



KINTEK SOLUTION

Accessori E Materiali Di Consumo Per Apparecchiature Di Dosaggio Catalogo

Contact us for more catalogs of [Preparazione del campione](#), [Apparecchiature termiche](#), [Materiali e materiali di laboratorio](#), [Apparecchiature bio-chimiche](#), ecc.

KINTEK SOLUTION

PROFILO AZIENDALE

>>> Chi siamo

KinTek Group Limited è un'organizzazione orientata alla tecnologia, i cui membri si dedicano alla ricerca della tecnologia più efficace e affidabile e alle innovazioni nelle apparecchiature per la ricerca scientifica, in campi come la reazione biochimica, la ricerca di nuovi materiali, il trattamento termico, la creazione di vuoto, la refrigerazione, nonché le apparecchiature farmaceutiche e di estrazione del petrolio.



Divisore Di Campioni A Croce In Acciaio Inossidabile Per Campionamento Di Laboratorio Con Metodo Del Cono E Del Quarto

Numero articolo: KT-FB



introduzione

Progettato secondo gli standard GB/T 474, questo divisore di campioni a croce in acciaio inossidabile garantisce una riduzione a cono e quarto priva di contaminazioni per carbone, minerali e terreno. Accelera la riduzione in laboratorio con una divisione ortogonale precisa dei quadranti, una manipolazione ergonomica e una robusta durabilità di grado industriale per test analitici esatti.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Preparazione del Carbone e Analisi Petrolchimiche	Partizionamento di carbone grezzo, carbone polverizzato, carbone lavato e campioni di coke industriale prima dell'analisi approssimata, del test del contenuto di zolfo e della calorimetria a bomba.	Soddisfa i protocolli di preparazione obbligatori GB/T 474 eliminando la perdita di umidità e la segregazione delle particelle durante la divisione.
Estrazione Mineraria ed Esplorazione Geologica	Divisione manuale di minerali metallici e non metallici frantumati, carotaggi di perforazione e campioni sfusi di esplorazione geologica.	L'acciaio inossidabile di grosso spessore resiste all'usura abrasiva della roccia ed elimina la contaminazione da metalli in tracce prima dell'analisi spettroscopica.
Scienza del Suolo e Bonifica Ambientale	Sottocampionamento di terreni agricoli, campioni di carotaggi di siti contaminati, carotaggi di sedimenti marini e fanghi industriali.	La passività chimica previene la lisciviazione o le reazioni chimiche, preservando le reali composizioni di base organiche e inorganiche.
Metallurgia e Controllo Qualità in Fonderia	Divisione di torte di sinterizzazione, minerali di ferro pellettizzati, scorie di altoforno, agenti fondenti e materiali granulari in ferroleghe.	La robusta rigidità meccanica penetra pulita in aggregati minerali densi e pesanti senza distorsione o torsione delle lame.
Aggregati per Edilizia e Lavorazione del Cemento	Quartatura di calcare frantumato, clinker, aggregati per calcestruzzo, gesso e polveri di farina grezza nei laboratori di prova dei materiali da costruzione.	Taglia nettamente attraverso aggregati misti grossolani e fini senza indurre la migrazione delle particelle guidata dalla densità.
Caratterizzazione dei Rifiuti Solidi e Combustibili da Biomassa	Omogeneizzazione e riduzione di frazioni di combustibile da rifiuti solidi urbani, pellet di legno, biomassa agricola e rifiuti triturati.	Il layout spazioso dei quadranti isola matrici di particelle fibrose e irregolari senza intasamenti o impigliamenti lungo le giunzioni delle lame.

Parametro di Specifica	KT-FB-400	KT-FB-500	KT-FB-600	KT-FB-800
Codice Articolo Prodotto	KT-FB-400	KT-FB-500	KT-FB-600	KT-FB-800
Diametro Nominale (mm)	400	500	600	800
Intervallo di Massa del Campione Consigliato (kg)	da 2 a 10	da 8 a 25	da 20 a 50	da 45 a 120
Standard di Progettazione	GB/T 474	GB/T 474	GB/T 474	GB/T 474
Materiale Strutturale	Acciaio Inossidabile di Alta Qualità	Acciaio Inossidabile di Alta Qualità	Acciaio Inossidabile di Alta Qualità	Acciaio Inossidabile di Alta Qualità

Parametro di Specifica	KT-FB-400	KT-FB-500	KT-FB-600	KT-FB-800
Angolo della Lama a Croce	90° Perpendicolare	90° Perpendicolare	90° Perpendicolare	90° Perpendicolare
Architettura dell'Impugnatura	Barra a T Centrale Rinforzata	Barra a T Centrale Rinforzata	Barra a T Centrale Rinforzata	Barra a T Centrale Rinforzata
Modalità Operativa	Pressione Manuale Verso il Basso	Pressione Manuale Verso il Basso	Pressione Manuale Verso il Basso	Pressione Manuale Verso il Basso
Funzione Principale	Cono e Quarto / 9 Punti	Cono e Quarto / 9 Punti	Cono e Quarto / 9 Punti	Cono e Quarto / 9 Punti
Finitura Superficiale	Lucidata / Anti-Adesione	Lucidata / Anti-Adesione	Lucidata / Anti-Adesione	Lucidata / Anti-Adesione
Tipi di Materiali Applicabili	Particolati solidi, carbone, minerali, terreno, clinker, granuli di biomassa			

Fase del Processo	Requisito Operativo	Obiettivo Metodologico
Fase 1: Conatura e Miscelazione	Caricare il materiale a pala in un mucchio conico simmetrico, ripetendo tre volte per ottenere una distribuzione omogenea.	Garantire che le frazioni minerali localizzate e le distribuzioni dimensionali delle particelle siano accuratamente miscelate radialmente.
Fase 2: Appiattimento del Letto	Appiattare delicatamente la parte superiore del mucchio conico radialmente verso l'esterno per formare una torta circolare uniforme di spessore costante.	Stabilire un'altezza del letto uniforme per mantenere un volume uguale in tutti e quattro i quadranti geometrici.
Fase 3: Penetrazione Verticale	Allineare il centro del divisore a croce sopra l'apice geometrico della torta e premere le lame verticalmente verso il basso fino alla base.	Isolare quattro distinti settori a 90 gradi senza causare dispersione o cesoiatura laterale delle particelle.
Fase 4: Riduzione dei Quadranti	Scartare due settori di quadranti diagonalmente opposti; trattenere e combinare i restanti due settori per la successiva lavorazione.	Riduce la massa totale del campione del 50% preservando rigorosamente la distribuzione granulometrica originaria e il profilo chimico.
Fase 5: Campionamento Ausiliario a 9 Punti	Usare i bordi delle lame ortogonali come riferimenti di coordinate per individuare ed estrarre 9 incrementi di campione uguali attraverso il letto.	Soddisfa requisiti di campionamento secondario specializzati con estrazione geometrica standardizzata dei punti.

Polverizzatore Sigillato Per La Preparazione Dei Campioni Con Ciotola Di Macinazione In Zirconia, Mulino A Macinazione Da Laboratorio

Numero articolo: KT-LB



introduzione

Questo polverizzatore sigillato per la preparazione dei campioni, dotato di una ciotola di macinazione in pura zirconia, frantuma rapidamente minerali geologici duri, carbone e minerali riducendoli in polvere a grana fine, impedendo la contaminazione da metalli pesanti durante i rigorosi test di laboratorio in strutture di analisi industriale e controllo qualità

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Estrazione ed esplorazione mineraria	Polverizzazione rapida di carote di perforazione, vene di quarzo, minerali di roccia dura e sterili prima dell'analisi al fuoco o dell'analisi elementare XRF.	Previene la contaminazione da utensili metallici offrendo al contempo un'uniformità di finezza a 200 mesh per una determinazione affidabile del grado.
Test di qualità del carbone e del coke	Comminuzione di carbone grezzo, carbone lavato, antracite, sterile e coke metallurgico secondo i protocolli di analisi standard.	Conforme pienamente ai requisiti di preparazione dei campioni GB474-1996 con zero umidità o perdita di sostanze volatili grazie alla macinazione sigillata.
Scorie metallurgiche e raffinazione di leghe	Frantumazione fine di scorie di forno, sinterizzato, flusso di calcare e intermedi di fusione di metalli non ferrosi per analisi di controllo di processo.	Resiste alla durezza minerale abrasiva fino a 800 kg/cm ² di resistenza alla compressione con un'usura della ciotola trascurabile.
Rilevamento di elementi in tracce geochimiche	Macinazione ultra-fine di terreno, sedimenti e campioni geologici che richiedono la quantificazione elementare ICP-MS e AAS ultra-traccia.	Il mezzo di macinazione in zirconia ad alta purezza previene picchi di fondo a livello di ppm di Fe, Ni, Cr e Co.
Ceramica tecnica avanzata	Preparazione di polveri di ossido precursore, materiali per substrati elettronici e lotti di ceramica strutturale.	Elimina le impurità di fase incrociata e produce profili di microparticelle strettamente distribuiti senza contaminazione da silice.
R&D chimico e farmaceutico	Omogeneizzazione e riduzione delle particelle di intermedi chimici secchi, catalizzatori attivi e composti cristallini.	Le superfici di contatto chimicamente inerti prevengono reazioni recipiente-reagente, garantendo una perfetta ripetibilità analitica.

Identificativo del modello	Stazioni di campionamento (Vasi)	Dimensione massima delle particelle di alimentazione (mm)	Capacità di carico per stazione (g)	Durata della polverizzazione (min)	Finezza di scarico (Mesh)	Potenza del motore (kW)
KT-LB-100-1	1	< 13	100 × 1	< 2	120-200	1.1
KT-LB-100-2	2	< 13	100 × 2	< 2	120-200	1.1
KT-LB-100-3	3	< 13	100 × 3	< 2	120-200	1.5
KT-LB-100-4	4	< 13	100 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100-5	5	< 13	100 × 5	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100-7	7	< 13	100 × 7	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-1	1	< 20	200 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-2	2	< 20	200 × 2	< 3	120-200	1.5

Identificativo del modello	Stazioni di campionamento (Vasi)	Dimensione massima delle particelle di alimentazione(mm)	Capacità di carico per stazione (g)	Durata della polverizzazione (min)	Finezza di scarico (Mesh)	Potenza del motore (kW)
KT-LB-200-3	3	< 20	200 × 3	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-4	4	< 20	200 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-1	1	< 26	400 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-2	2	< 26	400 × 2	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-3	3	< 26	400 × 3	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-4	4	< 26	400 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-500-1	1	< 26	500 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-1000-1	1	< 26	1000 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100/200-I	Stazione mista doppia	< 13 / < 12	100 / 200	< 2	120-200	1.5
KT-LB-300/400-II	Stazione mista doppia	< 23 / < 26	300 / 400	< 2	120-200	1.5

Parametro ingegneristico	Specifiche tecniche
Mezzi di macinazione e materiale del recipiente	Zirconia stabilizzata con ittrio ad altissima purezza (ZrO2) con macina e anello corrispondenti
Livello di abrasione dei supporti	Perdita a livello di ppm ultra-bassa, zero contaminazione da matrice di metalli pesanti / vetro
Resistenza alla compressione del materiale consentita	< 800 kg/cm²
Modalità di fresatura dinamica	Impatto vibratorio orbitale ad alta velocità e comminuzione a taglio per attrito
Conformità alla preparazione dei campioni	Supera le specifiche di preparazione dello standard nazionale GB474-1996
Architettura del recinto	Piastra in acciaio laminato a freddo di grosso spessore, guscio sigillato antivibrazioni con finitura a polvere
Costruzione della base della macchina	Piattaforma ammortizzante in ghisa ad alta densità con design a baricentro basso
Isolamento primario delle vibrazioni	Sospensione a molla in lega ad alta resistenza e alta elasticità multipunto
Assorbimento secondario delle vibrazioni	Cuscinetti di base in gomma ammortizzante stampati di grado industriale (riduzione delle vibrazioni a doppia azione)
Gruppo di trasmissione di potenza	Motore elettrico per carichi pesanti con contrappeso eccentrico schermato e manicotto perni chiuso
Sistema di serraggio	Blocco meccanico ad azione rapida verticale ad alta pressione con maniglia ergonomica
Opzioni del sistema di controllo	Funzionamento manuale standard o controllo timer digitale automatizzato (indicato dal suffisso -A)

Regolatore Pid Per Forno A Controllo Numerico Programmabile Per Analisi Termica In Laboratorio Industriale

Numero articolo: KT-KW



introduzione

Questo termoregolatore computerizzato programmabile offre una regolazione PID precisa per forni ad alta temperatura, dotato di nove segmenti programmabili dedicati alle routine di analisi del carbone, spegnimento automatico dell'alimentazione, compensazione del tracciamento ambientale e un monitoraggio diagnostico affidabile in ambienti di laboratorio di controllo qualità industriale rigorosi.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Analisi Prossimale di Carbone e Coke	Automatizza le routine di ceneratura rapida e lenta insieme alla determinazione della materia volatile negli impianti di test dei combustibili solidi.	Conforme rigorosamente ai protocolli analitici standard eliminando il monitoraggio manuale della rampa e gli errori di calcolo.
Test dell'Indice di Agglomerazione e Roga	Regola le curve termiche esatte richieste per testare le proprietà agglutinanti e di coking dei carboni cokefabili metallurgici.	Fornisce tassi di riscaldamento uniformi e prompt audio tempestivi per la manipolazione dei campioni, massimizzando l'accuratezza dell'indice.
Automazione per Forni a Muffola da Laboratorio	Agisce come interfaccia programmabile primaria per forni a muffola e a camera ad alta temperatura fino a 1600°C.	Migliora le camere di riscaldamento di base con programmazione a più segmenti, precisa stabilità PID e controllo digitale del timer.
Sinterizzazione di Ceramica Tecnica	Controlla rampe termiche a più stadi, permanenze (dwelling) e ricette di raffreddamento controllato per compatti ceramici e di metallurgia delle polveri.	Nove segmenti programmabili consentono una precisa eliminazione del legante e una sinterizzazione a temperatura di picco senza crepe da shock termico.
Controllo di Forni a Tubo ad Alta Temperatura	Dirige i gradienti termici e i periodi di permanenza del processo in forni a tubo di quarzo o allumina in aria o in atmosfere statiche.	La regolazione PID ad alta risoluzione a 1°C protegge i tubi di processo e le navicelle portacampioni dal superamento termico.
Calcinazione di Minerali e Perdita al Fuoco	Guida test di tostatura, calcinazione e perdita gravimetrica al fuoco per campioni di carote geologiche e farine grezze di cemento.	L'interruzione automatica dell'alimentazione al termine del processo previene la sovra-calcinazione e semplifica i flussi di lavoro del bilancio di massa.

Parametro di Specificazione	Dettaglio Tecnico / Valore Nominale
Numero Articolo Prodotto	KT-KW
Architettura del Regolatore	Regolatore PID a Computer Programmabile Basato su Microprocessore
Intervallo di Temperatura Operativa	Da 0°C a 1600°C
Risoluzione della Temperatura	1°C
Potenza Massima di Carico	≤ 5 kW
Capacità Segmenti Programmabili	9 Segmenti Configurabili dall'Utente (Rampa, Soak, Dwell)
Intervallo di Tempo Controllabile	Fino a 9999 minuti (o modalità 99 minuti e 59 secondi)
Risoluzione Temporale	1 minuto (o 1 secondo in modalità ad alta precisione)
Modalità di Analisi Preimpostate Standard	Ceneri Rapide, Ceneri Lente, Sostanza Volatile, Indice di Roga, Indice di Agglomerazione

Parametro di Specificazione	Dettaglio Tecnico / Valore Nominale
Sistema di Notifica Audio	Avviso con campanello melodico per caricamento, recupero e cambio di stato del campione
Sicurezza di Completamento del Processo	Spegnimento automatico dell'alimentazione di riscaldamento del forno elettrico al completamento del ciclo
Gestione della Temperatura Ambiente	Tracciamento automatico in tempo reale e compensazione del giunto freddo
Diagnostica di Sistema e Utility	Autodiagnosi integrata, verifica della simulazione, interrogazione dei parametri, memoria di spegnimento
Alimentazione Operativa	CA 220V $\pm$ 20V, 50 Hz
Dimensioni Fisiche (L x P x A)	260 mm x 280 mm x 120 mm
Apparecchiature di Riscaldamento Compatibili	Forni a muffola, forni a tubo, forni a camera, stufe analitiche industriali

Apparecchiatura Per La Determinazione Dell'indice Di Agglutinazione Parti Di Ricambio E Materiali Di Consumo Per L'analisi Della Qualità Del Carbone

Numero articolo: KT-ZJ



introduzione

Fornisci al tuo laboratorio del carbone parti di ricambio certificate per l'apparecchiatura di determinazione dell'indice di agglutinazione, tra cui unità di carico statico in antracite standard, pesi in cromo nichel, crogioli in porcellana, supporti e fili di agitazione, progettati per offrire eccezionale precisione, durata operativa e completa conformità ai test.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Principale
Miscelazione e Ottimizzazione del Carbone per Coke	Test su campioni di carbone per coke grezzo e lavato per determinare lo sviluppo dello strato plastico e le proprietà di agglomerazione prima della carica del forno.	Garantisce ricette di miscele di carbone ottimali, riducendo la dipendenza da costosi carboni per coke primari proteggendo al contempo la stabilità della parete della batteria di coke.
Garanzia della Qualità del Coke per Alti Forni	Controllo qualità di routine delle materie prime di carbone metallurgico per valutare la resistenza meccanica post-carbonizzazione e la coesione dei pezzi.	Prevede accuratamente gli indici di resistenza al tamburo (M40/M10) e la resistenza del coke dopo la reazione (CSR), prevenendo la perdita di permeabilità dell'altoforno.
Arbitrato e Scambio Commerciale di Carichi di Carbone	Esecuzione di verifiche di laboratorio indipendenti di terze parti dei parametri di coking specificati contrattualmente per spedizioni di carbone di esportazione e domestiche.	Fornisce una precisione analitica verificabile corrispondente agli standard nazionali, prevenendo controversie di transazione tra fornitori e acquirenti.
Esplorazione di Banchi Geologici e Profilazione dei Carotaggi	Analisi di campioni di carotaggio provenienti da bacini carboniferi recentemente esplorati per mappare le variazioni spaziali del grado di carbone, dell'adesività e dell'utilità industriale.	Fornisce una classificazione affidabile dell'indice di coking da masse limitate di campioni di carotaggio, accelerando la fattibilità della miniera e la valutazione delle risorse.
Monitoraggio di Impianti di Lavaggio e Preparazione del Carbone	Monitoraggio delle frazioni di carbone pulito, dei mezzani e dei prodotti di flottazione per valutare l'efficienza dei circuiti di arricchimento sul potenziale di coking.	Verifica che i processi di pulizia non lavino selettivamente via i componenti petrografici reattivi responsabili del legame termoplastico.
Ricerca sulla Cinetica di Carbonizzazione e Additivi	Studio dell'influenza delle miscele di biomassa, degli additivi di coke di petrolio o dei leganti dipece sul comportamento agglutinante dei carboni secondari.	Mantiene una rigorosa ripetibilità dei test di base, consentendo ai ricercatori di isolare sottili interazioni cinetiche termo-chimiche.

Descrizione del Componente	Identificativo del Modello	Specifica del Materiale	Attributi Dimensionali Primari	Standard di Riferimento
Suite Completa di Parti di Ricambio per Indice di Agglutinazione	KT-ZJ	Assemblaggio Multi-Componente	Configurazione della Suite Analitica Completa	GB/T 5447, GB/T 14181-2010
Materiale di Riferimento in Antracite Standard	KT-ZJ-AC	Banco Inferiore No. 2-1 di Ningxia Rujigou	Peso Netto: Confezione Ermetica da 1 kg	GB/T 14181-2010
Dispositivo di Carico a Pressione Statica	KT-ZJ-SP	Acciaio al Carbonio Fabbriato con Albero di Guida	220 mm × 220 mm × 420 mm	GB/T 5447
Blocco di Peso di Compattazione in Nichel-Cromo	KT-ZJ-PB	Acciaio Nichel-Cromo Resistente al Calore	Ø Esterno 31 mm × H 21 mm; Foro Centrale Ø 10 mm × P 15 mm	GB/T 5447

Descrizione del Componente	Identificativo del Modello	Specifica del Materiale	Attributi Dimensionali Primari	Standard di Riferimento
Set di Crogiolo e Coperchio in Porcellana	KT-ZJ-CR	Porcellana Refrattaria ad Alta Densità	Parte Superiore Ø 40 mm, Base Ø 20 mm, Altezza 40 mm, Capacità 30 mL	GB/T 5447
Supporto per Crogiolo in Filo a Quattro Aperture	KT-ZJ-CS	Filo di Nichel-Cromo a Calibro Pesante (Ø 3-4 mm)	110 mm × 110 mm × 60 mm; ID Apertura Ø 42 mm	GB/T 5447
Utensile per Filo di Agitazione in Metallo Duro	KT-ZJ-SW	Filo Metallico Trafilato ad Alta Resistenza Rigido	Lunghezza Totale 110 mm; Asola Ø 8 mm; Impugnatura 25 mm × 5 mm	GB/T 5447

Gruppo di Parametri	Proprietà Tecnica	Specifica Nominale	Tolleranza Ammessa / Criterio Operativo
Riferimento Antracite Standard	Origine Mineraria e Orizzonte Geologico	Miniera di Carbone di Ningxia Rujigou (Xigou Pingjiong)	Entrambi i lati del banco di carbone No. 2-1, fetta inferiore
Riferimento Antracite Standard	Peso Netto della Confezione	1 kg	Contenitore sigillato a prova di umidità
Riferimento Antracite Standard	Certificazione Standard	GB/T 14181-2010	Resa in ceneri certificata e linea di base della materia volatile
Pressa di Consolidamento Statica	Forza di Compattazione Nominale	6,5 kg	Applicazione di peso morto verticale calibrato
Pressa di Consolidamento Statica	Dimensioni dell'Ingombro del Telaio	220 mm (L) × 220 mm (P) × 420 mm (A)	Allineamento di precisione a doppio montante verticale
Pressa di Consolidamento Statica	Peso Totale del Dispositivo	12,5 kg	Base in ghisa antiribaltamento appesantita
Peso di Compattazione in Ni-Cr	Composizione del Materiale	Acciaio in Lega di Nichel-Cromo	Formulazione resistente all'ossidazione ad alta temperatura
Peso di Compattazione in Ni-Cr	Diametro del Cilindro Esterno	Ø 31 mm	Tolleranza cilindrica rettificata ±0,2 mm
Peso di Compattazione in Ni-Cr	Altezza Totale del Blocco	21 mm	Profilo verticale ±0,2 mm
Peso di Compattazione in Ni-Cr	Diametro del Foro di Scarico Concentrico	Ø 10 mm	Apertura assiale centrata
Peso di Compattazione in Ni-Cr	Profondità Interna del Foro di Scarico	15 mm	Cavità di espansione volatile standard
Peso di Compattazione in Ni-Cr	Intervallo di Massa Calibrato	Da 110 g a 115 g	Rigorosa verifica gravimetrica per pezzo
Gruppo Crogiolo e Coperchio	Volume di Lavoro Interno	30 mL	Dimensionato per miscela standard 1:5 carbone-antracite
Gruppo Crogiolo e Coperchio	Diametro Esterno del Bordo Superiore	Ø 40 mm	Bocca rastremata di precisione con bordo ribassato
Gruppo Crogiolo e Coperchio	Diametro Esterno della Base	Ø 20 mm	Base rettificata piatta per un posizionamento stabile
Gruppo Crogiolo e Coperchio	Altezza Totale del Crogiolo	40 mm	Profilo di spazio libero verticale standard
Gruppo Crogiolo e Coperchio	Limite di Shock Termico	850°C ± 10°C	Trasferimento rapido nel forno con zero sfaldamento strutturale
Supporto per Crogiolo in Filo	Materiale del Telaio	Filo Resistente al Calore in Nichel-Cromo	Diametro del filo: da Ø 3,0 mm a Ø 4,0 mm
Supporto per Crogiolo in Filo	Capacità di Contenimento	4 Crogioli	Disposizione simmetrica a celle 2 × 2
Supporto per Crogiolo in Filo	Diametro Interno dell'Anello della Cella	Ø 42 mm	Inserimento a scatto regolare per crogioli da Ø 40 mm
Supporto per Crogiolo in Filo	Dimensioni Esterne Complessive	110 mm (L) × 110 mm (P) × 60 mm (A)	Progettato per forni a muffa di laboratorio standard
Utensile in Filo di Agitazione Metallico	Materiale di Costruzione	Filo Metallico Trafilato Duro Rigido	Elevata rigidità flessionale, non disperdente
Utensile in Filo di Agitazione Metallico	Diametro del Filo dell'Anima	Da Ø 1,0 mm a Ø 1,5 mm	Previene la flessione durante la miscelazione del campione
Utensile in Filo di Agitazione Metallico	Lunghezza Totale Complessiva	110 mm	Fornisce ampio spazio libero sopra le pareti del crogiolo da 40 mm
Utensile in Filo di Agitazione Metallico	Diametro dell'Asola Circolare	Ø 8 mm	Estremità di miscelazione circolare chiusa formata
Utensile in Filo di Agitazione Metallico	Dimensioni della Piastra dell'Impugnatura	Lunghezza 25 mm × Larghezza 5 mm	Impugnatura appiattita per un controllo ergonomico

Accessori Per Pirometri Per Ceneri E Materiali Di Consumo Per La Determinazione Della Fusibilità Delle Ceneri Di Carbone

Numero articolo: KT-GT

Introduzione

Scopri gli accessori di precisione per pirometri per ceneri, inclusi elementi riscaldanti in carburo di silicio, navicelle di combustione in corindone, stampi per coni standardizzati e piastre di supporto refrattarie, progettati per una determinazione accurata della fusibilità delle ceneri di carbone nell'energia termica, nella metallurgia e nelle applicazioni di analisi di laboratorio industriali.

Ulteriori informazioni



Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Test del combustibile per centrali termoelettriche a carbone	Analisi di routine della fusibilità delle ceneri di carbone pulverizzato per valutare la propensione alla formazione di scorie e all'incrostazione dei tubi della caldaia.	Previene la formazione di grumi nella caldaia fornendo dati riproducibili sulla temperatura di ammorbidimento e di flusso in atmosfere di forno simulate.
Ispezione commerciale della qualità del carbone	Certificazione indipendente e classificazione della qualità delle spedizioni di carbone nazionale ed estero secondo parametri termici standardizzati.	L'elevata consistenza geometrica dei coni stampati garantisce la stretta conformità ai requisiti procedurali ISO, ASTM e GB/T.
Caratterizzazione della materia prima per gassificazione	Valutazione minerale ad alta temperatura delle materie prime per gassificatori di carbone a flusso trascinato e letto fisso in rigorose atmosfere riducenti.	I vassoi di supporto in corindone resistono alla forte riduzione del syngas e alla penetrazione di scorie fuse, salvaguardando la chiarezza ottica durante il tracciamento della fase fluida.
Valutazione del coke metallurgico e del sinter	Valutazione della dinamica di fusione delle ceneri delle miscele di cokefazione e delle iniezioni di carbone pulverizzato nell'altoforno per ottimizzare la combustione agli ugelli.	Riduce al minimo la penetrazione di ossido di ferro fuso nel substrato refrattario, prolungando la durata utile della navicella in corindone durante i cicli di fusione aggressivi.
Dinamica delle ceneri da biomassa e co-combustione	Analisi delle caratteristiche di fusione dinamica dei combustibili a biomassa miscelati caratterizzati da elevate concentrazioni di potassio, fosforo e sodio.	Le superfici dense in allumina refrattaria resistono alla corrosione del vetro di silicato alcalino reattivo che tipicamente distrugge le ceramiche di laboratorio standard.
Ricerca e sviluppo su scorie e incrostazioni delle caldaie	Ricerca avanzata universitaria e istituzionale sulle trasformazioni minerali sintetiche, sulla viscosità delle ceneri e sul comportamento di transizione di fase.	Il profilo di riscaldamento simmetrico in carburo di silicio fornisce una zona termica stabile e priva di gradienti lungo l'intera finestra di osservazione.
Profilazione dell'incenerimento da rifiuti a energia	Valutazione delle caratteristiche di fusione termica dei rifiuti solidi urbani e delle ceneri di residui pericolosi per ottimizzare le griglie del forno e gli scarichi delle scorie.	I materiali chimicamente stabili prevengono interazioni eutettiche indesiderate tra minerali di rifiuti speciali e hardware analitico.
Ottimizzazione della combustione nelle caldaie industriali	Valutazione dei rapporti di miscelazione del carbone per la generazione di vapore industriale per garantire che le temperature di esercizio rimangano in sicurezza al di sotto dei punti di deformazione delle ceneri.	La rapida sostituzione dei componenti e la fidata resistenza termica massimizzano la produttività giornaliera dei campioni di laboratorio senza deriva della linea di base.

Codice articolo prodotto	Descrizione del componente	Materiale principale	Dimensioni critiche	Specifiche funzionali
KT-GT-SIC	Tubo in carburo di silicio per pirometro per ceneri	SiC legato per reazione ad alta densità	ID 70 mm, OD 80 mm, Lunghezza 500 mm	Zona di riscaldamento elettrotermica primaria, campo di radiazione uniforme
KT-GT-CB	Navicella in corindone per determinazione ceneri	Allumina ricristallizzata ad elevata purezza (Al ₂ O ₃)	300 mm (L) x 40 mm (P) x 18 mm (A)	Contenitore termico con scanalatura centrale da 22 mm per il posizionamento del vassoio

Codice articolo prodotto	Descrizione del componente	Materiale principale	Dimensioni critiche	Specifiche funzionali
KT-GT-CM	Stampo di preparazione del cono di cenere di carbone	Lega per utensili ad alta resistenza / Polimero di precisione	Produce coni da 7 mm di base x 20 mm di altezza	Formattazione geometrica standardizzata del cono a piramide triangolare
KT-GT-ST	Vassoio / Piastra di supporto per cono di cenere	Refrattario in allumina sinterizzata densa	40 mm (L) x 20 mm (P) x 5 mm (Spessore)	Substrato ad alta planarità per il posizionamento e l'osservazione diretta del cono di cenere

Gruppo Tubo Di Dilatazione E Asta Di Espansione Dilatometro Audibert Arnu Per Test Sul Carbone Bituminoso

Numero articolo: KT-PZG



introduzione

Progettato per la caratterizzazione ad alta precisione della plasticità del carbone, questo gruppo tubo storta e asta di espansione per dilatometro Audibert Arnu in acciaio inossidabile resistente al calore offre una stabilità termica superiore, tenuta filettata a prova di perdite e minimo attrito interno fino a seicento gradi Celsius

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Ottimizzazione della Carica per Forni a Coke Metallurgico	Utilizzato per analizzare le percentuali massime di contrazione e dilatazione delle miscele di carbone metallurgico prima della carica per la carbonizzazione.	Previene la pressione eccessiva delle pareti nelle batterie di coke e garantisce una resistenza meccanica costante del coke d'altoforno prodotto.
Classificazione e Selezione del Carbone Commerciale	Valuta i carboni bituminosi grezzi e lavati rispetto a metriche standardizzate di classificazione del carbone come l'indice di dilatazione Audibert-Arnu.	Fornisce parametri di qualità del carbone certificati richiesti per la documentazione di esportazione, i contratti commerciali internazionali e la verifica dei prezzi.
Ricerca sulla Carbonizzazione e sulla Scienza del Carbone	Indaga sul comportamento termoplastico, sulle transizioni di fase fluida e sulla decomposizione termica di pellet di carbone sintetici o modificati.	Fornisce dati di spostamento lineare riproducibili per determinare punti di ammorbidimento precisi e temperature dell'intervallo plastico attivo.
Valutazione del Carbone per PCI e Combustibile per Sinterizzazione in Altoforno	Quantifica la propensione al rigonfiamento dei carboni utilizzati nell'iniezione di polverino di carbone (PCI) o nei sistemi di riscaldamento ausiliari.	Identifica potenziali rischi di blocco e interruzione dei canali del gas all'interno dei percorsi di iniezione del combustibile e dei gruppi bruciatori.
Valutazione di Additivi e Leganti per Cokizzazione	Misura i cambiamenti nella plasticità del carbone e nelle caratteristiche di rigonfiamento quando si miscelano leganti pechiosi, coke di petrolio o modificatori polimerici.	Consente un accurato benchmarking dell'efficienza degli additivi nell'upgrading di carboni non cokificabili o semi-cokificabili di livello inferiore a grado metallurgico.
Garanzia di Qualità in Laboratorio e Audit Interlaboratorio	Agisce come cella di contenimento di riferimento durante i programmi di correlazione interlaboratorio e le routine di calibrazione delle apparecchiature.	Elimina i bias di misurazione derivati dagli strumenti, confermando che le letture dello spostamento del dilatometro siano conformi esattamente ai parametri di riferimento standard.

Parametro di Specificazione	Configurazione Standard Tubo Storta	Configurazione Standard Asta di Espansione
Identificativo del Prodotto	Tubo Storta KT-PZG	Asta di Espansione KT-PZG
Funzione Primaria	Contenimento campione di carbone e recipiente di reazione termica	Trasmissione dello spostamento lineare al trasduttore
Diametro Interno Nominale	15,0 mm (lappato di precisione)	N/D (gioco accoppiato per foro ID da 15,0 mm)
Lunghezza Totale	Circa 350 mm	Lunghezza standard abbinata per la traversa del dilatometro
Temperatura Massima di Esercizio	600°C continui	600°C continui
Materiale di Costruzione	Acciaio inossidabile resistente all'ossidazione ad alta temperatura	Acciaio inossidabile resistente all'ossidazione ad alta temperatura
Finitura Superficiale Interna	Superfinitura / lucidato a specchio (<0,4 µm Ra)	Superfici di guida esterne rettificata e lucidate
Meccanismo di Tenuta	Tappo inferiore filettato rimovibile con sede a tenuta di gas	Faccia di contatto a fondo piatto per interfaccia provino di carbone
Prevenzione Perdite di Gas	Barriera meccanica filettata che impedisce la fuoriuscita di fluidi/gas	N/D

Parametro di Specificazione	Configurazione Standard Tubo Storta	Configurazione Standard Asta di Espansione
Conformità agli Standard	Metodi standard per dilatometro Audibert-Arnu	Metodi standard per dilatometro Audibert-Arnu
Atmosfera di Riscaldamento	Spurgata con gas inerte / atmosfera volatile ambiente	Spurgata con gas inerte / atmosfera volatile ambiente
Compatibilità di Pulizia	Raschietto meccanico, bagno ad ultrasuoni, solventi organici	Bagno ad ultrasuoni, panno meccanico non abrasivo

Crogioli Per Ceneri E Materia Volatile E Rastrelliere Per Crogioli Per Analisi Immediata Di Laboratorio

Numero articolo: KT-GG

introduzione

Progettata per rigorosi test di analisi immediata dei combustibili, questa suite di laboratorio integra crogioli per materia volatile ad alta temperatura, rastrelliere resilienti in nichel-cromo, piatti portaceneri per forni a muffa e flaconi di pesata di precisione per offrire un'accuratezza gravimetrica senza pari, una resistenza termica superiore e prestazioni operative affidabili.

Ulteriori informazioni



Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Analisi immediata del carbone	Determinazione quantitativa di umidità, materia volatile, resa in ceneri e carbonio fissa in lotti di carbone termico e metallurgico secondo i protocolli standard ISO, ASTM e GB.	Garantisce la conformità alle specifiche del commercio internazionale prevenendo l'ossidazione del campione o errori di misurazione della massa.
Test del coke metallurgico	Valutazione della stabilità termica, del contenuto di gas volatili e delle ceneri residue nel coke da altoforno e negli additivi di carbonio per fonderia in condizioni di calore elevato.	Resiste alla distorsione strutturale e al flusso chimico a 1200 °C, mantenendo la purezza del campione durante i test sul carbonio ad alta temperatura.
Caratterizzazione di biomassa e biocarburanti	Verifica del contenuto di ceneri e indicizzazione della combustione volatile di pellet di legno, residui agricoli e combustibili derivati da rifiuti (RDF).	Il profilo del piatto ribassato ottimizzato garantisce una rapida diffusione dell'ossigeno, con conseguente combustione organica completa senza perdita di carbonio incombusto nel campione.
Controllo qualità dei combustibili per centrali elettriche	Screening immediato ad alto rendimento di materie prime di carbone polverizzato per calcolare i poteri calorifici lordi, l'efficienza della caldaia e il potenziale di formazione di scorie.	La movimentazione standardizzata di lotti a sei posti accelera il turnover dei test, riducendo la durata di apertura dello sportello del forno e diminuendo il consumo energetico.
Dosaggio delle materie prime per forni da cementeria	Test di perdita all'accensione (LOI) e profilatura della decarbonazione di calcare, argilla, miscele di farina cruda e combustibili alternativi per forni.	Le superfici ceramiche chimicamente inerti prevengono reazioni incrociate con metalli alcalino-terrosi e ossidi minerali basici alle temperature di punta del forno.
Dosaggio geologico e di minerali metalliferi	Studi di volatilizzazione, misurazioni della perdita di tostatura e determinazione dei costituenti delle ceneri in minerali, flussi metallurgici e concentrati minerali.	Eccezionale stabilità dimensionale e tolleranze di tara strette garantiscono la riproducibilità della bilancia al di sotto del milligrammo attraverso cicli di tostatura ripetuti.
Incenerimento di fanghi ambientali e rifiuti	Quantificazione gravimetrica dei residui ad alta temperatura per fanghi municipali disidratati, pannelli di filtrazione industriali e ceneri leggere pericolose da inceneritore.	Le rastrelliere in lega di nichel-cromo ad alta durabilità resistono ai vapori di combustione acidi e solforosi senza degradarsi o rilasciare particolato.

Parametro	KT-GG-VMC (Crogiolo volatile)	KT-GG-VMR (Rastrelliera volatile)	KT-GG-AD (Piatto/Navicella portaceneri)	KT-GG-ADR (Rastrelliera per piatti portaceneri)	KT-GG-WB40 (Flacone analitico)	KT-GG-WB70 (Flacone umidità totale)
Tipo di componente	Crogiolo per materia volatile con coperchio	Rastrelliera di movimentazione crogioli a sei fori	Piatto portaceneri rettangolare per muffola	Rastrelliera di movimentazione piatti portaceneri a sei fori	Flacone di pesata per umidità analitica	Flacone di pesata per umidità totale
Materiale principale	Ceramica tecnica refrattaria	Filo in lega di nichel-cromo (Ni-Cr)	Ceramica tecnica refrattaria	Filo in lega di nichel-cromo (Ni-Cr)	Vetro borosilicato con tappo smerigliato	Vetro borosilicato con tappo smerigliato

Parametro	KT-GG-VMC (Crogiolo volatile)	KT-GG-VMR (Rastrelliera volatile)	KT-GG-AD (Piatto/Navicella portaceneri)	KT-GG-ADR (Rastrelliera per piatti portaceneri)	KT-GG-WB40 (Flacone analitico)	KT-GG-WB70 (Flacone umidità totale)
Temperatura massima di esercizio	~1200 °C	~1200 °C	~1200 °C	~1200 °C	150 °C (Stufa di essiccazione)	150 °C (Stufa di essiccazione)
Dimensioni superiori	Diametro esterno: 33 mm	Lunghezza: 128 mm	Lunghezza apertura: 55 mm	Lunghezza: 135 mm	Diametro esterno: 40 mm	Diametro esterno: 70 mm
Dimensioni inferiori	Diametro esterno: 18 mm	Larghezza: 90 mm	Lunghezza inferiore: 45 mm	Larghezza: 110 mm	Base piana smerigliata	Base piana smerigliata
Larghezza / Apertura	Geometria circolare	6 aperture standard per crogioli	Larghezza: 22 mm	6 vani di posizionamento piatti	Geometria circolare	Geometria circolare
Altezza	40 mm	50 mm	14 mm	50 mm	Altezza: 25 mm	Altezza: 35 mm
Capacità nominale / Intervallo di massa	Capacità volumetrica 20 ml	Contiene 6 x KT-GG-VMC	Volume di incenerimento a strato sottile	Contiene 6 x KT-GG-AD	Massa del campione: da 0,9 g a 1,1 g	Massa del campione: da 10 g a 12 g
Idoneità all'atmosfera	Pirolisi inerte / Neutra	Ossidante / Neutra / Inerte	Combustione ossidante	Ossidante / Neutra / Inerte	Ambiente / Essiccatore / Stufa ad aria	Ambiente / Essiccatore / Stufa ad aria
Metrica di prova applicabile	Materia volatile (VM)	Manipolazione di volatili in lotti	Resa in ceneri (A) / Perdita all'accensione	Manipolazione di incenerimento in lotti	Umidità analitica (Mad)	Umidità totale (Mt)

Caratteristica ingegneristica	Dettaglio delle specifiche
Grado di lega in filo di nichel-cromo	Filo di resistenza in Ni-Cr ad alta temperatura progettato per la resistenza alla deformazione termica e prestazioni anti-scaglia
Tolleranza agli shock termici della ceramica	Resiste all'inserimento rapido da ambiente a 1200 °C e all'estrazione rapida senza microfratture o delaminazione delle pareti
Compatibilità chimica	Inerte verso composti di zolfo volatili, volatili carboniosi, scorie di silicato e umidità atmosferica ambientale
Accuratezza di allineamento dei lotti	La spaziatura simmetrica delle aperture assicura dinamiche di flusso dei gas e accesso alla radiazione del forno identici per tutte le 6 posizioni
Riproducibilità del peso di tara	Superfici in ceramica vetrificata a bassa porosità e vetro borosilicato prevengono l'assorbimento di umidità, garantendo una massa di tara di base costante

Barile Di Macinazione A Rulli Per Mulino A Barre Da Laboratorio Per Una Frammentazione Precisa

Numero articolo: KT-MG1



Introduzione

Questo barile di macinazione a rulli per mulino a barre da laboratorio utilizza barre d'acciaio per la frammentazione a contatto lineare.

Progettato per lavorazioni a umido e a secco in operazioni sia in lotti che a circolazione, offre distribuzioni granulometriche ristrette senza un'eccessiva macinazione.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Trattamento dei minerali e preparazione dell'alimentazione per flottazione	Polverizza minerali grezzi, campioni di carota e sterili metallurgici a soglie precise di liberazione delle particelle prima delle prove di flottazione a schiuma su scala da banco e lisciviazione idrometallurgica.	Previene la macinazione eccessiva dei minerali preziosi fragili, riducendo drasticamente le perdite di fanghi e massimizzando i tassi di recupero per flottazione.
Ceramica tecnica avanzata e substrati elettronici	Omogeneizza e affina composti ceramici duri tra cui allumina, zirconia, carburo di silicio e titanati elettronici in sospensioni di solventi umidi.	Garantisce una distribuzione granulometrica stretta e rigorosamente controllata, promuovendo la massima densità di imballaggio del corpo crudo e una sinterizzazione senza difetti.
Materiali attivi per batterie e sintesi di elettroliti solidi	Tratta sali precursori di litio, formulazioni di catodi, polveri di elettroliti allo stato solido e additivi di carbonio conduttivo in regimi di macinazione a secco inerte o a umido.	Riduce al minimo il degrado del reticolo strutturale, previene il rilascio di ferro metallico e offre una sfericità uniforme delle particelle per una migliore cinetica elettrochimica.
Vetri industriali, fritte e formulazione di smalti vetrosi	Frammenta rottami di vetro speciali, fritte ceramiche e flussi di smalto vetroso in barbotine acquose stabili e uniformi per applicazioni industriali di smaltatura e rivestimento superficiale.	Elimina i grani sovradimensionati non macinati controllando al contempo la reologia della sospensione senza indesiderati agglomerati fini.
Dosaggio geochimico e analisi dei campioni di carota	Macina campioni di esplorazione geologica dura, frammenti di roccia esplorativi e carote di trivellazione in polveri analitiche sub-vaglio richieste per la spettroscopia XRF, XRD e ICP-OES.	Garantisce la completa rappresentatività del campione analitico con perdita di volatili pari a zero o contaminazione crociata tra i campioni durante la lavorazione.
Sintesi chimica speciale e macinazione di supporti per catalizzatori	Disperde precursori catalitici eterogenei, pigmenti inorganici e additivi chimici polimerici all'interno di fluidi vettori in lotti o a ricircolo.	Fornisce un taglio a contatto lineare ad alta energia che aumenta uniformemente l'area superficiale specifica mantenendo una precisa stabilità della temperatura di processo.

Gruppo di parametri	Attributo di specificazione	Valore / Configurazione standard (Serie KT-MG1)
Classificazione del sistema principale	Identificatore dell'apparecchiatura	KT-MG1
Classificazione del sistema principale	Architettura del recipiente	Tamburo per mulino a barre cilindrico sigillato / Barile a rulli
Meccanismo di frammentazione	Dinamica di macinazione primaria	Impatto lineare e taglio a contatto lineare / Attrito
Meccanismo di frammentazione	Geometria dei corpi interni	Barre in acciaio temprato cilindriche calibrate
Flessibilità operativa	Atmosfere di lavorazione	Macinazione di polveri a secco e macinazione di fanghi a umido
Flessibilità operativa	Modalità di flusso del processo	Modalità batch intermittente e modalità a circolazione continua
Compatibilità dei rulli	Requisito di lunghezza del rullo di azionamento	Compatibile con banchi a rulli standard da 24 pollici (610 mm)
Compatibilità dei rulli	Adattamento della spaziatura dei rulli	Guide di laboratorio industriali regolabili a 2 e 3 rulli
Metallurgia e fabbricazione	Costruzione della parete del tamburo	Acciaio legato temprato ad alta resistenza (interno lucidato a specchio)
Metallurgia e fabbricazione	Metallurgia dei corpi	Acciaio al carbonio/cromo resistente all'usura e bonificato

Gruppo di parametri	Attributo di specificazione	Valore / Configurazione standard (Serie KT-MG1)
Tenuta e contenimento	Interfaccia di chiusura	Flangia a serraggio rapido ad alta coppia con guarnizione O-ring
Tenuta e contenimento	Compatibilità delle guarnizioni	Elastomeri chimici ad alto durometro Viton / Nitrile / PTFE
Specifiche dell'alimentazione	Dimensione massima di alimentazione consigliata	< 5,0 mm (Alimentazione granulare eterogenea)
Controllo della granularità finale	Distribuzione di scarico target	Fino a < 45 µm (325 mesh, in base a matrice e alimentazione)

Codice modello variante	Volume di lavoro	Diametro interno	Lunghezza interna	Peso della carica dei corpi	Modalità operativa
KT-MG1-1000	1,0 Litro	100 mm	130 mm	2,5 kg	Batch intermittente
KT-MG1-2000	2,0 Litri	125 mm	165 mm	5,0 kg	Batch intermittente
KT-MG1-5000	5,0 Litri	180 mm	200 mm	12,0 kg	Batch intermittente
KT-MG1-1000C	1,0 Litro	100 mm	130 mm	2,5 kg	Circolazione continua
KT-MG1-5000C	5,0 Litri	180 mm	200 mm	12,0 kg	Circolazione continua

Proprietà della carica dei corpi	Rapporto graduato	Intervallo di diametro	Tolleranza di lunghezza
Barre d'impatto grossolane	25% della massa totale	Ø 20,0 mm	Lunghezza del recipiente - 5,0 mm (±0,5 mm)
Barre di riduzione intermedia	40% della massa totale	Ø 15,0 mm	Lunghezza del recipiente - 5,0 mm (±0,5 mm)
Barre di attrito fine	35% della massa totale	Ø 10,0 mm	Lunghezza del recipiente - 5,0 mm (±0,5 mm)

Set Di Materiali Di Riferimento Standard Per Indice Di Macinabilità Hardgrove Del Carbone Per Calibrazione

Numero articolo: KT-HS



introduzione

Calibra le macchine Hardgrove con questo set di materiali di riferimento certificati per carbone. Con quattro gradi di durezza da 40 a 110 HGI, garantisce curve di calibrazione precise, completa tracciabilità e rigorosa conformità agli standard di prova.

[Ulteriori informazioni](#)

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Centrali termoelettriche a carbone	Calibrazione periodica degli analizzatori di macinabilità di laboratorio per prevedere le prestazioni del polverizzatore della centrale elettrica, i tassi di usura del mulino e il consumo specifico di elettricità.	Previene il declassamento del mulino della caldaia e ottimizza l'uso dell'energia ausiliaria garantendo previsioni accurate della macinabilità del combustibile.
Ispezione delle merci commerciali	Generazione di curve di calibrazione legalmente conformi per laboratori di prova di terze parti impegnati nella valutazione del carbone, nell'assegnazione delle tariffe e nella liquidazione del carico.	Elimina le controversie commerciali e la responsabilità finanziaria fornendo un'innequivocabile tracciabilità metrologica agli standard nazionali.
Produzione di coke metallurgico	Classificazione dei carboni cokefacenti e delle qualità di iniezione di carbone polverizzato (PCI) in base alla loro resistenza alla polverizzazione meccanica prima della carica nell'altoforno.	Migliora la stabilità dell'iniezione nell'altoforno, mantiene la permeabilità ottimale e previene danni prematuri alle apparecchiature di macinazione.
Produzione di clinker di cemento	Calibrazione dell'apparecchio di macinabilità per valutare la durezza del combustibile grezzo per mulini a rulli verticali e mulini a sfere all'interno dei sistemi di cottura dei forni da cemento.	Riduce il consumo di energia per tonnellata di clinker e riduce al minimo i fermi di manutenzione del polverizzatore attraverso un'ottimizzazione precisa della macinazione.
Validazione meccanica della macchina Hardgrove	Test diagnostici per verificare le tolleranze della macchina, compreso il carico verticale di 29.0 kg, il conteggio dei giri del mandrino e l'uniformità del contatto della sfera dell'anello della pista.	Identifica precocemente l'usura meccanica o la deflessione strutturale, prevenendo errori sistematici di misurazione di laboratorio.
Analisi delle materie prime per combustibili sintetici e gassificazione	Valutazione della facilità di macinazione per le materie prime prospective del gassificatore per garantire una corretta distribuzione granulometrica nei bruciatori di gassificazione.	Garantisce tassi di conversione del syngas stabili e previene la perdita di carbonio incombusto o l'intasamento degli ugelli causato da un'errata finezza del combustibile.
Test di competenza e accreditamento di laboratorio	Funzione di standard di riferimento ciechi per il controllo di qualità interno, i confronti interlaboratorio e gli audit tecnici ISO/IEC 17025.	Valida la competenza dell'operatore di laboratorio, la consistenza della vagliatura e la ripetibilità nell'ambito di sistemi di gestione della qualità accreditati.

Parametro di specificazione	Valore di sistema / Dettaglio standard
Numero articolo prodotto	KT-HS
Conformità agli standard	GB/T 2565 (Determinazione dell'indice di macinabilità del carbone - Metodo della macchina Hardgrove)
Funzione primaria	Calibrazione e validazione degli strumenti per l'indice di macinabilità Hardgrove (HGI)
Funzionalità metrologica	Costruzione della curva di calibrazione di regressione lineare a quattro punti e tracciabilità dei risultati
Configurazione del set completo	4 flaconi per set (1 flacone per livello di durezza)
Peso del flacone unitario	250 g ± 1 g per flacone
Peso netto totale del set	1.000 g (4 × 250 g)
Materiale di imballaggio	Flaconi in polimero ermetico ad alta barriera con sigilli interni di sicurezza antieffrazione

Parametro di specificazione	Valore di sistema / Dettaglio standard
Compatibilità delle apparecchiature di macinazione	Apparecchio di prova standard dell'indice di macinabilità Hardgrove
Requisito del carico di macinazione nominale	Forza verticale di 29.0 ± 0.2 kg (64.0 ± 0.5 libbre)
Giri prescritti dello strumento	60 ± 0.25 giri
Specifiche di vagliatura analitica	Vaglio di prova analitico certificato da 0.075 mm (200 mesh)
Ambiente di conservazione consigliato	Ambiente fresco, asciutto e buio; temperatura ambiente da 15°C a 28°C; umidità relativa < 60%

Variante del numero articolo	Codice standard di riferimento	Valore HGI nominale certificato	Classificazione della durezza del materiale	Volume della confezione
KT-HS-40	GBW12005	~40 HGI	Alta durezza (difficile da macinare)	250 g
KT-HS-60	GBW12006	~60 HGI	Durezza medio-alta (moderatamente dura)	250 g
KT-HS-80	GBW12007	~80 HGI	Durezza medio-bassa (facile da macinare)	250 g
KT-HS-110	GBW12008	~110 HGI	Bassa durezza (molto facile da macinare / friabile)	250 g

Apparecchiatura Per Test Di Galleggiamento E Affondamento Del Carbone, Secchio Per Liquido Pesante, Secchio Con Fondo A Rete, Areometro, Schiumatoio, Secchio Per Fanghi

Numero articolo: KT-DT



Introduzione

Progettata per l'analisi standardizzata di galleggiamento e affondamento del carbone, questa struttura composta da recipiente per liquido pesante, secchio con fondo a rete, areometro di precisione, cucchiaio schiumatoio e secchio per fanghi offre un'eccezionale resistenza alla corrosione, una separazione della densità precisa e un affidabile recupero dei campioni nei laboratori di prova metallurgici più esigenti.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Analisi Standard di Lavabilità del Carbone	Generazione di curve frazionali di resa-densità-ceneri attraverso tagli frazionali da 1,30 a 2,00 di peso specifico in conformità con gli standard ASTM D4371 e ISO 7936.	Fornisce dati gravimetrici standardizzati per determinare la pulibilità teorica del carbone, il potenziale di resa dell'impianto e le densità di separazione ottimali.
Ottimizzazione dell'Impianto di Preparazione del Carbone	Monitoraggio dell'efficienza di recupero del carbone pulito e dei punti di taglio della partizione nei cicloni commerciali a mezzo denso, bagni dinamici e spirali ad acqua.	Individua il posizionamento errato del materiale vicino alla gravità per ottimizzare i punti operativi dell'impianto, ridurre al minimo le perdite di carbone e migliorare la consistenza del prodotto.
Verifica della Qualità Commerciale e Saggio	Conduzione di test arbitrali indipendenti e verifica contrattuale delle specifiche di ceneri, zolfo e resa per spedizioni di carbone nazionali e internazionali.	Fornisce risultati di partizione certificati e ripetibili che prevengono controversie di transazione commerciale e verificano la conformità alle specifiche.
Controllo della Liberazione di Fanghi e Ultrafini	Valutazione di frazioni sub-millimetriche vagliate a umido e sterili di flottazione per determinare la fattibilità economica dei circuiti di arricchimento a gravità ultrafine.	Massimizza il recupero del carbonio fine identificando al contempo le caratteristiche di liberazione della materia minerale interresciuta e degli sterili di scarto.
Valutazione Metallurgica di Campioni di Carota Greenfield	Elaborazione di carote di trivellazione esplorativa e composti di campioni di massa durante gli studi di fattibilità bancabile per i progetti minerari proposti.	Stabilisce le caratteristiche di lavabilità di base per guidare la progettazione dell'impianto di preparazione del carbone a valle e la modellazione economica.
Frazionamento di Laboratorio con Mezzi Densi Minerali	Separazione di minerali industriali, aggregati e frazioni di minerali leggeri utilizzando liquidi pesanti organici e inorganici in condizioni controllate.	Consente una profilazione precisa della densità dei minerali industriali non di carbone che richiedono una caratterizzazione pulita per affondamento e galleggiamento senza contaminazione incrociata.

Identificatore del Componente	Descrizione	Dimensioni Chiave e Parametri Fisici	Apertura Rete / Setaccio	Materiale di Costruzione
KT-DT-NB	Secchio con Fondo a Rete ()	Recipiente cilindrico; Diametro inferiore di 40 mm rispetto a KT-DT-HL; Altezza superiore di 50 mm rispetto al livello di lavoro del liquido pesante; Staffa di sollevamento rigida superiore	Rete di filo metallico intrecciato quadrato da 0,5 mm	Lamiera di Acciaio Inossidabile Austenitico (AISI 304/316)
KT-DT-HL	Secchio per Liquido Pesante ()	Recipiente di contenimento esterno dimensionato per accogliere KT-DT-NB; Doppie maniglie laterali rinforzate; Bordo inferiore saldato	Base solida non perforata e parete laterale	Acciaio Inossidabile Austenitico a Spessore Pesante (AISI 304/316)

Identificatore del Componente	Descrizione	Dimensioni Chiave e Parametri Fisici	Apertura Rete / Setaccio	Materiale di Costruzione
KT-DT-SK	Cucchiaino Schiumatoio / Paletta ()	Lunghezza totale: 470 mm; Lunghezza manico: 270 mm; Diametro paletta circolare: 200 mm; Profilo a conca poco profonda	Rete di filo metallico intrecciato quadrato da 0,5 mm	Telaio e Rete in Filo di Acciaio Inossidabile Austenitico
KT-DT-HM	Areometro di Precisione ()	Intervallo di misurazione del peso specifico: da 1,200 a 2,000 g/cm³; Suddivisioni: da 0,001 a 0,002 g/cm³; Calibrato a riferimento standard di 20°C	N/D (Corpo in vetro pieno sigillato)	Vetrieria da Laboratorio Ricotta con Zavorra e Scala in Carta
KT-DT-SB	Secchio per Fanghi di Carbone ()	Recipiente di sedimentazione ad alto volume; Bordo superiore rinforzato e doppie maniglie laterali; Ottimizzato per la decantazione dei liquami	Parete e base di contenimento solide	Acciaio Inossidabile Austenitico a Spessore Pesante (AISI 304/316)
KT-DT-SET	Gruppo Completo di Recupero per Galleggiamento-Affondamento	Gruppo di prova integrato da 5 pezzi comprendente KT-DT-NB, KT-DT-HL, KT-DT-SK, KT-DT-HM e KT-DT-SB	Rete metallica intrecciata quadrata da 0,5 mm sulle superfici di drenaggio	Acciaio Inossidabile Resistente alla Corrosione e Vetro da Laboratorio

Parametro	Standard Ingegneristico / Condizione di Prova	Specifica Tecnica
Serie di Modelli	Sistema di Test di Galleggiamento-Affondamento in Laboratorio	KT-DT
Specifica Apertura Setaccio	Fondo a rete e paletta schiumatoio	Apertura quadrata da 0,5 mm
Standard Tessitura Rete Metallica	Standard tessuto metallico	Filo in acciaio inossidabile ad alta tenacità a trama quadrata
Luce Dimensionale (Diametro)	Secchio a rete vs. secchio per liquido pesante	Differenziale di luce di 40 mm
Luce Dimensionale (Altezza)	Secchio a rete vs. superficie del liquido pesante	Elevazione di 50 mm al di sopra del livello del liquido di lavoro
Lunghezza Totale Cucchiaino Schiumatoio	Dimensione strutturale complessiva	470 mm
Lunghezza Manico Cucchiaino Schiumatoio	Manico a portata ergonomica	270 mm
Diametro Testa Cucchiaino Schiumatoio	Testa di schiumatura circolare	200 mm
Liquidi Densi Compatibili	Profilo di resistenza chimica	Soluzioni di Cloruro di Zinco (ZnCl ₂), Bromoformio, Tetrabromoetano, Percloroetilene
Intervallo di Temperatura Operativa	Ambiente di test standard	Da 10°C a 45°C ambiente
Trattamento di Giunti e Saldature	Finitura delle saldature e igiene superficiale	Saldature molate lisce, sbavate e passivate in acido
Conformità agli Standard di Prova	Metodi di prova internazionali e nazionali	ASTM D4371, ISO 7936, GB/T 478

Set Di Accessori Per Plastometro Per Carbone, Coppetta Per Carbone E Cuscinetto Di Isolamento In Amianto

Numero articolo: KT-MBD



introduzione

Accessori standardizzati per plastometro, dotati di coppette per carbone resistenti al calore e durevoli e di speciali cuscinetti di isolamento in amianto, offrono eccezionale stabilità termica e precisione dimensionale per la misurazione dello spessore dello strato plastico del carbone e delle curve di espansione durante i test di controllo della qualità della cokefazione.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio Chiave
Ottimizzazione della Miscela di Carbone per Cokefazione Metallurgica	Determinazione dello spessore massimo dello strato plastico (valore \$Y\$) e della contrazione finale (valore \$X\$) per miscele di carbone da coke binarie e multicomponente prima del caricamento nei forni commerciali.	Consente calcoli di miscelazione precisi che ottimizzano la resistenza meccanica del coke (\$M40\$/\$M10\$) riducendo significativamente i costi di approvvigionamento del carbone da coke grezzo.
Classificazione del Grado e delle Proprietà di Coking del Carbone Grezzo	Valutazione di carboni bituminosi grezzi, lavati e commerciali nei siti di estrazione mineraria e negli impianti di preparazione per determinare l'esatto grado di carbone e gli indici di coking.	Fornisce una categorizzazione rapida e definitiva della qualità del carbone metallurgico per la determinazione dei prezzi dei contratti commerciali, la valutazione dei filoni e il controllo dei processi.
Valutazione della Pressione sulle Pareti del Forno a Coke e del Rischio di Gonfiaggio	Monitoraggio delle curve di espansione volumetrica e della dinamica di intrappolamento dei gas all'interno della massa di carbone durante la fase di ammorbidimento plastico (da 350°C a 550°C).	Identifica carichi di carbone pericolosamente in espansione o a basso ritiro, proteggendo le pareti delle batterie refrattarie commerciali da crepe laterali catastrofiche e guasti operativi.
Ricerca sulla Fluidità Plastica e sulla Cinetica di Pirolisi	Studi pilota accademici e industriali che caratterizzano la viscosità transitoria del carbone, gli intervalli di ammorbidimento e la cinetica di formazione del catrame sotto pressione meccanica controllata.	Fornisce confini termici altamente riproducibili che consentono ai ricercatori di isolare le variabili cinetiche e valutare gli effetti di nuovi additivi o sostituti del biocarbonio.
Certificazione Indipendente della Qualità del Carico Commerciale	Ispezione e certificazione di terze parti di spedizioni di carbone da coke di importazione/esportazione presso terminal marittimi, porti di confine e depositi di trasferimento.	Garantisce dati analitici legalmente difendibili e conformi agli standard che riducono i rischi di controversie tra fornitori internazionali di carbone e produttori di acciaio.
Recupero di Sottoprodotti Chimici e Profilatura dell'Evoluzione Volatile	Valutazione della permeabilità e del comportamento di fessurazione delle strutture in semicoke per modellare i tassi di evoluzione volatile e le caratteristiche di condensazione del catrame di carbone.	Facilita una previsione accurata della resa del gas del forno a coke, dei rapporti di recupero dell'olio leggero e delle efficienze termiche degli impianti di sottoprodotti chimici.

Parametro di Specifica	Valore / Caratteristica (Modello: KT-MBD)
Identificatore del Gruppo Base	Accessori del Sistema di Prova Plastometrico KT-MBD
Codice Articolo Componente Coppetta Primaria	KT-MBD-CUP (Crogiolo / Ristorta per Test del Carbone)
Codice Articolo Componente Cuscinetto Isolante	KT-MBD-PAD (Set di Cuscini in Amianto)
Composizione Materiale Coppetta	Lega strutturale refrattaria / Acciaio al carbonio basso-legato ad alta temperatura
Grado del Materiale del Cuscino in Amianto	Foglio isolante in amianto crisotilo fustellato ad alta purezza
Temperatura Operativa Massima	800°C (involucro di prova continuo)
Capacità di Riscaldamento Continuo	3,0°C/min (velocità lineare standard del plastometro da 250°C a 730°C)
Valutazione della Pressione di Prova Applicata	9,8 N/cm ² (carico verticale di 0,1 MPa tramite asta di pressione standard)

Parametro di Specifica	Valore / Caratteristica (Modello: KT-MBD)
Diametro Interno della Coppetta	59,0 mm (tolleranza $\pm 0,2$ mm)
Diametro Esterno della Coppetta	70,0 mm (tolleranza $\pm 0,3$ mm)
Profondità di Lavoro Interna della Coppetta	110,0 mm (tolleranza $\pm 0,5$ mm)
Spessore della Piastra di Base della Coppetta	10,0 mm (base piana lavorata con precisione)
Diametro Esterno del Cuscino in Amianto	59,0 mm (gioco del foro interno corrispondente)
Spessore del Cuscino in Amianto	Da 0,5 mm a 1,0 mm per strato di disco (configurazione standard a dischi multipli)
Porta di Tolleranza della Sonda a Termocoppia	Foro di accesso centrale inferiore, calibrato per termocoppie a guaina standard
Allineamento dell'Orifizio di Penetrazione dell'Ago	Guida di gioco superiore integrata per la sonda di rilevamento dello strato plastico
Durezza Superficiale (Corpo della Coppetta)	≥ 220 HBW (resistente alla fatica termica e all'abrasione)
Finitura Superficiale della Parete Interna	$Ra \leq 0,8 \mu m$ (foro lavorato con precisione per una ridotta adesione del coke)
Compatibilità con il Protocollo di Prova Standard	GB/T 479, metodologie per plastometro equivalenti ISO Sapozhnikov
Misurandi Target	Spessore massimo dello strato plastico (\$Y\$), contrazione (\$X\$), curva di volume

Set Di Ciotole Di Macinazione Per Polverizzatore Per Preparazione Di Campioni Sigillati In Carburo Di Tungsteno Zirconia Acciaio Al Cromo Acciaio Al Alto Manganese Acciaio Inossidabile Agata

Numero articolo: KT-JLB



introduzione

Progettate per polverizzatori analitici, queste ciotole di macinazione sigillate in carburo di tungsteno, zirconia, agata e acciai legati garantiscono una rapida riduzione delle particelle a 200 mesh eliminando al contempo la contaminazione nei laboratori di controllo qualità minerario, metallurgico, di esplorazione geologica, ceramico e chimico di tutto il mondo.

Ulteriori informazioni

Applicazione	Descrizione	Vantaggio chiave
Esplorazione geologica e mineraria	Polverizzazione di graniti duri, carotaggi, quarziti e minerali prima del saggio a fuoco o della caratterizzazione geochimica ICP-OES.	L'elevata resistenza all'abrasione previene l'usura strutturale durante la lavorazione di minerali duri fino a una durezza Mohs di 8,5-9,0.
Metallurgia e CQ metalli ferrosi	Rapida comminuzione di minerali di ferro, scorie di altoforno, sinterizzati e ferroleghie per stabilire la consistenza chimica e fisica.	L'elevata produttività raggiunge l'omogeneità a 200 mesh in meno di 2 minuti, accelerando la verifica dell'alimentazione dei forni di fusione.
Test su cemento, clinker e aggregati	Macinazione di calcare grezzo, miscela grezza, clinker di cemento e gesso per monitorare la cinetica di combustione del forno e la qualità di calcinazione.	Le configurazioni in lega indurita resistono a forti abrasioni per attrito senza sfaldamento o micro-crepe.
Ceramica avanzata e ossidi elettronici	Lavorazione ultrapura di polveri dielettriche, titanati, allumina e precursori di terre rare che richiedono la rigorosa assenza di contaminazione metallica.	Le configurazioni chimicamente inerti in zirconia e agata eliminano la contaminazione da metalli di transizione fino a livelli inferiori alle ppm.
Carbone, coke e residui petroliferi	Macinazione fine di combustibili fossili solidi, ceneri volanti e coke di petrolio per la misurazione del potere calorifico e la determinazione approssimata delle ceneri.	La tenuta ermetica preserva la materia volatile e previene la dispersione di polvere di carbone fine nell'aria del laboratorio.
Analisi ambientale di suoli e rifiuti	Comminuzione di terreni agricoli essiccati, carotaggi di sedimenti contaminati e rifiuti solidi industriali per l'analisi in tracce di metalli pesanti.	Le superfici interne non porose prevengono il riporto dell'analita e facilitano il recupero completo del campione per il rilevamento in tracce.

Designazione del modello	Capacità nominale del lotto	Diametro esterno della base (mm)	Altezza totale (mm)	Materiali compatibili	Finezza di uscita target
KT-JLB-100	100 g	152 mm	72 mm	Carburo di tungsteno, acciaio al alto manganese, acciaio al cromo, acciaio inossidabile, zirconia, agata	200 mesh ($\leq 74 \mu\text{m}$)
KT-JLB-150	150 g	156 mm	82 mm	Carburo di tungsteno, acciaio al alto manganese, acciaio al cromo, acciaio inossidabile, zirconia, agata	200 mesh ($\leq 74 \mu\text{m}$)
KT-JLB-200	200 g	182 mm	85 mm	Carburo di tungsteno, acciaio al alto manganese, acciaio al cromo, acciaio inossidabile, zirconia, agata	200 mesh ($\leq 74 \mu\text{m}$)
KT-JLB-400	400 g	210 mm	95 mm	Carburo di tungsteno, acciaio al alto manganese, acciaio al cromo, acciaio inossidabile, zirconia, agata	200 mesh ($\leq 74 \mu\text{m}$)

Designazione del modello	Capacità nominale del lotto	Diametro esternodella base (mm)	Altezza totale (mm)	Materiali compatibili	Finezza diuscita target
KT-JLB-1000	1000 g	256 mm	110 mm	Carburo di tungsteno, acciaio al alto manganese, acciaio al cromo, acciaio inossidabile	200 mesh ($\leq 74 \mu\text{m}$)

Tipo di materiale	Durezza Mohs	Densità tipica (g/cm^3)	Profilo di composizione elementare	Tipi di campioni raccomandati
Carburo di tungsteno	8,5 - 9,0	14,5 - 14,9	WC + legante in Co	Materiali estremamente duri, carburi cementati, ferrosilicio, minerali, abrasivi
Acciaio al alto manganese	5,5 - 6,5	7,8 - 7,9	Fe, Mn (11-14%), C	Minerali minerari generali, rocce standard, carbone, scorie industriali, aggregati per edilizia
Acciaio al cromo	6,0 - 7,0	7,7 - 7,8	Fe, Cr (12-18%), C	Minerali duri, carotaggi di roccia geologica abrasiva, ceramica, metallurgia generale
Acciaio inossidabile	5,5 - 6,0	7,9 - 8,0	Fe, Cr (18%), Ni (8-10%)	Sostanze chimiche corrosive, materiali per uso alimentare, tessuti vegetali, minerali a media durezza
Zirconia (YSZ)	8,0 - 8,5	5,9 - 6,0	$\text{ZrO}_2 + \text{Y}_2\text{O}_3$	Ceramiche elettroniche ad alta purezza, formulazioni farmaceutiche, analisi in tracce prive di ferro
Agata naturale	6,5 - 7,0	2,6 - 2,7	SiO_2 (>99,5%)	Analisi in tracce del suolo, fanghi ambientali, materiali biologici da morbidi a mediamente duri



Kintek Solution

Sede centrale: No.89 Science Avenue, High-Tech Zone,
Zhengzhou, Cina

