numero articolo: KT-JT1



introduzione

Questa macchina di flottazione a cella singola ad alte prestazioni è progettata per la separazione precisa di minerali in laboratorio e per test metallurgici, offrendo un'eccezionale efficienza di aspirazione dell'aria, basso consumo energetico, circolazione autonoma della polpa e un controllo intuitivo del livello del liquido per un arricchimento accurato di minerali non ferrosi e non metallici.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Arricchimento di metalli non ferrosi	Separazione su scala da banco di minerali di solfuro e ossido di rame, piombo, zinco, nichel e molibdeno.	Consente la determinazione precisa dei tassi di recupero, della selettività del collettore e dei parametri ottimali di pH della polpa.
Aggiornamento di minerali ferrosi	Trattamento e aggiornamento di campioni di minerali fini di ferro, manganese e cromo tramite flottazione selettiva.	Massimizza i concentrati di grado di ferro riducendo i contaminanti di silice e fosforo prima dei test pilota.
Purificazione di minerali non metallici	Purificazione di minerali industriali non metallici tra cui fluorite, talco, quarzo, barite e feldspato.	Offre una chiara separazione tra minerali industriali preziosi e minerali di ganga sotto dosaggi di reagenti controllati.
Pulizia e de-cenerazione di carbone fine	Separazione per flottazione della polpa di carbone ultrafine per eliminare i minerali che formano ceneri e il contenuto di zolfo pirritico.	Migliora le rese di carbone pulito stabilendo dati accurati su lavabilità e cinetica della schiuma per gli impianti di lavorazione del carbone.
Valutazione di reagenti e cinetica	Test di nuovi collettori, depressori, disperdenti e agenti schiumogeni su densità di polpa variabili.	Fornisce dati di base scalabili e altamente riproducibili per lo sviluppo di diagrammi di flusso metallurgici economici ed efficienti.
Ricerca metallurgica e ridimensionamento	Studi pilota di laboratorio eseguiti da dipartimenti universitari, istituti minerari e laboratori di analisi.	Consente una modellazione affidabile su scala da banco che correla direttamente alle prestazioni delle celle di flottazione industriali a grandezza naturale.

Identificativo modello	Capacità cella di flottazione (L)	Diametro girante (mm)	Velocità rotazione girante (rpm)	Velocità raschiatore (rpm)	Granulometria alimentazione (mm)
KT-JT1-0.5	0.5	Ø 45	2590 / 2340 / 2130	30	-0.2 (< 0.2 mm)
KT-JT1-0.75	0.75	Ø 45	2590 / 2340 / 2130	30	-0.2 (< 0.2 mm)
KT-JT1-1	1.0	Ø 55	2100 / 1900 / 1700	30	-0.2 (< 0.2 mm)
KT-JT1-1.5	1.5	Ø 50	1910 / 1750 / 1590	30	-0.2 (< 0.2 mm)
KT-JT1-3	3.0	Ø 60	1890 / 1708 / 1544	30	-0.2 (< 0.2 mm)
KT-JT1-8	8.0	Ø 70	1400	30	-0.2 (< 0.2 mm)

Centrifuga Di Separazione Per Analisi Sink-Float E Disidratatore Centrifugo Per Prove Sink-Float

Numero articolo: KT-TS



introduzione

Progettata per l'analisi nei laboratori del carbone, questa centrifuga sink-float e disidratatore centrifugo separa rapidamente i liquidi densi pesanti e l'umidità dai campioni in conformità con la norma GB/T 478, garantendo un drenaggio dei liquidi sicuro, uniforme e completo in un tempo compreso tra due e cinque minuti per ciclo.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Analisi di lavabilità del carbone (GB/T 478)	Rimozione rapida dei liquidi di separazione pesanti dalle frazioni di densità del carbone stratificato durante la determinazione della curva di lavabilità standard.	Elimina i colli di bottiglia del drenaggio manuale dei liquidi, garantendo livelli di umidità residua costanti tra le frazioni di densità.
Recupero di mezzi liquidi pesanti	Separazione e raccolta di costosi liquidi densi, come soluzioni di cloruro di zinco o bromoformio, dai pannelli di campione post-immersione.	Riduce drasticamente i costi di reintegro dei prodotti chimici massimizzando la resa di riciclaggio del mezzo liquido senza contaminazione incrociata dei campioni.
Valutazione dell'arricchimento del carbone cokificabile	Preparazione ad alto rendimento di frazioni di carbone pulito, medi e sterili per analisi elementari e benchmark della fusione delle ceneri.	Accelera i cicli di feedback sulla qualità della produzione per il lavaggio del carbone metallurgico e le operazioni di miscelazione automatizzata.
Test su carotaggi di esplorazione geologica	Disidratazione di campioni di carbone da carotaggio e frammenti di roccia sedimentaria in seguito ai protocolli di separazione per densità in fluido pesante.	Preserva la distribuzione granulometrica originaria delle particelle e l'integrità petrografica attraverso un'accelerazione centrifuga controllata.
Screening dell'alimentazione a combustibile per centrali termoelettriche	Verifica rapida delle distribuzioni di densità e delle caratteristiche di lavaggio per le spedizioni in arrivo di carbone da vapore.	Supporta la verifica rapida della qualità del carbone per ottimizzare l'efficienza di combustione della caldaia e i parametri di gestione delle ceneri.
Disidratazione dei residui della lavorazione mineraria (Tailings)	Separazione centrifuga di particolato minerale fine e frazioni di ganga durante gli studi di liberazione dei minerali e di fattibilità sink-float.	Fornisce pannelli di particolato coerenti e a bassa umidità pronti per una rapida essiccazione secondaria, pesatura gravimetrica o saggio chimico.

Parametro di specificazione	Valore tecnico / Dettaglio
Identificativo del prodotto	KT-TS
Funzionalità primaria	Disidratazione centrifuga Sink-Float e recupero di liquidi densi
Norme applicabili	Conforme alla norma GB/T 478 Analisi di affondamento e galleggiamento del carbone (Float and Sink Analysis of Coal)
Velocità del cestello rotante	1300 giri/min
Tempo del ciclo operativo	2 - 5 minuti (controllato da timer regolabile)
Diametro del cestello interno	200 mm
Altezza del cestello interno	250 mm
Materiale del cestello interno	Lamiera di acciaio inossidabile perforata resistente alla corrosione
Tipo di trasmissione	Trasmissione a cinghia trapezoidale (V-belt) con meccanismo a puleggia ad avvio graduale

Parametro di specificazione	Valore tecnico / Dettaglio
Potenza del motore di azionamento	135 W
Alimentazione elettrica in ingresso	220 V CA, 50 Hz Monofase
Dimensioni d'ingombro dell'apparecchiatura (L x P x A)	510 mm x 390 mm x 670 mm
Peso netto dell'apparecchiatura	Circa 40 kg
Configurazione di scarico	Porta di raccolta del liquido diretta verso il basso con alloggiamento antispruzzo
Utensili ausiliari standard e accessori	Idrometro sink-float, piastre/vassoi di raccolta, paletta sink-float in acciaio inossidabile, secchio con fondo a rete, secchio per la conservazione di liquidi pesanti

Strumento Di Prova Della Resistenza Alla Compressione Per Carbone Attivo Granulare Per Desolforazione E Denitrificazione

Numero articolo: KT-JTU



introduzione

Valuta la resistenza meccanica del carbone attivo granulare a base di carbone utilizzando il nostro strumento di prova della resistenza alla compressione ad alta precisione, costruito secondo gli standard GB/T 30202.3 con un intervallo di forza di 0-10 kN, risoluzione di 0,1 N, protezione da sovraccarico e sistemi di controllo elettrico automatizzati per le rigorose esigenze di controllo qualità industriale.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
QA del carbone per desolforazione e denitrificazione	Test di granuli di carbone attivo frantumato destinati alle torri di pulizia dei fumi nelle centrali a carbone e nelle acciaierie.	Garantisce che i pellet di carbone resistano alla compattazione meccanica e alla fluidizzazione senza sbriciolarsi in polvere fine.
Produzione chimica del carbone	Valutazione dell'integrità strutturale lotto per lotto di carboni attivi estrusi e sferici a base di carbone durante la produzione.	Fornisce feedback sulla qualità in tempo reale per ottimizzare le pressioni di estrusione, il contenuto di legante e le temperature di attivazione.
Laboratori di combustibili ed emissioni di centrali termoelettriche	Controllo qualità degli adsorbenti di desolforazione sfusi in entrata prima del caricamento nei letti del reattore fissi o mobili.	Previene blocchi operativi e picchi di caduta di pressione causati dal degrado dell'adsorbente a bassa resistenza.
R&S di catalizzatori e adsorbenti	Ricerca su nuovi carboni impregnati, setacci molecolari di carbonio e adsorbenti per la cattura di metalli pesanti.	Fornisce curve forza-deformazione precise per confrontare i miglioramenti meccanici nelle formulazioni sperimentali.
Test dei materiali di terze parti	Esecuzione di test di conformità standardizzati e risoluzione delle controversie per fornitori e consumatori di carbone commerciale.	Fornisce dati di prova completamente tracciabili e conformi agli standard, adatti per certificazioni formali e rapporti di audit.
Recupero solventi e trattamento gas	Test di carboni attivi granulari per impieghi gravosi utilizzati in recipienti di recupero dei vapori di solventi organici ad alto flusso.	Garantisce una lunga durata operativa sotto carichi termici e di pressione ciclici in operazioni in fase gassosa esigenti.

Parametro	Specifica tecnica (Modello: KT-JTU)	Standard e dettagli operativi
Identificazione del prodotto	KT-JTU	Tester della resistenza alla compressione per carbone attivo granulare
Conformità agli standard	GB/T 30202.3-2013	Metodo di prova per carbone attivo granulare a base di carbone per desolforazione e denitrificazione (resistenza alla compressione)
Intervallo di misurazione della forza	0 - 10 kN	Ampio intervallo dinamico per campioni di carbone granulare, estruso e pelletizzato
Precisione di misurazione	±1%	Precisione su fondo scala garantita tramite elaborazione digitale della cella di carico calibrata
Risoluzione della forza	0,1 N	Risoluzione fine per il rilevamento accurato dei carichi di frattura iniziale e di snervamento
Intervallo di velocità di prova	0 - 500 mm/min	Controllo della velocità continuo completamente regolabile per regimi di test versatili
Risoluzione dello spostamento	0,01 mm	Precisione dello spostamento lineare per una misurazione esatta della deformazione

Parametro	Specifica tecnica (Modello: KT-JTU)	Standard e dettagli operativi
Tensione di ingresso	220 V CA	Requisito di alimentazione elettrica monofase standard
Frequenza di tensione	50 Hz	Compatibilità universale con la frequenza della rete industriale
Completezza del sistema	Completamente conforme	Sistema completo integrato che include telaio di carico, unità di azionamento e controlli elettrici
Protezione di sicurezza	Salvaguardia automatica da sovraccarico	Protezione hardware e software per limitare il carico per la sicurezza della cella

Apparecchiatura A Doppio Forno Completamente Automatica Per La Determinazione Dell'indice Di Reattività Del Coke (Cri) E Della Resistenza Del Coke Dopo La Reazione (Csr)

Numero articolo: KT-JTA



introduzione

Progettato per laboratori metallurgici ad alto rendimento, questo tester a doppio forno completamente automatico per la reattività e la resistenza post-reazione del coke offre una determinazione precisa di CRI e CSR con controllo termico multizona indipendente, estrazione meccanica automatizzata, commutazione del gas ridondante e rotazione a tamburo integrata secondo gli standard ISO 18894.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Controllo qualità integrato in acciaieria	Valutazione continua delle materie prime di coke metallurgico destinate alle operazioni di altoforno su larga scala.	Previene il degrado della permeabilità dell'altoforno verificando che le metriche CRI e CSR soddisfino rigorosi parametri di resistenza a caldo prima del caricamento.
Miscelazione commerciale di carbone da coke	Valutazione empirica di formulazioni di miscele di carbone da coke, leganti di catrame di carbone e additivi di carbonio modificati.	Consente agli ingegneri chimici del carbonio di ottimizzare le ricette delle miscele, riducendo al minimo i costi di approvvigionamento del carbone grezzo pur mantenendo la qualità del coke obbligatoria.
Certificazione di impianti di cokeria commerciali	Test di rilascio lotti e generazione di certificati di analisi (COA) per produttori di coke commerciali che riforniscono mercati nazionali ed esteri.	Garantisce una conformità rapida e pronta per l'audit sia con gli standard commerciali internazionali GB/T 4000-2017 che BS ISO 18894:2006.
R&S su carbonio e refrattari	Ricerca sulla cinetica di gassificazione termica e studi di degradazione ad alta temperatura di carboni sintetici e grafite preformata.	Fornisce profili termici altamente ripetibili in camere indipendenti a tre zone con telemetria accurata del flusso di gas in tempo reale.
Laboratori di ispezione e test di terze parti	Test di laboratorio a contratto ad alto volume di combustibili minerali solidi, coke da fonderia e riducenti di carbonio speciali.	Massimizza l'output dei campioni attraverso l'elaborazione parallela autonoma a doppio forno e la manipolazione automatizzata del reattore senza sorveglianza.

Sottosistema	Descrizione del parametro	Specifica tecnica (KT-JTA)
Designazione modello	Numero articolo base	KT-JTA
Configurazione forno	Architettura operativa	Design a doppio forno; funzionamento autonomo a forno singolo o doppio forno simultaneo
Tecnologia di riscaldamento	Struttura di riscaldamento a filo di resistenza	Rivestimento del forno integrato; alimentazione trifase bilanciata
Durata della camera	Durabilità operativa	Supera i 2.000 cicli di test termici
Intervallo di temperatura	Temperatura operativa massima	1250°C
Uniformità termica	Zona a temperatura costante (isotermica)	> 300 mm (supera GB/T 4000 >150 mm; conforme a BS ISO 18894:2006)

Sottosistema	Descrizione del parametro	Specifica tecnica (KT-JTA)
Precisione controllo termico	Precisione di controllo a regime	1100°C ± 3°C in tre zone di riscaldamento indipendenti
Specifica termocoppia	Elemento di rilevamento temperatura	Termocoppia di tipo S a tre punti, standard industriale Classe II
Guaina termocoppia	Materiale di rivestimento protettivo	Corindone ad alta purezza
Programma di riscaldamento	Profilo di rampa standard	Da ambiente a 1100°C a 15°C/min; sosta isoterma a 1100°C per 2 ore
Regolazione atmosfera	Meccanismo di controllo del flusso	Doppi regolatori di flusso di massa (MFC) digitali dotati di 2 tubi di essiccazione in linea
Intervallo flusso gas	Intervallo regolabile (N2 e CO2)	Regolazione continua da 0 a 10 L/min per canale
Precisione flusso gas	Precisione di misurazione ed erogazione	±1,5% del fondo scala (F.S.)
Ridondanza alimentazione gas	Disposizione collettore bombole	Configurazione a doppia linea (1 attiva, 1 standby) per N2 e CO2 (4 bombole totali)
Risposta commutazione gas	Durata failover automatico	< 10 secondi di cambio automatico in caso di bassa alimentazione, con allarme acustico
Opzione purificazione gas	Purificatore secondario opzionale	Aggiorna N2 e CO2 industriali standard a una purezza del gas di ~99%
Recipiente reattore	Materiale di fabbricazione	Superlega a base di nichel ad alta temperatura GH3044
Dimensioni reattore	Geometria interna	Diametro interno Ø80 mm × 580 mm lunghezza
Meccanismo di movimentazione	Carico / Scarico reattore	Manipolatore meccanico a trazione dal basso che utilizza una vite a ricircolo di sfere ad alta precisione
Funzionamento non presidiato	Espulsione post-reazione	Emersione automatica dal forno al completamento del ciclo; allarme di raffreddamento a 100°C
Unità tamburo meccanico	Costruzione tamburo tipo I	Design a tamburo integrato; carico e scarico senza rimozione del tamburo
Geometria tamburo	Dimensioni tamburo e spessore parete	Ø140 mm × 700 mm; spessore parete da 5 mm a 6 mm
Velocità e giri tamburo	Velocità rotazionale e conteggio cicli	20 ± 0,5 giri/min; interruzione e conteggio automatici a 600 giri totali
Setacci particelle standard	Set aperture fori rotondi	Setacci di prova a fori rotondi Ø23 mm, Ø25 mm e Ø10 mm (configurazione standard)
Setacci particelle opzionali	Set aperture fori quadrati (ISO)	Setacci di prova a fori quadrati 19 mm, 22,4 mm e 10 mm (test conformi ISO)
Sicurezza e ventilazione	Sistema gestione scarico	Avvio ventilazione automatico; combustione termica dei gas di scarico prima dello sfiato
Protezione sistema	Interblocchi hardware e failsafe	Protezione a doppio sistema contro guasti SCR, guasti controller, sovratemperatura, sovrappressione
Interfaccia software	Comunicazioni PC e analisi	Registrazione in tempo reale delle curve di temperatura a 3 zone e del flusso di gas; recupero dati e stampa report
Ingresso alimentazione elettrica	Requisito alimentazione	AC 380V, trifase; 7,5 kW (forno singolo) / 15,0 kW (totale doppio forno)
Dimensioni esterne	Ingombro fisico sistema	1400 mm (L) × 900 mm (P) × 2000 mm (A)
Massa attrezzatura	Peso fisico netto	300 kg

Macchina Per Test Dei Fanghi A Tamburo Rotante Per Carbone, Tester Dell'indice Di Fangificazione Del Carbone

Numero articolo: KT-JT2



introduzione

Progettata per impianti di preparazione del carbone industriali e laboratori di ispezione, questa macchina per test dei fanghi a tamburo rotante misura accuratamente gli indici di fangificazione del carbone secondo i protocolli standard GB/T 26918, dotata di un tamburo da 200L progettato, controllo digitale del timer e una robusta trasmissione a ingranaggi di riduzione.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Ottimizzazione del circuito dell'impianto di lavaggio del carbone	Valuta la cinetica di fangificazione del carbone grezzo di miniera prima dei circuiti di cicloni a mezzo denso o separazione a spirale.	Riduce al minimo l'accumulo imprevisto di fanghi nell'acqua di lavaggio ricircolata e migliora l'efficienza di recupero dei mezzi.
Ispezione commerciale delle merci	Condotta da agenzie di test di terze parti e organismi di ispezione doganale per certificare i gradi di durabilità del carbone per l'esportazione e il mercato interno.	Fornisce valutazioni di fangificazione standardizzate e legalmente difendibili conformi alle linee guida GB/T 26918.
Esplorazione geotecnica mineraria	Testa campioni di carotaggio e di esplorazione sfusi per valutare il comportamento di fangificazione secondaria degli strati di carbone non estratti attraverso vari strati.	Assicura previsioni metallurgiche accurate e informa il corretto dimensionamento delle filtropresse e degli ispessitori per i residui.
Risoluzione dei problemi del circuito dei fanghi di lavaggio	Valuta i lotti di carbone ad alto contenuto di argilla quando le unità di ispessimento, sedimentazione e disidratazione a nastro mostrano colli di bottiglia nelle prestazioni.	Individua le cause profonde della degradazione del carbone grezzo rispetto alle carenze di flocculazione chimica nel circuito idrico.
Ricerca accademica sulla lavorazione dei minerali	Facilita studi empirici sui meccanismi di rottura delle particelle di carbone, dispersione dell'argilla e dinamiche di attrito in mezzi acquosi.	Fornisce condizioni di test cinetico ripetibili con un controllo preciso sulla durata del rotolamento e sulla velocità di rotazione.
Studi comparativi su antracite e lignite	Confronta le soglie di degradazione e le differenze di generazione di particelle fini tra vari gradi metamorfici di carbone.	Produce dati empirici per la miscelazione personalizzata di carboni grezzi per prevenire l'intasamento dei tessuti filtranti e la contaminazione dei fanghi.

Parametro	Specifiche KT-JT2
Numero articolo apparecchiatura	KT-JT2
Standard di conformità	GB/T 26918-2011 (Metodo di test dei fanghi a tamburo rotante per impianti di lavaggio del carbone)
Volume interno del tamburo	200 L
Altezza / Lunghezza effettiva del tamburo	1000 ± 2 mm
Velocità di rotazione del tamburo	20 giri/min
Peso del campione per singolo lotto	25 kg
Modello motore di azionamento	Y2-112M-6
Potenza nominale motore	2,2 kW

Parametro	Specifiche KT-JT2
Velocità nominale motore	960 giri/min
Modello riduttore	WD120
Rapporto di riduzione ingranaggi	1:47
Intervallo di impostazione temporizzazione ciclo	0 - 99 min (regolabile liberamente / conto alla rovescia digitale)
Alimentazione elettrica	380 V / 50 Hz, Trifase
Composizione strutturale	Telaio di supporto, tamburo rotante, trasmissione a ingranaggi di riduzione, meccanismo di scarico, unità di controllo digitale
Configurazione cuscinetti	Doppi gruppi di cuscinetti a supporto per impieghi gravosi con alberi di supporto di grosso calibro
Materiali applicabili target	Carbone bituminoso, antracite, lignite, carbone lavato grezzo e roccia carboniosa associata

Macchina Per La Frantumazione E La Formatura Di Sfere Di Coke Per La Preparazione Di Campioni Metallurgici

Numero articolo: KT-ZQJ



introduzione

Progettata per i test metallurgici, questa avanzata macchina per la frantumazione e la formatura di sfere di coke automatizza la sagomatura grezza dei campioni, trasformando blocchi sfusi inferiori a 100 mm in semilavorati poliedrici uniformi, massimizzando la resa e riducendo il lavoro di preparazione ai test.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Preparazione campioni CRI / CSR metallurgici	Dimensionamento meccanizzato iniziale del coke metallurgico in semilavorati poliedrici per test di reattività standardizzati ISO e ASTM.	Garantisce geometrie dei campioni ripetibili eliminando l'errore umano e i danni da scalpello manuale.
Laboratori di controllo qualità acciaierie	Ispezione giornaliera in ingresso delle spedizioni di coke per altoforno per verificare le proprietà di resistenza a caldo e i tassi di degradazione strutturale.	L'elaborazione rapida dei campioni riduce i tempi di preparazione di oltre il 60%, accelerando le decisioni di approvazione dei lotti.
Controllo di processo in cokeria commerciale	Monitoraggio in linea dei parametri di cokefazione in batteria, uniformità di carbonizzazione e prestazioni della formulazione della miscela.	Massimizza l'estrazione di campioni da piccoli nuclei di produzione con una generazione di polveri trascurabile.
Analisi di ispezione e certificazione commerciale	Test analitici indipendenti su spedizioni di coke metallurgico di importazione ed esportazione presso i terminal di spedizione.	Fornisce una rigorosa conformità agli standard internazionali di preparazione meccanica, eliminando le controversie sui test.
Istituti di ricerca su carbone e carbonio	Valutazione di miscele di carbonizzazione in forno su scala pilota, composti di bio-coke e alternative al coke non da recupero.	Consente una preparazione precisa dei campioni da lotti limitati di forni di prova senza consumare materiale di ricerca prezioso.
Valutazione strutturale del coke da fonderia	Pre-sagomatura di campioni di coke da fonderia pesante e densa per test di compressione ad alta temperatura e degradazione per abrasione.	Supera l'estrema durezza del coke attraverso il taglio meccanico a coppia elevata da 5,5 kW senza deflessione dell'utensile.

Parametro	Specifica (KT-ZQJ)
Numero modello prodotto	KT-ZQJ
Principio di lavorazione	Taglio meccanico e rettifica di precisione
Dimensione massima del grano di alimentazione	< 100 mm
Dimensione del grano di scarico	≥ 23 mm
Geometria di output target	Poliedro quadrato regolare (semilavorato pre-sferico)
Tasso di recupero del campione	Output meccanizzato ad alta resa
Ruolo nel flusso di lavoro del sistema	Macchina di sagomatura primaria stadio 1 (nel sistema integrato di formatura sfere a 3 macchine)

Parametro	Specifica (KT-ZQJ)
Potenza nominale del motore	5,5 kW
Requisiti di alimentazione	AC 380V ± 10% / 50 Hz, Trifase
Grado di protezione del motore	Industriale IP54 resistente a polvere e spruzzi

Parametro	Specifica (KT-ZQJ)
Protezione da sovraccarico	Interruttore termomagnetico integrato e monitor di fase
Telaio strutturale	Piastra in acciaio strutturale rinforzato per impieghi gravosi
Composizione dell'utensile da taglio	Utensili in lega temprata resistente all'abrasione

Macchina Per Prove A Tamburo Per Sinter E Pellet, Attrezzatura Per Test Di Burattatura Minerale Sinterizzato

Numero articolo: KT-JTM



introduzione

Progettata secondo gli standard YB/T 5166, questa macchina per prove a tamburo per sinter e pellet valuta accuratamente gli indici di burattatura e abrasione. Dotata di robusti ingranaggi, conteggio automatico dei giri e unità di vagliatura integrate, offre risultati ripetibili per rigorosi ambienti di controllo qualità metallurgico.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Controllo qualità altoforno	Valuta la resistenza meccanica dei lotti di sinter e pellet prima della carica nell'altoforno.	Previene la perdita di permeabilità dell'altoforno rilevando agglomerati deboli prima che generino eccessive polveri.
Ottimizzazione processo di sinterizzazione	Monitora continuamente l'indice di burattatura e abrasione per valutare i rapporti della miscela di combustibile, la profondità del letto e le impostazioni di accensione.	Fornisce feedback empirico immediato per ottimizzare i profili termici del forno di sinterizzazione e la basicità della miscela grezza.
Verifica qualità impianto di pellettizzazione	Valuta la resistenza alla frantumazione a freddo e la resistenza al degrado durante il trasporto per pellet di minerale di ferro crudi e cotti.	Assicura che i leganti dei pellet e le temperature di cottura raggiungano la durezza meccanica richiesta per la distribuzione all'ingrosso.
Ispezione metallurgica commerciale	Serve laboratori di analisi e ispezione di terze parti che conducono test di accettazione contrattuale per le spedizioni di minerale.	Fornisce una metodologia di test conforme agli audit che corrisponde alle specifiche commerciali vincolanti e ai contratti di trading di materie prime.
Ricerca pirometallurgica	Consente alle strutture di ricerca universitarie e istituzionali di misurare le proprietà meccaniche di minerali flussati alternativi e agglomerati a basso tenore di carbonio.	Produce dati comparativi ad alta precisione su leganti sperimentali, sinter ridotti con idrogeno e cariche di ferro infuse con biochar.
Movimentazione materiali portuali	Valuta i rischi di degrado degli aggregati attraverso scivoli di trasferimento, impilatori-recuperatori e nastri trasportatori di carico navale.	Stabilisce limiti di movimentazione realistici e tolleranze di degrado per le reti di transito marittimo e ferroviario del minerale.

Sottosistema	Parametro	Specifica (Standard KT-JTM)	Specifica (KT-JTM-E Ambientale)
Generale	Standard di conformità	YB/T 5166-1993(2005)	YB/T 5166-1993(2005)
	Tipo di chiusura	Telaio aperto per impieghi gravosi	Cappa sigillata per contenimento polveri
Tamburo di burattatura	Diametro interno tamburo	1000 mm	1000 mm
	Lunghezza interna tamburo	500 mm	500 mm
	Velocità di rotazione	25 giri/min	25 giri/min
	Conteggio giri preimpostato	200 giri	200 giri
	Potenza motore tamburo	1,5 kW	1,5 kW
	Alimentazione elettrica	380V / 50Hz, Trifase	380V / 50Hz, Trifase
	Contagiri	Contatore con display digitale STS-3	Contatore con display digitale STS-3
Vaglio pre-tamburo	Area superficie piano	1600 × 500 mm	1600 × 500 mm

Sottosistema	Parametro	Specifica (Standard KT-JTM)	Specifica (KT-JTM-E Ambientale)
	Livelli del piano	2 livelli	2 livelli
	Aperture vaglio primario	40 × 40 mm, 25 × 25 mm	40 × 40 mm, 25 × 25 mm
	Aperture vaglio secondario	16 × 16 mm, 10 × 10 mm	16 × 16 mm, 10 × 10 mm
	Angolo inclinazione piano	10° - 11,5°	10° - 11,5°
	Ampiezza vibrazione	6 - 8 mm	6 - 8 mm
	Potenza motore vaglio	2,2 kW	2,2 kW
Vaglio post-tamburo	Area superficie piano	800 × 500 mm	800 × 500 mm
	Angolo di oscillazione	45°	45°
	Ciclo di vagliatura standard	1,5 min per lotto	1,5 min per lotto
	Dimensioni piastra vaglio	800 × 500 mm	800 × 500 mm
	Dimensioni apertura vaglio	6,3 × 6,3 mm (o 5,0 × 5,0 mm)	6,3 × 6,3 mm (o 5,0 × 5,0 mm)
	Potenza motore vaglio	1,1 kW	1,1 kW

Sistema Automatizzato Di Preparazione Di Sfere Di Coke Per Test Metallurgici E Analisi Della Reattività Termica

Numero articolo: KT-ZQT



introduzione

Ottimizza la preparazione dei campioni metallurgici con questo sistema automatizzato di preparazione di sfere di coke, dotato di taglio, rettifica ed estrazione delle polveri integrati per fornire campioni sferici uniformi da 23 a 25 mm per test di reattività termica e resistenza altamente ripetibili.

Ulteriori informazioni

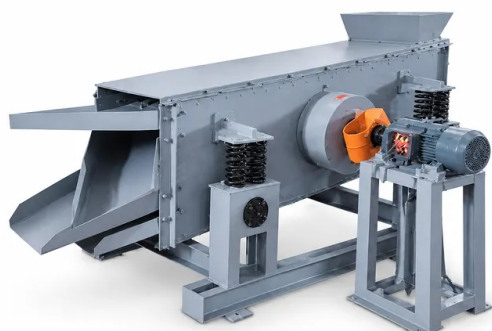
Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Test dell'indice di reattività del coke (CRI)	Preparazione di campioni di coke sferici standardizzati per valutare la reattività alla gassificazione ad alta temperatura in atmosfere di anidride carbonica.	Elimina la varianza geometrica per isolare la vera cinetica di reattività chimica senza anomalie dovute agli effetti di bordo.
Valutazione della resistenza del coke dopo la reazione (CSR)	Fabbricazione di cariche sferiche uniformi per valutazioni post-reazione di burattatura meccanica e resistenza all'abrasione.	Garantisce geometrie di partenza identiche, assicurando una correlazione affidabile con i profili di degradazione dell'altoforno.
Benchmarking della qualità dell'alimentazione dell'altoforno	Vagliatura e verifica di routine delle forniture di coke metallurgico presso gli impianti siderurgici.	Accelera i tempi di risposta dei campioni garantendo un campionamento di qualità rappresentativo su più punti nelle spedizioni sfuse.
Ottimizzazione della miscelazione del carbone metallurgico	Valutazione della resistenza a caldo e dell'integrità strutturale dei coke carbonizzati prodotti da formulazioni sperimentali di miscele di carbone in forni pilota.	Conserva il raro coke di prova dei forni pilota attraverso una lavorazione ad alta resa da lotti di campioni più piccoli.
Ricerca accademica e pirometallurgica	Generazione di corpi in carbonio sferici identici per la modellazione della velocità cinetica, la microscopia ottica e gli studi di reazione gas-solido.	Fornisce corpi di prova isotropi e geometricamente uniformi che si conformano precisamente ai modelli matematici di confine di diffusione.
Laboratori di ispezione qualità di terze parti	Preparazione di campioni commerciali ad alto rendimento per rapporti di conformità certificati e validazione tra fornitori.	Elimina il bias umano nella sagomatura dei campioni, garantendo una riproducibilità inter-laboratorio difendibile e a prova di audit.

Componente del sistema	Parametro	Specifica KT-ZQT
Sistema completo	Configurazione del sistema	Unità integrata di frantumazione-sagomatura-vagliatura, rettificatrice a sfere, collettore di polveri
Sistema completo	Geometria del campione target	Campione sferico reale (senza bordi taglienti)
Sistema completo	Dimensione finale del campione	23 mm - 25 mm
Sistema completo	Tensione / Frequenza operativa	AC 380V $\pm 10\%$, 50 Hz, 3-fase
Unità di frantumazione e sagomatura	Limite dimensione particelle in ingresso	< 100 mm
Unità di frantumazione e sagomatura	Frazione di scarico	≥ 23 mm (precursori poliedrici)
Unità di frantumazione e sagomatura	Potenza nominale del motore	5,5 kW
Unità di frantumazione e sagomatura	Principio operativo	Taglio meccanico, sagomatura a impatto, vaglio di dimensionamento integrato

Componente del sistema	Parametro	Specifica KT-ZQT
Unità di rettifica a sfere	Massa massima di carico per lotto	< 5.000 g
Unità di rettifica a sfere	Dimensione intermedia particelle in ingresso	≥ 23 mm
Unità di rettifica a sfere	Morfologia in uscita	Sferica (23 mm - 25 mm)
Unità di rettifica a sfere	Potenza nominale del motore	3,3 kW
Unità di rettifica a sfere	Principio della camera di finitura	Burattatura multi-asse e rettifica dei bordi periferici
Sistema ambientale	Compatibilità estrazione polveri	Flange e condotti integrati per la raccolta polveri industriale

Vaglio Vibrante Meccanico A Più Piani Pre-Tamburo Per La Classificazione Di Sinterizzato E Pellet Di Minerale Di Ferro

Numero articolo: KT-JTO



introduzione

Progettato per test industriali, questo vaglio vibrante meccanico a più piani pre-tamburo offre una classificazione automatizzata delle dimensioni per sinterizzato e pellet di minerale di ferro. Dotato di molle di smorzamento per impieghi gravosi, piani sovrapposti e timer programmabili, migliora la produttività e la ripetibilità dei laboratori metallurgici.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Preparazione dell'indice di rotolamento del sinterizzato (ISO / GB/T)	Pre-classificazione delle cariche di sinterizzato da altoforno in frazioni granulometriche standard (+40 mm, 25-40 mm, 16-25 mm, 10-16 mm, -10 mm) prima del rotolamento nel tamburo.	Sostituisce la vagliatura manuale incoerente con frazioni particellari riproducibili richieste per i test di rotolamento e abrasione ISO 3271 e GB/T 24531.
Dimensionamento della resistenza alla compressione del pellet a freddo	Isolamento di coorti di pellet uniformi (solitamente entro bande dimensionali designate) dalle linee di produzione di pellet di minerale di ferro cotti o crudi.	Garantisce una stretta uniformità granulometrica, eliminando le variazioni di diametro che compromettono la validità statistica nei test di frantumazione a compressione.
Controllo qualità della carica dell'altoforno	Verifica continua del ferro preridotto (DRI), del minerale grezzo da altoforno e degli agglomerati consegnati alle tramogge di carico della fusione.	Mitiga i problemi di permeabilità dell'altoforno rilevando e quantificando rapidamente le frazioni fini indesiderate prima del caricamento.
Ricerca metallurgica e impianti pilota di pellettizzazione	Frazionamento su scala di laboratorio di nuove ricette di agglomerazione, aggiunte di fondenti e miscele leganti sottoposte a stress termici e fisici ciclici.	Fornisce un frazionamento rapido da lotto a lotto con tempi di esecuzione configurabili per stabilire indici di degradazione di base per miscele di materie prime sperimentali.
Audit di processo di impianti minerari e di arricchimento	Verifica in linea o vicino alla linea di vagli vibranti industriali, frantoio secondari e flussi di scarico dei dischi di sinterizzazione.	Identifica l'usura della rete del vaglio o il bypass del frantoio nelle operazioni a monte conducendo una vagliatura di verifica rapida e altamente ripetibile.
Test di refrattari e aggregati di minerali pesanti	Classificazione di chamotte refrattaria densa, ferroleghe, bauxite e materiali di scoria grossolana che richiedono una vagliatura ad alta ampiezza.	L'azionamento meccanico a coppia elevata e la robusta sospensione a molla elaborano senza sforzo campioni minerali ad alta densità e spigoli vivi senza affaticamento del telaio.

Parametro	Specifica (Variante KT-JTO-2D)	Specifica (Variante KT-JTO-4D)
Numero articolo prodotto base	KT-JTO-2D	KT-JTO-4D
Standard di riferimento	GB/T 24531-2009	GB/T 24531-2009
Numero di piani di vagliatura	2 strati	4 strati
Dimensioni standard aperture vaglio	40x40 mm, 25x25 mm (o coppie personalizzate)	40x40 mm, 25x25 mm, 16x16 mm, 10x10 mm
Dimensioni piano di vagliatura (L x P)	1600 mm x 500 mm	1600 mm x 500 mm
Area di vagliatura effettiva per piano	0,8 m ²	0,8 m ² (3,2 m ² area totale sovrapposta)

Parametro	Specifica (Variante KT-JTO-2D)	Specifica (Variante KT-JTO-4D)
Angolo di inclinazione del piano	10° - 11,5°	10° - 11,5°
Ampiezza vibrazionale (corsa)	6 - 8 mm	6 - 8 mm
Frequenza di eccitazione	960 corse/min (vibrazioni/min)	960 corse/min (vibrazioni/min)
Potenza motore di azionamento	2,2 kW	2,2 kW
Tensione operativa / Alimentazione	380 V, Trifase, 50/60 Hz	380 V, Trifase, 50/60 Hz
Controllo temporizzazione vagliatura	Completamente automatico, regolabile digitalmente dall'utente	Completamente automatico, regolabile digitalmente dall'utente
Assemblaggio meccanico principale	Fondazione di base, telaio di supporto, corpo vaglio, piani di vagliatura, staffe a molla, molle elicoidali di smorzamento, ingresso alimentazione, motore, meccanismo di trasmissione	Fondazione di base, telaio di supporto, corpo vaglio, piani di vagliatura, staffe a molla, molle elicoidali di smorzamento, ingresso alimentazione, motore, meccanismo di trasmissione

Separatore Magnetico A Tubo Di Davis - Tubo Di Analisi Di Davis Per La Separazione Dei Minerali

Numero articolo: KT-CX



introduzione

Progettato per un'analisi precisa dei minerali ferromagnetici, questo separatore magnetico integrato a tubo di Davis offre un controllo continuo del campo magnetico fino a 3000 mT, meccaniche di oscillazione automatizzate e affidabilità calibrata in fabbrica per fornire una separazione minerale quantitativa accurata per laboratori metallurgici e del carbone

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Principale
Saggio della Polvere di Magnetite per la Preparazione del Carbone	Determinazione quantitativa del contenuto magnetico e della purezza nelle polveri di magnetite utilizzate come agenti di sospensione a mezzo denso negli impianti di lavaggio del carbone.	Garantisce la stabilità operativa nei cicloni a mezzo denso, riduce al minimo il consumo di magnetite e verifica la conformità agli standard GB/T 18711-2002.
Studi di Fattibilità per l'Arricchimento del Minerale di Ferro	Separazione su scala di laboratorio di minerali grezzi di taconite, magnetite ed ematite a intensità di campo magnetico controllate per simulare l'arricchimento industriale.	Genera curve di recupero del grado affidabili, stabilendo precise gradazioni di taglio e parametri di campo magnetico prima della messa in servizio dell'impianto commerciale.
Esplorazione Geologica e Saggio di Campioni di Carota	Isolamento su scala di laboratorio di minerali ferromagnetici naturali, tra cui magnetite e pirrotite, da campioni di carotaggio e sedimenti di esplorazione.	Produce concentrati magnetici ad alta purezza per la caratterizzazione mineralogica tramite fluorescenza a raggi X, diffrazione a raggi X e microscopia ottica.
Recupero di Scorie Metallurgiche e Sterili	Test di recupero su scorie siderurgiche, sabbie di fonderia e sterili di lavorazione minerale storici per estrarre valori ferromagnetici residui.	Quantifica le frazioni di metallo recuperabili per valutare la fattibilità economica del recupero delle risorse secondarie riducendo al minimo il volume di smaltimento.
Valutazione della Trasformazione per Arrostimento di Riduzione	Test di efficienza dei processi di arrostimento di riduzione magnetica progettati per convertire ematite, limonite o siderite debolmente magnetiche in fasi fortemente magnetiche.	Fornisce metriche accurate di transizione di fase quantificando i cambiamenti nella resa magnetica sotto intensità di separazione magnetica standardizzate.
Garanzia della Qualità della Metallurgia delle Polveri Avanzata	Test di purezza e rilevamento di inclusioni non magnetiche in polveri di ferro atomizzate, composti magnetici dolci e materie prime di ferrite sintetizzata.	Previene la contaminazione e la porosità nei componenti sinterizzati rilevando tracce di silice e inclusioni non metalliche nei lotti di polvere di metallo in arrivo.

Classificazione dei Parametri	Attributo Tecnico	Specifica (KT-CX)
Identificazione del Modello	Numero Articolo	KT-CX
Sottosistema Magnetico	Intervallo del Campo Magnetico di Lavoro	Da 0 a 3000 mT (da 0 a 3,0 Tesla), Regolabile Continuamente
Sottosistema Magnetico	Trafero del Polo Magnetico	52 mm
Sottosistema Magnetico	Stabilità del Campo Magnetico	Circuito di eccitazione a stato solido regolato che previene la deriva termica
Sottosistema Magnetico	Configurazione del Campo	Flusso concentrato a due poli focalizzato sull'asse del tubo di separazione
Azionamento Meccanico	Corsa del Movimento Alternativo	Spostamento lineare di 40 mm
Azionamento Meccanico	Frequenza Alternativa	70 cicli/min (corse/min)
Azionamento Meccanico	Angolo del Tubo Operativo	Orientamento inclinato a 45°
Azionamento Meccanico	Sistema di Azionamento	Motoriduttore industriale per impieghi gravosi con collegamento eccentrico

Classificazione dei Parametri	Attributo Tecnico	Specifica (KT-CX)
Gruppo Tubo di Separazione	Materiale del Tubo	Vetro borosilicato di grado ottico, resistente agli agenti chimici e all'abrasione
Fluidica e Sistema di Lavaggio	Serbatoio d'Acqua Integrato	Serbatoio di stoccaggio acqua pulita a bordo con collettore di flusso interno
Fluidica e Sistema di Lavaggio	Controllo dello Scarico	Valvola di scarico di precisione e canali di raccolta a doppia frazione
Involucro Strutturale	Telaio della Macchina	Struttura a carrello mobile integrata con ruote piroettanti di bloccaggio per impieghi gravosi
Involucro Strutturale	Stoccaggio Accessori	Armadio di stoccaggio inferiore incorporato per vetreria e accessori di manutenzione
Conformità agli Standard	Parametro di Riferimento per Test Normativi	GB/T 18711-2002 (Metodo di Prova per Polvere di Magnetite per la Preparazione del Carbone)
Qualità e Calibrazione	Calibrazione Pre-Spedizione	Intensità del campo magnetico e dinamica della corsa pre-calibrate al 100% in fabbrica
Requisiti Elettrici	Tensione di Ingresso / Alimentazione	380 V / 220 V CA selezionabile (50 Hz / 60 Hz)
Caratteristiche Fisiche	Peso Totale dell'Apparecchiatura	220 kg

Tester Di Resistenza Meccanica Per Carbone Attivo Da Guscio Di Noce (Verticale)

Numero articolo: KT-JTR



Introduzione

Progettato per il controllo qualità preciso di supporti per catalizzatori e adsorbenti, questo tester di resistenza meccanica verticale fornisce analisi standardizzate dell'abrasione per rotolamento, impatti con sfere d'acciaio di precisione e una determinazione affidabile dell'indice del tamburo secondo i protocolli di prova GB/T 13803.5.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Supporti per catalizzatori di acetato di vinile	Valuta la sopravvivenza strutturale dei supporti in carbone da guscio di noce sottoposti a elevate velocità di gas nei reattori di sintesi.	Previene l'usura del letto nel reattore, la formazione di canali e lo spolveramento catalitico prematuro.
Substrati per catalizzatori di metalli preziosi	Valuta la resistenza del supporto granulare prima di impregnare costosi catalizzatori di platino, palladio o rutenio.	Elimina la costosa perdita di catalizzatore di metalli preziosi causata dalla frattura del supporto durante il riempimento del letto.
Recupero di solventi VOC industriali	Analizza i carboni da guscio di cocco e di frutta utilizzati nelle unità di recupero dei vapori di solvente a letto fluido e fisso.	Riduce al minimo la generazione di polveri sottili e riduce l'intasamento dei filtri a valle durante i cicli di rigenerazione continua.
Estrazione dell'oro (processi CIP/CIL)	Misura la resistenza all'usura dei carboni da guscio di noce duri sottoposti a forte agitazione meccanica nei fanghi minerali.	Riduce la perdita di oro solubile prevenendo il distacco di micro-particelle di carbone nella lavorazione della polpa.
Letti di filtrazione profonda per acqua potabile	Testa il carbone attivo granulare prima dell'impiego in colonne di filtrazione municipali e industriali profonde.	Garantisce una lunga durata operativa sotto alte pressioni di controlavaggio senza rottura delle particelle.
Media di lavaggio gas ultra-puri	Convalida la durezza fisica di adsorbenti ad alta capacità progettati per la filtrazione di gas elettronici e speciali.	Previene la contaminazione da particolato dei delicati processi di produzione di semiconduttori a valle.
QA/QC produzione carbone	Funge da apparato di test per il rilascio del lotto di fine linea per i forni di produzione di carbone attivo e gli impianti di attivazione.	Garantisce una rigorosa classificazione commerciale e una reportistica di conformità standardizzata per la distribuzione commerciale.

Parametro di specifica	Valore / Dimensione KT-JTR
Numero modello apparecchiatura	KT-JTR
Orientamento operativo	Console verticale / Asse del tamburo orizzontale
Conformità allo standard di prova	GB/T 13803.5-1999
Diametro interno tamburo di prova	108 mm $\pm$ 1,5 mm
Lunghezza effettiva tamburo di prova	110 mm $\pm$ 1,5 mm
Velocità di rotazione tamburo	66 giri/min $\pm$ 1 giri/min
Specifica media di rettifica	Sfere in acciaio legato di precisione Ø14 mm
Meccanismo di elevazione materiale	Piastre deflettrici di sollevamento radiali interne
Angolo di caduta libera materiale	Elevazione superiore a 90° prima della caduta
Potenza nominale motore	0,55 kW

Parametro di specifica	Valore / Dimensione KT-JTR
Alimentazione elettrica operativa	380 V AC, 50 Hz (trifase)
Durata ciclo automatizzato preimpostato	15 minuti (spegnimento automatico integrato)
Target materiale primario	Granuli di carbone attivo da guscio di noce e guscio di frutta
Output metrica di prova	Indice del tamburo / Percentuale di resistenza meccanica
Telaio strutturale	Acciaio strutturale industriale saldato con rivestimento anticorrosivo

Macchina Per Prove Di Resistenza Meccanica Del Coke - Tamburo Micum

Numero articolo: KT-JTC



introduzione

Determina la resistenza meccanica e la resistenza all'abrasione del coke metallurgico utilizzando questo tamburo di prova di precisione. Progettato per test standard, il robusto sistema offre un controllo automatizzato dei giri, una costruzione durevole e dati affidabili per il controllo qualità industriale.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Screening della carica dell'altoforno	Screening meccanico di routine dei lotti di coke in entrata per determinare gli indici di frantumazione M40 e M25 prima del caricamento nel forno.	Previene la perdita di permeabilità dell'altoforno, riduce gli eventi di blocco o scivolamento e stabilizza i tassi di produzione della ghisa.
Controllo del processo di cokeria	Monitoraggio della qualità in linea dei lotti di coke in uscita dalle torri di spegnimento per valutare le miscele di carbone e i programmi di carbonizzazione.	Consente la regolazione immediata delle formulazioni di miscelazione del carbone e dei tempi di cokefazione per ridurre al minimo le spese delle materie prime mantenendo la resistenza fisica target.
Ispezione commerciale delle merci	Verifica di parte terza della qualità del coke metallurgico di esportazione e importazione presso terminal portuali, scali ferroviari e hub commerciali.	Genera dati di durabilità meccanica incontestabili e conformi agli standard per accordi contrattuali e certificazioni commerciali.
Ricerca e sviluppo metallurgico	Valutazione in laboratorio della cokefazione a recupero zero, co-cokefazione di bricchetti di biomassa e nuovi leganti sotto sollecitazioni abrasive standardizzate.	Fornisce dati di base precisi per la ricerca accademica, le iniziative di riduzione delle emissioni di carbonio e lo sviluppo di nuovo coke metallurgico.
Valutazione del coke da fonderia	Test di durabilità meccanica del coke da fonderia per cubilotti di grandi dimensioni per verificare la resistenza alla frantumazione sotto carichi statici a letto profondo.	Garantisce che le cariche del cubilotto mantengano lo spazio interstiziale per una distribuzione ottimale dell'aria di combustione e temperature di fusione del ferro efficienti.
Verifica del materiale dell'anodo di carbonio	Test di impatto meccanico di blocchi di carbonio formati, stock di elettrodi di grafite e materiali anodici precotti per la fusione dell'alluminio.	Conferma la tenacità alla frattura e la resistenza allo sfaldamento durante la movimentazione meccanica prima dell'installazione nella cella elettrolitica.

Categoria parametro	Voce specifica	Valore nominale / Requisito
Identificazione modello	Numero articolo apparecchiatura	KT-JTC
Parametri dimensionali	Diametro interno del tamburo	Φ1000 mm
	Lunghezza interna del tamburo	1000 mm (profilo Φ1000 mm)
Parametri operativi	Velocità di rotazione	25 giri/min
	Giri preimpostati	100 giri (arresto automatizzato)
	Conformità agli standard di prova	GB/T 2006-2008
	Indici di valutazione	M40, M25 (resistenza alla frantumazione), M10 (indice di abrasione)
Specifiche elettriche	Potenza nominale motore	1,5 kW
	Tensione operativa in ingresso	380 V (standard industriale trifase)

Categoria parametro	Voce specifica	Valore nominale / Requisito
Costruzione meccanica	Quadro elettrico	Console di controllo industriale integrata
	Materiale del tamburo	Acciaio strutturale ad alta resistenza all'usura
	Meccanismo di trasmissione	Trasmissione a riduzione meccanica a coppia elevata
	Accesso al carico	Sportello di ispezione incernierato con alette di bloccaggio meccanico
	Requisiti di fondazione	Pavimento industriale in cemento armato livellato

Sistema Di Aspirazione Polveri Da Laboratorio Per La Preparazione Dei Campioni E Il Testing Dei Materiali

Numero articolo: KT-CC



introduzione

Ottimizza la qualità dell'aria in laboratorio con il nostro sistema di aspirazione polveri ad alta efficienza, che offre un'efficienza di filtrazione del 99% fino a 0,5 micron, pulizia automatica a getto d'impulsi, controlli PLC intelligenti e un funzionamento a bassissima rumorosità, ideale per la preparazione dei campioni, la frantumazione, la vagliatura e i processi di movimentazione dei materiali.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Frantumazione di campioni di carbone e minerali	Cattura le emissioni di particolato ad alto volume generate da frantoi a mascelle, mulini a martelli e unità di macinazione di campioni polverizzati.	Previene la contaminazione crociata dei campioni garantendo al contempo un'elevata ripetibilità analitica e la sicurezza respiratoria dell'operatore.
Vagliatura e setacciatura meccanica	Fornisce un'estrazione a pressione negativa laterale e superiore ad alta velocità sopra agitatori per setacci vibranti e macchine di vagliatura rotativa.	Contiene polveri respirabili ultrafini senza alterare la distribuzione granulometrica della frazione di campione trattenuta.
Trasporto di materiali e scivoli di trasferimento	Collega le condutture di raccolta dedicate direttamente ai punti di trasferimento dei nastri interni, alle scatole di scarico e agli scivoli del carbone chiusi.	Previene le fuoriuscite di polvere causate dallo spostamento del materiale, mantenendo la pulizia della struttura e la pulizia delle superfici dei pavimenti.
Preparazione di campioni metallurgici e geologici	Intercetta polveri minerali abrasive, frammenti di scorie e particolato refrattario durante le procedure di taglio, polverizzazione e divisione fine.	Prolunga la durata operativa di bilance analitiche sensibili, spettrometri ottici e componenti meccanici.
Macinazione di clinker di cemento e ceramica	Gestisce densi e fini pennacchi di polvere minerale durante i cicli continui di macinazione a sfere in laboratorio e di polverizzazione ad anello automatizzata.	Trattiene la polvere fine da 0,5 µm attraverso cartucce in membrana Toray PTFE, impedendo la dispersione nell'aria in laboratori di chimica a umido adiacenti.
Insaccamento e pesatura di polveri sfuse	Neutralizza le nubi di polvere generate durante la pesatura manuale con paletta, il confezionamento di polveri sfuse e le operazioni di dosaggio dei campioni.	Fornisce una velocità di cattura frontale di 6 m/s per proteggere i tecnici di laboratorio dall'inalazione di composti pericolosi o irritanti.

Parametro tecnico	Valore di specifica (Modello: KT-CC)
Capacità principale del flusso d'aria	4800-6400 m³/h
Area di filtrazione totale	80 m²
Materiale della cartuccia filtrante	Membrana PTFE con supporto Toray
Efficienza di filtrazione della polvere	≥99% (Cattura particolato fino a 0,5 µm)
Resistenza del sistema operativo	1500-2200 Pa
Filtrazione di stadio primario	Modulo di trattamento della polvere grossolana
Filtrazione di stadio secondario	Gruppo di filtrazione a cartuccia centralizzato
Meccanismo di pulizia	A getto d'impulsi inversi ad aria compressa automatizzato

Parametro tecnico	Valore di specifica (Modello: KT-CC)
Alimentazione aria compressa a impulsi	0,4-0,6 MPa
Concentrazione di emissione di polvere d'aria pulita	≤50 mg/m ³
Livello di rumore operativo	≤75 dB(A)
Tasso di perdita d'aria del sistema	≤5%
Velocità dell'aria all'ingresso principale del collettore di polveri	15 m/s
Velocità di ingresso della cattura della fonte di polvere interna	4 m/s
Velocità dell'aria della cappa della fonte di polvere esterna	6 m/s
Temperatura del gas del processo operativo	Temperatura ambiente della stanza
Alimentazione elettrica	380 V, 50 Hz (Trifase)
Potenza nominale del motore	7,5 kW
Peso dell'unità principale	300-500 kg
Dimensioni dell'unità principale (L × P × A)	1100 × 1000 × 2100 mm
Architettura di controllo	Sistema di controllo automatizzato intelligente PLC

Sistema Di Aspirazione Polveri Intelligente Per Laboratori Di Preparazione Dei Campioni

Numero articolo: KT-CC1



introduzione

Progettato per i laboratori di preparazione dei campioni analitici, questo sistema di aspirazione polveri intelligente cattura particolato fino a 0,5 micron con un'efficienza del 99,97%. Dotato di pulizia automatica a getto d'impulsi e cartucce a membrana in PTFE, mantiene una qualità dell'aria conforme in tutte le impegnative operazioni di trattamento dei campioni.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Preparazione di Campioni Geologici e di Minerali	Contenimento centralizzato del particolato durante la frantumazione primaria a mascelle ad alto rendimento, la riduzione a cono e la polverizzazione di minerali metalliferi.	Previene l'inalazione di metalli pesanti tossici e la contaminazione incrociata tra campioni di saggio di alto grado.
Analisi Petrografica di Carbone e Coke	Aspirazione continua delle polveri durante la frantumazione meccanica, la divisione rotativa, la vagliatura e la macinazione dei campioni di carbone.	Sopprime le concentrazioni di polvere di carbone combustibile e garantisce una rigorosa conformità alla salute ambientale nei laboratori di combustibili.
Macinazione di Scorie Metallurgiche e Leghe	Cattura di polveri dense e abrasive in sospensione durante i cicli di macinazione a dischi vibranti ad alta energia e macinazione a sfere planetarie.	Trattiene le sottili particelle metalliche altamente abrasive (>90% alla fonte) per prevenire l'abrasione del motore dell'apparecchiatura e la sedimentazione ambientale.
Test su Cemento, Clinker e Aggregati	Mitigazione delle polveri su vagliatura di aggregati sfusi, agitazione dinamica dei setacci e stazioni di macinazione fine del clinker.	Elimina i rischi di inalazione di silice cristallina pericolosa preservando al contempo un'elevata visibilità nelle zone di riduzione dei campioni.
Ceramica Avanzata e Lavorazione Refrattaria	Filtrazione di polveri ultrafini di ossidi e carburi durante la miscelazione, la compattazione meccanica e la rifinitura dei campioni.	Ottiene una ritenzione di particolato del 99,97% fino a 0,5 µm, proteggendo gli ambienti di laboratorio adiacenti alle camere bianche.
Preparazione di Materiali per Batterie e Polveri per Catodi	Estrazione chiusa per composti chimici attivi, macinazione di precursori e ventilazione della stazione di trasferimento.	Garantisce che la concentrazione di particolato allo scarico rimanga al di sotto di 5 mg/m³ proteggendo al contempo gli operatori da precursori pericolosi.
Test Automatici su Terreni e Rifiuti Ambientali	Estrazione su stazioni di essiccazione, setacciatura e omogeneizzazione a più stadi per campioni di indagini ambientali.	Mantiene una qualità dell'aria di fondo pulita e certificata per evitare interferenze analitiche tra i campioni.

Parametro	Specifiche (KT-CC1)
Modello Prodotto	KT-CC1
Potenza Nominale Motore	7,5 kW
Capacità di Trattamento Aria	7500 m³/h
Pressione Statica Totale	2500 Pa
Efficienza di Filtrazione	≥ 99,97% (particelle ≥ 0,5 µm)
Concentrazione di Emissione	≤ 5 mg/m³
Tasso di Cattura Polveri alla Fonte Primaria	≥ 90% (stazioni di frantumazione e polverizzazione)
Costruzione dell'Elemento Filtrante	Cartuccia filtrante verticale laminata in PTFE a bassa resistenza

Parametro	Specifiche (KT-CC1)
Meccanismo di Pulizia del Filtro	Pulizia automatica ad aria inversa a getto d'impulsi con microcomputer
Dimensione Ingresso Aspirazione Principale	φ300 mm (diametro variabile / collettore di riduzione)
Costruzione Cappa di Cattura	Acciaio inossidabile di alta qualità
Materiale Condotti di Sistema	PVC rigido per impieghi gravosi
Configurazione Ventilatore	Ventilatore centrifugo chiuso (nessun comando meccanico esposto)
Dimensioni Esterne Collettore (L × P × A)	1000 mm × 1200 mm × 2250 mm
Compatibilità Operativa	Suite di preparazione dei campioni industriali in linea continue

Apparecchiatura Automatica Per Il Test Di Frantumazione Del Coke Per Prove Di Resistenza Alla Caduta Di Coke Metallurgico E Da Fonderia

Numero articolo: KT-LQ



introduzione

Progettata per il rigoroso rispetto dei protocolli di prova standardizzati, questa apparecchiatura automatizzata per la resistenza alla caduta del coke valuta accuratamente la resistenza alla frantumazione del coke metallurgico e da fonderia attraverso un sollevamento meccanico di precisione, lo scarico automatizzato dal fondo e un affidabile controllo della trasmissione motorizzata.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Controllo qualità altoforno	Valuta l'indice di frantumazione e il degrado per impatto meccanico del coke metallurgico in pezzi prima della carica dell'altoforno.	Previene la perdita di permeabilità dell'altoforno e la distribuzione irregolare del gas identificando lotti di coke friabili e a bassa resistenza prima del caricamento.
Valutazione del coke da fonderia	Misura le caratteristiche di rottura per caduta e la coesione strutturale del coke da fonderia di grandi dimensioni utilizzato nelle operazioni di fusione a cupola.	Garantisce una permeabilità del letto ottimale, un'efficienza di combustione prolungata e una minima rottura del letto di carbonio durante la fusione di metalli pesanti.
Ottimizzazione del processo dell'impianto di cokeria	Funge da punto di controllo qualità vitale su scala da banco per valutare l'efficacia della miscelazione del carbone, dei tempi di cokefazione e dei metodi di spegnimento.	Fornisce un feedback empirico rapido agli ingegneri di cokeria, consentendo aggiustamenti proattivi alle miscele di carbone per massimizzare le rese meccaniche finali.
Verifica del carico commerciale	Fornisce ai laboratori di ispezione di terze parti neutrali e ai terminali di spedizione marittima una certificazione standardizzata della resistenza alla frantumazione.	Risolve le controversie contrattuali e certifica la conformità ai parametri di qualità fisica del coke commerciale internazionale prima della spedizione.
Ricerca su carbone e materiali carboniosi	Consente agli istituti di ricerca metallurgica e alle università di indagare la resistenza microstrutturale e la cinetica di frattura dei combustibili carboniosi.	Facilita lo sviluppo basato sui dati di tecniche di cokefazione senza recupero, bricchettatura senza legante e nuove formulazioni di bio-coke.
Vagliatura delle materie prime dell'impianto di sinterizzazione	Valuta le tendenze alla rottura meccanica delle frazioni di coke fine e coke da noci durante il transito aggressivo e le transizioni degli scivoli.	Ottimizza la distribuzione granulometrica lungo le linee di sinterizzazione, riducendo al minimo la perdita di carbonio incombusto e migliorando l'equilibrio termico operativo.

Categoria parametro	Dettagli specifica	Unità / Valore
Numero articolo prodotto	Riferimento serie modello	KT-LQ
Standard applicabile	Conformità alla metodologia di test	GB/T 4511.2-1999
Dimensioni cassone di campionamento	Lunghezza interna x Larghezza x Altezza	710 x 455 x 380 mm
Dimensioni base di caduta	Base di impatto di lavoro (L x P x A)	220 x 965 x 200 mm
Altezza di elevazione di caduta	Altezza di sollevamento standardizzata (Arresto selezionabile)	1830 mm
Potenza azionamento elettrico	Potenza nominale motore in ingresso	1,5 kW

Categoria parametro	Dettagli specifica	Unità / Valore
Requisiti alimentazione	Tensione operativa / Fase sistema	380V $\pm$ 10% (3 fasi, 4 fili)
Modello riduttore di velocità	Riduttore a vite senza fine industriale per impieghi gravosi	WPA-80
Rapporto di riduzione velocità	Rapporto di trasmissione	1:50-E
Massa totale attrezzatura	Peso operativo totale a secco	400 kg
Meccanismo operativo	Elevazione meccanica e scarico dal fondo	Sollevamento motorizzato, rilascio automatico cancello inferiore
Architettura di controllo	Armadio elettrico dedicato	Finecorsa integrati con controllo di arresto automatico

Tester Per L'indice Di Reattività Del Coke (Cri) E La Resistenza Del Coke Dopo La Reazione (Csr)

Numero articolo: KT-JT

introduzione

Progettato per la determinazione precisa di CRI e CSR secondo gli standard GB/T4000-2008, questo robusto apparato di prova ad alta temperatura è dotato di regolazione termica PID doppia, commutazione automatica del gas e un tamburo rotante per impieghi gravosi per fornire valutazioni accurate e riproducibili della qualità del coke metallurgico industriale.

Ulteriori informazioni



Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Assicurazione qualità del coke per altoforno	Screening di routine dei lotti di coke metallurgico prima del caricamento nell'altoforno nei complessi siderurgici.	Previene le interruzioni operative dell'altoforno garantendo che il coke mantenga un'adeguata resistenza meccanica sotto stress termo-chimico.
Ottimizzazione della miscelazione del carbone e cokeria	Valutazione di campioni di coke di prova derivati da rapporti di miscelazione del carbone sperimentali in impianti di cokeria commerciali.	Riduce i costi di approvvigionamento delle materie prime consentendo la sostituzione di carboni pregiati mantenendo CRI/CSR entro le specifiche di processo.
Ricerca e sviluppo metallurgico	Ricerca sulla gassificazione ad alta temperatura che esamina il degrado microstrutturale del coke, gli effetti del catalizzatore alcalino e l'evoluzione della struttura dei pori.	Fornisce curve di temperatura ad alta risoluzione e cinetica di perdita di massa accurate necessarie per la ricerca accademica e industriale avanzata.
Ispezione e conformità di terze parti	Test commerciali e convalida della qualità di spedizioni di coke per l'esportazione o mercantili rispetto a metriche commerciali regionali e internazionali.	Fornisce report di prova indiscutibili e ripetibili conformi a GB/T 4000-2008 per la verifica dei contratti e la risoluzione delle controversie.
Controllo fonderia e metalli non ferrosi	Determinazione del degrado del combustibile e dell'integrità strutturale per cubilotti specializzati e operazioni di riduzione di metalli non ferrosi.	Ottimizza le velocità di fusione dei cubilotti di fonderia e riduce il collasso del letto di combustibile attraverso riducenti carboniosi ad alta resistenza verificati.
Studi sulla gassificazione di materiali refrattari	Valutazione di mattoni refrattari contenenti carbonio e blocchi di carbonio sintetico in ambienti ad alta concentrazione di CO ₂ e calore elevato.	Quantifica la perdita di carbonio e la cinetica di erosione meccanica in condizioni di degrado termo-chimico severo.

Sottosistema	Parametro	Specifica (KT-JT)
Identificazione del sistema	Identificativo modello	KT-JT
Conformità agli standard	Standard applicabile	GB/T 4000-2008
Prestazioni termiche	Intervallo di temperatura	Da ambiente a 1100°C (profilo di prova standard)
	Temperatura massima del forno	1250°C
	Fase isotermaica	1100°C mantenuti continuamente per 2 ore
	Precisione controllo temperatura	±2°C al plateau isotermico di 1100°C
	Consumo energetico (picco)	17 kW massimo
	Consumo energetico di mantenimento	Da 4 a 7 kW a uno stato costante di 1100°C

Sottosistema	Parametro	Specifica (KT-JT)
Elemento riscaldante forno	Tipo di elemento riscaldante	Barre riscaldanti in carburo di silicio (SiC)
	Geometria dell'elemento	Diametro: Ø18 mm; Lunghezza riscaldamento attivo: 400 mm
Nucleo e camera del forno	Manicotto esterno in alta allumina	ID: 140 mm; OD: 160 mm; Lunghezza: 640 mm
	Cilindro camera di reazione	ID: 80 mm; Altezza totale: 500 mm
	Sonda di rilevamento temperatura	Guaina esterna: Ø8 mm; Filo centrale: Ø0,5 mm × 650 mm
Atmosfera e controllo flusso	Flusso di anidride carbonica (CO ₂)	5,0 L/min
	Flusso di azoto (N ₂)	Da 0,8 a 2,0 L/min
	Velocità di risposta commutazione gas	0,1 s commutazione rapida indipendente
	Pressione nominale tubazioni gas	1,5 MPa pressione di esercizio massima
	Pre-condizionamento gas	Regolatore di pressione CO ₂ riscaldato elettricamente dedicato
Stazione di condizionamento gas	Capacità recipiente tampone	6000 mL con morsetto di ritenzione dedicato
	Flacone lavaggio gas	Capacità 500 mL
	Torre di essiccazione	Capacità 500 mL
Tamburo post-reazione (Tipo I)	Costruzione tamburo	Tubo monolitico in acciaio inossidabile (Ø140 × 700 mm)
	Velocità rotazione tamburo	20 ± 1 giri/min
	Sistema di azionamento	Motore elettrico integrato, riduttore e telaio rigido
	Contatore rotazioni & controllo	Conteggio automatico rivoluzioni, lettura digitale in tempo reale e memoria non volatile
Controllo & elaborazione	Architettura di controllo	Doppio microcomputer e override hardware manuale con vano strumentazione raffreddato ad aria
	Algoritmi temperatura	Parametri PID segmentati che mirano al ritardo termico; auto-tuning dinamico online
	Fail-safe hardware	Completamento automatico del profilo di test anche in caso di disconnessione del computer di supervisione
	Gestione dati	Grafici bicolore in tempo reale, acquisizione curve BMP, sovrapposizioni storiche ed esportazione database completa
	Interfaccia di rete	Compatibile TCP/IP tramite cavo a doppino intrecciato schermato 2×0,52 mm

Macchina Per Test A Tamburo Per Coke Sigillato, Tester Micum Per Resistenza Meccanica Del Coke Metallurgico

Numero articolo: KT-JTE



introduzione

Progettata per la determinazione precisa della resistenza meccanica del coke metallurgico, questa macchina per test a tamburo sigillato offre misurazioni affidabili della resistenza alla frantumazione e dell'indice di abrasione, caratterizzata da temporizzazione automatica del ciclo, robusta struttura in acciaio e contenimento efficace delle polveri ambientali, garantendo la conformità agli standard di laboratorio.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Controllo qualità coke da altoforno	Test di rotolamento di routine dei lotti di coke metallurgico prima della carica nell'altoforno per valutare le tendenze al degrado.	Previene il collasso del carico dell'altoforno e problemi di permeabilità ai gas scartando il coke fragile non conforme.
Operazioni di cokeria commerciale	Verifica della qualità della carbonizzazione del forno a coke, strategie di miscelazione e formulazioni di miscele di carbone rispetto alle specifiche del cliente.	Garantisce una conformità costante alle certificazioni di grado commerciale e alle garanzie di resistenza contrattuali del cliente.
Ispezione di rinfuse portuali e logistiche	Vagliatura della resistenza meccanica ad alto rendimento del coke metallurgico di esportazione e domestico presso terminal ferroviari e banchine marittime.	Convalida rapidamente la durata meccanica e il potenziale di degrado del carico attraverso spedizioni marittime e ferroviarie a più stadi.
Ricerca e sviluppo pirometallurgico	Vagliatura della formulazione di nuovi leganti a base di catrame di carbone, aggiunte di coke di petrolio e sostituzioni di carbone non cokizzabile in forni di prova.	Fornisce metriche di degrado di base affidabili per ottimizzare l'economia della miscelazione del carbone senza sacrificare la resistenza meccanica.
Valutazione del coke da fonderia	Audit di dimensionamento e resistenza alla frantumazione del coke da fonderia a blocchi grandi destinato ai forni fusori a cupola.	Massimizza il supporto strutturale del coke nella colonna della cupola, riducendo al minimo i cali di pressione del forno e i picchi di consumo di carburante.
Certificazione di materiali di terze parti	Esecuzione di test di conformità accreditati per laboratori di prova certificati, università di metallurgia e autorità di ispezione.	Fornisce cicli di test meccanici completamente tracciabili conformi ai requisiti dello standard GB/T 2006.

Parametro	Unità base standard (KT-JTE)	Modello semi-sigillato (KT-JTE-A)	Modello ecologico completamente sigillato (KT-JTE-B)
Conformità agli standard normativi	GB/T 2006-2008	GB/T 2006-2008	GB/T 2006-2008
Funzione primaria	Resistenza meccanica (frantumazione e abrasione)	Resistenza meccanica (frantumazione e abrasione)	Resistenza meccanica (frantumazione e abrasione)
Architettura di chiusura	Telaio aperto	Cappa di sicurezza semi-sigillata	Contenimento ambientale completamente sigillato
Contenimento polveri aeree	Ventilazione ambiente	Contenimento parziale a deflettore	Chiusura perimetrale positiva completa
Diametro interno tamburo	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Lunghezza interna tamburo	1000 mm	1000 mm	1000 mm

Parametro	Unità base standard (KT-JTE)	Modello semi-sigillato (KT-JTE-A)	Modello ecologico completamente sigillato (KT-JTE-B)
Velocità di rotazione operativa	25 giri/min	25 giri/min	25 giri/min
Giri preimpostati per test	100 giri	100 giri	100 giri
Durata ciclo standard	4 min ± 10 s	4 min ± 10 s	4 min ± 10 s
Potenza motore	1.5 kW / 2.2 kW	1.5 kW / 2.2 kW	2.2 kW
Tensione operativa nominale	380 V (trifase)	380 V (trifase)	380 V (trifase)
Configurazione piastra di sollevamento	Piastre di caduta interne ad alta resistenza	Piastre di caduta interne ad alta resistenza	Piastre di caduta interne ad alta resistenza
Sistemi di dimensionamento pre-tamburo compatibili	Vaglio di classificazione meccanico opzionale	Vaglio di classificazione meccanico opzionale	Vaglio di classificazione meccanico opzionale
Sistemi di dimensionamento post-tamburo compatibili	Vaglio di separazione meccanico opzionale	Vaglio di separazione meccanico opzionale	Vaglio di separazione meccanico opzionale
Integrazione setacciatura manuale	Set di setacci manuali compatibile	Set di setacci manuali compatibile	Set di setacci manuali compatibile

Tester Intelligente Della Resistenza Alla Compressione Dei Pellet

Numero articolo: KT-JTI



Introduzione

Progettato per il controllo qualità in metallurgia, estrazione mineraria e fonderia, questo tester intelligente della resistenza alla compressione dei pellet offre un carico servoassistito ad alta precisione, calcolo automatico della forza di frantumazione e una robusta stabilità a portale su un ampio intervallo di test da 1 kN a 50 kN.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Controllo qualità pellet di minerale di ferro	Verifica rapida della resistenza alla frantumazione per pellet di altoforno e di ferro a riduzione diretta (DRI) secondo gli standard internazionali ISO e ASTM.	Previene il degrado nel forno, la generazione di polveri sottili e la perdita di permeabilità del forno selezionando i lotti di pellet non conformi prima del caricamento.
Estrazione mineraria e arricchimento dei minerali	Valutazione di agglomerati minerali crudi, pre-riscaldati e cotti prodotti tramite pellettizzatori a disco e a tamburo negli impianti di lavorazione in miniera.	Fornisce un feedback immediato per l'ottimizzazione del legante (bentonite, leganti organici) e la regolazione dell'umidità durante il processo di pellettizzazione.
Test di anime di fonderia e bricchette	Test di carico meccanico su anime di sabbia da fonderia, bricchette consolidate con legante e compatti di trucioli metallici soggetti a movimentazione meccanica.	Riduce al minimo i crolli degli stampi e le inclusioni nelle fusioni metalliche verificando le soglie di compressione strutturale allo stato crudo e indurito.
Aggregati metallurgici sinterizzati	Profilazione della resistenza alla frantumazione di supporti catalizzatori arrostiti, bauxite sinterizzata e pellet di ferroleghe soggetti a pressione di stoccaggio statica.	Garantisce elevati tassi di sopravvivenza meccanica durante lo stoccaggio in tramogge alla rinfusa, il trasferimento pneumatico e le operazioni in forni a tino ad alta temperatura.
Caratterizzazione di proppant ceramici	Valutazione della resistenza alla frantumazione ad alto carico di sfere ceramiche e proppant utilizzati nella fratturazione idraulica e nell'ingegneria geologica.	Conferma la resistenza contro lo stress di chiusura del pozzo, massimizzando la conducibilità della frattura e la longevità operativa sotto pressione sotterranea.
Test di materiali compositi avanzati	Caratterizzazione meccanica di sfere composite non metalliche, granuli a matrice sferica e mezzi di accumulo energetico granulari.	Fornisce una mappatura precisa della curva sforzo-deformazione, carichi di rottura di picco e dati sul modulo per l'ingegneria strutturale e la ricerca e sviluppo sulla sintesi dei materiali.

Categoria parametro	Attributo specifica	Valore / Metrica di prestazione
Identificativo modello	Codice parte apparecchiatura	KT-JTI
Capacità e forza	Forza di prova nominale massima	50 kN (5.000 kgf)
	Intervallo di misurazione della forza di prova	1 kN - 50 kN
	Intervalli di attenuazione cella di carico	×1, ×2, ×5, ×10 (scalatura automatica o manuale)
	Precisione misurazione forza di prova	±1% del valore indicato (dal 20% di ciascun intervallo)
Velocità e spostamento	Intervallo regolazione velocità di prova	0,01 mm/min - 200 mm/min (controllo continuo)
	Precisione e controllo velocità	Regolazione servoazionamento digitale CA a circuito chiuso
	Risoluzione misurazione spostamento	0,01 mm
Meccanica e ingombro	Configurazione telaio	Telaio a portale a doppia colonna da banco/pavimento
	Meccanismo di azionamento	Vite di comando di precisione precaricata sottoposta rigorosamente a trazione

Categoria parametro	Attributo specifica	Valore / Metrica di prestazione
	Spazio di compressione (luce verticale)	0 mm - 450 mm
	Piattelli di compressione	Acciaio altolegato temprato, superfici parallele rettificate e lucidate
Automazione e controllo	Modalità operative	Controllo LCD digitale autonomo / Gestione tramite PC
	Funzioni automatiche	Cattura forza di picco, rilevamento frattura, ritorno automatico traversa
	Canali acquisizione dati	Canale forza, canale spostamento, canale tempo
Alimentazione e ambiente	Requisiti di alimentazione	220 VAC $\pm 10\%$, monofase, 50 Hz
	Livello di rumore operativo	Bassa emissione acustica (<65 dB a piena velocità operativa)

Tester Di Resistenza Meccanica Per Carbone Attivo Granulare A Base Di Carbone, Attrezzatura Per Il Test Dell'indice Di Tumbler

Numero articolo: KT-JTP



introduzione

Valuta la durabilità meccanica del carbone attivo granulare con questo tester di resistenza verticale. Progettato per test standardizzati dell'indice di tumbler, il sistema offre un tamburo di precisione, piastre di sollevamento e temporizzazione automatizzata per fornire dati di laboratorio coerenti.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
QA filtrazione acqua potabile	Test dell'attrito del carbone granulare prima del caricamento nel letto per garantire la stabilità fisica a lungo termine sotto flussi d'acqua a gravità rapida e pressurizzati.	Previene la perdita di materiale filtrante, l'ostruzione delle tubazioni a valle e l'eccessiva compattazione del letto nei filtri municipali e industriali.
Purificazione gas di scarico industriali	Valutazione della resistenza all'impatto e all'abrasione di granuli di carbone vergine e rigenerato utilizzati nelle torri di adsorbimento di composti organici volatili.	Riduce al minimo la canalizzazione, le elevate cadute di pressione e il trascinamento di polvere all'interno dei flussi di scarico industriali ad alta velocità.
Verifica supporto catalizzatore chimico	Valutazione della resilienza alla frantumazione e al rotolamento di pellet di carbone attivo utilizzati come supporti di substrato per la deposizione di catalizzatori di metalli nobili.	Garantisce la sopravvivenza meccanica sotto rapida fluidizzazione turbolenta e pesanti cicli di contatto liquido-gas.
Impianti di recupero solventi	Misurazione della durabilità delle matrici di carbone sottoposte a ripetuti desorbimenti termici, stripping a vapore e cicli di raffreddamento.	Estende la vita operativa dei letti di carbone e mitiga i problemi di ritenzione di solvente causati dalle polveri fini.
QC produzione carbone attivo	Benchmarking dei lotti di produzione direttamente all'uscita del forno di attivazione per guidare le regolazioni dei parametri.	Garantisce che i materiali spediti soddisfino costantemente le garanzie contrattuali sull'indice di tumbler e gli standard di test nazionali.
Ricerca accademica e sui materiali	Conduzione di studi comparativi di degradazione su nuovi precursori, formulazioni di pece e trattamenti superficiali modificati.	Fornisce metriche di base dell'attrito altamente ripetibili per isolare l'impatto di specifici parametri di attivazione.

Parametro	Specifica (KT-JTP)
Standard applicabile	GB/T 7702.3-2008
Diametro interno tamburo	80 ± 0,2 mm
Lunghezza tamburo	126 ± 0,5 mm
Velocità di rotazione tamburo	50 ± 2 giri/min
Specifica sfere di rotolamento	Sfere in acciaio temprato Φ14,3 mm
Potenza motore	0,55 kW
Tensione operativa	380 V (trifase, 50 Hz)
Ciclo operativo preimpostato	5 min (spegnimento digitale automatico)
Intervallo indice di tumbler	0 - 70
Orientamento telaio	Configurazione da banco di laboratorio verticale

Apparecchiatura ausiliaria	Specifica consigliata	Scopo nel flusso di lavoro di test
Setaccio standard	Telaio Ø200 mm, apertura 1,0 mm (o 0,5 mm)	Separazione del campione pre-test e misurazione della frazione trattenuta post-rotolamento
Agitatore meccanico per setacci	Rotazione 280-320 giri/min, velocità di battitura 140-160 colpi/min	Vagliatura automatizzata e standardizzata per isolare le particelle integre dalle polveri fini
Bilancia analitica	Risoluzione 0,1 g	Determinazione gravimetrica ad alta precisione delle frazioni di massa iniziali e trattenute
Forno di essiccazione a temperatura costante	Modello a convezione forzata HW202-1	Rimozione completa dell'umidità dai campioni di carbone prima del rotolamento fisico

Apparecchiatura Per Il Test Di Resistenza All'abrasione Del Carbone Attivo, Tester Di Resistenza All'attrito Meccanico Per Carbone Granulare

Numero articolo: KT-JTT

introduzione

Valuta l'integrità strutturale del carbone attivo granulare con questo tester di precisione per la resistenza all'abrasione. Prodotto secondo gli standard GB/T 30202.3-2013, è dotato di controlli digitali a LED, velocità del tamburo costante e una struttura resistente per il controllo qualità industriale del carbone a base di carbon fossile.

Ulteriori informazioni



Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
QC Carbone per desolforazione e denitrificazione	Test del carbone granulare a base di carbon fossile progettato per il trattamento dei fumi delle centrali termoelettriche.	Garantisce che il mezzo carbonioso resista a flussi di gas ad alta velocità senza rompersi in polvere fine.
Purificazione gas e recupero solventi	Valutazione di pellet di carbone attivo utilizzati in letti impaccati per la cattura di VOC e la purificazione dell'aria.	Previene l'assestamento del letto e la canalizzazione del flusso d'aria causata dal degrado meccanico delle particelle.
Trattamento acque municipali e industriali	Valutazione della resistenza all'attrito del carbone granulare installato in colonne di filtrazione di liquidi a letto profondo.	Riduce al minimo la perdita per controlavaggio e l'erosione strutturale durante i cicli di fluidizzazione e controlavaggio.
QA Produzione e fabbricazione carbone	Esecuzione di test batch continui durante i processi di attivazione termica ed estrusione del carbone attivo.	Fornisce un feedback rapido per ottimizzare le formulazioni dei leganti, le temperature del forno e la durezza del carbone.
Ispezione ricezione materiali	Esecuzione di controlli di qualità in entrata per i team di approvvigionamento industriale che acquistano spedizioni di carbone sfuso.	Verifica la conformità alle specifiche del fornitore prima di caricare il materiale in costosi reattori industriali.
Studi di formulazione carbone R&D	Quantificazione dei miglioramenti della resistenza meccanica di nuovi additivi leganti o nuove materie prime.	Fornisce dati precisi e ripetibili sul tasso di usura per il benchmarking di campioni sperimentali di carbone attivo.

Parametro di specifica	Valore / Dettaglio
Identificativo prodotto	KT-JTT
Standard di prova di riferimento	GB/T 30202.3-2013 (Carbone attivo granulare a base di carbon fossile per desolforazione e denitrificazione)
Velocità di rotazione tamburo	50 ± 2 giri/min
Interfaccia display	Display digitale a LED
Impostazione tempo predefinita	20 min
Intervallo tempo regolabile	Da 0,1 min a 540 min
Alimentazione in ingresso	220 V AC, 50 Hz
Potenza motore in ingresso	80 W
Diametro interno tamburo di prova	200 mm
Lunghezza tamburo di prova	70 mm

Parametro di specifica	Valore / Dettaglio
Altezza deflettore interno	30 mm

Tester Intelligente Di Resistenza Alla Compressione Dei Pellet

Macchina Automatizzata Per Il Test Di Resistenza Alla Frantumazione Dei Pellet Di Minerale Di Ferro

Numero articolo: KT-JTJ



introduzione

Progettato per un rigoroso controllo di qualità metallurgico, questo tester intelligente per la resistenza alla compressione dei pellet offre una valutazione del carico di frantumazione ad alta precisione in piena conformità con gli standard ISO 4700 e GB/T 14201 per pellet da altoforno, materie prime per riduzione diretta e sfere catalizzatrici industriali.

Ulteriori informazioni

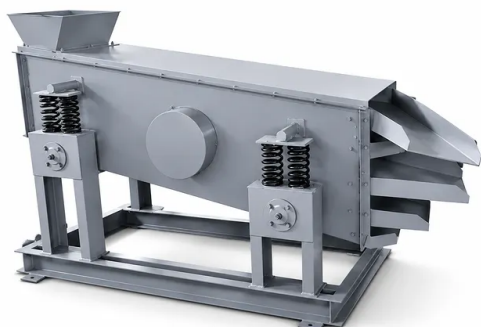
Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Controllo qualità pellet minerale di ferro	Verifica rapida della resistenza alla frantumazione per pellet di minerale di ferro commerciali prima del caricamento nell'altoforno.	Previene il degrado nel forno, riduce al minimo la generazione di polveri e mantiene una permeabilità ottimale del letto.
Valutazione materie prime per Riduzione Diretta (DRI)	Valutazione meccanica a compressione di pellet ossidati e pre-ridotti utilizzati in forni a tino e rotativi.	Garantisce l'integrità del pellet sotto carichi di riduzione statici, riducendo le perdite di polvere e l'ostruzione dei canali del gas.
Test di catalizzatori industriali e assorbenti	Valutazione meccanica della frantumazione di supporti catalizzatori chimici estrusi sferici o cilindrici.	Convalida la resistenza all'attrito operativo e alla pressione termo-meccanica nei reattori a letto fisso.
Ottimizzazione leganti per pelletizzazione	Test meccanici comparativi di pellet crudi e cotti formulati con vari leganti organici o bentonitici.	Accelera lo screening delle formulazioni dei leganti e riduce i costi di produzione senza compromettere la tenacità strutturale.
Ispezione di coke e agglomerati di carbone	Caratterizzazione della capacità di carico di bricchette composite, coke formato e compatti carboniosi.	Assicura la resilienza alla manipolazione durante lo stoccaggio alla rinfusa, il trasporto pneumatico e la discesa metallurgica ad alta temperatura.
Ricerca accademica e metallurgica	Test di compressione ad alta precisione per dipartimenti di lavorazione dei minerali e centri di certificazione dei materiali.	Genera dati di deformazione meccanica di qualità editoriale che aderiscono rigorosamente agli standard globali riconosciuti.

Parametro	Specifiche
Numero articolo prodotto	KT-JTJ
Architettura telaio	Struttura elettromeccanica a braccio singolo / colonna singola
Forza di prova massima	5 kN (5000 N)
Scaglionamento intervallo di forza	Da 0 N a 5000 N continuo
Intervallo di misurazione effettivo	Dal 2% a >99% della forza nominale totale (da 100 N a 5000 N)
Classe di precisione metrologica	Grado 1 (Classe 1)
Precisione indicazione forza	±1% del valore indicato
Risoluzione forza di prova	0,01 N
Risoluzione spostamento	0,01 mm
Precisione deformazione	±1%

Parametro	Specifica
Intervallo controllo velocità	Da 1 mm/min a 300 mm/min (regolazione continua)
Corsa di prova massima	200 mm
Spazio di compressione verticale	200 mm
Interfaccia operatore	Schermo LCD con navigazione basata su menu
Contenuto display	Forza di prova, spostamento, deformazione, velocità di marcia, stato operativo
Protezione sovraccarico	Interruzione elettronica automatica del motore al superamento della soglia di carico
Protezione limite	Interruttori di fine corsa meccanici/elettrici regolabili superiori e inferiori
Standard applicabili	GB/T 14201-1993, ISO 4700-2007
Requisiti elettrici	220V AC $\pm 10\%$, 50 Hz

Vaglio Meccanico A Più Piani Pre-Tamburo Per La Classificazione Di Sinterizzato E Pellet

Numero articolo: KT-JTN



introduzione

Progettato per soddisfare gli standard GB T24531, il nostro vaglio meccanico vibrante automatizzato a più piani ottimizza la gradazione di sinterizzato e pellet prima dei test di rotolamento nel tamburo, riducendo il lavoro manuale e aumentando la produttività del laboratorio grazie a una temporizzazione programmabile precisa e a una separazione multistrato durevole.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio principale
Analisi pre-tamburo del sinterizzato di minerale di ferro	Classificazione dei lotti di sinterizzato per altoforno per isolare frazioni granulometriche precise prima dei test standard di rotolamento e resistenza all'abrasione.	Elimina i bias di vagliatura manuale e garantisce la conformità agli standard metallurgici nazionali e internazionali.
Verifica della qualità dei pellet ossidati	Dimensionamento dei pellet di minerale di ferro cotti e flussati prima dei test di resistenza alla compressione e di integrità meccanica dell'indice di rotolamento.	Fornisce tagli di frazione puliti senza scheggiare o degradare gli agglomerati fragili durante l'eccitazione meccanica.
Ottimizzazione della carica dell'altoforno	Audit di qualità di routine dei componenti della carica siderurgica campionati direttamente dai nastri trasportatori dei bunker dell'altoforno.	Fornisce curve di distribuzione granulometrica immediate e accurate per aiutare gli operatori a regolare finemente la permeabilità del forno.
Ricerca e sviluppo sull'agglomerazione minerale	Vagliatura su scala di laboratorio di leganti di nuova formulazione, pellet verdi e bricchetti legati a freddo presso le strutture di ricerca.	Fornisce cicli di vibrazione coerenti e programmabili per supportare la ricerca comparativa sul degrado e sulla resistenza.
Controllo di processo dell'impianto di sinterizzazione	Test QA/QC in linea lungo le linee di sinterizzazione continua per determinare l'uniformità della combustione e le proprietà di rottura del prodotto.	Riduce l'intensità del lavoro fornendo un feedback rapido sull'efficienza operativa della griglia di sinterizzazione e della cappa di accensione.
Ispezione e analisi di terze parti	Test indipendenti di spedizioni metallurgiche alla rinfusa presso terminali portuali e scali di trasbordo prima della verifica commerciale.	Garantisce risultati di vagliatura legalmente riproducibili utilizzando dimensioni delle aperture conformi agli standard certificati.

Parametro di specifica	Valore / Dettaglio
Codice modello apparecchiatura	KT-JTN
Standard di produzione	GB/T 24531-2009
Configurazioni piani di vagliatura	2 piani / 4 piani
Dimensioni apertura maglia vaglio	40 × 40 mm, 25 × 25 mm, 16 × 16 mm, 10 × 10 mm
Dimensioni superficie di vagliatura (L × P)	1600 × 500 mm
Angolo di inclinazione del piano	10° - 11,5°
Ampiezza di vibrazione	6 - 8 mm

Parametro di specifica	Valore / Dettaglio
Frequenza di eccitazione	960 cicli/min
Potenza nominale motore di azionamento	2,2 kW
Alimentazione elettrica	380 V (trifase)
Controllo temporizzazione operativa	Timer digitale automatico integrato con impostazioni definite dall'utente
Componenti strutturali	Telaio base, staffe di supporto, scatola vaglio vibrante, piani di vagliatura, staffe a molla, molle di smorzamento, scivolo di alimentazione, meccanismo di azionamento, motore elettrico



Kintek Solution

Sede centrale: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, Cina

